



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103282290 A

(43) 申请公布日 2013. 09. 04

(21) 申请号 201180064341. X

(51) Int. Cl.

(22) 申请日 2011. 09. 30

B65D 85/10 (2006. 01)

(30) 优先权数据

B65D 5/54 (2006. 01)

1018716. 9 2010. 11. 05 GB

B65D 5/66 (2006. 01)

(85) PCT申请进入国家阶段日

2013. 07. 05

(86) PCT申请的申请数据

PCT/EP2011/067164 2011. 09. 30

(87) PCT申请的公布数据

W02012/059282 EN 2012. 05. 10

(71) 申请人 英美烟草(投资)有限公司

地址 英国伦敦

(72) 发明人 S. 霍尔福特

(74) 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公

司 72001

代理人 宋宝库 傅永霄

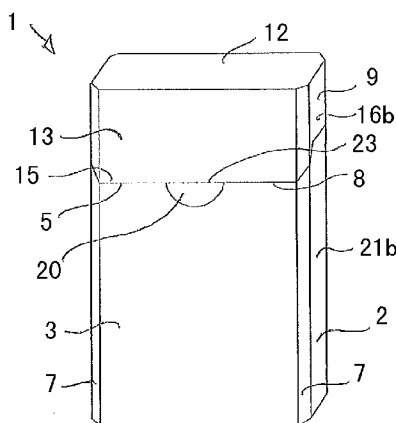
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 发明名称

用于吸烟物品的包装盒

(57) 摘要

本发明公开了一种用于吸烟物品的包装盒。所述包装盒包括构造成相对于彼此移动的盖(9)和本体(2)。所述盖具有前壁(13),所述前壁(13)具有下部前壁边缘(15)以及从所述下部前壁边缘延伸的翼片(20),所述翼片(20)粘附到所述本体的前板(3)。所述翼片(20)包括弱化线(23),将所述弱化线(23)破坏能初始打开所述包装盒以便所述翼片的至少一部分保持粘附到所述本体的前板。



1. 一种用于吸烟物品的包装盒,所述包装盒包括构造成相对于彼此移动的第一部分和第二部分,所述第一部分具有前壁,所述前壁具有下部前壁边缘以及从所述下部前壁边缘延伸的翼片,所述翼片粘附到所述第二部分的前板,其中所述翼片包括弱化线,将所述弱化线破坏能初始打开所述包装盒以便所述翼片的至少一部分保持粘附到所述第二部分的前板。

2. 如权利要求1所述的包装盒,其中当所述包装盒闭合时所述第一和第二部分形成闭合线并且所述弱化线与所述闭合线重合。

3. 如权利要求1所述的包装盒,其中当所述包装盒闭合时所述第一和第二部分形成闭合线并且所述弱化线相对于所述闭合线错开。

4. 如权利要求3所述的包装盒,其中所述弱化线形成为在所述闭合线下方,使得当所述弱化线被破坏而初始打开所述包装盒时,所述翼片的一部分保持在所述第一和第二部分上。

5. 如前述任一项权利要求所述的包装盒,其中所述第一部分是盖并且所述第二部分是本体。

6. 如权利要求5所述的包装盒,其中所述盖形成为具有沿着折叠线从所述前壁边缘延伸的挡板,所述翼片是由所述挡板中的切口形成的,所述挡板相对于所述翼片向内折叠以便抵靠所述盖的内表面放置。

7. 如权利要求5或6中任一项所述的包装盒,其中所述本体形成为具有前板边缘和整体翼片,所述整体翼片从所述第二部分的前板边缘延伸并且当所述包装盒闭合时定位在所述第一部分的前壁的内表面上形成的凹部中。

