



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206234592 U

(45)授权公告日 2017. 06. 09

(21)申请号 201621315746.2

(22)申请日 2016.12.02

(73)专利权人 尹红文

地址 463300 河南省驻马店市汝南县云路
街49号汝南县住建局建设工程质量监
督站

专利权人 白晶 曹鹏 冯大海

(72)发明人 尹红文 白晶 曹鹏 冯大海

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务
所(普通合伙) 11548

代理人 姜庆梅

(51)Int.Cl.

F16N 7/14(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

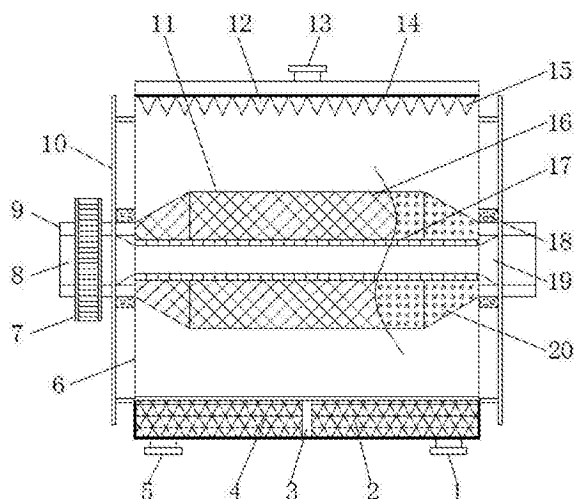
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54)实用新型名称

一种建筑钢筋拉拔用涂油盒

(57)摘要

本实用新型公开了一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,包括涂油箱体、涂油辊和储油斗,所述涂油箱体两端焊接有端封板,涂油箱体上端连接注油管,注油管下方的涂油盒体内水平焊接有匀油板,匀油板上焊接有若干储油斗,储油斗底部设有滴油孔,所述涂油箱体底部设有第一储油槽和第二储油槽,涂油箱体中部水平安装有导油管,导油管一端设置为钢筋输入孔,导油管另一端设置为钢筋输出孔,导油管上套设有涂油辊,所述一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,提高了油液分布的均匀性,有利于油液的收集和分批次排放,提高了油液分布的均匀性及涂油的效率。



1. 一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,包括涂油箱体、涂油辊和储油斗,其特征在于,所述涂油箱体两端焊接有端封板,涂油箱体上端连接注油管,注油管下方的涂油箱体内水平焊接有匀油板,匀油板上焊接有若干储油斗,储油斗底部设有滴油孔,所述涂油箱体底部设有第一储油槽和第二储油槽,涂油箱体中部水平安装有导油管,导油管一端设置为钢筋输入孔,导油管另一端设置为钢筋输出孔,导油管上套设有涂油辊,涂油辊外表面安装有不锈钢金属网,不锈钢金属网内填充有储油棉,涂油辊两端连接旋转筒,旋转筒外侧套设有轴承件,轴承件安装在轴承座内。

2. 根据权利要求1所述的一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,其特征在于,所述储油斗呈漏斗型结构且尖端朝下。

3. 根据权利要求1所述的一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,其特征在于,所述第一储油槽和第二储油槽之间安装有分隔板,第一储油槽底部连接第一排油管,第二储油槽底部连接第二排油管。

4. 根据权利要求1所述的一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,其特征在于,所述导油管表面设有若干导油孔,导油管内壁上敷设有擦拭棉。

5. 根据权利要求1所述的一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,其特征在于,所述导油管内部设置有钢筋输送通道,钢筋输送通道两端的导油管处均设有喇叭形端口。

6. 根据权利要求1或5所述的一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,其特征在于,所述钢筋输送通道连通钢筋输入孔和钢筋输出孔。

7. 根据权利要求1所述的一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,其特征在于,所述旋转筒架设在端封板上的旋转通孔内,端封板外侧的旋转筒上焊接有齿轮圈。

