

(12) 特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局

(43) 国際公開日
2024年6月27日(27.06.2024)



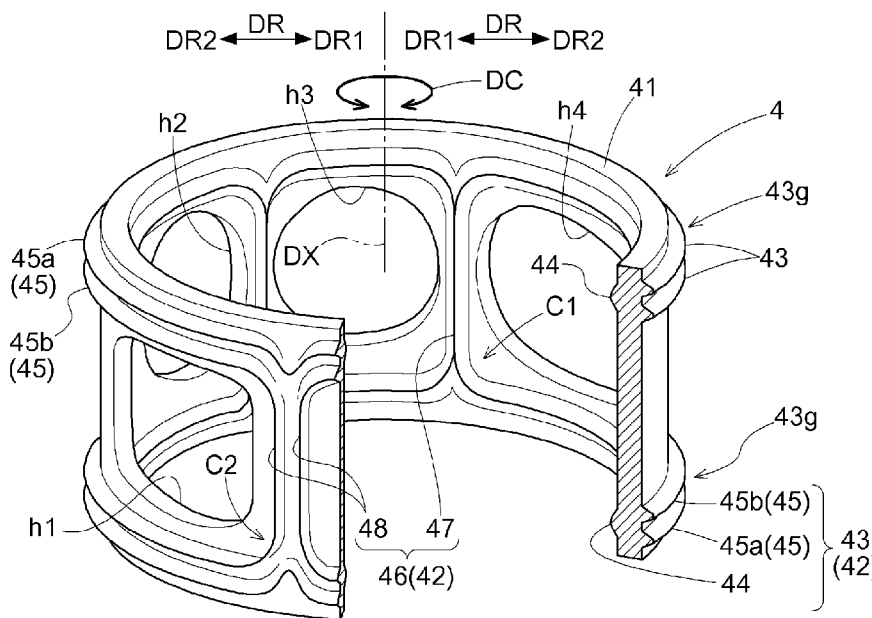
(10) 国際公開番号

WO 2024/135386 A1

- (51) 国際特許分類:
F16K 5/04 (2006.01) *F16K 11/085* (2006.01)
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2023/043837
- (22) 国際出願日: 2023年12月7日(07.12.2023)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ:
特願 2022-203580 2022年12月20日(20.12.2022) JP
- (71) 出願人: 株式会社アイシン (AISIN CORPORATION) [JP/JP]; 〒4488650 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 Aichi (JP).
- (72) 発明者: 山口智広 (YAMAGUCHI Tomohiro); 〒4488650 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 株式会社アイシン内 Aichi (JP). 木原
- 正雄 (KIHARA Masao); 〒4488650 愛知県刈谷市朝日町2丁目1番地 株式会社アイシン内 Aichi (JP).
- (74) 代理人: 弁理士法人 R & C (R&C IP LAW FIRM); 〒5300005 大阪府大阪市北区中之島三丁目3番3号 Osaka (JP).
- (81) 指定国(表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AO, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BH, BN, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CL, CN, CO, CR, CU, CV, CZ, DE, DJ, DK, DM, DO, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, GT, HN, HR, HU, ID, IL, IN, IQ, IR, IS, IT, JM, JO, JP, KE, KG, KH, KN, KP, KR, KW, KZ, LA, LC, LK, LR, LS, LU, LY, MA, MD, MG, MK, MN, MU, MW, MX, MY,

(54) Title: SEALING MATERIAL FOR ROTARY VALVE

(54) 発明の名称: ロータリバルブのシール材



(57) Abstract: This sealing material for a rotary valve is disposed between a rotor and a housing accommodating the rotor. The sealing material for the rotary valve comprises: a body part extending along a circumferential direction of the rotor and an axial direction of the rotor; and a rib protruding from the body part in a radial direction of the rotor. The rib has a circumferential rib extending along the circumferential direction. The circumferential rib includes an inner circumferential rib protruding inward in the radial direction, and an outer circumferential rib protruding outward in the radial direction. The number of the inner circumferential ribs is less than the number of the outer circumferential ribs.



WO 2024/135386 A1

MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PA, PE, PG, PH, PL,
PT, QA, RO, RS, RU, RW, SA, SC, SD, SE, SG, SK,
SL, ST, SV, SY, TH, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA,
UG, US, UZ, VC, VN, WS, ZA, ZM, ZW.

- (84) 指定国(表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, CV, GH, GM, KE, LR, LS, MW, MZ, NA, RW, SC, SD, SL, ST, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AL, AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC, ME, MK, MT, NL, NO, PL, PT, RO, RS, SE, SI, SK, SM, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, KM, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類 :

一 国際調査報告 (条約第21条(3))

(57) 要約 : ロータリバルブのシール材は、ロータとロータを収容するハウジングとの間に配置される。ロータリバルブのシール材は、ロータの周方向及びロータの軸心方向に沿って延在する本体部と、本体部からロータの径方向へ突出するリブと、を備え、リブは、周方向に沿って延在する周方向リブを有し、周方向リブは、径方向の内側へ突出する内側周方向リブと、径方向の外側へ突出する外側周方向リブと、を含み、内側周方向リブの数は外側周方向リブの数よりも少ない。

明 細 書

発明の名称：ロータリバルブのシール材

技術分野

[0001] 本開示は、ロータリバルブのシール材に関する。

背景技術

[0002] 流体が流れる流路を制御するバルブに設けられるシール部材が開示されている（例えば、特許文献1及び特許文献2）。特許文献1に開示のバルブ（特許文献1では流路切替弁）は、弁室が形成される弁本体と、弁室に收容されるシール部材と、弁室に收容され、円形の弁開口が形成される弁体を有する回転部と、回転部を回転させる駆動源の弁駆動部とを備えている。シール部材は、弁体に対して弁径方向の外側に配置され、弁体を環状に取り囲むように形成されている。

[0003] 特許文献2の開示のバルブ（特許文献2ではロータリスライドバルブ）は、ハウジングと、回転スライドと、回転スライドとハウジングとの間に配置されるシール要素とを備え、シール要素が第1の半径方向に延びる第1の隆起部及び第2の隆起部と、第2の半径方向に延びる第3の隆起部とを備える。

先行技術文献

特許文献

[0004] 特許文献1：特開2017-207157号公報

特許文献2：独国特許出願公開第102022200540号明細書

発明の概要

発明が解決しようとする課題

[0005] 特許文献1に開示のシール部材は、弁開口の周縁を取り巻くような円環形状である複数のシール部を有しており、弁本体回転時にシール部が受ける面圧が高くなって、摺動抵抗が大きくなる虞がある。また、特許文献2に開示のシール要素でも第2の半径方向に延びる第3の隆起部の斜面が急であると

、回転スライドの回転時に、シール要素が受ける面圧が高くなって、摺動抵抗が大きくなる虞がある。

[0006] 本開示は、上記の課題に鑑みてなされたものであり、その目的は、摺動抵抗を低減することができるロータリバルブのシール材を提供する点にある。

課題を解決するための手段

[0007] 本開示に係るロータリバルブのシール材の特徴は、ロータと前記ロータを収容するハウジングとの間に配置されるロータリバルブのシール材であって、前記ロータの周方向及び前記ロータの軸心方向に沿って延在する本体部と、前記本体部から前記ロータの径方向へ突出するリブと、を備え、前記リブは、前記周方向に沿って延在する周方向リブを有し、前記周方向リブは、前記径方向の内側へ突出する内側周方向リブと、前記径方向の外側へ突出する外側周方向リブと、を含み、前記内側周方向リブの数は前記外側周方向リブの数よりも少なく、前記内側周方向リブの内側周リブ基端と内側周リブ頂点との間の内側周リブ傾斜部の傾斜は、前記外側周方向リブの外側周リブ基端と外側周リブ頂点との間の外側周リブ傾斜部の傾斜よりも緩やかである点にある。

[0008] 本構成によれば、ロータと摺接する内側周方向リブの数が外側周方向リブの数よりも少ないため、ロータの摺動抵抗を低減することができる。また、ロータと摺接する内側周方向リブが、ハウジングと摺接する外側周方向リブに比べて少ないため、ハウジングとシール材との間の摩擦抵抗が大きくなり、ロータの回転に伴ってシール材が位置ずれするといった不都合も防止できる。また、本構成によれば、内側周リブ傾斜部が外側周リブ傾斜部よりも緩傾斜であることにより、ロータの回転によって内側周方向リブの倒れが抑制され、シール材の耐久性を高めることができる。また、外側周リブ傾斜部が内側周リブ傾斜部よりも急傾斜であることにより、シール材のロータへの反力を低減することができる。

図面の簡単な説明

[0009] [図1]実施形態に係るロータリバルブの構成を示す縦断面図である。

[図2]実施形態に係るロータの第1ポジションを示す図である。

[図3]実施形態に係るロータを示す斜視図である。

[図4]図3とは異なる角度から見たロータを示す斜視図である。

[図5]実施形態に係るシール材を示す斜視図である。

[図6]図5とは異なる角度から見たシール材を示す斜視図である。

[図7]実施形態に係る周方向リブの構成を示す図である。

[図8]実施形態に係る軸方向リブの構成を示す図である。

[図9]実施形態に係るリブの頂点の位置関係を示す模式図である。

[図10]実施形態に係るロータの第2ポジションを示す図である。

[図11]実施形態に係るロータの第3ポジションを示す図である。

[図12]実施形態に係るロータの第4ポジションを示す図である。

発明を実施するための形態

[0010] 以下、本開示の実施形態に係るシール材を備えるロータリバルブについて、図面を参照しながら説明する。ただし、以下の実施形態に限定されることなく、その要旨を逸脱しない範囲内で種々の変形が可能である。

[0011] [基本構成]

図1は、ロータリバルブ100の軸心Xに沿った断面（縦断面）を示す。本実施形態において、ロータリバルブ100は、五方弁であって、例えば、自動車等の車両に搭載されるバッテリー、モータ等の冷却対象機器へ流れる流体の制御に用いられる。流体は、ロングライフクーラント（LLC）等の冷却水である。なお、流体は、パラフィン系等の絶縁油、ハイドロフルオロカーボン（HFC）、ハイドロフルオロオレフィン（HFO）等の冷媒であってもよい。