8. 如权利要求1到4中任一项所述的包装盒,其中所述第一部分是本体并且所述第二部分是盖。

9. 如前述任一项权利要求所述的包装盒,其中所述翼片是半圆形的。

10. 如前述任一项权利要求所述的包装盒,其中粘合剂被用于将所述翼片连接到所述第二部分的前板。

11. 一种大体上如上文参照附图描述的用于吸烟物品的包装盒。

12. 一种用于形成前述任一项权利要求所述的包装盒的坯件。

用于吸烟物品的包装盒

技术领域

[0001] 本发明涉及一种用于吸烟物品的包装盒。

背景技术

[0002] 诸如香烟的吸烟物品通常存储在包装盒中并且包装盒的总体功能是存储和保护香烟免受机械和环境损害。香烟包装盒的各种构造可从包括铰链盖以及具有可滑动插入件的壳式包装盒的现有技术中获知。铰链盖包装盒包括本体和盖以便限定用于保持一束吸烟物品的空间。所述盖沿着铰接线附接到本体的后板,使得它可以在打开与闭合位置之间旋转。在闭合位置,盖的下部前壁边缘邻接本体的前板的上边缘而形成齐平的外部装饰面。

[0003] 当消费者购买或接受例如含有吸烟物品的铰接盖包装盒时,他们依靠外部玻璃纸包装和/或内部箔包装来指示所述包装盒先前是否被打开。然而,不是所有包装盒都包装在玻璃纸中并且因为箔包装不是密封的,所以不能提供关于包装盒的容纳物是否被触动或擅改的足够证据。

[0004] GB2290778A 旨在通过提供盖的前壁形成有向下悬伸的半圆形翼片的包装盒来克服如上所述的问题。所述翼片被接纳在本体的前壁的上边缘中形成的匹配切口中,使得它抵靠容纳在包装盒内部的框架放置。当组装包装盒并且关闭盖时,粘合剂层设置在翼片与框架之间以便将所述翼片粘结到所述框架。为了初始打开包装盒,必须破坏粘合剂来释放翼片。

[0005] 从 GB2290778A 可获知的包装盒的缺点包括需要破坏粘合剂从而可能需要某些力的事实。此外,粘合剂的破坏可使粘合剂的残余保持在框架上,从而导致包装盒的不可接受的美学外观。甚至当包装盒已经打开时翼片也总是从盖的前壁凸出,而这也可能是不期望的。

发明内容

[0006] 本发明旨在提供一种克服或大体上弥补上述问题的用于保持吸烟物品的包装盒。

[0007] 根据本发明,提供了一种用于吸烟物品的包装盒,所述包装盒包括构造成相对于彼此移动的第一部分和第二部分,所述第一部分具有前壁,所述前壁具有下部前壁边缘以及从所述下部前壁边缘延伸的翼片,所述翼片粘附到所述第二部分的前板,其中所述翼片包括弱化线,将所述弱化线破坏来初始打开所述包装盒以便所述翼片的至少一部分保持粘附到所述第二部分的前板。

[0008] 优选地,当所述包装盒闭合时所述第一和第二部分形成闭合线并且所述弱化线与所述闭合线重合。

[0009] 备选地,当所述包装盒闭合时所述第一和第二部分形成闭合线并且所述弱化线相对于所述闭合线错开。

[0010] 所述弱化线可形成为在所述闭合线下方,使得当所述弱化线被破坏而初始打开所述包装盒时,所述翼片的一部分保持在所述第一和第二部分上。

[0011] 在一个实施方式中,所述第一部分是盖并且所述第二部分是本体。

[0012] 所述盖可形成为具有沿着折叠线从所述前壁边缘延伸的挡板,所述翼片是由所述挡板中的切口形成的,所述挡板相对于所述翼片向内折叠以便抵靠所述盖的内表面放置。

[0013] 所述本体可形成为具有前板边缘和整体翼片,所述整体翼片从所述第二部分的前板边缘延伸并且当所述包装盒闭合时定位在所述第一部分的前壁的内表面上形成的凹部中。

[0014] 在备选实施方式中,所述第一部分是本体并且所述第二部分是盖。

[0015] 所述翼片可以是半圆形的或者它可具有诸如矩形或正方形的任何其他形状。

[0016] 优选地,粘合剂用于将所述翼片连接到所述第二部分的前板。

[0017] 根据本发明的另一个方面,还提供了一种用于形成上述发明的坯件。

附图说明

[0018] 现在将仅通过示例并参阅附图来描述本发明的实施方式,在附图中:

图 1 示出了根据本发明的用于保持一束吸烟物品的包装盒;

