



(12) 发明专利

(10) 授权公告号 CN 111905980 B

(45) 授权公告日 2021.09.07

(21) 申请号 202010735143.2

B05C 11/10 (2006.01)

(22) 申请日 2020.07.28

B05C 5/02 (2006.01)

B05D 3/02 (2006.01)

(65) 同一申请的已公布的文献号

申请公布号 CN 111905980 A

(56) 对比文件

CN 208824897 U, 2019.05.07

CN 111335589 A, 2020.06.26

CN 111099062 A, 2020.05.05

CN 108654931 A, 2018.10.16

US 2007026156 A1, 2007.02.01

(43) 申请公布日 2020.11.10

(73) 专利权人 苏州市鑫达试验设备有限公司

地址 215000 江苏省苏州市吴中区临湖镇  
许家港路109号

(72) 发明人 刘国宝

审查员 张广萌

(74) 专利代理机构 苏州铭浩知识产权代理事务  
所(普通合伙) 32246

代理人 潘志渊

(51) Int. Cl.

B05C 9/14 (2006.01)

B05C 13/02 (2006.01)

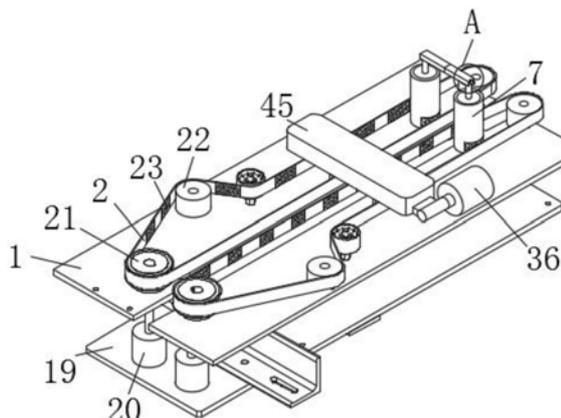
权利要求书2页 说明书7页 附图4页

(54) 发明名称

一种高精度水平涂胶节能式加热设备

(57) 摘要

本发明公开了一种高精度水平涂胶节能式加热设备,包括水平板以及在水平板上方转动连接的输送带;所述输送带的内侧壁上拆卸式连接有连接板,所述连接板上固定连接有吸盘;位于所述输送带内侧的水平板上表面固定连接有储料盒,所述储料盒的内侧壁上活动连接有移动框,所述移动框的内侧活动连接有储料框;位于所述输送带内侧的水平板上表面固定连接有储胶桶,所述储胶桶的侧壁上开设有涂胶孔,所述储胶桶内活动连接有齿条,所述齿条的一端固定连接挡料块,所述挡料块位于涂胶孔处,所述储胶桶内转动连接有转动杆,所述转动杆上固定连接齿轮,本发明在对纸张进行涂胶处理进行了烘干加热处理,提高了加工效率。



1. 一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,包括水平板(1)以及在水平板(1)上方传动连接的输送带(2);

所述输送带(2)的内侧壁上拆卸式连接有连接板(3),所述连接板(3)上固定连接有吸盘(4);

位于所述输送带(2)内侧的水平板(1)上表面固定连接有储料盒(46),所述储料盒(46)的内侧壁上活动连接有移动框(5),所述移动框(5)的内侧活动连接有储料框(6);

位于所述输送带(2)内侧的水平板(1)上表面固定连接有储胶桶(7),所述储胶桶(7)的侧壁上开设有涂胶孔(8),所述储胶桶(7)内活动连接有齿条(9),所述齿条(9)的一端固定连接有挡料块(10),所述挡料块(10)位于涂胶孔(8)处,所述储胶桶(7)内转动连接有转动杆(11),所述转动杆(11)上固定连接有齿轮(12),所述齿轮(12)与齿条(9)相啮合,所述转动杆(11)的顶端固定连接有转盘(13),所述转盘(13)上固定连接有搅拌杆(14);

所述水平板(1)上翻转有处理盒(45),所述处理盒(45)内活动连接有活动板(15),所述活动板(15)的两端对称固定连接有安装板(16),所述安装板(16)上活动连接有载物框(17),所述载物框(17)的内侧壁上固定连接有加热器(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述水平板(1)的上表面固定连接有底板(19),所述底板(19)上固定连接有驱动电机(20),所述驱动电机(20)的驱动轴穿过水平板(1)并固定连接有用以驱动输送带(2)的驱动轮(21),所述水平板(1)的上表面转动连接有与输送带(2)相配合的导向轮(22)。

3. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述输送带(2)的内侧壁上固定连接有毛面魔术贴(23),所述连接板(3)上固定连接有与毛面魔术贴(23)相配合的勾面魔术贴(24)。

4. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述移动框(5)的内侧壁上滑动连接有滑板(25),所述滑板(25)与储料框(6)固定连接,所述储料盒(46)的内侧壁上固定连接有第一液压杆(26),所述第一液压杆(26)的活动端与滑板(25)固定连接,所述滑板(25)上固定连接有第二液压杆(27),所述第二液压杆(27)的活动端固定连接插杆(28),所述插杆(28)的一端穿过移动框(5)的侧壁并插设在储料盒(46)内;

所述移动框(5)的内侧壁上开设有用于滑板(25)滑动连接的滑槽(29)。

5. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述储胶桶(7)的外侧壁上固定连接第三液压杆(30),所述第三液压杆(30)的活动端穿过储胶桶(7)并与齿条(9)固定连接。

6. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述储胶桶(7)的上方放置有遮挡板(31),所述遮挡板(31)的上表面固定连接有竖直杆(32),所述竖直杆(32)的顶端固定连接有拉板(33);

所述拉板(33)上活动贯穿有螺纹杆(34),所述螺纹杆(34)上螺纹连接有螺母(35)。

7. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述水平板(1)的上表面固定连接翻转电机(36),所述翻转电机(36)的驱动轴与处理盒(45)固定连接。

8. 根据权利要求1所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述处理盒(45)的内侧壁上固定连接第四液压杆(37),所述第四液压杆(37)的活动端与活动板

(15) 固定连接；

所述安装板(16)的侧壁上开设有凹槽(38),所述凹槽(38)的侧壁上固定连接有U形板(40),所述U形板(40)之间转动连接有转动轴(39),所述转动轴(39)与载物框(17)固定连接。

9.根据权利要求8所述的一种高精度水平涂胶节能式加热设备,其特征在于,所述转动轴(39)上开设有容纳槽,所述容纳槽的侧壁上固定连接有中间块(41),所述中间块(41)的两端均固定连接有弹簧(42),所述弹簧(42)上固定连接有推板(43),所述推板(43)上固定连接有插设杆(44),所述插设杆(44)的一端穿过容纳槽的侧壁并插设在U形板(40)上。

## 一种高精度水平涂胶节能式加热设备

### 技术领域

[0001] 本发明涉及涂胶加热设备技术领域,具体是一种高精度水平涂胶节能式加热设备。

### 背景技术

[0002] 涂胶设备是指一种可以将胶浆如溶剂胶浆、胶乳和水胶浆,均匀地涂覆到织物表面上的设备,广泛应用于纸张粘接等领域,然而现有的涂胶节能式加热设备在实现对纸张进行涂胶之后不便进行烘干处理,涂胶后的纸张需要等待较长的时间才能干燥,因此降低了工作效率,给生产带来了不便。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种高精度水平涂胶节能式加热设备,以解决上述背景技术中提出现有的涂胶节能式加热设备在实现对纸张进行涂胶之后不便进行烘干处理,涂胶后的纸张需要等待较长的时间才能干燥的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:

[0005] 一种高精度水平涂胶节能式加热设备,包括水平板以及在水平板上表面传动连接的输送带;

[0006] 所述输送带的内侧壁上拆卸式连接有连接板,所述连接板上固定连接有吸盘;

[0007] 位于所述输送带内侧的水平板上表面固定连接有储料盒,所述储料盒的内侧壁上活动连接有移动框,所述移动框的内侧活动连接有储料框;

[0008] 位于所述输送带内侧的水平板上表面固定连接有储胶桶,所述储胶桶的侧壁上开设有涂胶孔,所述储胶桶内活动连接有齿条,所述齿条的一端固定连接有挡料块,所述挡料块位于涂胶孔处,所述储胶桶内转动连接有转动杆,所述转动杆上固定连接有齿轮,所述齿轮与齿条相啮合,所述转动杆的顶端固定连接有转盘,所述转盘上固定连接有搅拌杆;

[0009] 所述水平板上翻转有处理盒,所述处理盒内活动连接有活动板,所述活动板的两端对称固定连接有安装板,所述安装板上调节式连接有载物框,所述载物框的内侧壁上固定连接有加热器。

[0010] 使处理盒为竖直状态,使储料框移动至储料盒的外侧时,将纸张整理好后竖直放置在储料框内,之后将储料框移动至储料盒内。

[0011] 工作人员将需要进行粘贴的其中一张纸张放置在连接板的吸盘上,通过连接板上吸盘实现了对纸张的吸附,之后将连接板安装在输送带上。

[0012] 输送带在水平板上移动,当连接板移动至储胶桶的涂胶孔处,通过齿条带动挡料块的移动,同时在齿条移动的过程中实现齿轮的转动,在齿轮转动的过程中实现转动杆的转动,通过转动杆带动转盘的转动,在转盘转动的过程中实现搅拌杆在储胶桶内转动,实现对储胶桶内胶水的搅拌作用,当挡料块从涂胶孔处脱离时,使储胶桶内的胶水从涂胶孔内流出,之后输送带移动实现连接板移动,当连接板上吸附后的纸张与涂胶孔接触后,使涂胶

孔内的胶水附着在纸张上。

[0013] 输送带移动的过程中实现连接板的移动,使连接板移动至储料盒的开口处,使处理盒位于储料盒的正上方,调整了加热器的角度。

[0014] 第一液压杆工作实现储料框的移动,当储料框的纸张与连接板上吸附的纸张接触时,实现两个纸张之间的粘接,之后加热器工作实现烘干加热处理。

[0015] 作为本发明进一步的方案:所述水平板的上表面固定连接有底板,所述底板上固定连接有驱动电机,所述驱动电机的驱动轴穿过水平板并固定连接有用于驱动输送带的驱动轮,所述水平板的上表面转动连接有与输送带相配合的导向轮,驱动电机工作实现驱动轮的转动,在驱动轮转动的过程中实现输送带的移动。

[0016] 作为本发明进一步的方案:所述输送带的内侧壁上固定连接有毛面魔术贴,所述连接板上固定连接有与毛面魔术贴相配合的勾面魔术贴,通过毛面魔术贴和勾面魔术贴便于实现连接板在输送带上的安装与拆卸。