[0012] 図1に示すように、ロータリバルブ100は、ハウジング1、ハウジング1に收容されるロータ2、ロータ2を回転自在に支持するブッシュ3、ハウジング1とロータ2との間に配置されるシール材4、及びロータ2に接続されるアクチュエータ5を備える。アクチュエータ5は、回転力をロータ2に伝達する。ロータ2は、アクチュエータ5からの回転力によって軸心Xを中

心として回転する。ロータ2が回転することにより、流体の流れが制御される。

[0013] 以下では、ロータ2の軸心Xに沿う方向を「軸心方向DX」、ロータ2の周方向DCを単に「周方向DC」、ロータ2の径方向DRを単に「径方向DR」という。また、径方向DRの外側から内側へ向かう方向を「径内方向DR1」、その反対方向を「径外方向DR2」という。

[0014] [ハウジング]

図2は、ロータリバルブ100を示す横断面図である。なお、図2は、アクチュエータ5側からロータリバルブ100を見た図である。図2に示すように、ハウジング1は、ロータ2が収容される空間を区画するハウジング壁部11を有する。

[0015] ハウジング壁部11は、軸心方向DXに沿う視で円形状である。ハウジング壁部11には、周方向DCに沿って複数のポート12が形成されている。本実施形態では、周方向DCに沿って4つのポート12がハウジング壁部11に形成されており、4つのポート12は、径方向DRに沿ってハウジング壁部11を貫通する。以下、4つのポート12をそれぞれ「第1ポート121」、「第2ポート122」、「第3ポート123」及び「第4ポート124」と称する。

[0016] また、ハウジング壁部11の下部（底壁）には、第5ポート125が形成されている。第1ポート121、第2ポート122、第3ポート123、第4ポート124及び第5ポート125の各々は、異なる外部流路に接続されている。外部流路は、例えば、バッテリー、モータ等に接続される。

[0017] [ロータ]

図3及び図4は、ロータ2を示す斜視図である。図3及び図4に示すように、ロータ2は、軸心Xと同軸心の軸部20、及び軸部20と一体回転可能な円筒状のバルブ部21を備える。ロータ2は、樹脂等を材料とし、軸部20とバルブ部21とが一体に形成されている。

[0018] 図1及び図2に示すように、バルブ部21には、所定姿勢のロータ2にお

いて流体が流れる第1バルブ流路L1及び第2バルブ流路L2が形成されている。第1バルブ流路L1は、軸心方向DXに沿う方向視で、軸心Xの近傍で折れ曲がる略V字形状に形成されている(図2参照)。第2バルブ流路L2は、軸心Xを中心とする扇形(立体的には円錐台状)に切り欠かれた部分で構成されている(図3参照)。

[0019] [シール材]

図2に示すように、シール材4は、ハウジング1とロータ2との間において、ロータ2の周方向DCの略全周に亘って配置される。シール材4は、弾性変形可能な部材で構成され、ハウジング1とロータ2とによって圧縮されることにより、流体が他の流路に流れ込むことを防止する。シール材4は、ニトリルゴム(NBR)、フッ素ゴム(FKM)、ウレタンゴム(U)等のゴムを材料とする。

[0020] 図2、図5及び図6に示すように、シール材4は、円筒状のシール本体部41(本体部の一例)を有する。なお、図5及び図6では、シール材4の周方向DCの一部が切り取られている。

[0021] 図2に示すように、シール材4がハウジング1とロータ2との間に配置された状態において、シール本体部41は、周方向DC及び軸心方向DXに沿って延在する。シール本体部41は、ハウジング1に対するシール材4の回転を防止する突起部411(回転防止部の一例)を含む。突起部411は、シール材4がハウジング1とロータ2との間に配置された状態において、シール本体部41の周方向DCにおける両端部から径方向DRの外側に突出し、ハウジング壁部11が有する凹部111に収容される。これにより、周方向DCにおいて突起部411とハウジング1のハウジング壁部11とが対向(接触)し、ハウジング1に対するシール材4の回転が防止される。

[0022] また、図5に示すように、シール本体部41には、シール本体部41を貫通し、流体が通過するシール開口41h(開口の一例)が形成されている。詳しくは、シール本体部41には、周方向DCに沿って4つのシール開口41hが形成されており、4つのシール開口41hは、図2を参照して説明し

たハウジング1の4つのポート12に対応する位置に形成される。以下、4つのシール開口41hをそれぞれ、「第1シール開口h1」、「第2シール開口h2」、「第3シール開口h3」及び「第4シール開口h4」という。

[0023] 本実施形態では、第1シール開口h1及び第4シール開口h4のそれぞれの周方向DCにおける寸法は、第2シール開口h2及び第3シール開口h3の周方向DCにおける寸法よりも大きくなるように形成されている。これにより、異なるポート12（例えば第2ポート122と第3ポート123と）から流入する流体を同じポート12（例えば第1ポート121）に流出させることができる（図2及び図10参照）。あるいは、同じポート12（例えば第3ポート123）から流入する流体を異なるポート12（例えば第1ポート121又は第4ポート124）へ流入させることができる（図10及び図12参照）。

[0024] 〔周方向リブ〕

また、図5に示すように、シール材4は、シール本体部41から径方向DRへ突出するリブ42を備える。図6に示すように、リブ42は、周方向DCに沿って延在する（連続して設けられる）周方向リブ43を有する。周方向リブ43は、シール本体部41の径内方向DR1に設けられて径内方向DR1へ突出する内側周方向リブ44と、シール本体部41の径外方向DR2に設けられて径外方向DR2へ突出する外側周方向リブ45とを含む。内側周方向リブ44の数は、外側周方向リブ45の数よりも少なく、本実施形態では、2つの内側周方向リブ44と4つの外側周方向リブ45とがシール本体部41に設けられる。

[0025] 周方向リブ43は、軸心方向DXにおけるシール本体部41の両端部に設けられる2つのリブ群43gで構成される。リブ群43gは、軸心方向DXにおいて4つのシール開口41hを挟むように設けられる。本実施形態において、リブ群43gは、2つの外側周方向リブ45と、2つの外側周方向リブ45の間に設けられる1つの内側周方向リブ44とを含む。以下では、1つのリブ群43gに含まれる2つの外側周方向リブ45のうち、軸心方向D

Xにおけるシール本体部41の端部側に位置する外側周方向リブ45を「第1外側周方向リブ45a」といい、軸心方向DXにおけるシール本体部41の中央側に位置する外側周方向リブ45を「第2外側周方向リブ45b」という。

[0026] 図7は、シール材4を軸心方向DXに沿って切断した断面模式図である。図7に示すように、内側周方向リブ44には、摺動性を向上させる摺動性向上層LYが表面に設けられる。摺動性向上層LYは、外側周方向リブ45（リブ42の材料）の摩擦係数よりも小さい摩擦係数を有する材料が塗布等されることにより構成される。摺動性向上層LYは、ポリアセタール(POM)、ポリアミド(PA)、ポリテトラフルオロエチレン(PTFE)等を材料とする。

[0027] また、図7に示すように、内側周方向リブ44の内側周リブ傾斜部44kの傾斜は、外側周方向リブ45の外側周リブ傾斜部45kの傾斜よりも緩やかである。本実施形態において、内側周リブ頂点44t近傍及び外側周リブ頂点45t近傍は、断面視円弧形状を有し、内側周リブ頂点44t近傍を構成する円弧の曲率半径は、外側周リブ頂点45t近傍を構成する円弧の曲率半径よりも大きい。なお、内側周リブ傾斜部44kは、内側周方向リブ44の基端である内側周リブ基端44pと、内側周方向リブ44の頂点である内側周リブ頂点44tとの間の部分であり、外側周リブ傾斜部45kは、外側周方向リブ45の基端である外側周リブ基端45pと、外側周方向リブ45の頂点である外側周リブ頂点45tとの間の部分である。

[0028] [軸方向リブ]

また、図6に示すように、リブ42は、軸心方向DXに沿って延在する（連続して設けられる）軸方向リブ46を更に有する。軸方向リブ46は、シール本体部41の径内方向DR1に設けられて径内方向DR1へ突出する内側軸方向リブ47と、シール本体部41の径外方向DR2に設けられて径外方向DR2へ突出する外側軸方向リブ48とを含む。なお、以下では、内側周方向リブ44と内側軸方向リブ47とを総称して「内側リブ」といい、外

側周方向リブ45と外側軸方向リブ48とを総称して「外側リブ」という場合がある。

[0029] 図8は、シール材4の一部を軸心方向DXと直交する方向に沿って切断した断面模式図である。図8に示すように、図7を参照して説明した内側周方向リブ44と同様に、内側軸方向リブ47にも摺動性向上層LYが表面に設けられる。つまり、内側リブには、摺動性向上層LYが表面に設けられる。また、軸方向リブ46の形状も周方向リブ43の形状と略同様である。詳しくは、内側軸方向リブ47の内側軸リブ傾斜部47kの傾斜は、外側軸方向リブ48の外側軸リブ傾斜部48kの傾斜よりも緩やかである。なお、内側軸リブ傾斜部47kは、内側軸方向リブ47の基端である内側軸リブ基端47pと、内側軸方向リブ47の頂点である内側軸リブ頂点47tとの間の部分であり、外側軸リブ傾斜部48kは、外側軸方向リブ48の基端である外側軸リブ基端48pと外側軸方向リブ48の頂点である外側軸リブ頂点48tとの間の部分である。

[0030] 図6に示すように、本実施形態では、内側軸方向リブ47と外側軸方向リブ48とは、周方向DCにおいて4つのシール開口41hの各々を挟むように設けられる。リブ42（周方向リブ43と軸方向リブ46と）は、シール開口41hを囲むように設けられる。詳しくは、内側軸方向リブ47は、軸心方向DXにおける端が内側周方向リブ44と接続し、外側軸方向リブ48は、軸心方向DXにおける端が第2外側周方向リブ45bと接続する。本実施形態では、内側軸方向リブ47と内側周方向リブ44との第1接続部C1及び外側軸方向リブ48と第2外側周方向リブ45bとの第2接続部C2は、径方向DRに沿って見たときに丸みのあるR形状である。