图 2 示出了用于形成图 1 中的包装盒的坯件;

图 3 示出了用于形成包装盒的备选实施方式的坯件;以及

图 4 示出了用于形成包装盒的又一实施方式的坯件。

具体实施方式

[0019] 现参阅附图,图 1 示出了根据本发明的用于保持一束吸烟物品的包装盒 1。图 2 示出了用于形成图 1 中的包装盒的坯件 20,其中实线表示切割线或者坯件 20 的外边界而虚线表示通过折叠形成的线。包装盒 1 包括本体 2 和盖 9。盖 9 形成为具有翼片 20,所述翼片 20 从下部前壁边缘 15 沿着弱化线 23 延伸。如通过下面的描述将变得清楚的,翼片 20 提供在初始打开包装盒之前包装盒未被触动或擅改的证据。

[0020] 现将参阅图 1 描述处于折叠位置的包装盒 1 的总体构造,然而,某些特征并不能在该图中所看到而是在图 2 中标示。包装盒 1 的本体 2 形成为具有由两个对置的左和右侧板 21a、21b 以及底板 10 间隔开的对置的前和后板 3、4。在前板 3 和侧板 21a、21b 的结合处形成的角 7 可以是圆角。前板 3 和侧板 21a、21b 形成为具有上边缘 5,所述上边缘 5 邻接盖 9 的相应下边缘 15 以便形成闭合线 8。本体的后板 4 沿着铰接线 11 连接到盖 9 的后壁 14。盖 9 进一步设置有顶壁 12,所述顶壁 12 在盖 9 的后壁 14、前壁 13 与左和右侧壁 16a、16b 之间延伸。盖 9 的前壁 13 和侧壁 16a、16b 形成为具有下边缘 15,当包装盒 1 闭合时所述下边缘 15 与本体 2 的上边缘 5 匹配。盖 9 进一步形成为具有翼片 20,所述翼片 20 从下前壁边缘 15 沿着弱化线 23 悬伸。翼片 20 通过粘合剂初始粘附到本体 2 的前板 3 的上表面。当包装盒 1 首次打开时,弱化线 23 被破坏使得翼片的至少一部分保持在本体 2 的前板 3 上,因此翼片 20 用作指示在包装盒 1 初始打开之前包装盒 1 未被触动或擅改的密封件。

[0021] 应当理解的是,在图 2 中坯件 20 是长形的并且包括上述包装盒 1 的本体 2 和盖 9。坯件 20 的本体 2 形成为具有前板 3、底板 10 和后板 4。前板 3 形成为具有左和右壁 21a、21b,在坯件 20 处于折叠位置时左和右壁 21a、21b 覆盖从后板 4 延伸的侧挡板 22a、22b。如图 2 所示,定位在前壁 3 与其侧壁 21a、21b 之间的坯件的虚线表示当坯件折叠时形成的角

是圆角。

[0022] 坯件 20 的盖 9 进一步包括如前面所述的后壁 14、顶壁 12 和前壁 13。盖 9 的顶壁和后壁 12、14 形成为具有侧挡板 18, 当坯件 20 处于折叠位置时侧挡板 18 是由盖 9 的前壁 13 的侧壁 16a、16b 覆盖的。盖 9 的前壁 13 进一步形成为具有挡板 17, 所述挡板 17 沿着折叠线 19 从下部前壁边缘 15。挡板向内折叠以便它抵靠盖 9 的前壁 13 的内表面放置。挡板 17 为盖提供稳定性和强度, 因为所述挡板 17 与盖 9 的前壁 13 一起形成双层。挡板形成为具有从折叠线 19 延伸以便形成翼片 20 的半圆切口, 所述翼片 20 随着挡板 17 向内折叠而从下部前壁边缘悬伸。翼片 20 沿着如上面所述的弱化线 23 从下部前壁边缘 15 延伸并且所述弱化线可通过例如切割、刻痕或穿孔形成。