[0017] 作为本发明进一步的方案:所述移动框的内侧壁上滑动连接有滑板,所述滑板与储料框固定连接,所述储料盒的内侧壁上固定连接有第一液压杆,所述第一液压杆的活动端与滑板固定连接,所述滑板上固定连接有第二液压杆,所述第二液压杆的活动端固定连接插杆,所述插杆的一端穿过移动框的侧壁并插设在储料盒内,第二液压杆工作实现插杆的移动,当插杆的一端穿过移动框的侧壁并插设在储料盒内时,实现了滑板、移动框和储料盒之间的连接;当插杆的一端插设在移动框上时,实现了滑板和移动框之间的连接,当插杆没有插设在移动框上时,便于实现滑板在移动框内移动;

[0018] 所述移动框的内侧壁上开设有用于滑板滑动连接的滑槽,通过滑板和滑槽的设置便于实现滑板在移动框内移动。

[0019] 作为本发明进一步的方案:所述储胶桶的外侧壁上固定连接有第三液压杆,所述第三液压杆的活动端穿过储胶桶并与齿条固定连接,第三液压杆与储胶桶之间的连接处设置有密封环,第三液压杆工作实现齿条的移动,通过齿条带动挡料块的移动,同时在齿条移动的过程中实现齿轮的转动,在齿轮转动的过程中实现转动杆的转动,通过转动杆带动转盘的转动,在转盘转动的过程中实现搅拌杆在储胶桶内转动,实现对储胶桶内胶水的搅拌作用。

[0020] 作为本发明进一步的方案:所述储胶桶的上方放置有遮挡板,所述遮挡板的上表面固定连接有竖直杆,所述竖直杆的顶端固定连接有拉板,所述拉板之间拆卸式连接,遮挡板放置在储胶桶上时,实现了对储胶桶内胶水的防护作用;

[0021] 所述拉板上活动贯穿有螺纹杆,所述螺纹杆上螺纹连接有螺母,当需要实现两块拉板之间脱离时,工作人员手动转动螺母,当螺母从螺纹杆上脱离时,工作人员手动抽出螺纹杆,即两块拉板之间没有连接;当需要将两块拉板连接在一起时,工作人员将螺纹杆贯穿拉板,并在螺纹杆上旋入螺母,即实现了两块拉板之间的连接。

[0022] 作为本发明进一步的方案:所述水平板的上表面固定连接有翻转电机,所述翻转电机的驱动轴与处理盒固定连接,翻转电机工作实现处理盒的转动,在处理盒转动的过程中调整了处理盒的位置。

[0023] 作为本发明进一步的方案:所述处理盒的内侧壁上固定连接有第四液压杆,所述第四液压杆的活动端与活动板固定连接,第四液压杆工作实现活动板的移动;

[0024] 所述安装板的侧壁上开设有凹槽,所述凹槽的侧壁上固定连接有U形板,所述U形板之间转动连接有转动轴,所述转动轴与载物框固定连接,通过转动轴便于调整载物框的倾斜角度。

[0025] 作为本发明进一步的方案:所述转动轴上开设有容纳槽,所述容纳槽的侧壁上固定连接有中间块,所述中间块的两端均固定连接有弹簧,所述弹簧上固定连接有推板,所述推板上固定连接有插设杆,所述插设杆的一端穿过容纳槽的侧壁并插设在U形板上,U形板上开设有用于插设杆插设的插孔,且插孔呈环形设置,当需要转动转动轴,工作人员手动推动推板,通过推板带动插设杆的移动,当插设杆的移动从U形板上脱离时,手动转动转动轴,通过转动轴调整加热器的位置,之后手动松开推板,由于弹簧的作用实现推板的移动,在推板移动的过程中插设杆的移动,当插设杆的一端插设在U形板上时即调整了加热器的角度。

[0026] 在使用时,翻转电机工作实现处理盒的转动,使处理盒为竖直状态,之后第二液压杆工作实现插杆的移动,当插杆的一端从移动框和储料盒内抽离出来时,第一液压杆工作实现储料框的移动,当储料框移动至储料盒的外侧时,将纸张整理好后竖直放置在储料框内,之后第一液压杆工作实现储料框移动至储料盒内。

[0027] 工作人员将需要进行粘贴的其中一张纸张放置在连接板的吸盘上,通过连接板上吸盘实现了对纸张的吸附,之后通过毛面魔术贴和勾面魔术贴的配合实现将连接板安装在输送带上。

[0028] 驱动电机工作实现驱动轮的转动,在驱动轮转动的过程中实现输送带的移动,当连接板移动至储胶桶的涂胶孔处,第三液压杆工作实现齿条的移动,通过齿条带动挡料块的移动,同时在齿条移动的过程中实现齿轮的转动,在齿轮转动的过程中实现转动杆的转动,通过转动杆带动转盘的转动,在转盘转动的过程中实现搅拌杆在储胶桶内转动,实现对储胶桶内胶水的搅拌作用,当挡料块从涂胶孔处脱离时,使储胶桶内的胶水从涂胶孔内流出,之后输送带移动实现连接板移动,当连接板上吸附后的纸张与涂胶孔接触后,使涂胶孔内的胶水附着在纸张上。