[0031] 図9は、リブ42の頂点の位置関係を示す模式図である。図7～図9に示すように、径方向DRに沿って見たとき、内側周リブ頂点44tと外側周リブ頂点45tとが重ならないように、内側周方向リブ44と外側周方向リブ45とが設けられる。詳しくは、内側周リブ頂点44tは、軸心方向DXにおいて2つの（隣り合う）外側周リブ頂点45tの間に設けられる。同様に

、径方向DRに沿って見たとき、内側軸リブ頂点47tと外側軸リブ頂点48tとが重ならないように内側軸方向リブ47と外側軸方向リブ48とが設けられる。詳しくは、周方向DCにおいて、内側軸リブ頂点47tは、2つの（隣り合う）外側軸方向リブ48の外側軸リブ頂点48tの間に設けられる。

[0032] 〔流体の制御〕

続いて、図2及び図10～図12を参照して、ロータリバルブ100による流体の制御について説明する。本実施形態におけるロータリバルブ100は、2つの流路を同時に制御する。なお、図2は、ロータ2が第1ポジションP1に設定されたロータリバルブ100を示し、図10は、第2ポジションP2、図11は、第3ポジションP3、図12は、第4ポジションP4に設定されたロータリバルブ100を示す図である。

[0033] 図2に示すように、第1ポジションP1にロータ2が設定されると、第2ポート122に供給される流体が第1バルブ流路L1を通過して、第1ポート121へと流れるとともに、第5ポート125に供給される流体が第2バルブ流路L2を通過して第4ポート124へと流れる。

[0034] 次に、図2に示す第1ポジションP1からロータ2が軸心Xを中心として時計回りに所定角度回転し、図10に示すように、第2ポジションP2にロータ2が設定されると、第3ポート123に供給される流体が第1バルブ流路L1を通過して、第1ポート121へ供給される。また、これとともに、第5ポート125に供給される流体が第2バルブ流路L2を通過して第4ポート124へと流れる。

[0035] 続いて、図10に示す第2ポジションP2からロータ2が軸心Xを中心として時計回りに所定角度回転し、図11に示すように、第3ポジションP3にロータ2が設定されると、第2ポート122に供給される流体が第1バルブ流路L1を通過して、第4ポート124へと流れる。また、これとともに、第5ポート125に供給される流体が第2バルブ流路L2を通過して第1ポート121へと流れる。

[0036] 次に、図11に示す第3ポジションP3からロータ2が更に軸心Xを中心として時計回りに所定角度回転し、図12に示すように、第4ポジションP4にロータ2が設定されると、第3ポート123に供給される流体は、第1バルブ流路L1を通過して、第4ポート124へと流れる。これとともに、第5ポート125に供給される流体は、第2バルブ流路L2を通過して第1ポート121へと流れる。

[0037] [実施形態の作用効果]

以上説明したように、本実施形態によれば、ロータ2と摺接する内側周方向リブ44の数が外側周方向リブ45の数よりも少ないため摺動抵抗を低減することができる。また、ロータ2と摺接する内側周方向リブ44が、ハウジング1と摺接する外側周方向リブ45に比べて少ないため、ハウジング1とシール材4との間の摩擦抵抗が大きくなり、ロータ2の回転に伴ってシール材4が位置ずれするといった不都合も防止できる。

[0038] また、周方向リブ43が軸心方向DXにおける両端部に2つのリブ群43gで構成されるため、シール材4に作用する力のバランスをとることができ、シール材4の形崩れ（倒れ）を抑制できる。また、リブ群43gが2つの外側周方向リブ45と、2つの外側周方向リブ45との間に設けられる1つの内側周方向リブ44とを含むため、内側周方向リブ44に力（ロータ2からの力）が作用すると、2つの外側周方向リブ45の間が撓むことができる。この結果、シール材4のロータ2への反力を低減することができ、摺動抵抗を低減することができる。

[0039] また、径方向DRに沿って見たとき、内側周方向リブ44の内側周リブ頂点44tと外側周方向リブ45の外側周リブ頂点45tとは重ならないように、内側周方向リブ44と外側周方向リブ45とが設けられるため、内側周方向リブ44に力（ロータ2からの力）が作用するとシール材4が外側に撓むことが可能となり、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。

[0040] また、内側周リブ傾斜部44kが外側周リブ傾斜部45kよりも緩傾斜で

あるため、ロータ2の回転によって内側周方向リブ44の倒れが抑制され、シール材4の耐久性を高めることができる。また、外側周リブ傾斜部45kが内側周リブ傾斜部44kよりも急傾斜であることにより、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。

[0041] また、軸心方向DXに沿って延在する軸方向リブ46が周方向DCに沿って延在する周方向リブ43に接続され、周方向リブ43と軸方向リブ46とによって流体が流入出するシール開口41hを囲むため、シール材4のシール性をより高めることができる。

[0042] また、軸方向リブ46と周方向リブ43との接続部（第1接続部C1及び第2接続部C2）がR形状であることにより、シール本体部41の全体において、内側周方向リブ44の内側周リブ頂点44tと外側周方向リブ45の外側周リブ頂点45tとが径方向DRにおいて重なることを回避できる。これにより、シール本体部41の全体に亘って外側周リブ頂点45tの間が撓むことが可能となり、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。

[0043] また、内側周方向リブ44は、外側周方向リブ45の摩擦係数よりも小さい摩擦係数を有する材料で構成される摺動性向上層LYが表面に設けられるため、ロータ2の摺動抵抗をより低減することができる。

[0044] また、シール本体部41が径外方向DR2へ突出する突起部411を含み、突起部411が周方向DCにおいてハウジング1のハウジング壁部11と対向するため、ハウジング1に対するシール材4の回転（ロータ2と供回り、位置ずれ）を防止することができる。

[0045] また、内側周方向リブ44よりもロータ2の回転中心からの距離（半径）が大きい外側周方向リブ45が設けられることにより、外側周方向リブ45を回転させるために必要なトルクが内側周方向リブ44を回転させるための必要なトルクよりも大きくなり、ハウジング1に対するシール材4の回転を抑制することができる。

[0046] [別実施形態]

本開示は、上記した実施形態以外に以下のように構成してもよい（実施形態と同じ機能を有するものには、実施形態と共通の番号、符号を付している）。

- [0047] (1) 本実施形態では、リブ群43gが1つの内側周方向リブ44と、2つの外側周方向リブ45で構成される場合を説明したが、内側周方向リブ44の数が外側周方向リブ45の数よりも少ない限り、リブ群43gを構成する内側周方向リブ44及び外側周方向リブ45の数は、上記に限定されない。例えば、リブ群43gは、2つの内側周方向リブ44と、3つの外側周方向リブ45とで構成されてもよい。
- [0048] (2) 本実施形態では、径方向DRに見たとき内側リブの頂点（内側周リブ頂点44t及び内側軸リブ頂点47t）が外側リブの頂点（外側周リブ頂点45t及び外側軸リブ頂点48t）と重ならない場合を説明したが、径方向DRに見たとき少なくとも一部の内側周リブ頂点44tと、少なくとも一部の外側周リブ頂点45tとは重なってもよい。同様に、径方向DRに見たとき、少なくとも一部の内側軸リブ頂点47tと、少なくとも一部の外側軸リブ頂点48tとは重なってもよい。つまり、径方向DRに沿って見たとき、少なくとも一部の内側リブの頂点は、少なくとも一部の外側リブの頂点と重なってもよい。
- [0049] (3) 本実施形態では、内側リブの傾斜部（内側周リブ傾斜部44k及び内側軸リブ傾斜部47k）が外側リブの傾斜部（外側周リブ傾斜部45k及び外側軸リブ傾斜部48k）よりも緩傾斜である場合を説明したが、内側周リブ傾斜部44kは、外側周リブ傾斜部45kよりも緩傾斜でなくてもよい。同様に、内側軸リブ傾斜部47kは、外側軸リブ傾斜部48kよりも緩傾斜でなくてもよい。つまり、内側リブの傾斜は、外側リブの傾斜より緩傾斜でなくてもよい。
- [0050] (4) 本実施形態では、第1接続部C1及び第2接続部C2がR形状である場合を説明したが、第1接続部C1及び第2接続部C2の少なくとも一方は、R形状でなくてもよい。

- [0051] (5) 本実施形態では、内側周方向リブ44及び内側軸方向リブ47は、摺動性向上層LYを省略することも可能である。
- [0052] (6) 本実施形態では、シール本体部41がハウジング1に対するシール材4の回転を防止する突起部411を含んだが、シール本体部41は、突起部411以外の（例えば、軸心方向DXに沿って突出する突起とハウジング1とが嵌合する等）構成により、ハウジング1に対するシール材4の回転を防止してもよい。
- [0053] (7) 本実施形態では、五方弁のロータリバルブ100を例に説明したが、ロータリバルブ100は、三方弁、四方弁等であってもよい。つまり、ハウジング1（ハウジング壁部11）に形成されるポート12の数は、5つに限定されず、ロータリバルブ100が制御する流体の方向の数に応じて適宜変更される。
- [0054] (8) 流体の流入口と流出口とは、本実施形態で説明した場合に限定されず、相互に入れ替え可能である。つまり、流体の流れる向きは逆であってもよい。
- [0055] 上記の実施形態において、下記の構成が想起される。
- [0056] (1) 本開示に係るロータリバルブ100のシール材4の特徴は、ロータ2とロータ2を収容するハウジング1との間に配置されるロータリバルブ100のシール材4であって、ロータ2の周方向DC及びロータ2の軸心方向DXに沿って延在するシール本体部41（本体部）と、シール本体部41（本体部）からロータ2の径方向DRへ突出するリブ42と、を備え、リブ42は、周方向DCに沿って延在する周方向リブ43を有し、周方向リブ43は、径方向DRの内側へ突出する内側周方向リブ44と、径方向DRの外側へ突出する外側周方向リブ45と、を含み、内側周方向リブ44の数は外側周方向リブ45の数よりも少なく、内側周方向リブ44の内側周リブ基端44pと内側周リブ頂点44tとの間の内側周リブ傾斜部44kの傾斜は、外側周方向リブ45の外側周リブ基端45pと外側周リブ頂点45tとの間の外側周リブ傾斜部45kの傾斜よりも緩やかである点にある。

