



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203699337 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 09

(21) 申请号 201420030485. 4

(22) 申请日 2014. 01. 15

(73) 专利权人 薛伊婷

地址 325200 浙江省瑞安市商城大道 116 号

(72) 发明人 薛伊婷

(51) Int. Cl.

B65G 47/57(2006. 01)

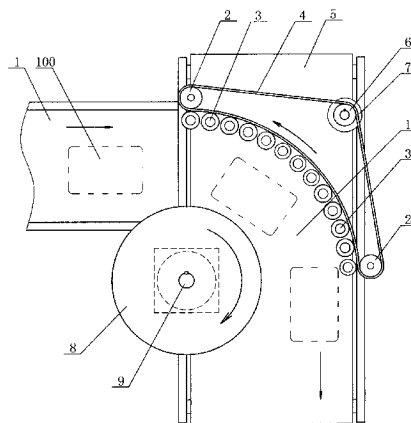
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种转向输送机构

(57) 摘要

本实用新型公开了一种转向输送机构,其特征在于:包括横向输送平台、纵向输送平台和转向装置,转向装置包括竖向设置的转盘和转筒组,转盘和转筒组一起在所述纵向输送平台的进口端围出物料 90° 转向的转向通道,转向通道的入口设于纵向输送平台的一侧并与横向输送平台的出料端相接,转盘由转盘电机驱动,转筒组的转筒呈四分之一圆弧形布置,转筒组的所有转筒的转向相同由同一转筒电机驱动。本实用新型可实现在横向输送平台上输送的物料在进入纵向输送平台输送时进行快速转向,解决物料转向速度过慢或容易卡死、不整齐的现象。



1. 一种转向输送机构,其特征在于:包括横向输送平台、纵向输送平台和转向装置,转向装置包括竖向设置的转盘和转筒组,转盘和转筒组一起在所述纵向输送平台的进口端围出物料 90° 转向的转向通道,转向通道的入口设于纵向输送平台的一侧并与横向输送平台的出料端相接,转盘由转盘电机驱动,转筒组的转筒呈四分之一圆弧形布置,转筒组的所有转筒的转向相同由同一转筒电机驱动。

2. 如权利要求 1 所述的一种转向输送机构,其特征在于:转筒组的所有转筒的外侧圆周面与传送皮带接触,传送皮带绕接在传送轮上形成闭式循环,其中主传送轮与转筒电机连接,两个从传动轮与转筒组最边上的两个转筒相互靠近。

一种转向输送机构

【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及一种在物料输送过程中为物料提供转向输送服务的转向输送机构。

【背景技术】

[0002] 在一些机械设备的生产联线上,由于设备的布置需要或厂房空间受限,经常用到转向输送机构。传统转向输送机构一般包括横向输送平台、纵向输送平台和设在两输送平台相接处的导向板,缺点是在横向输送平台上输送的物料在进入纵向输送平台输送时不能进行快速转向,物料转向速度过慢,并存在物料容易卡死、不整齐的现象。

【发明内容】

[0003] 鉴于背景技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种可实现在横向输送平台上输送的物料在进入纵向输送平台输送时进行快速转向的转向输送机构。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案来实施的:

[0005] 一种转向输送机构,其特征在于:包括横向输送平台、纵向输送平台和转向装置,转向装置包括竖向设置的转盘和转筒组,转盘和转筒组一起在所述纵向输送平台的进口端围出物料 90° 转向的转向通道,转向通道的入口设于纵向输送平台的一侧并与横向输送平台的出料端相接,转盘由转盘电机驱动,转筒组的转筒呈四分之一圆弧形布置,转筒组的所有转筒的转向相同由同一转筒电机驱动。转筒组的所有转筒的外侧圆周面与传送皮带接触,传送皮带绕接在传送轮上形成闭式循环,其中主传送轮与转筒电机连接,两个从传动轮与转筒组最边上的两个转筒相互靠近。

[0006] 采用上述技术方案后,在横向输送平台上输送的物料在进入纵向输送平台输送时,首先进入由转盘和转筒组围出的转向通道内,此时转盘和转筒组的所有转筒都在各自电机驱动下进行快速旋转,当物料碰到快速旋转的转盘和转筒后,自然快速进行转向,而且也绝不会在转向通道内出现卡死,从而彻底解决了物料转向速度过慢或容易卡死、不整齐的问题,大大提高了物料的输送速度,提高生产效率。

【附图说明】

[0007] 本实用新型有如下附图:

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

【具体实施方式】

[0009] 下面结合附图对本实用新型的具体实施例进行详细描述:

