

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 공개특허공보(A)

(51) Int. Cl.⁴
B32B 1/02

(11) 공개번호 특1987-0010951
(43) 공개일자 1987년 12월 19일

(21) 출원번호	특1987-0001739
(22) 출원일자	1987년 02월 27일
(30) 우선권주장	864142 1986년 05월 16일 미국(US)
(71) 출원인	인터내셔널 페이퍼 캄파니
(72) 발명자	미합중국, 뉴욕 10036, 뉴욕, 웨스트 45 스트리트 77 차알즈 이. 김본즈
	미합중국, 알라바마 36609, 모우빌, 햄프턴 오우크스 드라이브 6161 앨런 에이. 윌크
(74) 대리인	미합중국, 알라바마, 모우빌 카운티, 모우빌, 힐크레스트 레인 3900 강명구

심사청구 : 없음

(54) 개량된 쥬스용기(EVOH)용 열봉합성 장벽재질

요약

내용 없음

대표도

도5

명세서

[발명의 명칭]

개량된 쥬스용기(EVOH)용 열봉합성 장벽재질

[도면의 간단한 설명]

제5도는 본 발명의 적층의 바람직한 실시예의 종단면도.

제6도는 본 발명의 적층의 다른 실시예의 종단면도.

제7도는 본 발명의 적층의 다른 실시예의 종단면도.

제8도는 본 발명의 적층의 바람직한 실시예를 제조하기 위한 공정을 나타내는 블록선도.

본 건은 요부공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

필수오일 및/또는 향미(flavor)를 포함하는 액체의 용기(container)에 있어서, 전술한 용기가 :

(a) 판지기질 ;

(b) 전술한 판지기질의 외측표면에 피복된 1) 열-봉합되는 저밀도 폴리에틸렌 고분자 또는 2) 저밀도 폴리에틸렌과 에틸렌비닐알코올 공중합체의 혼합물로된 외층;

(c) 전술한 판지기질의 내측표면에 피복된 열-봉합되는 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 내층; 및

(d) 전술한 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층의 전술한 외층에 피복되고 250°F 내지 500°F 범위의 온도에서 통상적인 장치로 열-봉합이 가능한 열-봉합성 에틸렌 비닐알코올 공중합체의 층을 포함하는 적층으로 구성되는 용기.

청구항 2

제1항에 있어서, 전술한 외층이 전술한 적층의 열-봉합성을 증가시키기 위해 코로나 방전(corona

discharge) 처리한 저밀도 폴리에틸렌 고분자인 용기.

청구항 3

제2항에 있어서, 저밀도 폴리에틸렌 고분자로된 전술한 외층이 전술한 적층의 열-불용성을 높이기 위해 화염(flame) 처리된 용기.

청구항 4

제2항에 있어서, 전술한 열-불용성 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층의 전술한 표면이 전술한 열-불용성 EVA층의 접착력을 높이기 위해 코로나 방전 처리된 용기.

청구항 5

제3항에 있어서, 전술한 열-불용성 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층의 전술한 표면을 전술한 열-불용성 EVA층의 접착력을 증가시키기 위해 화염처리하는 용기.

청구항 6

제1항에 있어서, 외층 b)가 전술한 판지기질의 전술한 외측표면에 피복된 열-불용성 저밀도 폴리에틸렌 고분자이고 또한 추가로 전술한 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층의 전술한 외측표면에 피복된 하나의 산소장벽재질; 전술한 산소 장벽재질의 전술한 외측표면에 피복된 열-불용성 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 결합층(tie layer); 및 전술한 결합층의 전술한 외측표면에 피복된 에틸렌 비닐알코올 공중합체의 열-불용성을 포함하는 사실을 특징으로 하는 용기.

청구항 7

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 에틸렌 비닐 알코올 공중합체인 용기.

청구항 8

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리비닐 알코올인 용기.

청구항 9

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 알루미늄 포일의 층인 용기.

청구항 10

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리테레프 탈산에틸렌인 용기.

청구항 11

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 글리콜로 변화된 폴리테레프탈산에틸렌인 용기.