- [0057] 本構成によれば、ロータ2と摺接する内側周方向リブ44の数が外側周方向リブ45の数よりも少ないため、ロータ2の摺動抵抗を低減することができる。また、ロータ2と摺接する内側周方向リブ44が、ハウジング1と摺接する外側周方向リブ45に比べて少ないため、ハウジング1とシール材4との間の摩擦抵抗が大きくなり、ロータ2の回転に伴ってシール材4が位置ずれするといった不都合も防止できる。また、本構成によれば、内側周リブ傾斜部44kが外側周リブ傾斜部45kよりも緩傾斜であることにより、ロータ2の回転によって内側周方向リブ44の倒れが抑制され、シール材4の耐久性を高めることができる。また、外側周リブ傾斜部45kが内側周リブ傾斜部44kよりも急傾斜であることにより、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。
- [0058] (2) (1)に記載のロータリバルブ100のシール材4において、周方向リブ43は、軸心方向DXにおける両端部に設けられる2つのリブ群43gで構成され、リブ群43gは、2つの外側周方向リブ45と、2つの外側周方向リブ45の間に1つの内側周方向リブ44とを含んでもよい。
- [0059] 本構成によれば、周方向リブ43が軸心方向DXにおける両端部に2つのリブ群43gで構成されるため、シール材4に作用する力のバランスをとることができ、シール材4の形崩れ（倒れ）を抑制できる。また、リブ群43gが2つの外側周方向リブ45と、2つの外側周方向リブ45との間に設けられる1つの内側周方向リブ44とを含むため、内側周方向リブ44に力が作用すると、2つの外側周方向リブ45の間が撓むことができる。この結果、シール材4のロータ2への反力を低減することができ、摺動抵抗を低減することができる。
- [0060] (3) (1)又は(2)に記載のロータリバルブ100のシール材4において、内側周方向リブ44と外側周方向リブ45とは、径方向DRに沿って見たとき、内側周方向リブ44の内側周リブ頂点44tと外側周方向リブ45の外側周リブ頂点45tとが重ならないように設けられてもよい。
- [0061] 本構成によれば、内側周リブ頂点44tと外側周リブ頂点45tとが重な

らないため、内側周方向リブ44に力が作用するとシール材4が外側に撓むことが可能となり、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。

[0062] (4) (1) ~ (3) のいずれか1つに記載のロータリバルブ100のシール材4において、径方向DRに沿って見たとき、内側周リブ頂点44tは、隣り合う外側周リブ頂点45tの間に位置してもよい。

[0063] 本構成によれば、内側周リブ頂点44tは、隣り合う外側周リブ頂点45tの間に位置するため、内側周方向リブ44に力が作用するとシール材4が外側に撓むことが可能となり、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。

[0064] (5) (1) ~ (4) のいずれか1つに記載のロータリバルブ100のシール材4において、リブ42は、軸心方向DXに沿って延在し、周方向リブ43に接続する軸方向リブ46を更に有し、周方向リブ43と軸方向リブ46とは、シール本体部41（本体部）に形成された流体が通過するシール開口41h（開口）を囲んでもよい。

[0065] 本構成によれば、軸心方向DXに沿って延在する軸方向リブ46が周方向DCに沿って延在する周方向リブ43に接続され、周方向リブ43と軸方向リブ46とによって流体が流入出するシール開口41h（開口）を囲むため、シール性をより高めることができる。

[0066] (6) (5) に記載のロータリバルブ100のシール材4において、軸方向リブ46と周方向リブ43との第1接続部C1、第2接続部C2（接続部）は、R形状であってもよい。

[0067] 本構成によれば、軸方向リブ46と周方向リブ43との第1接続部C1、第2接続部C2（接続部）がR形状であるため、シール本体部41（本体部）の全体において、内側周方向リブ44の内側周リブ頂点44tと外側周方向リブ45の外側周リブ頂点45tとが径方向DRにおいて重なることを回避できる。これにより、シール材4のロータ2への反力を低減することができる。

[0068] (7) (1) ~ (6) のいずれか1つに記載のロータリバルブ100のシール材4において、内側周方向リブ44は、外側周方向リブ45の摩擦係数よりも小さい摩擦係数を有する材料で構成される摺動性向上層LYが表面に設けられてもよい。

[0069] 本構成によれば、内側周方向リブ44は、外側周方向リブ45の摩擦係数よりも小さい摩擦係数を有する材料で構成される摺動性向上層LYが表面に設けられるため、ロータ2の摺動抵抗をより低減することができる。

[0070] (8) (1) ~ (7) のいずれか1つに記載のロータリバルブ100のシール材4において、シール本体部41（本体部）は、周方向DCにおいてハウジング1のハウジング壁部11（壁部）と対向するように径方向DRの外側へ突出する突起部411（回転防止部）を含んでもよい。

[0071] 本構成によれば、シール本体部41（本体部）が径方向DRの外側へ突出する突起部411（回転防止部）を含み、突起部411（回転防止部）が周方向DCにおいてハウジング1のハウジング壁部11（壁部）と対向するため、ハウジング1に対するシール材4の回転（位置ずれ）を防止できる。

産業上の利用可能性

[0072] 本開示は、ロータリバルブのシール材に利用できる。

符号の説明

[0073] 1：ハウジング、2：ロータ、11：ハウジング壁部（壁部）、4：シール材、41：シール本体部（本体部）、41h：シール開口（開口）、42：リブ、43：周方向リブ、43g：リブ群、44：内側周方向リブ、44k：内側周リブ傾斜部、44p：内側周リブ基端、44t：内側周リブ頂点、45：外側周方向リブ、45k：外側周リブ傾斜部、45p：外側周リブ基端、45t：外側周リブ頂点、46：軸方向リブ、100：ロータリバルブ、411：突起部（回転防止部）、C1：第1接続部（接続部）、C2：第2接続部（接続部）、DC：周方向、DR：径方向、DX：軸心方向、LY：摺動性向上層、X：軸心

請求の範囲

- [請求項1] ロータと前記ロータを収容するハウジングとの間に配置されるロータリバルブのシール材であって、
- 前記ロータの周方向及び前記ロータの軸心方向に沿って延在する本体部と、
- 前記本体部から前記ロータの径方向へ突出するリブと、を備え、
- 前記リブは、前記周方向に沿って延在する周方向リブを有し、
- 前記周方向リブは、前記径方向の内側へ突出する内側周方向リブと、前記径方向の外側へ突出する外側周方向リブと、を含み、
- 前記内側周方向リブの数は前記外側周方向リブの数よりも少なく、
- 前記内側周方向リブの内側周リブ基端と内側周リブ頂点との間の内側周リブ傾斜部の傾斜は、前記外側周方向リブの外側周リブ基端と外側周リブ頂点との間の外側周リブ傾斜部の傾斜よりも緩やかである、
- ロータリバルブのシール材。
- [請求項2] 前記周方向リブは、前記軸心方向における両端部に設けられる2つのリブ群で構成され、
- 前記リブ群は、2つの前記外側周方向リブと、2つの前記外側周方向リブの間に1つの前記内側周方向リブとを含む、請求項1に記載のロータリバルブのシール材。
- [請求項3] 前記内側周方向リブと前記外側周方向リブとは、前記径方向に沿って見たとき、前記内側周方向リブの前記内側周リブ頂点と前記外側周方向リブの前記外側周リブ頂点とが重ならないように設けられる、請求項1又は2に記載のロータリバルブのシール材。
- [請求項4] 前記径方向に沿って見たとき、前記内側周リブ頂点は、隣り合う前記外側周リブ頂点の間に位置する、請求項3に記載のロータリバルブのシール材。
- [請求項5] 前記リブは、前記軸心方向に沿って延在し、前記周方向リブに接続する軸方向リブを更に有し、

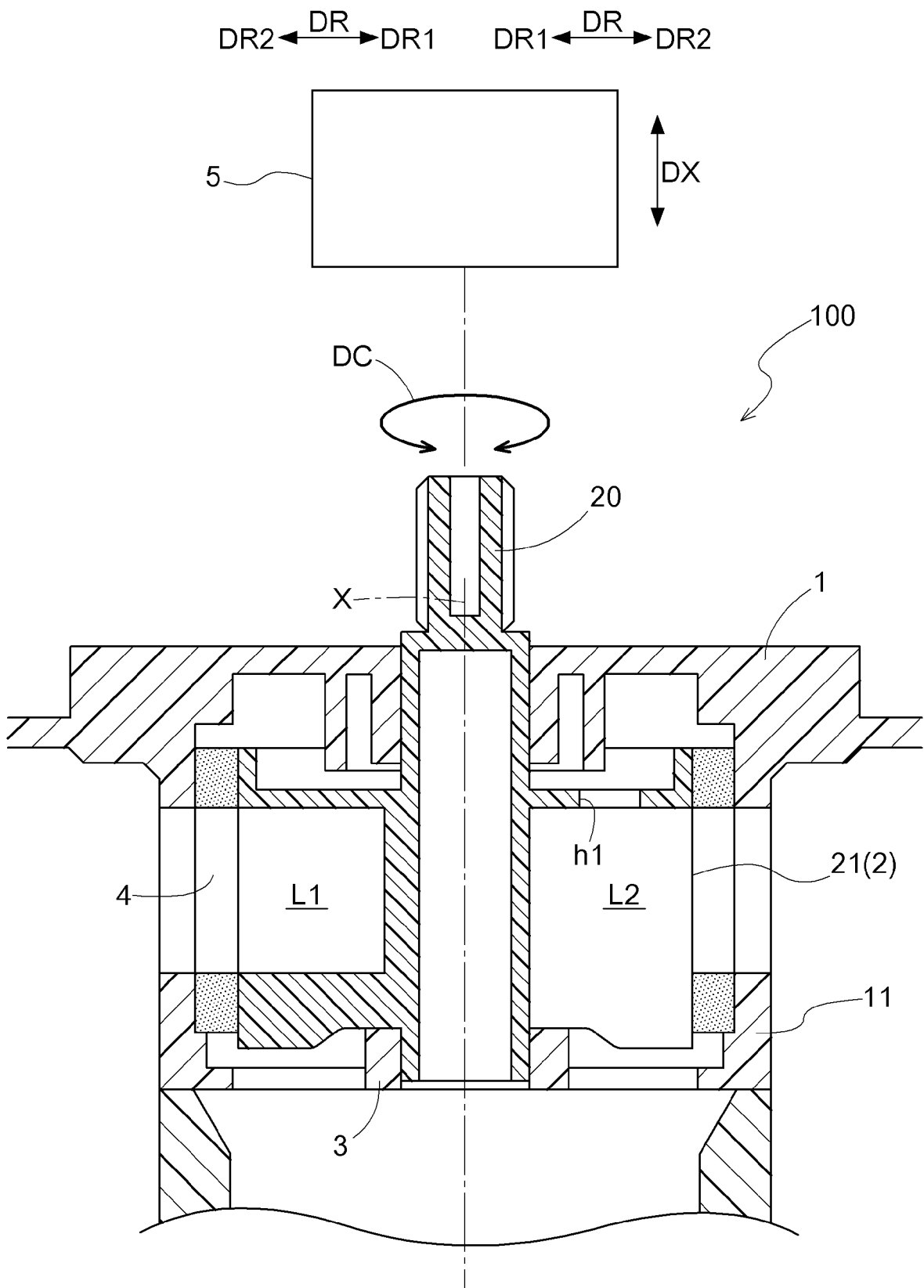
前記周方向リブと前記軸方向リブとは、前記本体部に形成された流体が通過する開口を囲む、請求項 1 又は 2 に記載のロータリバルブのシール材。