[0023] 可以设想的是弱化线 23 与本体 2 和盖 9 之间的闭合线 8 重合, 使得打开的包装盒的本体 2 的前壁 3 上剩余的翼片部分不会延伸超出所述本体 2 的上边缘 5。备选地, 弱化线 23 可定位成低于闭合线, 使得当打开包装盒时翼片的若干部分保持在本体上以及盖上。在又一个实施方式中, 弱化线可以形成为高于闭合线, 使得本体 2 的前板 3 上剩余的翼片部分延伸超出所述本体 2 的上边缘 5。

[0024] 应当理解的是, 翼片不限于半圆形, 并因此可以具有任何形状和 / 或大小。图 3 和 4 示出了翼片的备选实施方式, 其中图 3 示出了矩形翼片并且图 4 示出了与图 1 和 2 所示实施方式的翼片相比较小的半圆形翼片。

[0025] 为了改善包装盒的视觉外观, 可以在盖的前壁上绘制相配的形状 - 例如可以在所述盖的前壁上绘制图 1 和 4 所示翼片的半圆镜像来得到整圆的视觉印象。

[0026] 与任何上述实施方式组合, 如通过图 3 可以理解的是, 本体 2 的前板 3 可进一步形成为具有从上部前板边缘 5 延伸的整体翼片 30。当包装盒闭合时, 整体翼片 30 定位在盖的前壁 13 的内表面上形成的凹部中。所述凹部是以下述方式形成的: 通过在挡板 17 中切除来形成从盖 9 的前壁 13 悬伸的翼片。当整体翼片 30 定位在凹部中时, 因为减少了平行于包装盒的前闭合线的运动而改进了包装盒的稳定性。

[0027] 在未示出的备选实施方式中, 包装盒可形成为具有适当形状翼片, 所述翼片从本体的板的上边缘延伸并且粘附到盖的前壁。所述翼片还形成为具有弱化线, 将所述弱化线破坏来初始打开包装盒使得翼片的至少一部分保持粘附到盖的前壁, 因此类似地起到参阅图 1 至 4 描述的包装盒的功能并且提供类似优点。还可以设想的是, 包装盒可形成为具有参阅图 1 至 4 的上述备选特征。例如, 弱化线可与闭合线重合或者可形成为在所述闭合线上方或下方。还应当理解的是, 具有从本体的上边缘板延伸的翼片的包装盒还可形成为具有整体翼片, 所述整体翼片从盖的上部前壁边缘悬伸并且定位在本体前板的内表面上形成的凹部中。

[0028] 应当理解的是, 根据本发明的翼片的构造不限于铰接盖包装盒。可以设想的是, 所述翼片构造可应用于保持吸烟物品的各种备选包装盒 - 例如壳式包装盒。

[0029] 虽然已示出和描述了本发明的实施方式, 但是所属领域技术人员应当理解的是, 前面的描述仅应被认为是对优选实施方式的描述, 而落入所附权利要求的范围内的其他实施方式也被认为是本发明的一部分。

