



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215628518 U

(45) 授权公告日 2022.01.25

(21) 申请号 202121340272.8

(22) 申请日 2021.06.16

(73) 专利权人 嘉善兴茂毛纺织染整有限公司
地址 314112 浙江省嘉兴市嘉善县惠民街
道丽正路50号

(72) 发明人 穆晓丽 钱利明 谈荣伟

(74) 专利代理机构 嘉兴启帆专利代理事务所
(普通合伙) 33253

代理人 张抗震

(51) Int. Cl.

D03D 15/217 (2021.01)

D03D 15/56 (2021.01)

D03D 15/49 (2021.01)

D03D 15/65 (2021.01)

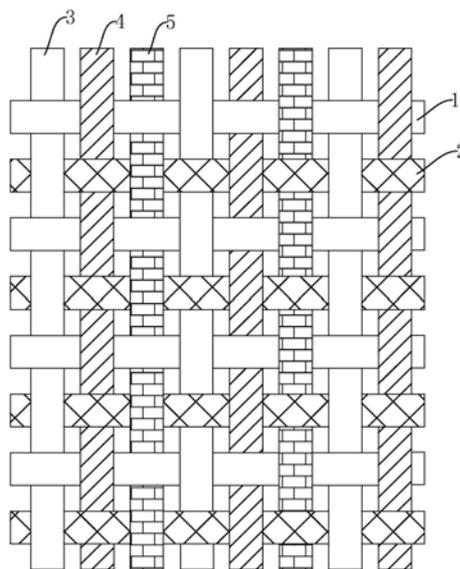
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料

(57) 摘要

本实用新型提供一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,属于纺织面料技术领域,包括:面料本体;所述面料本体由两种经纱和三种纬纱交织而成,所述经纱包括第一经纱和第二经纱;所述纬纱包括第一纬纱、第二纬纱和第三纬纱;所述第一经纱为双股棉纱;所述第二经纱为橡皮带子纱;所述第一纬纱为小TT圈圈纱;所述第二纬纱为绒感纸片纱;所述第三纬纱为密蝴蝶纸片纱。本实用新型所提供的面料具有柔软、舒适、色泽艳丽、有光泽等特点。



1. 一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,包括:面料本体;所述面料本体由两种经纱和三种纬纱交织而成,所述经纱包括第一经纱(1)和第二经纱(2);所述纬纱包括第一纬纱(3)、第二纬纱(4)和第三纬纱(5);所述第一经纱(1)为双股棉纱;所述第二经纱(2)为橡皮带子纱;所述第一纬纱(3)为小TT圈圈纱;所述第二纬纱(4)为绒感纸片纱;所述第三纬纱(5)为密蝴蝶纸片纱。

2. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述经纱的排列顺序为八根所述第一经纱(1),一根所述第二经纱(2);所述纬纱的排列顺序为六根所述第一纬纱(3),一根所述第二纬纱(4),一根所述第一纬纱(3),一根所述第二纬纱(4),五根所述第一纬纱(3),两根所述第三纬纱(5)。

3. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述面料的设计坯布克重为594G/M。

4. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述双股棉纱的细度为34S/2。

5. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述橡皮带子纱由带子纱和涂覆在带子纱外侧的印花胶浆涂层组成,细度为1.6S/1。

6. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述小TT圈圈纱由TT纱和圈圈纱并捻合股而成,细度为8.5S/1。

7. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述绒感纸片纱的细度为5S/1。

8. 根据权利要求1所述的一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,其特征在於,所述密蝴蝶纸片纱由蝴蝶纱和纸片纱并捻合股而成,细度为3S/1。

一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料技术领域,具体涉及一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料。

背景技术

[0002] 粗花呢是粗纺呢绒中具有独特风格的花色品种,其外观特点就是“花”。与精纺呢绒中的薄花呢相仿,是利用两种或以上的单色纱,混色纱、合股夹色线、花式线与各种花纹组织配合,织成人字、条子、格子、星点、提花、夹金银丝以及有条子的阔、狭、明、暗等几何图形的花式粗纺织物。粗花呢采用平纹、斜纹及变化组织,采用原料有全毛、毛粘混纺、毛粘涤或毛粘腈混纺以及粘、腈纯化纤。粗花呢按呢面外观风格分为呢面、纹面和绒面三种。呢面花呢略有短绒,微露织纹,质地较紧密、厚实、手感稍硬,后整理一般采用缩绒或轻缩绒,不拉毛或轻拉毛。纹面花呢表面花纹清晰,织纹均匀,光泽鲜明,身骨挺而有弹性,后整理不缩绒或轻缩绒。绒面花呢表面有绒毛覆盖,绒面丰富,绒毛整齐,手感较上两种柔软,后整理采用轻缩绒、拉毛工艺。粗花呢的花式品种繁多,色泽柔和,主要用作春秋两用衫、女式风衣等,深受广大消费者的喜爱。科技和社会的发展推动者人们对面料需求的改变,为了满足广大消费者的需求,本实用新型提供一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种胶状色泽的高档柔软粗花呢面料。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的目的是这样实现的:

[0005] 一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,包括:面料本体;所述面料本体由两种经纱和三种纬纱交织而成,所述经纱包括第一经纱和第二经纱;所述纬纱包括第一纬纱、第二纬纱和第三纬纱;所述第一经纱为双股棉纱;所述第二经纱为橡皮带子纱;所述第一纬纱为小TT圈圈纱;所述第二纬纱为绒感纸片纱;所述第三纬纱为密蝴蝶纸片纱。

[0006] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述经纱的排列顺序为八根所述第一经纱,一根所述第二经纱;所述纬纱的排列顺序为六根所述第一纬纱,一根所述第二纬纱,一根所述第一纬纱,一根所述第二纬纱,五根所述第一纬纱,两根所述第三纬纱。

[0007] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述面料的设计坯布克重为594G/M。

[0008] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述双股棉纱的细度为34S/2。

[0009] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述橡皮带子纱由带子纱和涂覆在带子纱外侧的印花胶浆涂层组成,细度为1.6S/1。

[0010] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述小TT圈圈纱由TT纱和圈圈纱并捻合股而成,细度为8.5S/1。

[0011] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述绒感纸片纱的细度为5S/1。

[0012] 在上述方案的基础上并作为上述方案的优选方案,所述密蝴蝶纸片纱由蝴蝶纱和纸片纱并捻合股而成,细度为3S/1。

[0013] 本实用新型的有益效果是:面料中第二经纱为橡皮带子纱,具有特殊的肌理感,弹性和手感好,能在深色上罩印浅色而具有艳丽的色彩,并且具有独特的胶状光泽,织成面料后使面料柔软舒适、色彩鲜艳并具有胶状色泽,使面料具有高档感;纬纱中包含有无纺布纸片纱,使面料具有柔软蓬松的效果;利用粗细纱相结合以及特定的排列方式,以平纹地小提花的组织使面料呈现出立体的肌理感,提升面料的高级感。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型结构示意图。

[0015] 图中:1、第一经纱;2、第二经纱;3、第一纬纱;4、第二纬纱;5、第三纬纱。

具体实施方式

[0016] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型进一步说明。

[0017] 如图1所示,一种具有胶状色泽的高档柔软粗花呢面料,包括:面料本体;所述面料本体由两种经纱和三种纬纱交织而成,所述经纱包括第一经纱1和第二经纱2;所述纬纱包括第一纬纱3、第二纬纱4和第三纬纱5;所述第一经纱1为双股棉纱,优选地,双股棉纱的由百分之一百的棉纤维制成,细度为34S/2;所述第二经纱2为橡皮带子纱,优选地,橡皮带子纱由百分之一百的涤纶制成带子纱和涂覆在带子纱外表面的印花胶浆涂层组成,细度为1.6S/1;所述第一纬纱3为小TT圈圈纱,优选地,小TT圈圈纱由百分百的涤纶制成的TT纱和百分之一百涤纶制成的圈圈纱并捻合股而成,细度为8.5S/1;所述第二纬纱4为绒感纸片纱,优选地,绒感纸片纱由锦纶和涤纶制成,并经过磨毛起绒处理,细度为5S/1;所述第三纬纱5为密蝴蝶纸片纱,优选地,密蝴蝶纸片纱由百分之一百锦纶制成的蝴蝶纱和百分之一百锦纶制成的纸片纱并捻合股而成,细度为3S/1。优选地,所述面料的设计坯布克重为594G/M,成品克重为565G/M。

[0018] 本实施例第二经纱2采用的橡皮带子纱是由一根聚酯纤维花式纱,经服装用印花胶浆涂层形成乳胶状纱线,也称仿牛皮纱;此纱通过使用特别的化学凝胶与染料高度无缝混淆,染料经过凝胶介质化后,附着在聚酯纤维花式纱线上。这种纱线具有特殊的肌理感,有弹性、手感好、能在深色上罩印浅色,并且具有一种独特的胶状光泽,是普通纱线经过常规染色所无法得到的。由橡皮带子纱制成的面料具有柔软顺滑弹性好、色彩艳丽有光泽等特点,能有效地提高面料的档次感。