[請求項6] 前記軸方向リブと前記周方向リブとの接続部は、R 形状である、請求項 5 に記載のロータリバルブのシール材。

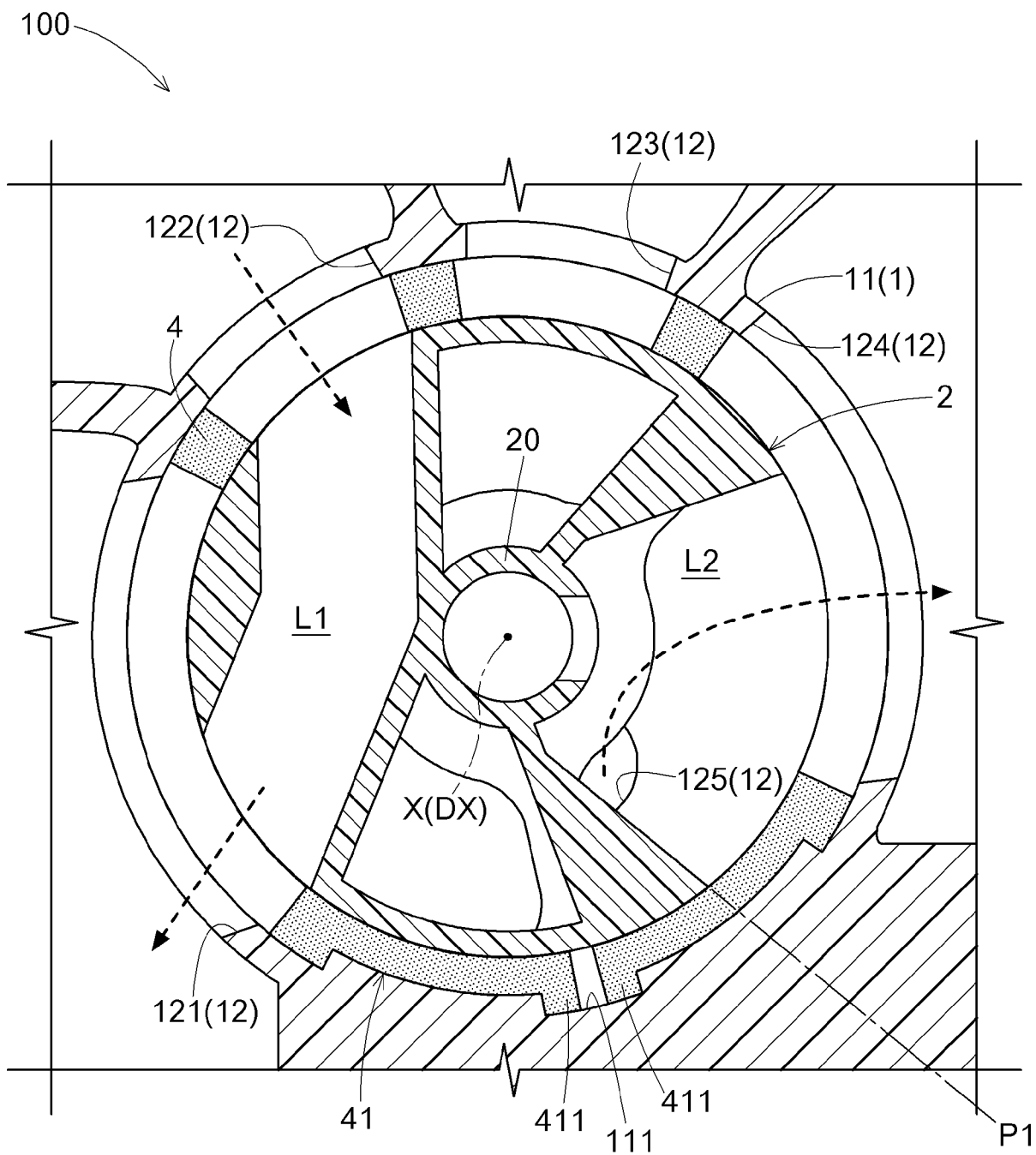
[請求項7] 前記内側周方向リブは、前記外側周方向リブの摩擦係数よりも小さい摩擦係数を有する材料で構成される摺動性向上層が表面に設けられる、請求項 1 又は 2 に記載のロータリバルブのシール材。

[請求項8] 前記本体部は、前記周方向において前記ハウジングの壁部と対向するように前記径方向の外側へ突出する回転防止部を含む、請求項 1 又は 2 に記載のロータリバルブのシール材。

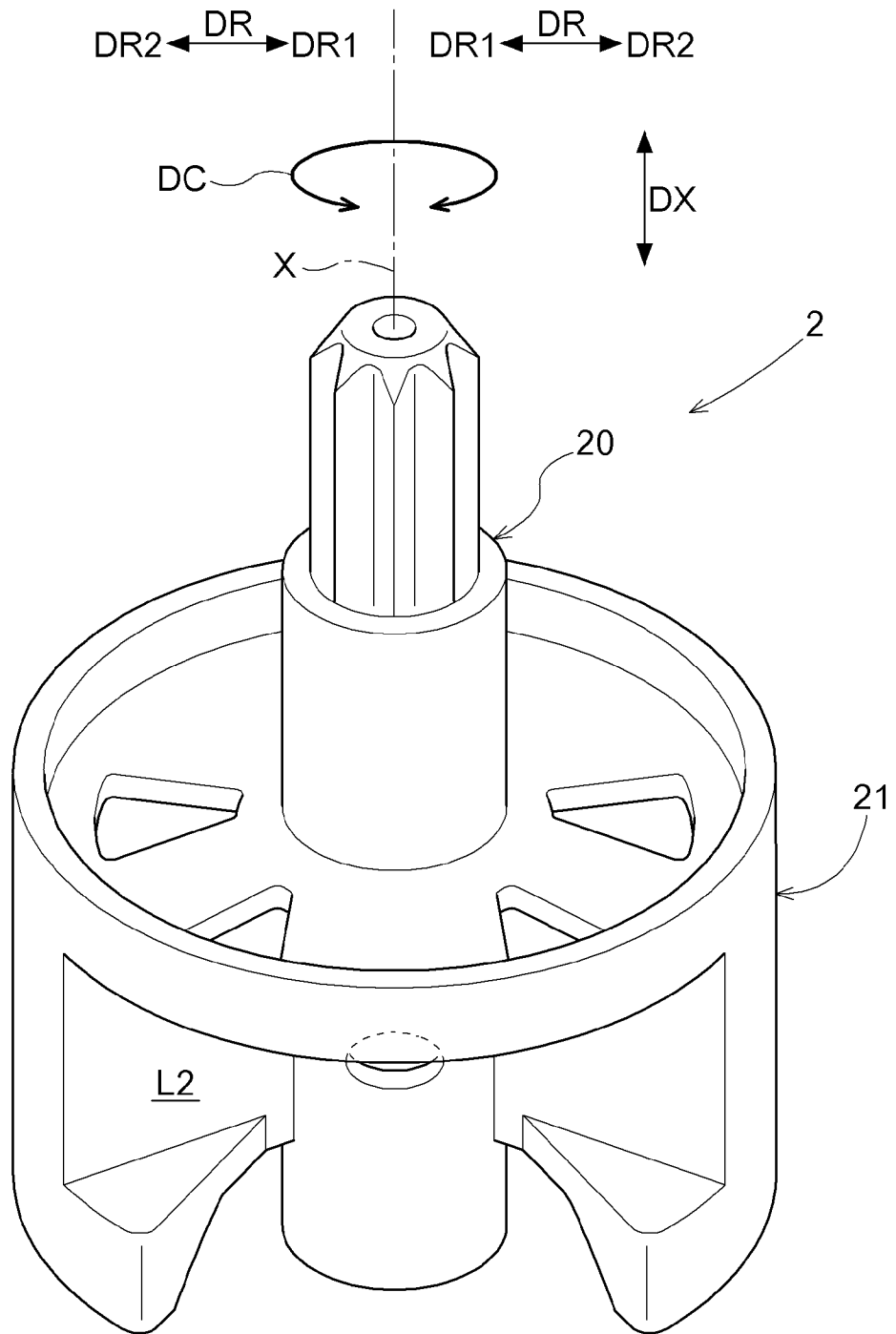
[図1]



