



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221608298 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 27

(21) 申请号 202323354678.3

D02G 3/34 (2006.01)

(22) 申请日 2023.12.11

D02G 3/44 (2006.01)

(73) 专利权人 福建永丰针纺有限公司

地址 350200 福建省福州市长乐区松下镇
垵下村龙江路14号

(72) 发明人 陈军锋 许伟 张兰 郑晓建
范金金 刘丙奎

(74) 专利代理机构 泉州知创知识产权代理事务
所(普通合伙) 35291

专利代理师 杨春香

(51) Int. Cl.

D03D 13/00 (2006.01)

D03D 15/40 (2021.01)

D03D 15/49 (2021.01)

D03D 15/50 (2021.01)

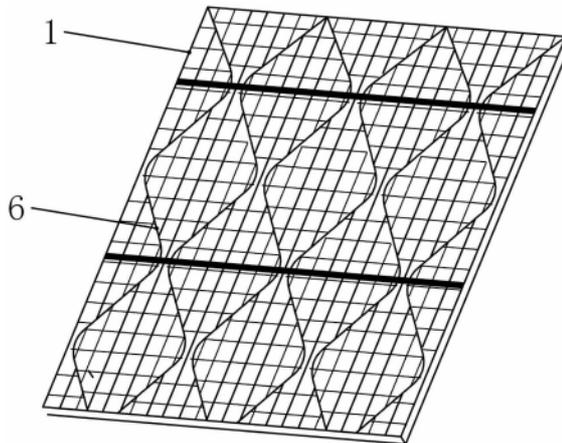
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种收缩性强的螺纹纱布料

(57) 摘要

本实用新型公开一种收缩性强的螺纹纱布料,属于纺织品领域,包括底网层,所述底网层包括若干组绞经和纬纱,所述绞经采用两条经线循环成组相互绞,且形成容纳纬纱穿插的穿纱孔,相邻两组所述绞经之间沿着纵列方向采用衬经的方式周期性织入不成圈的经纱,所述经纱每穿过两个穿纱孔就在相邻两组绞经之间左右交替穿插一次,本实用新型的经纱采用衬经的方式在两组绞经之间交替穿插,这种编织方式利用了纱罗组织结构稳定性的特点,且形成花边条纹的经纱作为衬经受两组绞经的夹持,纤维受到的抱合力和摩擦力都得到提高,从而减少了浮线扭结出现勾线影响花型的情况。



1. 一种收缩性强的螺纹纱布料,其特征在於:包括底网层(1),所述底网层(1)包括若干组绞经(7)和纬纱(2),所述绞经(7)采用两条经线(4)循环成组相互组绞,且形成容纳纬纱(2)穿插的穿纱孔(5),相邻两组所述绞经(7)之间沿着纵列方向采用衬经的方式周期性织入不成圈的经纱(3),所述经纱(3)每穿过两个穿纱孔(5)就在相邻两组绞经(7)之间左右交替穿插一次。

2. 根据权利要求1所述的一种收缩性强的螺纹纱布料,其特征在於:相邻所述经纱(3)在绞经(7)上的穿绕方向相反,且在底网层(1)上形成左右交错波浪形的花边条纹(6)。

3. 根据权利要求2所述的一种收缩性强的螺纹纱布料,其特征在於:所述经纱(3)采用螺纹纱。

4. 根据权利要求2所述的一种收缩性强的螺纹纱布料,其特征在於:所述纬纱(2)每隔两横列采用玻璃亮光纱,且在底网层(1)形成立体闪光条边。

5. 根据权利要求3所述的一种收缩性强的螺纹纱布料,其特征在於:所述经纱(3)的捻度小于绞经(7)。

6. 根据权利要求4所述的一种收缩性强的螺纹纱布料,其特征在於:所述纬纱(2)采用玻璃亮光纱的部分捻度大于未采用玻璃亮光纱的部分。

一种收缩性强的螺纹纱布料

技术领域

[0001] 本实用新型公开一种纺织品,尤其是涉及一种收缩性强的螺纹纱布料。

背景技术

[0002] 随着人们生活质量的不断提升,人们对物质追求的要求更高。而作为人们日常生活所必不可少的日用品——纺织制品,在人们日常服装以及家居用品中扮演着越来越重要的角色。因此,消费者在选择这些纺织品也会从多方面考虑,例如,舒适性、功能性、时尚性等,进而促使了新型纺织布料的开发与研究。