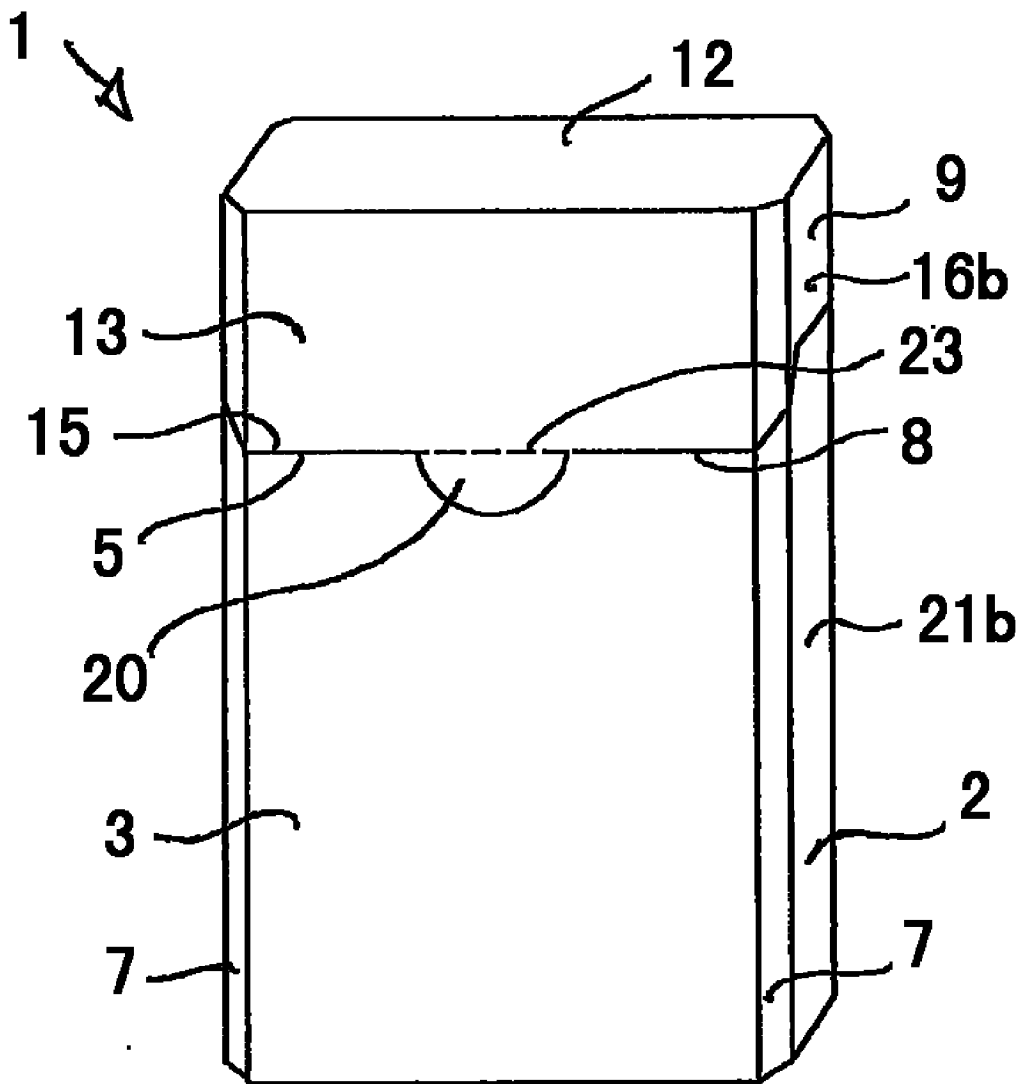


图 1