[0029] 输送带移动的过程中实现连接板的移动,使连接板移动至储料盒的开口处,翻转电机工作实现处理盒转动,使处理盒位于储料盒的正上方,第四液压杆工作实现活动板的移动,在活动板向下移动过程中实现安装板向下移动,工作人员手动推动推板,通过推板带动插设杆的移动,当插设杆的移动从U形板上脱离时,手动转动转动轴,通过转动轴调整加热器的位置,之后手动松开推板,由于弹簧的作用实现推板的移动,在推板移动的过程中插设杆的移动,当插设杆的一端插设在U形板上时即调整了加热器的角度。

[0030] 第一液压杆工作实现储料框的移动,当储料框的纸张与连接板上吸附的纸张接触时,实现两个纸张之间的粘接,之后加热器工作实现烘干加热处理。

[0031] 与现有技术相比,本发明的有益效果是:

[0032] 通过在水平板上方传动连接的输送带,便于实现输送带的移动,驱动电机工作实现驱动轮的转动,在驱动轮转动的过程中实现输送带的移动。

[0033] 通过在输送带的内侧壁上固定连接毛面魔术贴,连接板上固定连接毛面魔术贴相配合的勾面魔术贴,通过毛面魔术贴和勾面魔术贴便于实现连接板在输送带上的安装与拆卸。

[0034] 通过在移动框内设置储料盒,便于在储料盒内存放需要粘贴的纸张,第二液压杆

工作实现插杆的移动,当插杆的一端穿过移动框的侧壁并插设在储料盒内时,实现了滑板、移动框和储料盒之间的连接;当插杆的一端插设在移动框上时,实现了滑板和移动框之间的连接,当插杆没有插设在移动框上时,便于实现滑板在移动框内移动。

[0035] 通过在齿轮与齿条相啮合,便于实现搅拌杆的转动,第三液压杆与储胶桶之间的连接处设置有密封环,第三液压杆工作实现齿条的移动,通过齿条带动挡料块的移动,同时在齿条移动的过程中实现齿轮的转动,在齿轮转动的过程中实现转动杆的转动,通过转动杆带动转盘的转动,在转盘转动的过程中实现搅拌杆在储胶桶内转动,实现对储胶桶内胶水的搅拌作用。

[0036] 拉板上活动贯穿有螺纹杆,螺纹杆上螺纹连接有螺母,便于实现两块拉板之间的连接,当需要实现两块拉板之间脱离时,工作人员手动转动螺母,当螺母从螺纹杆上脱离时,工作人员手动抽出螺纹杆,即两块拉板之间没有连接;当需要将两块拉板连接在一起时,工作人员将螺纹杆贯穿拉板,并在螺纹杆上旋入螺母,即实现了两块拉板之间的连接。

[0037] 通过在转动轴上开设有容纳槽,容纳槽的侧壁上固定连接有中间块,中间块的两端均固定连接有弹簧,弹簧上固定连接有推板,推板上固定连接有插设杆,插设杆的一端穿过容纳槽的侧壁并插设在U形板上,U形板上开设有用于插设杆插设的插孔,且插孔呈环形设置,当需要转动转动轴,工作人员手动推动推板,通过推板带动插设杆的移动,当插设杆的移动从U形板上脱离时,手动转动转动轴,通过转动轴调整加热器的位置,之后手动松开推板,由于弹簧的作用实现推板的移动,在推板移动的过程中插设杆的移动,当插设杆的一端插设在U形板上时即调整了加热器的角度。

[0038] 这种高精度水平涂胶节能式加热设备在对纸张进行涂胶处理后进行了烘干加热处理,提高了加工效率。

## 附图说明

[0039] 图1为一种高精度水平涂胶节能式加热设备示意图;

[0040] 图2为图1中A处的局部放大图;

[0041] 图3为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中去掉处理盒的示意图;

[0042] 图4为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中连接板、勾面魔术贴和吸盘之间的连接示意图;

[0043] 图5为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中储料盒的内部示意图;

[0044] 图6为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中处理盒的内部示意图;

[0045] 图7为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中安装板和安装框的示意图;

[0046] 图8为图7中B处的局部放大图;

[0047] 图9为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中储胶桶的内部示意图;

[0048] 图10为一种高精度水平涂胶节能式加热设备中齿条和齿轮的示意图;

[0049] 图中:1、水平板;2、输送带;3、连接板;4、吸盘;5、移动框;6、储料框;7、储胶桶;8、涂胶孔;9、齿条;10、挡料块;11、转动杆;12、齿轮;13、转盘;14、搅拌杆;15、活动板;16、安装板;17、载物框;18、加热器;19、底板;20、驱动电机;21、驱动轮;22、导向轮;23、毛面魔术贴;24、勾面魔术贴;25、滑板;26、第一液压杆;27、第二液压杆;28、插杆;29、滑槽;30、第三液压杆;31、遮挡板;32、竖直杆;33、拉板;34、螺纹杆;35、螺母;36、翻转电机;37、第四液压

杆;38、凹槽;39、转动轴;40、U形板; 41、中间块;42、弹簧;43、推板;44、插设杆;45、处理盒;46、储料盒。

### 具体实施方式

[0050] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0051] 请参阅图1-10,本发明实施例中,一种高精度水平涂胶节能式加热设备,包括水平板1以及在水平板1上方传动连接的输送带2;

[0052] 输送带2的内侧壁上拆卸式连接有连接板3,连接板3上固定连接有吸盘4;

[0053] 位于输送带2内侧的水平板1上表面固定连接有储料盒46,储料盒46的内侧壁上活动连接有移动框5,移动框5的内侧活动连接有储料框6;