[0010] 如图所示,本实用新型的转向输送机构,包括横向输送平台 1、纵向输送平台 5 和转向装置,转向装置包括竖向设置的转盘 8 和转筒组,转盘 8 和转筒组一起在所述纵向输送平台 5 的进口端围出物料 90° 转向的转向通道 10,转向通道 10 的入口设于纵向输送平台

5 的一侧并与横向输送平台 1 的出料端相接,转盘 8 由转盘电机 9 驱动,转筒组的转筒 3 呈四分之一圆弧形布置,转筒组的所有十三个转筒 3 的转向相同由同一转筒电机 7 驱动,转筒组的所有十三个转筒 3 的外侧圆周面与传送皮带 4 接触,传送皮带 4 绕接在传送轮上形成闭式循环,其中主传送轮 6 与转筒电机 7 连接,两个从传动轮 2 与转筒组最边上的两个转筒 3 相互靠近。

[0011] 上述的转向输送机构在工作时,转盘电机 9 带动转盘 8 顺时针转动,转筒电机 7 带动传送皮带 4 闭式循环,传送皮带 4 依靠摩擦带动转筒 3 逆时针转动,在横向输送平台 1 上输送的物料 100 在进入纵向输送平台 5 输送时,首先进入由转盘 8 和转筒组围出的转向通道 10 内,当物料 100 碰到快速旋转的转盘 8 和转筒 3 后,自然快速进行转向,从而彻底解决了物料转向速度过慢或容易卡死、不整齐的问题,大大提高了物料的输送速度,提高生产效率。

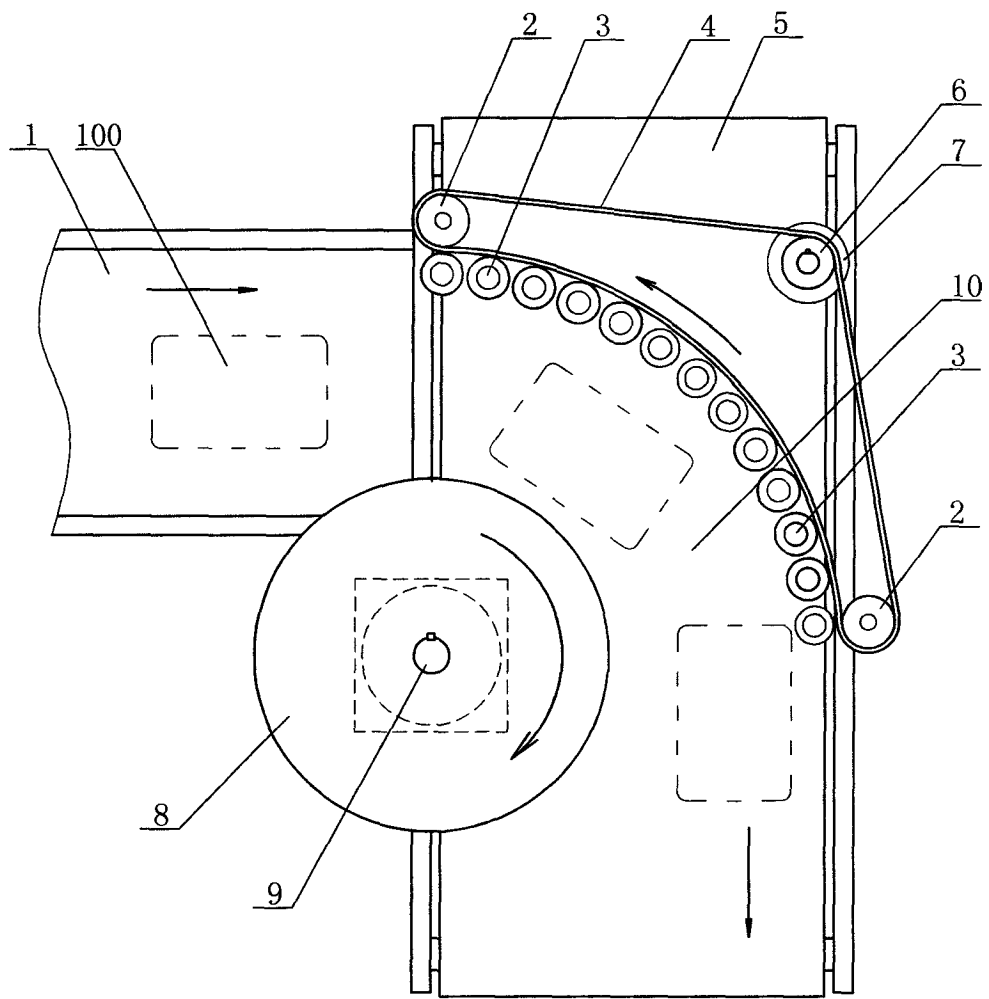


图 1