



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211077275 U

(45)授权公告日 2020.07.24

(21)申请号 201922089640.5

(22)申请日 2019.11.28

(73)专利权人 佛山市伟盈包装有限公司

地址 528223 广东省佛山市南海区丹灶镇
华南五金产业基地新安工业区东阳一
路17号厂房

(72)发明人 吴伟华

(74)专利代理机构 佛山中贵知识产权代理事务
所(普通合伙) 44491

代理人 朱林辉

(51)Int.Cl.

B65G 13/00(2006.01)

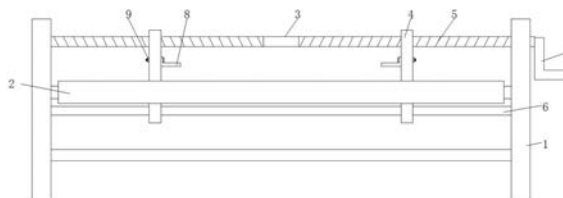
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种印刷机的送料托架

(57)摘要

本实用新型公开了一种印刷机的送料托架,包括支架,支架的顶部通过轴承等距离安装有导辊,所述支架一端的顶部通过轴承安装有水平设置的丝杠,丝杠的一端设置有把手,丝杠上的螺纹关于其中部对称设置,丝杠的两端均螺纹连接有挡板,所述支架的底部水平设置有滑杆,所述滑杆位于丝杠的正下方,且挡板的底端与滑杆可滑动的套接。该印刷机的送料托架,采用两个挡板对纸板的两侧进行宽度定位,保证了纸板进入印刷机进料口时的精准性,进而实现了打印效果的一致性,由于挡板螺纹连接在丝杠上,而丝杠两端的螺纹关于其中部对称设置,故旋转把手可实现两个挡板对向运动,实现两个挡板之间距离的快速调节。



1. 一种印刷机的送料托架,包括支架(1),支架(1)的顶部通过轴承等距离安装有导辊(2),其特征在于:所述支架(1)一端的顶部通过轴承安装有水平设置的丝杠(3),丝杠(3)的一端设置有把手(7),丝杠(3)上的螺纹(5)关于其中部对称设置,丝杠(3)的两端均螺纹连接有挡板(4),所述支架(1)的底部水平设置有滑杆(6),所述滑杆(6)位于丝杠(3)的正下方,且挡板(4)的底端与滑杆(6)可滑动的套接,挡板(4)的内侧安装有压板(8),并且压板(8)位于导辊(2)的上方。

2. 根据权利要求1所述的一种印刷机的送料托架,其特征在于:所述压板(8)为L形,压板(8)通过螺栓(9)与挡板(4)连接。

3. 根据权利要求2所述的一种印刷机的送料托架,其特征在于:所述挡板(4)位于相邻两个导辊(2)之间,挡板(4)的侧面竖向开设有通槽(10),通槽(10)的宽度与螺栓(9)的螺杆直径相等,所述螺栓(9)位于通槽(10)内侧。

一种印刷机的送料托架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及印刷领域，具体为一种印刷机的送料托架。

背景技术

[0002] 印刷机是印刷文字和图像的机器，一般由装版、涂墨、压印、输纸等机构组成，先将要印刷的文字和图片制成印版，装在印刷机上，然后由人工或印刷机把墨涂敷于印版上有文字和图像的地方，再直接或间接地转印到纸或其他承印物上，从而复制出与印版有相同的印刷品。

[0003] 瓦楞纸板包装箱的印刷机用于在瓦楞纸板上印刷图案，通常纸板的宽度在三米左右，瓦楞纸板的重量很重，人工搬运的话恐破坏纸板的完整度或引起边角的翘曲，印刷机械的前置进料口的尺寸有限，进料口的最大宽度在设备设计之初已经定型，因此在将小型纸板输送到进料口的时候，需要人工对齐小型纸板，且为了保证纸板在过渡到印刷口时，纸板尾部不翘起来，也需要用手按压纸板直至纸板大部分都通过印刷口。

实用新型内容

[0004] 解决的技术问题

[0005] 针对现有技术的不足，本实用新型提供了一种印刷机的送料托架，解决了印刷机对不同宽度纸板印刷时定位不精确，纸板的尾部容易翘起的问题。

[0006] 技术方案

[0007] 为实现以上目的，本实用新型通过以下技术方案予以实现：一种印刷机的送料托架，包括支架，支架的顶部通过轴承等距离安装有导辊，所述支架一端的顶部通过轴承安装有水平设置的丝杠，丝杠的一端设置有把手，丝杠上的螺纹关于其中部对称设置，丝杠的两端均螺纹连接有挡板，所述支架的底部水平设置有滑杆，所述滑杆位于丝杠的正下方，且挡板的底端与滑杆可滑动的套接，挡板的内侧安装有压板，并且压板位于导辊的上方。