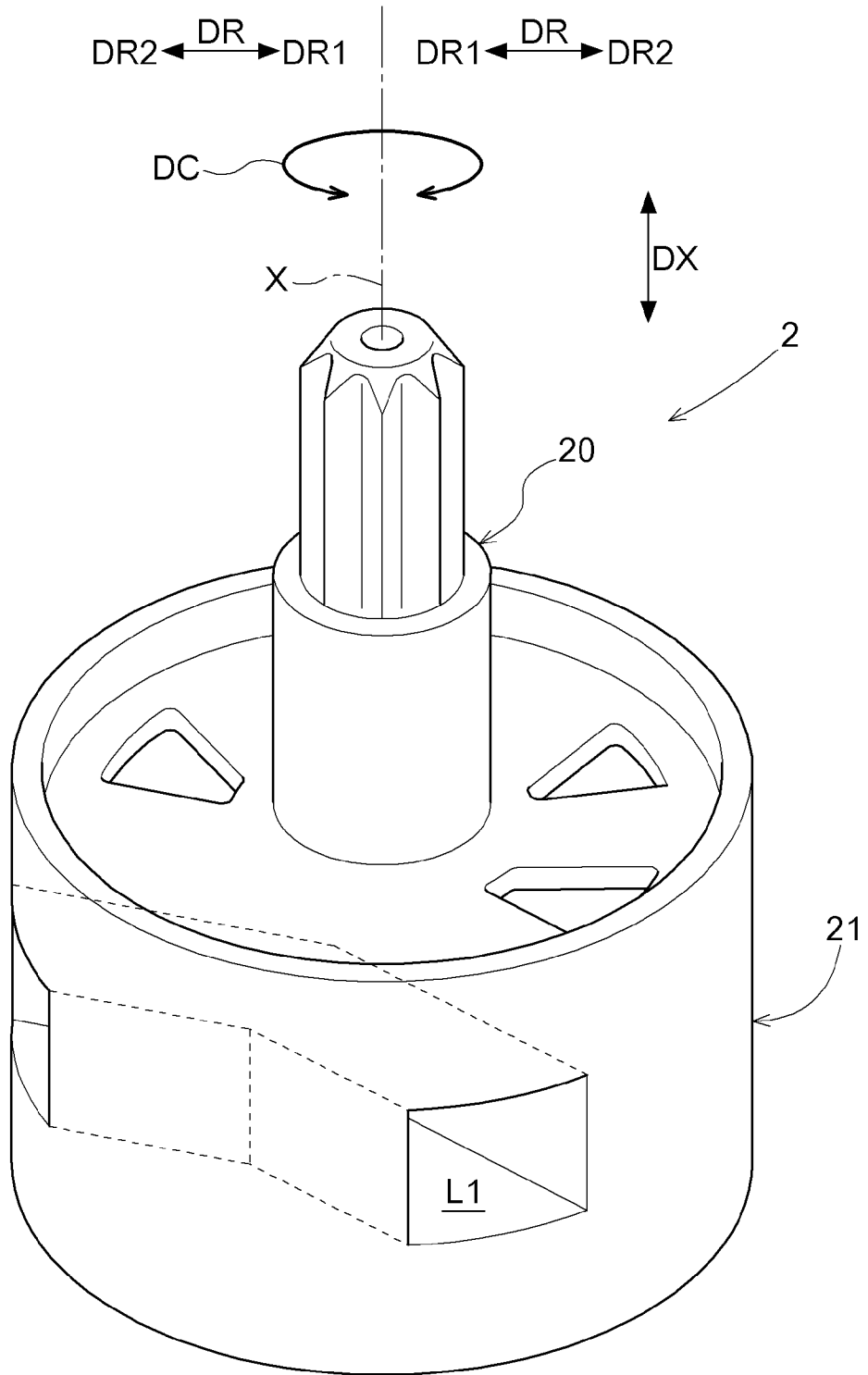
[図2]



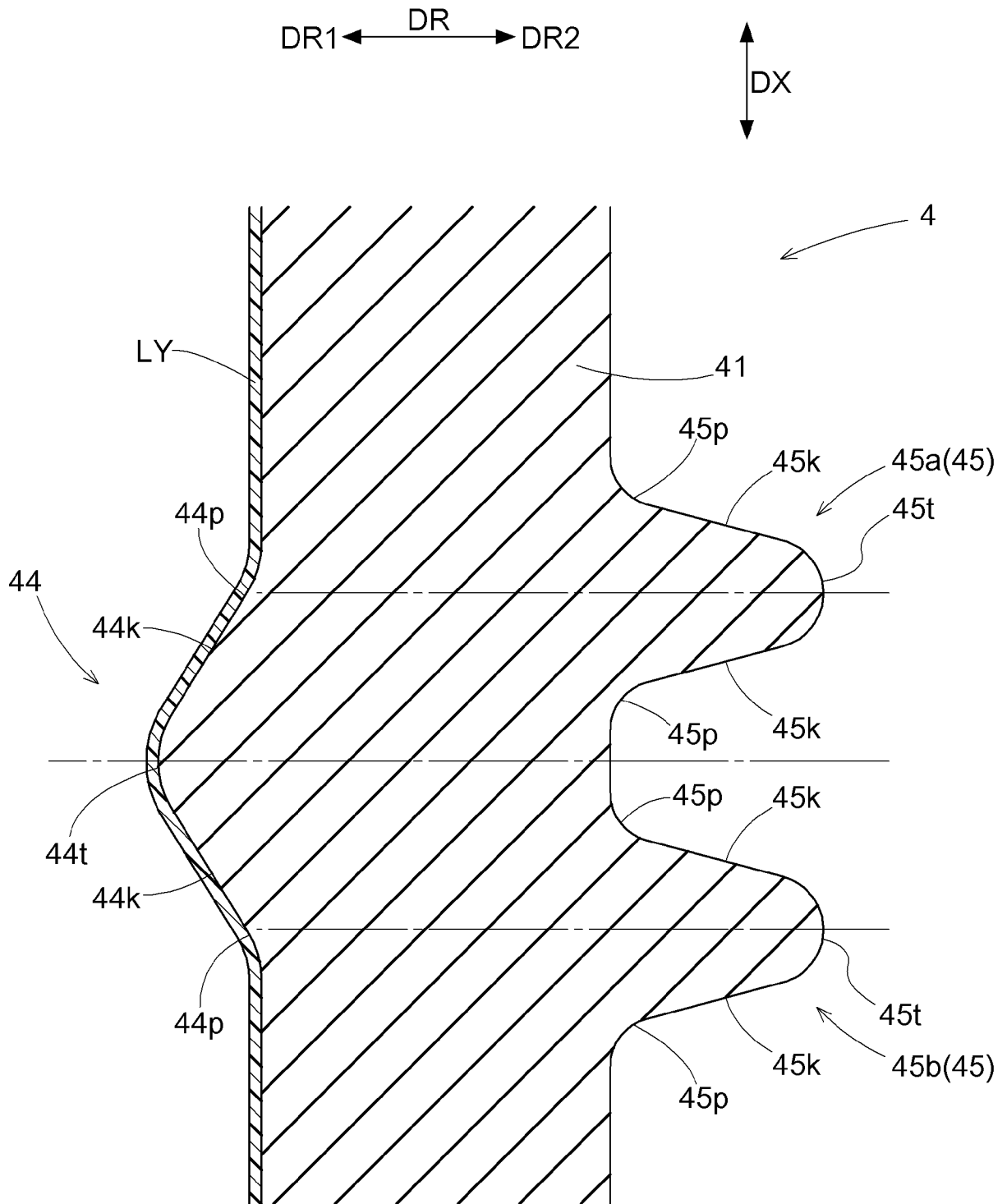
[図3]



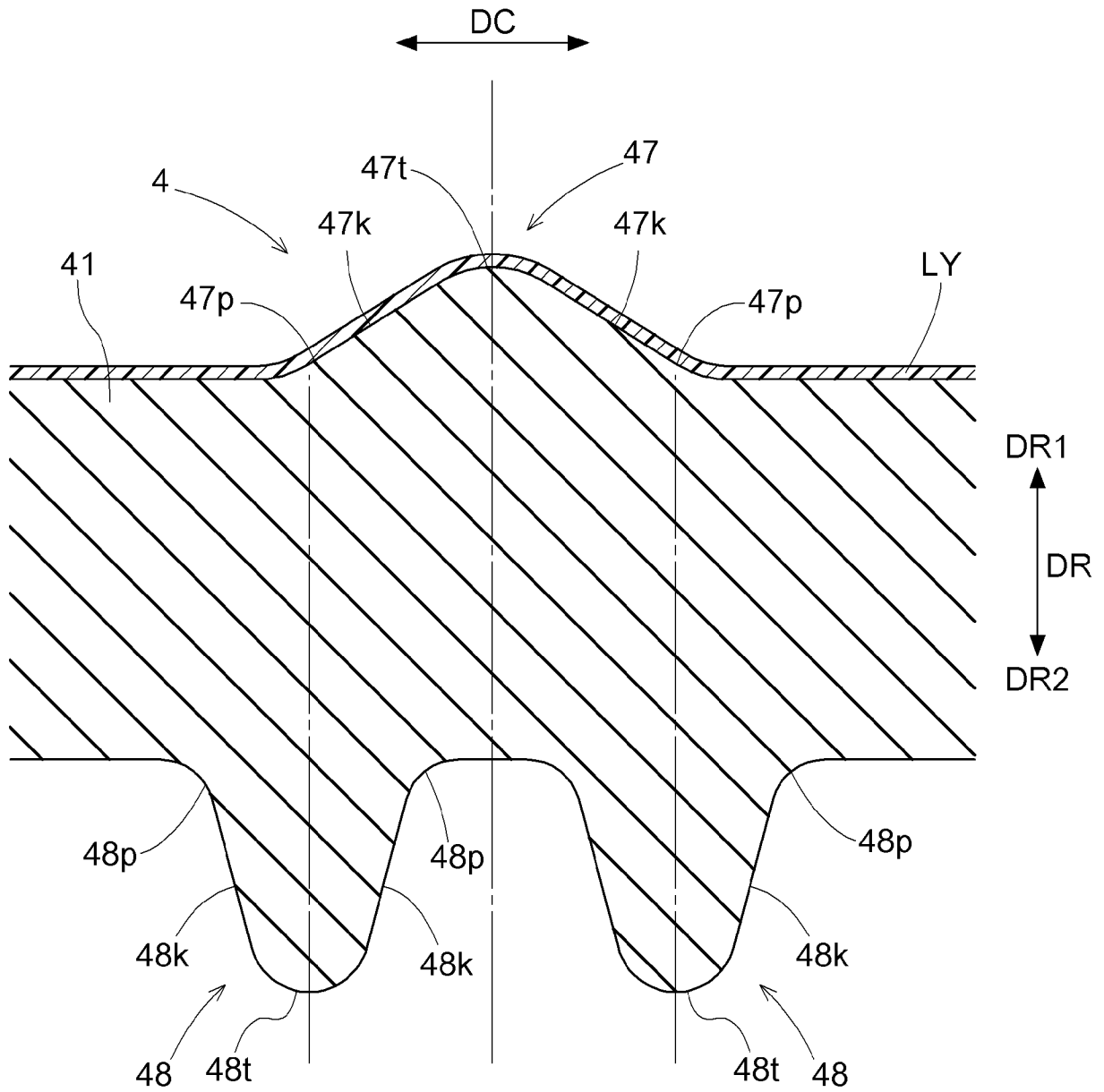
[図4]