[0003] 长期以来,因为花边的特殊要求,花线绝大多数都是设计在两边部位,形成各种不同风格不同层次的花纹效果,但布料会因形成花纹的条边浮线易扭结出现勾线影响花型的美观。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的是为了解决上述的问题而提供一种收缩性强的螺纹纱布料。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供了如下技术方案:一种收缩性强的螺纹纱布料,包括底网层,所述底网层包括若干组绞经和纬纱,所述绞经采用两条经线循环成组相互绞,且形成容纳纬纱穿插的穿纱孔,相邻两组所述绞经之间沿着纵列方向采用衬经的方式周期性织入不成圈的经纱,所述经纱每穿过两个穿纱孔就在相邻两组绞经之间左右交替穿插一次。

[0006] 通过采用上述技术方案,通过绞经对经纱的夹持提高纤维间的抱合力和摩擦力,交织的纱罗衬经复合组织具有较好的收缩性。

[0007] 作为优选,相邻所述经纱在绞经上的穿绕方向相反,且在底网层上形成左右交错波浪形的花边条纹。

[0008] 通过采用上述技术方案,通过改变穿绕方向使经纱在底网层上形成波浪状的花边条纹。

[0009] 作为优选,所述经纱采用螺纹纱。

[0010] 通过采用上述技术方案,采用最新型的螺纹纱作为花型主料,具有较高的强度,能够使花边条纹更加稳定紧致细腻。

[0011] 作为优选,所述纬纱每隔两横列采用玻璃亮光纱,且在底网层形成立体闪光条边。

[0012] 通过采用上述技术方案,通过玻璃亮光纱增加整体的立体层次色彩,提高外观效果。

[0013] 作为优选,所述经纱的捻度小于绞经。

[0014] 通过采用上述技术方案,借助绞经将经纱牢牢夹住,使经纱形成的花边条纹更加稳定不易变形。

[0015] 作为优选,所述纬纱采用玻璃亮光纱的部分捻度大于未采用玻璃亮光纱的部分。

[0016] 通过采用上述技术方案,使采用玻璃亮光纱的部分形成的突出条纹能够更加凸

显。

[0017] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0018] 其一,经纱采用衬经的方式在两组绞经之间交替穿插,这种编织方式利用了纱罗组织结构稳定性的特点,且形成花边条纹的经纱作为衬经受两组绞经的夹持,纤维受到的抱合力和摩擦力都得到提高,从而减少了浮线扭结出现勾线影响花型的情况;

[0019] 其二,借助玻璃亮光纱的特殊透光光泽使织物显现立体多层次炫光的外观效果。

附图说明

[0020] 图1为一种收缩性强的螺纹纱布料的外观图;

[0021] 图2为底网层的组织图。

[0022] 附图标记:1、底网层;2、纬纱;3、经纱;4、经线;5、穿纱孔;6、花边条纹;7、绞经。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 一种收缩性强的螺纹纱布料,如图1-图2所示,包括底网层1,底网层1包括若干组绞经7和纬纱2,绞经7采用两条经线4循环成组相互组绞,且形成容纳纬纱2穿插的穿纱孔5,相邻两组绞经7之间沿着纵列方向采用衬经的方式周期性织入不成圈的经纱3,经纱3每穿过两个穿纱孔5就在相邻两组绞经7之间左右交替穿插一次。

[0025] 绞经7与纬纱2交织构成纱罗组织,表面形成具有清晰而均匀分布的纱孔外观,且结构组织稳定,经纱3编织时交替地从一组绞经7移动到相邻另一组的绞经7上,且穿绕时均从绞经7的穿纱孔5穿过,衬经的经纱3受绞经7约束而不易发生滑溜和位移,经纱3的纱端不再折回,从而交织出经纱3、纬纱2及绞经7之间有较大束缚力的纱罗衬经复合组织,具有较好的收缩性。

[0026] 相邻经纱3在绞经7上的穿绕方向相反,且在底网层1上形成左右交错波浪形的花边条纹6,经纱3采用螺纹纱,螺纹纱作为花边条纹6花型主料能够形成各种风格的立体图案,搭配稳定的纱罗衬经复合组织在提升花型美观的同时保证整体的强度和稳定性,经纱3的捻度小于绞经7,故经纱3被两组绞经7牢牢夹住,纤维间的抱合力和摩擦力较大,使经纱3浮线牢固减少扭结勾线的情况从而保证花型美观,从而使经纱3形成的花边条纹6更加稳定不易变形。

[0027] 纬纱2每隔两横列采用玻璃亮光纱,且在底网层1形成立体闪光条边,纬纱2采用玻璃亮光纱的部分捻度大于未采用玻璃亮光纱的部分,玻璃亮光纱具有特殊透光光泽,采用玻璃亮光纱的部分由于捻度大于未采用的部分,可使底网层1表面横向产生一定突起的条