[0054] 位于输送带2内侧的水平板1上表面固定连接有储胶桶7,储胶桶7的侧壁上开设有涂胶孔8,储胶桶7内活动连接有齿条9,齿条9的一端固定连接有挡料块10,挡料块10位于涂胶孔8处,储胶桶7内转动连接有转动杆11,转动杆11上固定连接有齿轮12,齿轮12与齿条9相啮合,转动杆11的顶端固定连接有转盘13,转盘13上固定连接有搅拌杆14;

[0055] 水平板1上翻转有处理盒45,处理盒45内活动连接有活动板15,活动板15的两端对称固定连接有安装板16,安装板16上调节式连接有载物框17,载物框17的内侧壁上固定连接有加热器18。

[0056] 使处理盒45为竖直状态,使储料框6移动至储料盒46的外侧时,将纸张整理好后竖直放置在储料框6内,之后将储料框6移动至储料盒46内。

[0057] 工作人员将需要进行粘贴的其中一张纸张放置在连接板3的吸盘4上,通过连接板3上吸盘4实现了对纸张的吸附,之后将连接板3安装在输送带2上。

[0058] 输送带2在水平板1上移动,当连接板3移动至储胶桶7的涂胶孔8处,通过齿条9带动挡料块10的移动,同时在齿条9移动的过程中实现齿轮12的转动,在齿轮12转动的过程中实现转动杆11的转动,通过转动杆11带动转盘13的转动,在转盘13转动的过程中实现搅拌杆14在储胶桶7内转动,实现对储胶桶7内胶水的搅拌作用,当挡料块10从涂胶孔8处脱离时,使储胶桶7内的胶水从涂胶孔8内流出,之后输送带2移动实现连接板3移动,当连接板3上吸附后的纸张与涂胶孔8接触后,使涂胶孔8内的胶水附着在纸张上。

[0059] 输送带2移动的过程中实现连接板3的移动,使连接板3移动至储料盒46的开口处,使处理盒45位于储料盒46的正上方,调整了加热器18的角度。

[0060] 第一液压杆26工作实现储料框6的移动,当储料框6的纸张与连接板3上吸附的纸张接触时,实现两个纸张之间的粘接,之后加热器18工作实现烘干加热处理。

[0061] 水平板1的上表面固定连接有底板19,底板19上固定连接有驱动电机20,驱动电机20的驱动轴穿过水平板1并固定连接有用用于驱动输送带2的驱动轮21,水平板1的上表面转动连接有与输送带2相配合的导向轮22,驱动电机20工作实现驱动轮21的转动,在驱动轮21转动的过程中实现输送带2的移动。

[0062] 输送带2的内侧壁上固定连接有毛面魔术贴23,连接板3上固定连接有用与毛面魔术

贴23相配合的勾面魔术贴24,通过毛面魔术贴23和勾面魔术贴24便于实现连接板3在输送带2上的安装与拆卸。

[0063] 移动框5的内侧壁上滑动连接有滑板25,滑板25与储料框6固定连接,储料盒46的内侧壁上固定连接有第一液压杆26,第一液压杆26的活动端与滑板25固定连接,滑板25上固定连接有第二液压杆27,第二液压杆27的活动端固定连接有插杆28,插杆28的一端穿过移动框5的侧壁并插设在储料盒46内,第二液压杆27工作实现插杆28的移动,当插杆28的一端穿过移动框5的侧壁并插设在储料盒46内时,实现了滑板25、移动框5和储料盒46之间的连接;当插杆28的一端插设在移动框5上时,实现了滑板25和移动框5之间的连接,当插杆28没有插设在移动框5上时,便于实现滑板25在移动框5内移动;

[0064] 移动框5的内侧壁上开设有用于滑板25滑动连接的滑槽29,通过滑板25和滑槽29的设置便于实现滑板25在移动框5内移动。

[0065] 储胶桶7的外侧壁上固定连接有第三液压杆30,第三液压杆30的活动端穿过储胶桶7并与齿条9固定连接,第三液压杆30与储胶桶7之间的连接处设置有密封环,第三液压杆30工作实现齿条9的移动,通过齿条9带动挡料块10的移动,同时在齿条9移动的过程中实现齿轮12的转动,在齿轮12转动的过程中实现转动杆11的转动,通过转动杆11带动转盘13的转动,在转盘13转动的过程中实现搅拌杆14在储胶桶7内转动,实现对储胶桶7内胶水的搅拌作用。

[0066] 储胶桶7的上方放置有遮挡板31,遮挡板31的上表面固定连接有竖直杆32,竖直杆32的顶端固定连接有拉板33,拉板33之间拆卸式连接,遮挡板31放置在储胶桶7上时,实现了对储胶桶7内胶水的防护作用;

[0067] 拉板33上活动贯穿有螺纹杆34,螺纹杆34上螺纹连接有螺母35,当需要实现两块拉板33之间脱离时,工作人员手动转动螺母35,当螺母35从螺纹杆34上脱离时,工作人员手动抽出螺纹杆34,即两块拉板33之间没有连接;当需要将两块拉板33连接在一起时,工作人员将螺纹杆34贯穿拉板33,并在螺纹杆34上旋入螺母35,即实现了两块拉板33之间的连接。

[0068] 水平板1的上表面固定连接有翻转电机36,翻转电机36的驱动轴与处理盒45固定连接,翻转电机36工作实现处理盒45的转动,在处理盒45转动的过程中调整了处理盒45的位置。