[0008] 进一步限定，所述压板为L形，压板通过螺栓与挡板连接。

[0009] 进一步限定，所述挡板位于相邻两个导辊之间，挡板的侧面竖向开设有通槽，通槽的宽度与螺栓的螺杆直径相等，所述螺栓位于通槽内侧。

[0010] 本实用新型具备以下有益效果：该印刷机的送料托架，采用两个挡板对纸板的两侧进行宽度定位，保证了纸板进入印刷机进料口时的精准性，进而实现了打印效果的一致性，由于挡板螺纹连接在丝杠上，而丝杠两端的螺纹关于其中部对称设置，故旋转把手可实现两个挡板对向运动，实现两个挡板之间距离的快速调节，压板起到了对纸板尾部限位的作用，防止纸板进入印刷机时尾部翘起，由于挡板上开设有通槽，通过拧松螺栓然后使螺栓在通槽内滑动可实现对压板的高度调节，以适应不同厚度纸板的使用，调节结束后拧紧螺栓，利用螺栓与挡板之间的摩擦力实现了对压板高度的定位。

附图说明

[0011] 图1为本实用新型正视图；

[0012] 图2为本实用新型俯视图；

[0013] 图3为本实用新型挡板的侧视图。

[0014] 图中：1支架、2导辊、3丝杠、4挡板、5螺纹、6滑杆、7把手、8压板、9螺栓、10通槽。

具体实施方式

[0015] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0016] 请参阅图1-3，本实用新型提供一种技术方案：一种印刷机的送料托架，包括支架1，支架1的顶部通过轴承等距离安装有导辊2，支架1一端的顶部通过轴承安装有水平设置的丝杠3，丝杠3的一端设置有把手7，丝杠3上的螺纹5关于其中部对称设置，丝杠3的两端均螺纹连接有挡板4，支架1的底部水平设置有滑杆6，滑杆6位于丝杠3的正下方，且挡板4的底端与滑杆6可滑动的套接，挡板4的内侧安装有压板8，并且压板8位于导辊2的上方。

[0017] 压板8为L形，压板8通过螺栓9与挡板4连接。

[0018] 挡板4位于相邻两个导辊2之间，挡板4的侧面竖向开设有通槽10，通槽10的宽度与螺栓9的螺杆直径相等，螺栓9位于通槽10内侧。

[0019] 使用时，将支架1放置于印刷机的进料口处，使支架1远离丝杠3的一端与印刷机的进料口对齐，工人将纸板由两个挡板4之间经导辊2的滚动推入到打印机的进料口内即可。

[0020] 该印刷机的送料托架，采用两个挡板4对纸板的两侧进行宽度定位，保证了纸板进入印刷机进料口时的精准性，进而实现了打印效果的一致性，由于挡板4螺纹连接在丝杠3上，而丝杠3两端的螺纹5关于其中部对称设置，故旋转把手7可实现两个挡板4对向运动，实现两个挡板4之间距离的快速调节，压板8起到了对纸板尾部限位的作用，防止纸板进入印刷机时尾部翘起，由于挡板4上开设有通槽10，通过拧松螺栓9然后使螺栓9在通槽10内滑动可实现对压板8的高度调节，以适应不同厚度纸板的使用，调节结束后拧紧螺栓9，利用螺栓9与挡板4之间的摩擦力实现了对压板8高度的定位。

[0021] 需要说明的是，在本文中，术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含，从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素，而且还包括没有明确列出的其他要素，或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0022] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