청구항 12

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 산으로 변화된 폴리테레프탈산에틸렌인 용기.

청구항 13

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리염화비닐리덴의 층인 용기.

청구항 14

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 염화비닐리덴의 공중합체인 용기.

청구항 15

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리염화비닐 고분자의 층인 용기.

청구항 16

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 염화비닐의 공중합체층인 용기.

청구항 17

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리아미드의 층인 용기.

청구항 18

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리아미드의 층인 용기.

청구항 19

제6항에 있어서, 전술한 산소장벽재질층이 폴리아미드 공중합체의 층인 용기.

청구항 20

제6항에 있어서, 전술한 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 외층을 전술한 적층의 열-불용성을 증가시키기 위하여 화염처리한 용기.

청구항 21

제19항에 있어서, 전술한 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층을 전술한 다음 단계의 열-불용성 EVA피복의 접착력을 증가시키기 위하여 코로나 방전처리한 용기.

청구항 22

제20항에 있어서, 전술한 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층을 전술한 다음 단계의 열-불용성 EVA피복의 접착력을 증가시키기 위하여 화염처리한 용기.

청구항 23

제1항에 있어서, 외층 b)가 전술한 판지기질의 전술한 외측표면에 피복된 열불용성에 틸렌비닐 알코올 공중합체/저밀도 폴리에틸렌의 혼합물인 사실을 특징으로 하는 용기.

청구항 24

제23항에 있어서, 전술한 열-불용성 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층의 전술한 표면을 전술한 열-불용성 EVA층의 접착력을 증가시키기 위하여 코로나 방전처리한 용기.

청구항 25

제23항에 있어서, 전술한 열-불용성 저밀도 폴리에틸렌고분자의 전술한 내층의 전술한 표면을 전술한 열-불용성 EVA층의 접착력을 증가시키기 위하여 화염처리한 용기.

청구항 26

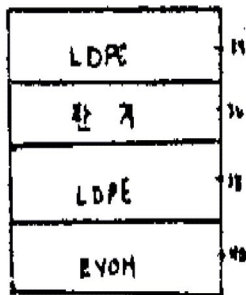
필수오일 및/또한 향미의 유주에 대한 판지의 저항을 증가시키는 방법으로서, 전술한 방법이 :

- (a) 전술한 판지의 전술한 외측표면에 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 외층을 압출피복하며;
- (b) 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 외층을 코로나 방전처리나 화염처리하며;
- (c) 전술한 판지의 전술한 내측표면에 저밀도 폴리에틸렌고분자의 내층을 압출 피복하며,
- (d) 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층을 코로나 방전처리나 화염처리하며; 그리고
- (e) 저밀도 폴리에틸렌 고분자의 전술한 내층의 전술한 표면에 열불용성에틸렌비닐 알코올 공중합체의 1) 층을 압출 피복하거나 세개의 층(에틸렌 비닐알코올/결합층/에틸렌비닐 알코올) 조성물 압출물을 2) 공압출(coextrusion)피복하는 단계를 포함하는 방법.

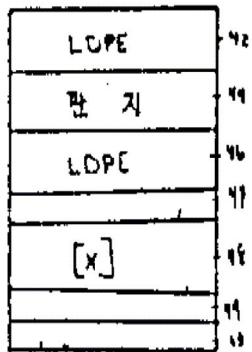
※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.

도면

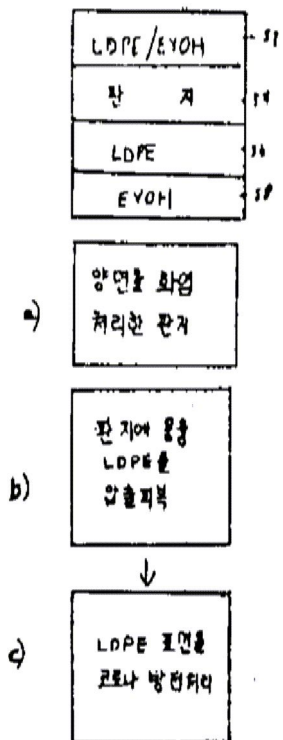
도면5



도면6



도면7



도면8