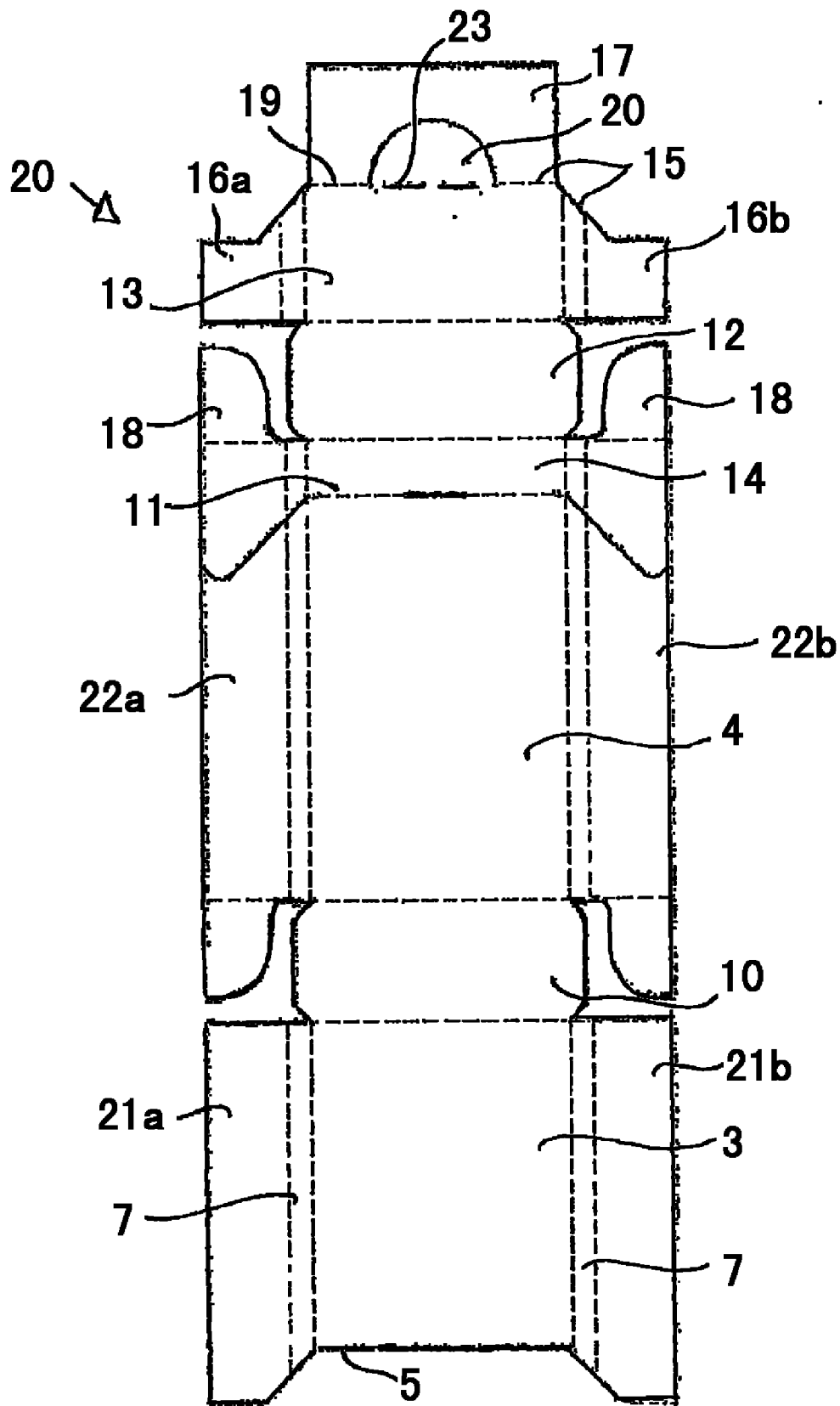


图 2

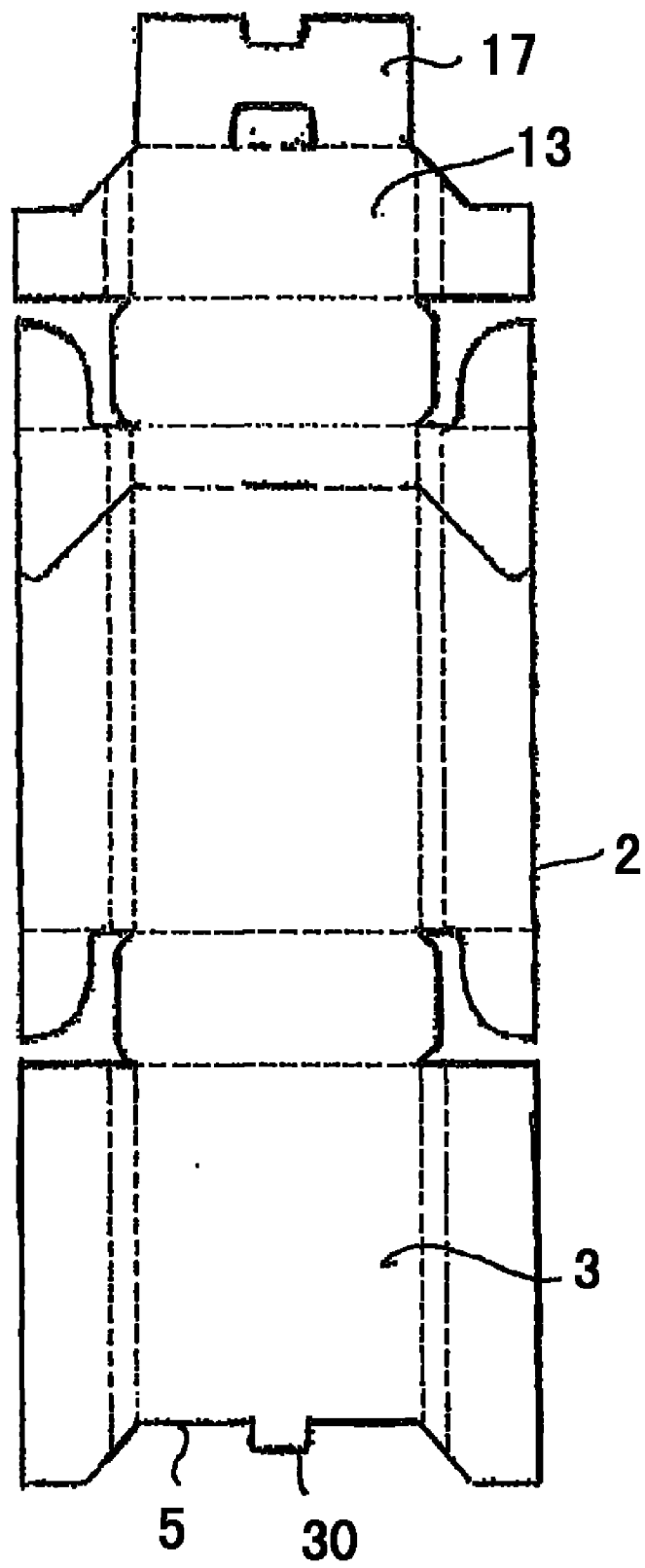