一种建筑钢筋拉拔用涂油盒

技术领域

[0001] 本实用新型涉及钢筋生产加工技术领域,具体是一种建筑钢筋拉拔用涂油盒。

背景技术

[0002] 随着建筑技术的发展,建筑钢筋使用也越来越广泛,建筑钢筋生产时,针对钢筋需要经过拉拔成型,为了防止拉拔过程中,钢筋的断裂,通常对待拉拔的金属表面涂抹润滑油液,降低拉拔过程中的摩擦力,提高拉拔质量。

[0003] 现有的油液涂抹装置均采用金属丝直接浸没在油液中进行涂油,不但造成金属丝的弯曲变形,而且油液的消耗量较大;采用人工用筛子粘上油液涂抹在金属丝上,这种方法受人为因素影响较大,会出现涂抹不匀的问题,而且耗费大量人力物力,油液浪费严重,因此,需要一种高效、减少油液损耗、省时省力的涂油装置改善现有涂油方式的不足。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,包括涂油箱体、涂油辊和储油斗,其特征在于,所述涂油箱体两端焊接有端封板,涂油箱体上端连接注油管,注油管下方的涂油箱体内水平焊接有匀油板,匀油板上焊接有若干储油斗,储油斗底部设有滴油孔,所述涂油箱体底部设有第一储油槽和第二储油槽,涂油箱体中部水平安装有导油管,导油管一端设置为钢筋输入孔,导油管另一端设置为钢筋输出孔,导油管上套设有涂油辊,涂油辊外表面安装有不锈钢金属网,不锈钢金属网内填充有储油棉,涂油辊两端连接旋转筒,旋转筒外侧套设有轴承件,轴承件安装在轴承座内。

[0007] 作为本实用新型进一步的方案:所述储油斗呈漏斗型结构且尖端朝下。

[0008] 作为本实用新型进一步的方案:所述第一储油槽和第二储油槽之间安装有分隔板,第一储油槽底部连接第一排油管,第二储油槽底部连接第二排油管。

[0009] 作为本实用新型进一步的方案:所述导油管表面设有若干导油孔,导油管内壁上敷设有擦拭棉。

[0010] 作为本实用新型进一步的方案:所述导油管内部设置有钢筋输送通道,钢筋输送通道两端的导油管处均设有喇叭形端口。

[0011] 作为本实用新型进一步的方案:所述钢筋输送通道连通钢筋输入孔和钢筋输出孔。

[0012] 作为本实用新型进一步的方案:所述旋转筒架设在端封板上的旋转通孔内,端封板外侧的旋转筒上焊接有齿轮圈。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:所述一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,结构简单,设计合理,通过匀油板底部设置的储油斗内,使油液均匀分布并缓慢滴落,提高了

油液分布的均匀性;有利于油液的收集和分批次排放;涂油辊缓慢旋转,油液通过储油棉流入导油管内,对穿过导油管的钢筋进行涂油,提高了油液分布的均匀性及涂油的效率。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型的结构示意图。

[0015] 图2为本实用新型中匀油板的结构示意图。

[0016] 图3为本实用新型中涂油辊的结构示意图。

[0017] 图4为本实用新型中喇叭形端口的结构示意图。

[0018] 图中:1-第一排油管、2-第一储油槽、3-分隔板、4-第二储油槽、5-第二排油管、6-涂油箱体、7-齿轮圈、8-钢筋输入孔、9-旋转筒、10-端封板、11-涂油辊、12-储油斗、13-注油管、14-匀油板、15-滴油孔、16-不锈钢金属网、17-导油管、18-轴承件、19-钢筋输出孔、20-储油棉、21-钢筋输送通道、22-导油孔、23-擦拭棉、24-轴承座、25-旋转通孔、26-喇叭形端口。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1~4,本实用新型实施例中,一种建筑钢筋拉拔用涂油盒,包括涂油箱体6、涂油辊11和储油斗12,所述涂油箱体6两端焊接有端封板10,涂油箱体6上端连接注油管13,注油管13下方的涂油箱体6内水平焊接有匀油板14,匀油板14上焊接有若干储油斗12,储油斗12呈漏斗型结构且尖端朝下,储油斗12底部设有滴油孔15,油液通过注油管13注入进入涂油箱体6内,经匀油板14分布在每个储油斗12内,然后从滴油孔15滴落,使油液均匀分布并缓慢滴落,提高了油液分布的均匀性。

