



SUOMI-FINLAND

(FI)

Patentti- ja rekisterihallitus
Patent- och registerstyrelsen

(11) (21) Patenttihakemus - Patentansökan 910909
(51) Kv.1k.5 - Int.c1.5
B 29D 5/10
(22) Hakemispäivä - Ansökningsdag 25.02.91
(24) Alkupäivä - Löpdag 25.02.91
(41) Tullut julkiseksi - Blivit offentlig 27.08.91
(32) (33) (31) Etuoikeus - Prioritet
26.02.90 JP 2-44766 P

(71) Hakija - Sökande

1. Yoshida Kogyo K.K., No. 1, Kanda Izumi-cho, Chiyoda-ku, Tokyo, Japan, (JP)

(72) Keksijä - Uppfinnare

1. Aimono, Sakae, 383-1, Yoshida, Kurobe-shi, Toyama-ken, Japan, (JP)

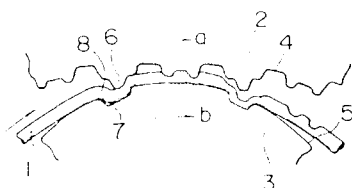
(74) Asiamies - Ombud: Ruska & Co Oy

(54) Keksinnön nimitys - Uppfinningens benämning

Menetelmä monofilamentin puristamiseksi vetoketjun kytkinelimiä varten
Förfarande för pressning av monofilament för kopplingselement av dragkedja

(57) Tiivistelmä - Sammandrag

Menetelmä yksikuitulangan (1) stanssaamiseksi toisiinsa liittyvien stanssaustelojen parin välissä muodostamaan vetoketjun kytkäelementtejä varten olevia muotoiltuja osia käsittäen sen, että: käytetään rengasmaista ulkotelaa (2) ja vastaavasti lieeriömaistä sisätelaa (3) toisiinsa liittyvinä stanssausteloina; asetetaan rengasmainen ulkotela (2) ja lieeriömainen sisätela (3) sellaiseen järjestykseen, että lieeriömäisen sisätelan (3) ulkokehäpinta (5) sopii osittain rengasmaisen ulkotelan (2) sisäkehäpintaan (4); pyöritetään rengasmaista ulkotelaa (2) ja lieeriömaistä sisätelaa (3) yhteiseen suuntaan (a, b); ja syötetään yksikuitulankaa (1) ulko- ja sisäkehäpintojen (5, 4) sellaisille yhteen liittyville alueille jatkuvasti pyörittäen ulko- ja sisäteloja (2, 3).



Förfarande för att stanssa enkelfibertråd (1) mellan ett par av stansningsvalsar som förenas med varandra för att bilda formade delar för kopplingselementen i en dragkedja, där förfarandet inbegriper det, att: man använder en ringformad yttre vals (2) och motsvarande en cylinderformad inre vals (3) som stansningsvalsar som förenas med varandra; man placerar den ringformade yttre valsen (2) och den cylinderformade inre valsen (3) i ett sådant arrangemang, att den cylinderformade inre valsens (3) yttre periferiyta (5) delvis passar in i den ringformade yttre valsens (2) inre periferiyta (4); man roterar den ringformade yttre valsen (2) och den cylinderformade inre valsen (3) åt ett gemensamt håll (a, b); och man matar enkelfibertråden (1) till de yttre och inre periferiytorna (5, 4) dylika gemensamma kontaktområden genom att kontinuerligt rotera yttre och inre valsarna (2, 3).