[0069] 处理盒45的内侧壁上固定连接有第四液压杆37,第四液压杆37的活动端与活动板15固定连接,第四液压杆37工作实现活动板15的移动;

[0070] 安装板16的侧壁上开设有凹槽38,凹槽38的侧壁上固定连接有U形板40,U形板40之间转动连接有转动轴39,转动轴39与载物框17固定连接,通过转动轴39便于调整载物框17的倾斜角度。

[0071] 转动轴39上开设有容纳槽,容纳槽的侧壁上固定连接有中间块41,中间块41的两端均固定连接有弹簧42,弹簧42上固定连接有推板43,推板43上固定连接有插设杆44,插设杆44的一端穿过容纳槽的侧壁并插设在U形板40上,U形板40上开设有用于插设杆44插设的插孔,且插孔呈环形设置,当需要转动转动轴39,工作人员手动推动推板43,通过推板43带动插设杆44的移动,当插设杆44的移动从U形板40上脱离时,手动转动转动轴39,通过转动轴39调整加热器18的位置,之后手动松开推板43,由于弹簧42的作用实现推板43的移动,在推板43移动的过程中插设杆44的移动,当插设杆44的一端插设在U形板40上时即调整了加

热器18的角度。

[0072] 本发明在使用时,翻转电机36工作实现处理盒45的转动,使处理盒45为竖直状态,之后第二液压杆27工作实现插杆28的移动,当插杆28的一端从移动框5和储料盒46内抽离出来时,第一液压杆26工作实现储料框6的移动,当储料框6移动至储料盒46的外侧时,将纸张整理好后竖直放置在储料框6内,之后第一液压杆26工作实现储料框6移动至储料盒46内。

[0073] 工作人员将需要进行粘贴的其中一张纸张放置在连接板3的吸盘4上,通过连接板3上吸盘4实现了对纸张的吸附,之后通过毛面魔术贴23和勾面魔术贴24的配合实现将连接板3安装在输送带2上。

[0074] 驱动电机20工作实现驱动轮21的转动,在驱动轮21转动的过程中实现输送带2的移动,当连接板3移动至储胶桶7的涂胶孔8处,第三液压杆30工作实现齿条9的移动,通过齿条9带动挡料块10的移动,同时在齿条9移动的过程中实现齿轮12的转动,在齿轮12转动的过程中实现转动杆11的转动,通过转动杆11带动转盘13的转动,在转盘13转动的过程中实现搅拌杆14在储胶桶7内转动,实现对储胶桶7内胶水的搅拌作用,当挡料块10从涂胶孔8处脱离时,使储胶桶7内的胶水从涂胶孔8内流出,之后输送带2移动实现连接板3移动,当连接板3上吸附后的纸张与涂胶孔8接触后,使涂胶孔8内的胶水附着在纸张上。

[0075] 输送带2移动的过程中实现连接板3的移动,使连接板3移动至储料盒46的开口处,翻转电机36工作实现处理盒45转动,使处理盒45位于储料盒46的正上方,第四液压杆37工作实现活动板15的移动,在活动板15向下移动过程中实现安装板16向下移动,工作人员手动推动推板43,通过推板43带动插设杆44的移动,当插设杆44的移动从U形板40上脱离时,手动转动转动轴39,通过转动轴39调整加热器18的位置,之后手动松开推板43,由于弹簧42的作用实现推板43的移动,在推板43移动的过程中插设杆44的移动,当插设杆44的一端插设在U形板40上时即调整了加热器18的角度。

[0076] 第一液压杆26工作实现储料框6的移动,当储料框6的纸张与连接板3上吸附的纸张接触时,实现两个纸张之间的粘接,之后加热器18工作实现烘干加热处理。

[0077] 在本发明中所描述的“固定连接”表示相互连接的两部件之间是固定在一起,一般是通过焊接、螺钉或胶粘等方式固定在一起;“转动连接”是指两部件连接在一起并能相对运动。