[0021] 所述涂油箱体6底部设有第一储油槽2和第二储油槽4,第一储油槽2和第二储油槽4之间安装有分隔板3,第一储油槽2底部连接第一排油管1,第二储油槽4底部连接第二排油管5,第一储油槽2和第二储油槽4对滴落的油液收集,油液被分隔在两个储油槽内,便于通过第一排油管1和第二排油管5分批次排放。

[0022] 所述涂油箱体6中部水平安装有导油管17,导油管17表面设有若干导油孔22,导油管17内壁上敷设有擦拭棉23,导油管17内部设置有钢筋输送通道21,钢筋输送通道21两端的导油管17处均设有喇叭形端口26,导油管17一端设置为钢筋输入孔8,导油管17另一端设置为钢筋输出孔19,钢筋输送通道21连通钢筋输入孔8和钢筋输出孔19,便于待拉拔的钢筋穿过导油管17,导油管17上套设有涂油辊11,涂油辊11外表面安装有不锈钢金属网16,不锈钢金属网16内填充有储油棉20,涂油辊11两端连接旋转筒9,旋转筒9外侧套设有轴承件18,轴承件18安装在轴承座24内,旋转筒9架设在端封板10上的旋转通孔25内,端封板10外侧的旋转筒9上焊接有齿轮圈7。

[0023] 需要对拉拔钢筋涂油时,齿轮圈7连接驱动装置带动旋转筒9及涂油辊11缓慢旋转,储油斗12内的油液滴落在涂油辊11上并进入储油棉20,然后通过储油棉20流入导油管

17内的通孔,对穿过导油管17的钢筋进行涂油,多余的油液落入第一排油管1和第二排油管5,提高了油液分布的均匀性及涂油的效率。

[0024] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0025] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