纹状,从而显现立体多层次炫光的外观效果。

[0028] 对于本领域技术人员而言,显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节,而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下,能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此,无论从哪一点来看,均应将实施例看作是示范性的,而且是非限制性的,本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定,因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

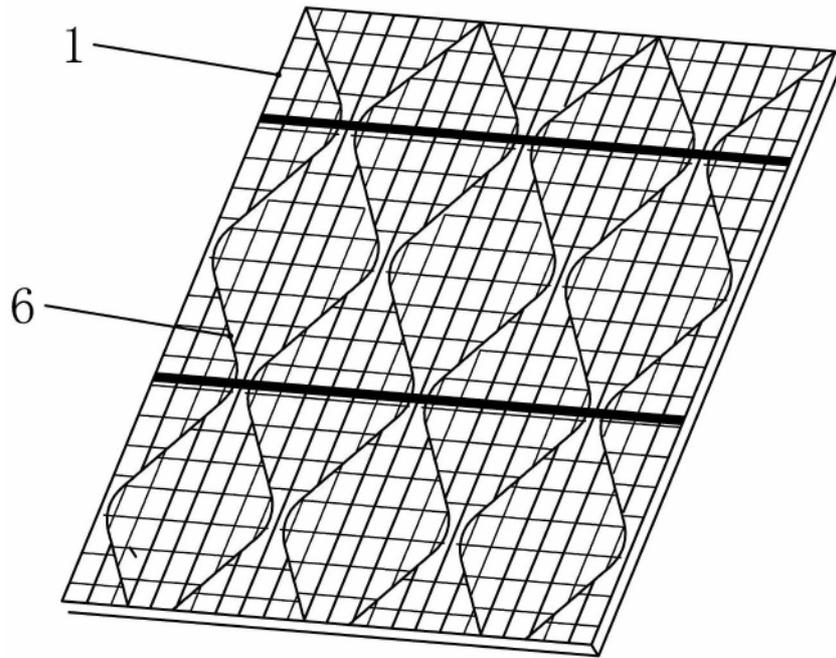


图1

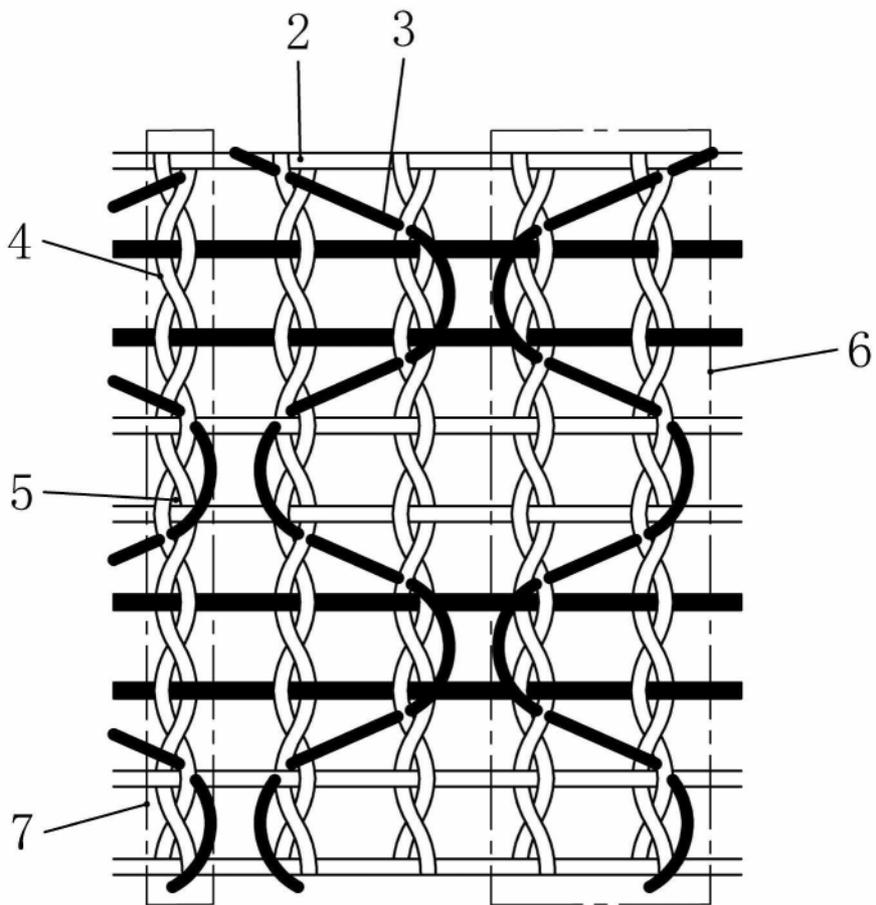


图2