[0078] 虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

[0079] 故以上所述仅为本申请的较佳实施例,并非用来限定本申请的实施范围;即凡依本申请的权利要求范围所做的各种等同变换,均为本申请权利要求的保护范围。

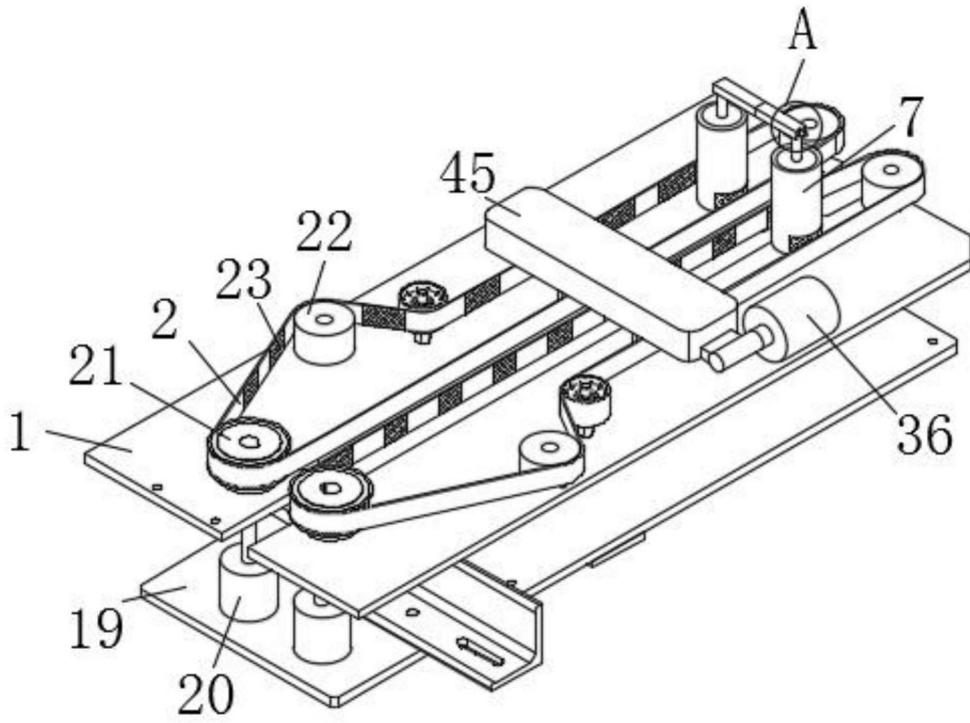


图1

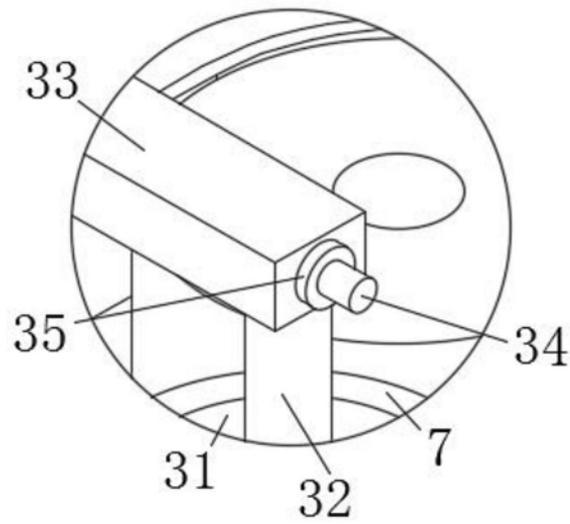


图2

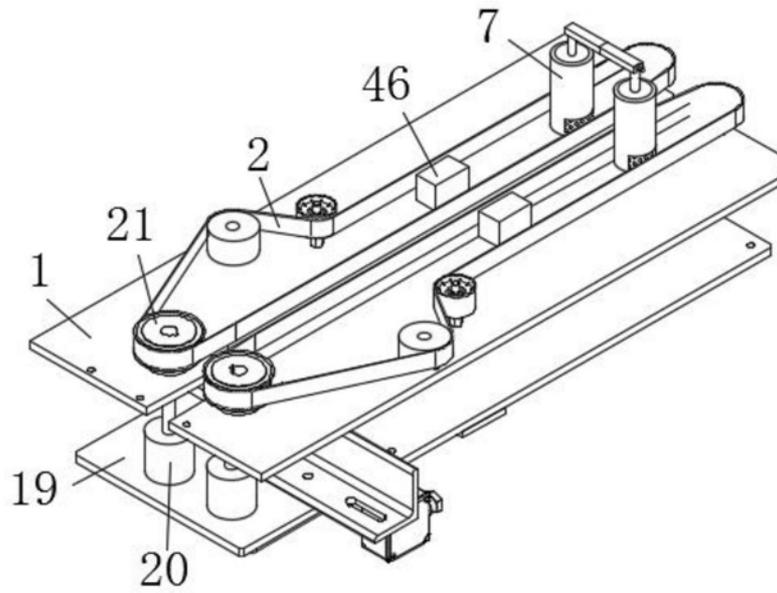


图3

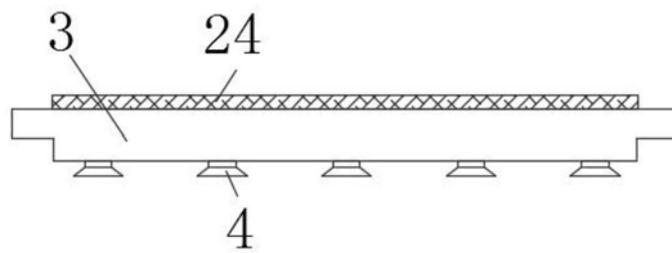