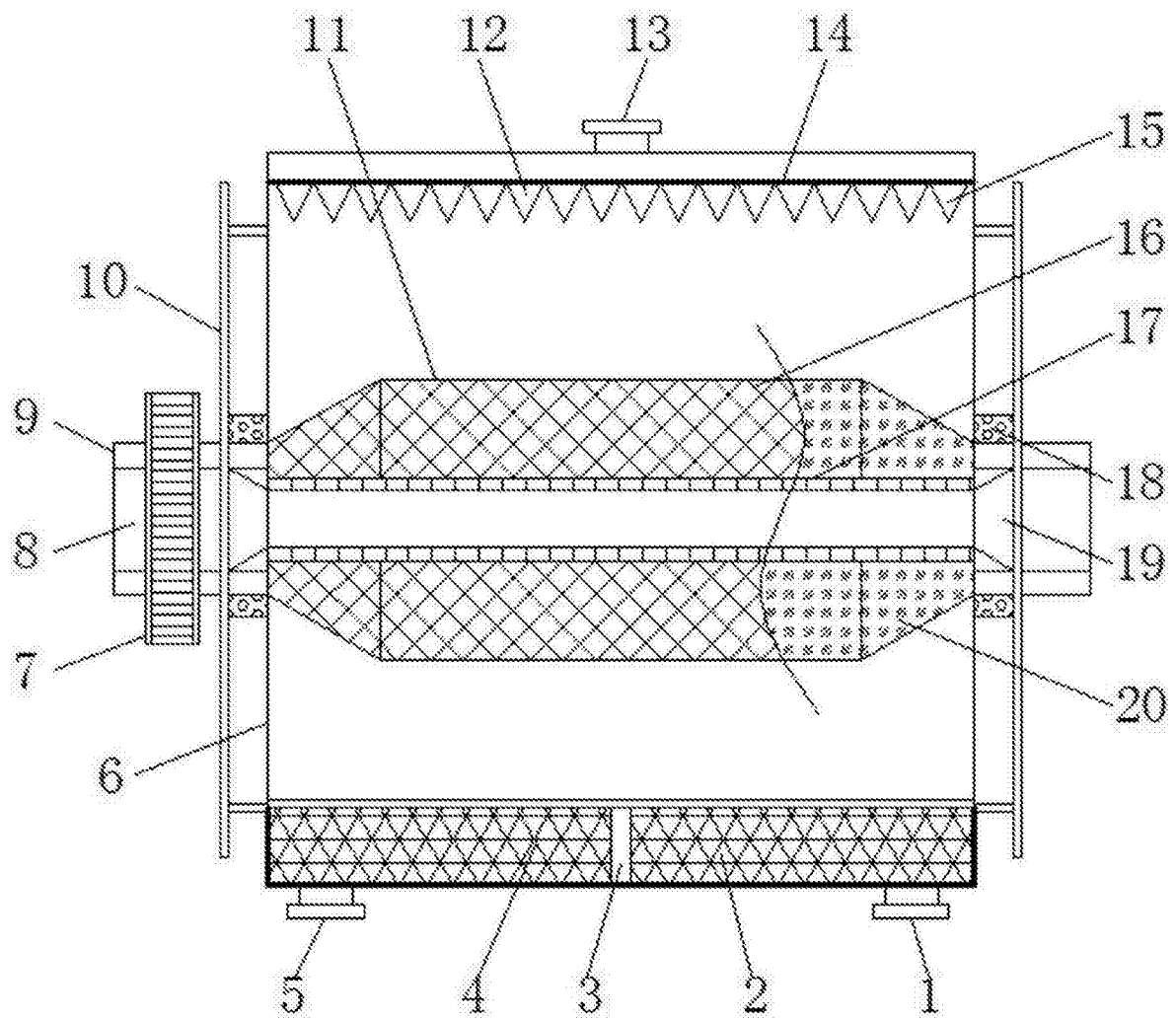


图1

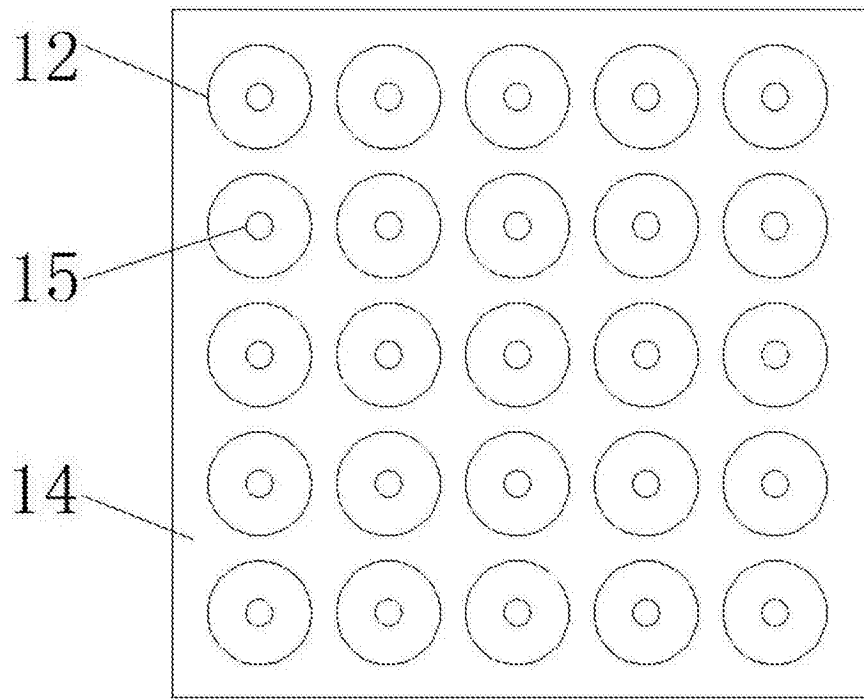


图2