图 3

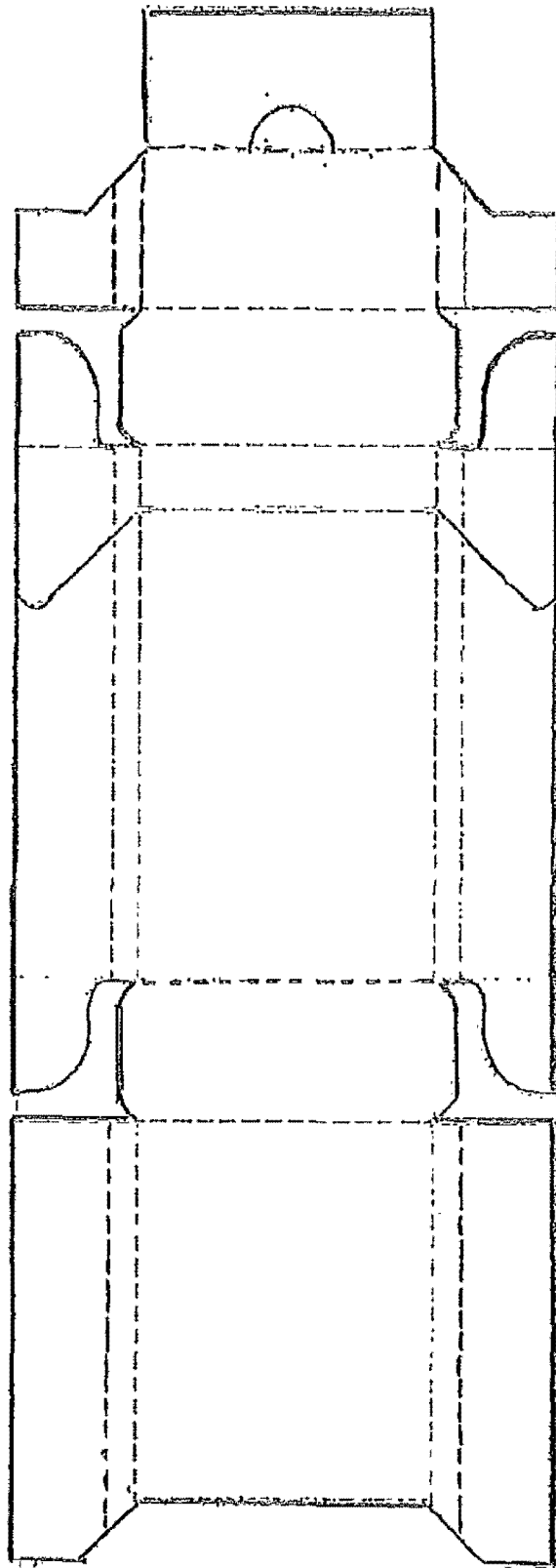


图 4