图4

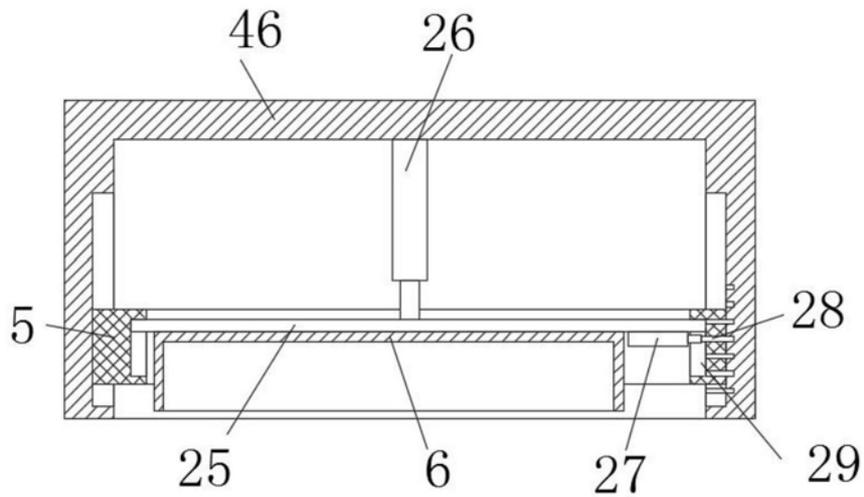


图5

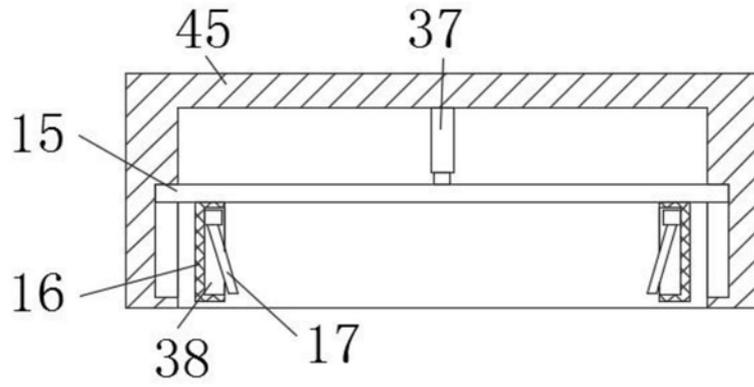


图6

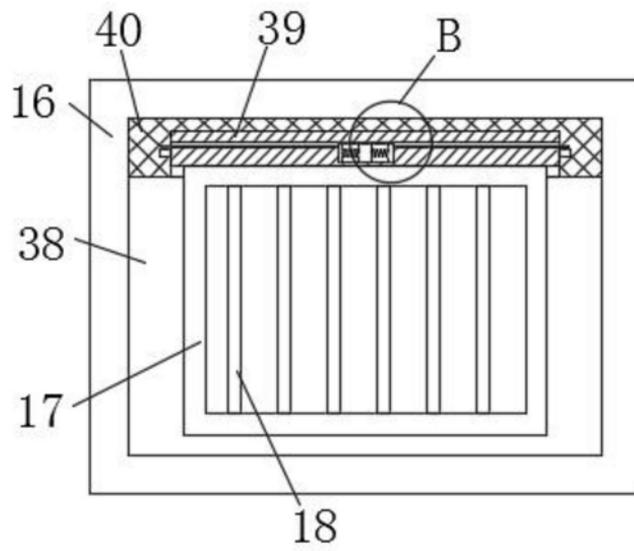


图7

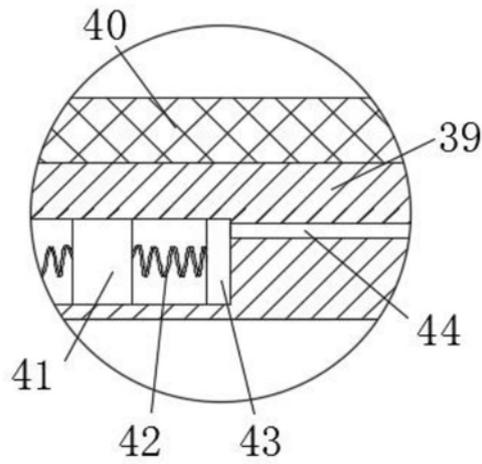


图8

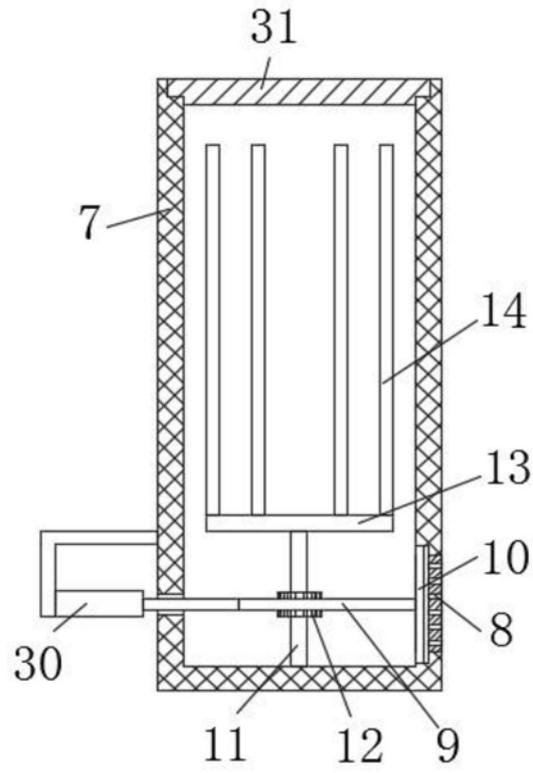


图9

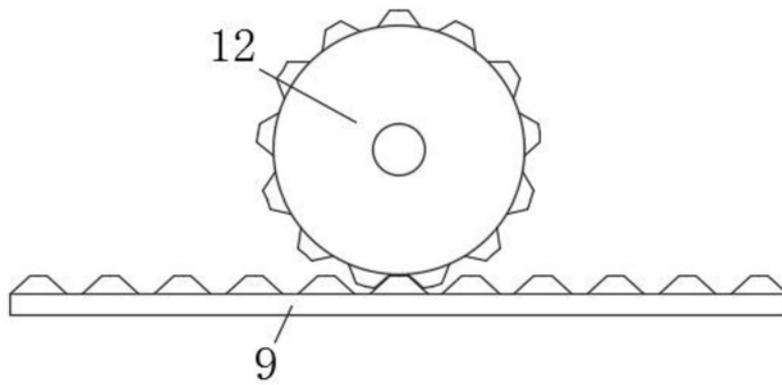


图10