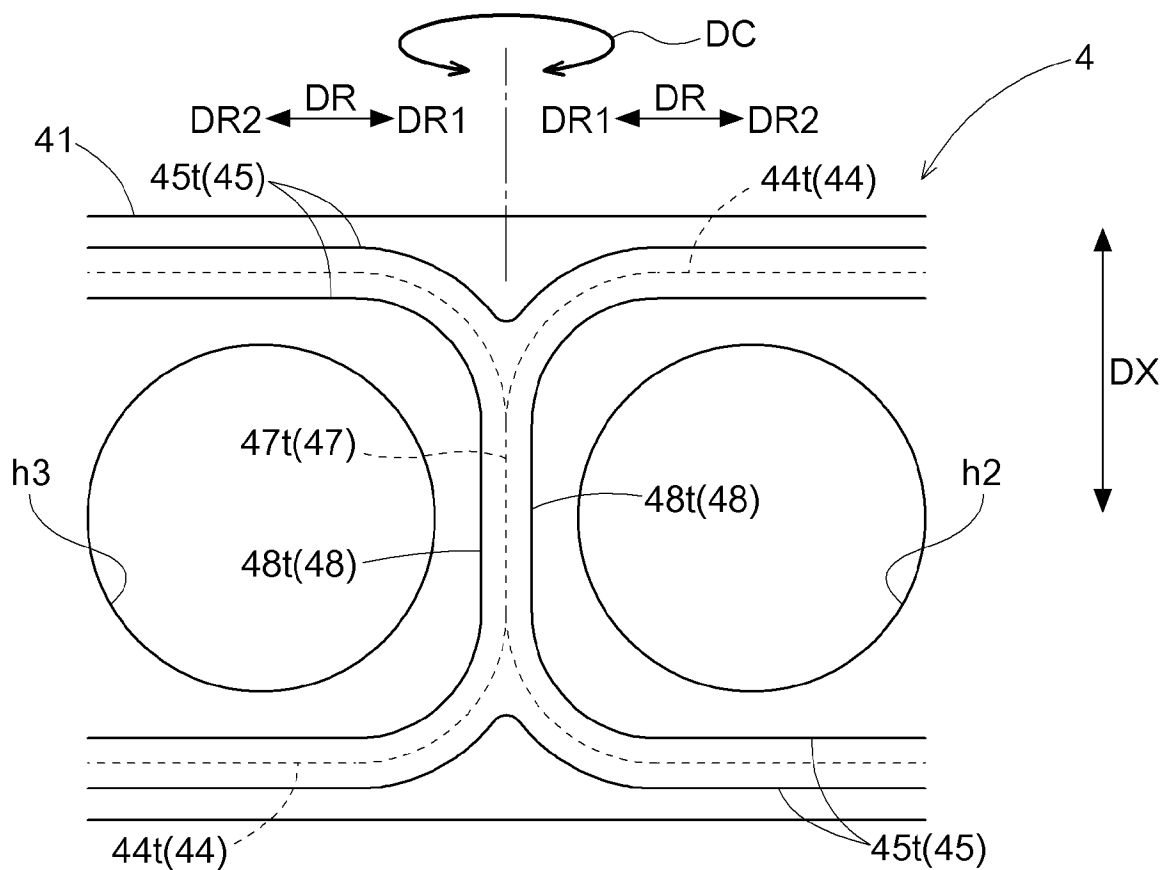
[図7]



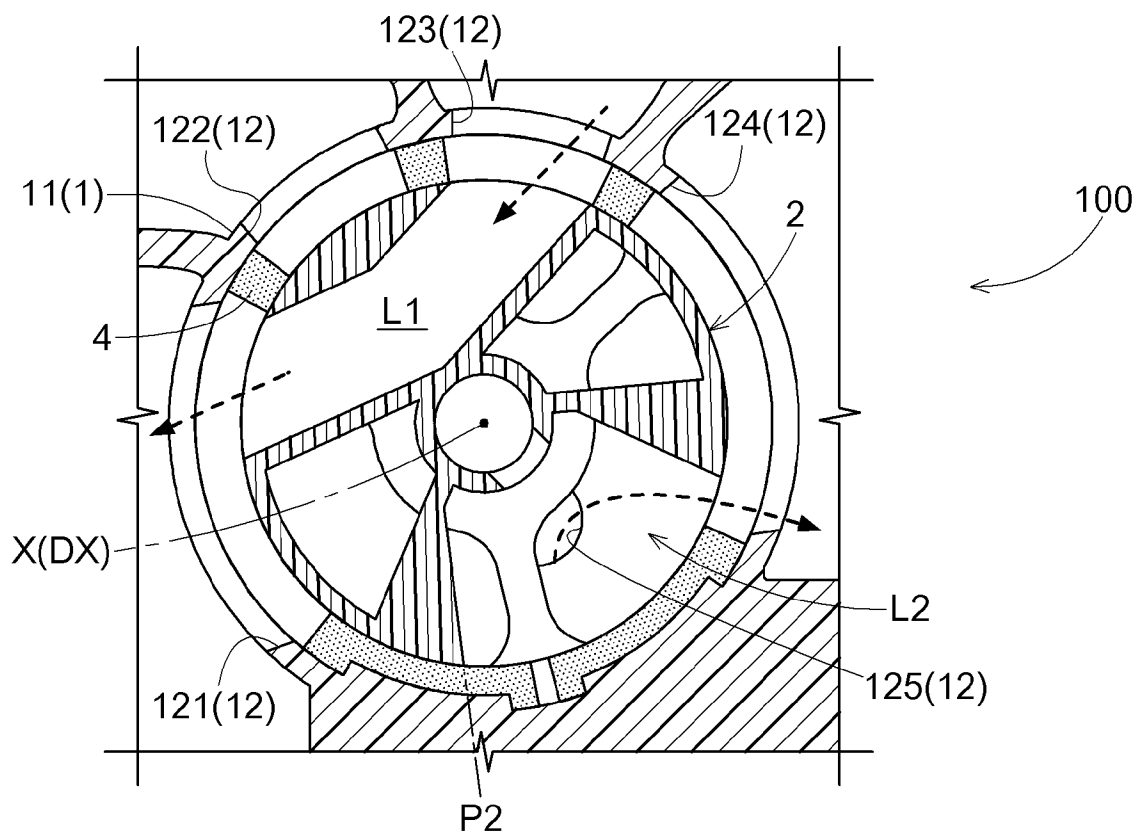
[図8]



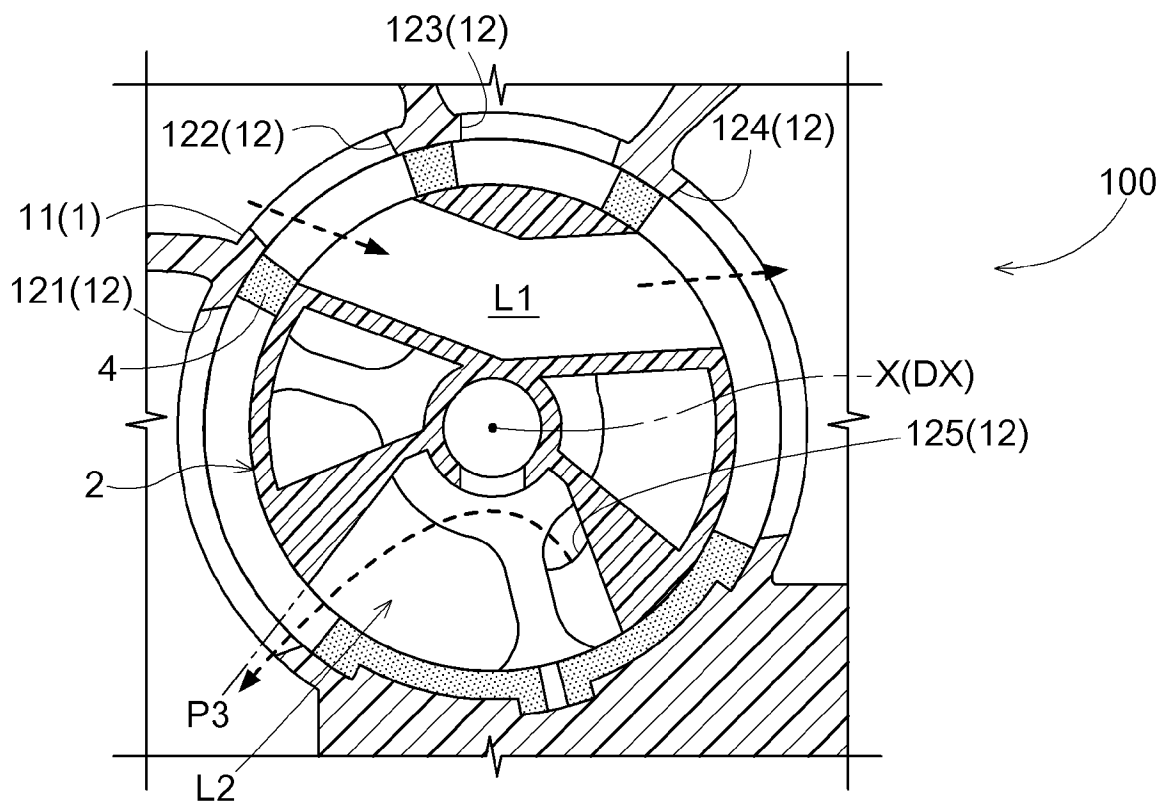
[図9]