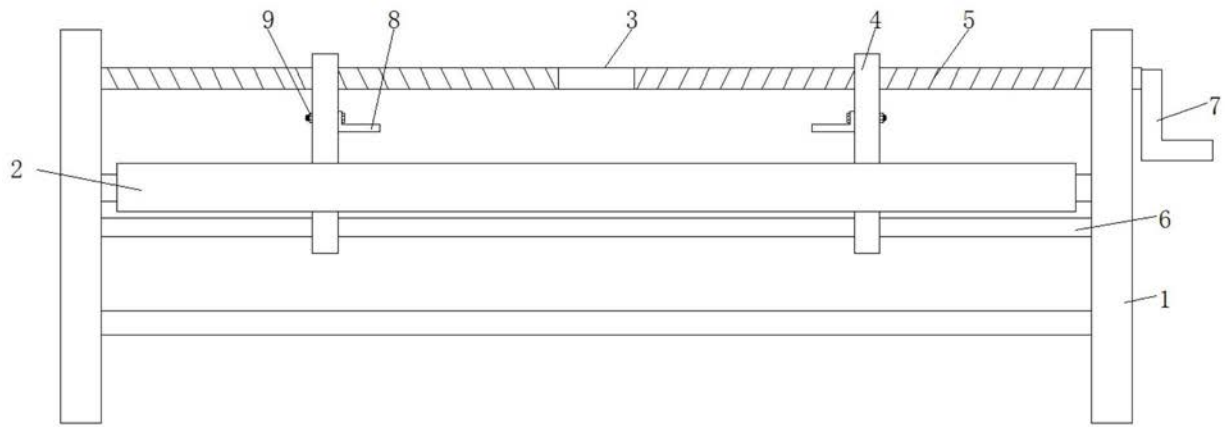


图1

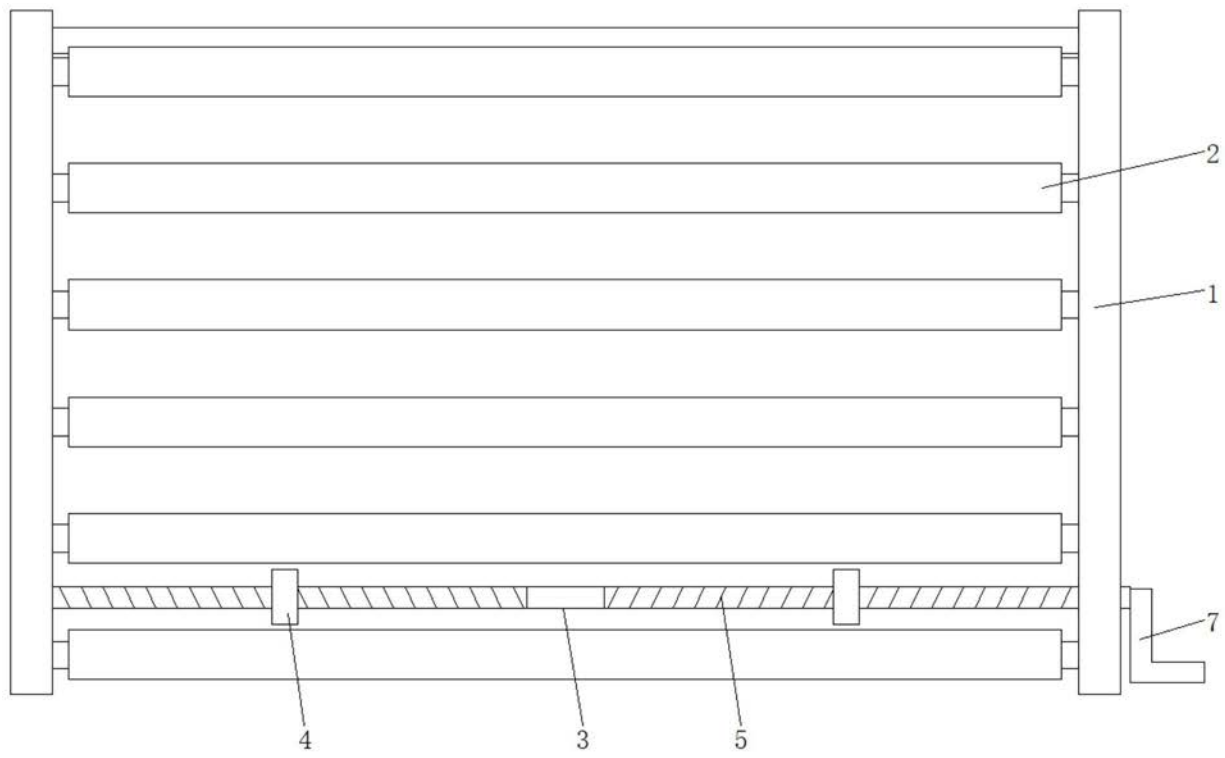


图2

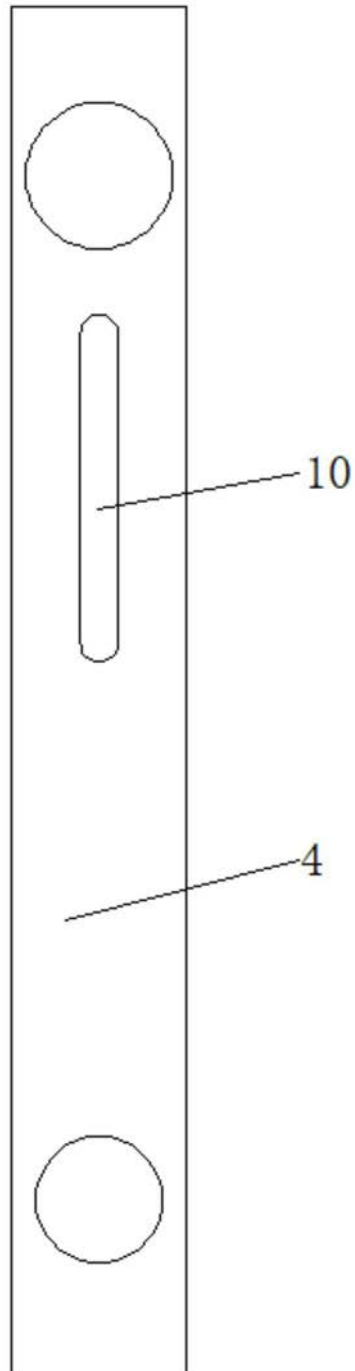


图3