[0019] 进一步的,所述经纱的排列顺序为八根所述第一经纱1,一根所述第二经纱2;所述纬纱的排列顺序为六根所述第一纬纱3,一根所述第二纬纱4,一根所述第一纬纱3,一根所述第二纬纱4,五根所述第一纬纱3,两根所述第三纬纱5。面料的组织结构为平稳地小提花组织。由于不同经纱和不同纬纱的细度不同,纱线之间存在粗细差异,按照特定的顺序排列织成的面料具有纹理结构,再配合以平稳地小提花组织使面料呈现出立体的肌理感,大大地提高了面料的品质。

[0020] 以上详细描述了本实用新型的较佳具体实施例。应当理解,本领域的普通技术人员无需创造性劳动就可以根据本实用新型的构思做出诸多修改和变化。因此,凡本技术领

域中技术人员依本实用新型的构思在现有技术的基础上通过逻辑分析、推理或者有限的实验可以得到的技术方案,皆应在由权利要求书所确定的保护范围内。

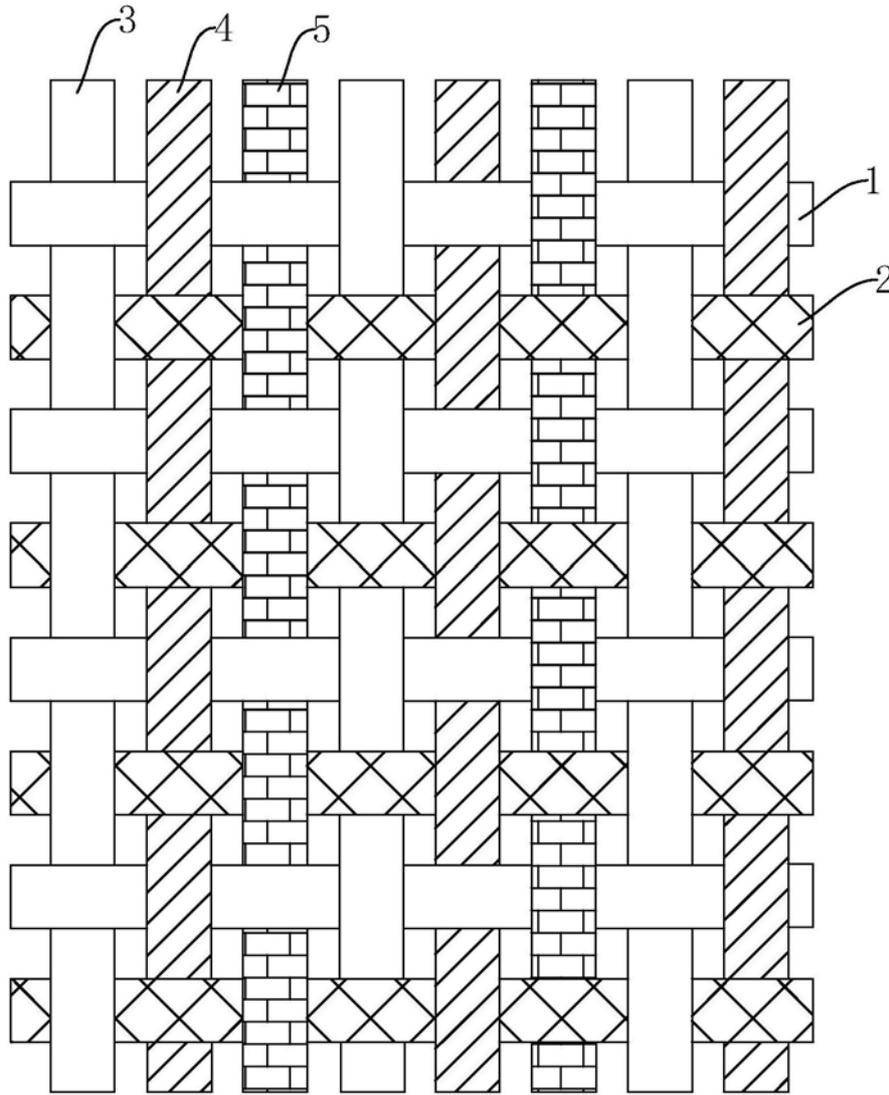


图1