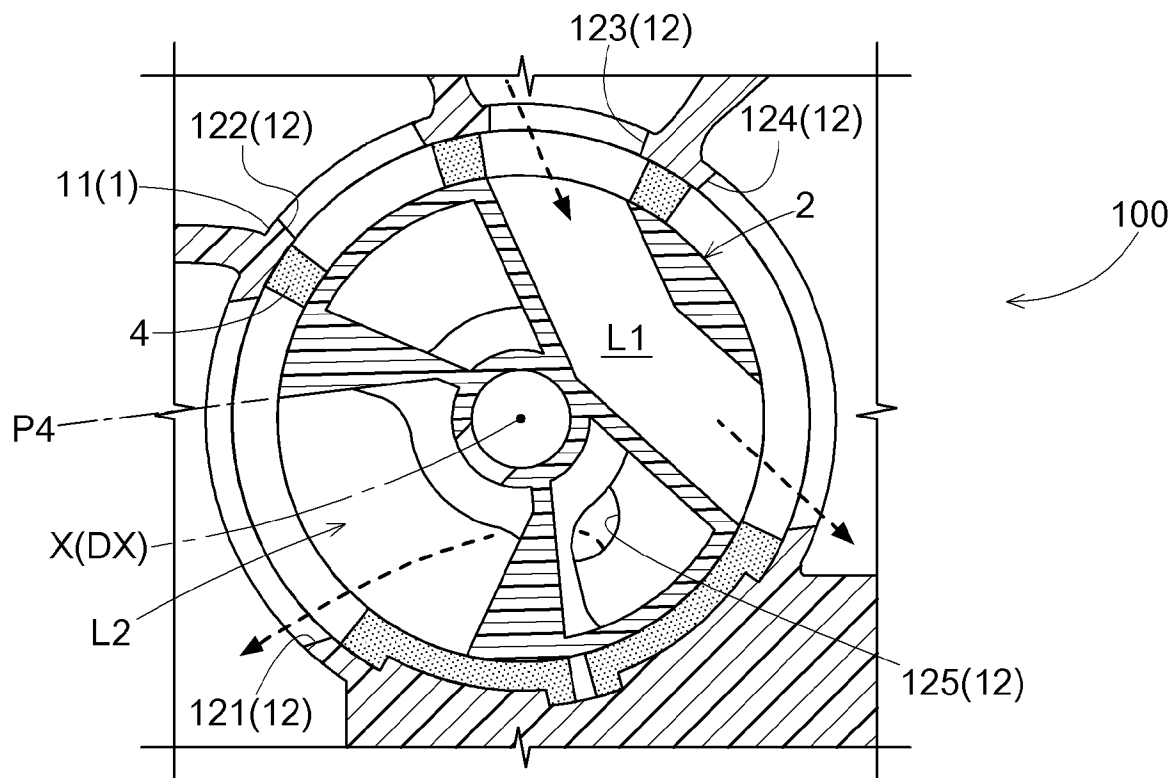
[図10]



[図11]



[図12]



INTERNATIONAL SEARCH REPORT

International application No.

PCT/JP2023/043837

A. CLASSIFICATION OF SUBJECT MATTER		
<i>F16K 5/04</i> (2006.01)i; <i>F16K 11/085</i> (2006.01)i FI: F16K5/04 A; F16K11/085 Z		
According to International Patent Classification (IPC) or to both national classification and IPC		
B. FIELDS SEARCHED		
Minimum documentation searched (classification system followed by classification symbols) F16K5/04; F16K11/085		
Documentation searched other than minimum documentation to the extent that such documents are included in the fields searched Published examined utility model applications of Japan 1922-1996 Published unexamined utility model applications of Japan 1971-2024 Registered utility model specifications of Japan 1996-2024 Published registered utility model applications of Japan 1994-2024		
Electronic data base consulted during the international search (name of data base and, where practicable, search terms used)		
C. DOCUMENTS CONSIDERED TO BE RELEVANT		
Category*	Citation of document, with indication, where appropriate, of the relevant passages	Relevant to claim No.
Y	JP 2015-34560 A (FUJI KOKI CORP.) 19 February 2015 (2015-02-19) paragraphs [0006], [0032], fig. 1, 7	1-8
Y	CD-ROM of the specification and drawings annexed to the request of Japanese Utility Model Application No. 085166/1992 (Laid-open No. 043433/1994) (ZOJIRUSHI CORPORATION) 10 June 1994 (1994-06-10), paragraphs [0004], [0009], fig. 3	1-8
Y	JP 2019-163836 A (KEIHIN CORP.) 26 September 2019 (2019-09-26) paragraph [0032]	7
A	JP 10-213248 A (OSAKA GAS CO., LTD.) 11 August 1998 (1998-08-11) fig. 3(B)	1-8
<input type="checkbox"/> Further documents are listed in the continuation of Box C. <input checked="" type="checkbox"/> See patent family annex.		
* Special categories of cited documents: "A" document defining the general state of the art which is not considered to be of particular relevance "D" document cited by the applicant in the international application "E" earlier application or patent but published on or after the international filing date "L" document which may throw doubts on priority claim(s) or which is cited to establish the publication date of another citation or other special reason (as specified) "O" document referring to an oral disclosure, use, exhibition or other means "P" document published prior to the international filing date but later than the priority date claimed "T" later document published after the international filing date or priority date and not in conflict with the application but cited to understand the principle or theory underlying the invention "X" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered novel or cannot be considered to involve an inventive step when the document is taken alone "Y" document of particular relevance; the claimed invention cannot be considered to involve an inventive step when the document is combined with one or more other such documents, such combination being obvious to a person skilled in the art "&" document member of the same patent family		
Date of the actual completion of the international search 22 February 2024		Date of mailing of the international search report 05 March 2024
Name and mailing address of the ISA/JP Japan Patent Office (ISA/JP) 3-4-3 Kasumigaseki, Chiyoda-ku, Tokyo 100-8915 Japan		Authorized officer Telephone No.

INTERNATIONAL SEARCH REPORT
Information on patent family members

International application No.

PCT/JP2023/043837

Patent document cited in search report	Publication date (day/month/year)	Patent family member(s)	Publication date (day/month/year)
JP 2015-34560 A	19 February 2015	(Family: none)	
JP 6-043433 U1	10 June 1994	(Family: none)	
JP 2019-163836 A	26 September 2019	(Family: none)	
JP 10-213248 A	11 August 1998	(Family: none)	

A. 発明の属する分野の分類（国際特許分類（IPC）） F16K 5/04(2006.01)i; F16K 11/085(2006.01)i FI: F16K5/04 A; F16K11/085 Z		
B. 調査を行った分野 調査を行った最小限資料（国際特許分類（IPC）） F16K5/04; F16K11/085 最小限資料以外の資料で調査を行った分野に含まれるもの 日本国実用新案公報 1922 - 1996年 日本国公開実用新案公報 1971 - 2024年 日本国実用新案登録公報 1996 - 2024年 日本国登録実用新案公報 1994 - 2024年		
国際調査で使用した電子データベース（データベースの名称、調査に使用した用語）		
C. 関連すると認められる文献		
引用文献の カテゴリー*	引用文献名 及び一部の箇所が関連するときは、その関連する箇所の表示	関連する 請求項の番号
Y	JP 2015-34560 A（株式会社不二工機）19.02.2015（2015 - 02 - 19） 段落0006, 0032, 図1, 7	1-8
Y	日本国実用新案登録出願4-085166号（日本国実用新案登録出願公開6-043433号）の願書に添付した明細書及び図面の内容を記録したCD-ROM（象印マホービン株式会社）10.06.1994（1994-06-10）段落0004, 0009, 図3	1-8
Y	JP 2019-163836 A（株式会社ケーヒン）26.09.2019（2019 - 09 - 26） 段落0032	7
A	JP 10-213248 A（大阪瓦斯株式会社）11.08.1998（1998 - 08 - 11） 図3(B)	1-8
<input type="checkbox"/> C欄の続きにも文献が列挙されている。 <input checked="" type="checkbox"/> パテントファミリーに関する別紙を参照。		
* 引用文献のカテゴリー “A” 特に関連のある文献ではなく、一般的技术水準を示すもの “D” 国際出願で出願人が先行技術文献として記載した文献 “E” 国際出願日前の出願または特許であるが、国際出願日以後に公表されたもの “L” 優先権主張に疑義を提起する文献又は他の文献の発行日若しくは他の特別な理由を確立するために引用する文献（理由を付す） “O” 口頭による開示、使用、展示等に言及する文献 “P” 国際出願日前で、かつ優先権の主張の基礎となる出願の日の後に公表された文献 “T” 国際出願日又は優先日後に公表された文献であって出願と抵触するものではなく、発明の原理又は理論の理解のために引用するもの “X” 特に関連のある文献であって、当該文献のみで発明の新規性又は進歩性がないと考えられるもの “Y” 特に関連のある文献であって、当該文献と他の1以上の文献との、当業者にとって自明である組合せによって進歩性がないと考えられるもの “&” 同一パテントファミリー文献		
国際調査を完了した日	22.02.2024	国際調査報告の発送日 05.03.2024
名称及びあて先 日本国特許庁(ISA/JP) 〒100-8915 日本国 東京都千代田区霞が関三丁目4番3号	権限のある職員（特許庁審査官） 橋本 敏行 3H 3927 電話番号 03-3581-1101 内線 3316	

国際調査報告
特許ファミリーに関する情報

国際出願番号

PCT/JP2023/043837

引用文献	公表日	特許ファミリー文献	公表日
JP 2015-34560 A	19.02.2015	(ファミリーなし)	
JP 6-043433 U1	10.06.1994	(ファミリーなし)	
JP 2019-163836 A	26.09.2019	(ファミリーなし)	
JP 10-213248 A	11.08.1998	(ファミリーなし)	