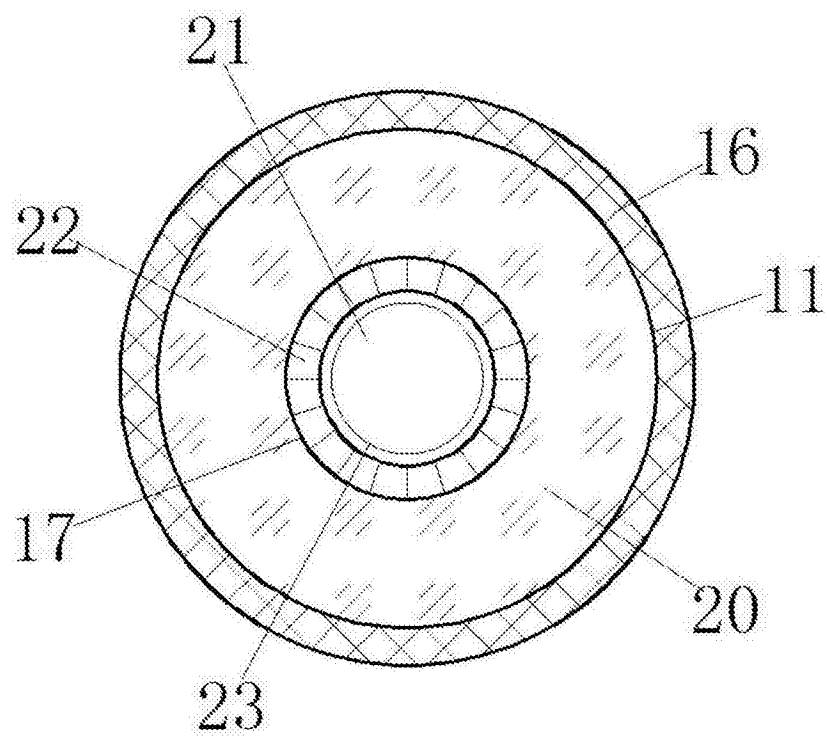


图3

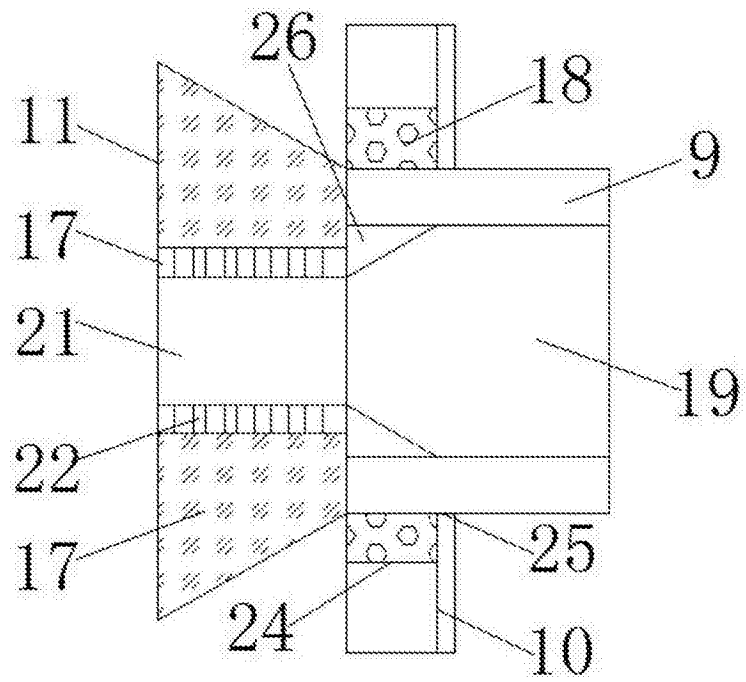


图4