



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207756220 U

(45)授权公告日 2018.08.24

(21)申请号 201721769555.8

(22)申请日 2017.12.18

(73)专利权人 盐城金锐粮机有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区张庄街
道政通路北

(72)发明人 贾海军 贾国林

(74)专利代理机构 南京常青藤知识产权代理有
限公司 32286

代理人 史慧敏

(51)Int.Cl.

B02C 13/26(2006.01)

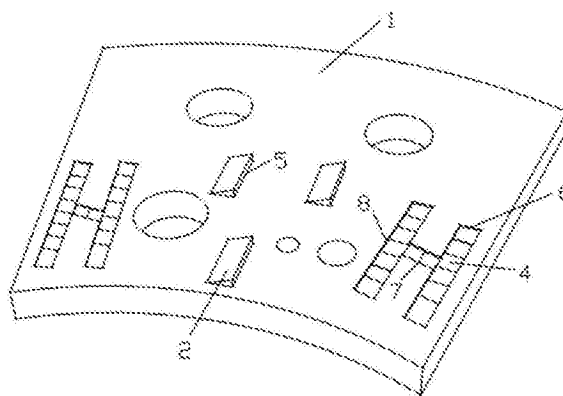
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种立式超微粉碎机用衬板

(57)摘要

本实用新型公开了一种立式超微粉碎机用衬板,涉及粉碎机设备技术领域,包括粉碎盘和锤头,所述粉碎盘和所述锤头之间设有若干衬板,所述衬板与所述粉碎盘固定连接,每个所述衬板上设有凸起,所述凸起的一侧设有锯齿,所述衬板上还设有卡槽组件,所述卡槽组件内设有若干陶瓷块。本实用新型通过增加衬板,衬板上增加凸起和陶瓷块,不仅可以起到隔离锤头和粉碎盘的作用,还具有一定的耐磨性和粉碎物料的效果。



1. 一种立式超微粉碎机用衬板,包括粉碎盘和锤头,其特征在于:所述粉碎盘和所述锤头之间设有若干衬板,所述衬板与所述粉碎盘固定连接,每个所述衬板上设有凸起,所述凸起的一侧设有锯齿,所述衬板上还设有卡槽组件,所述卡槽组件内设有若干陶瓷块。

2. 根据权利要求1所述的一种立式超微粉碎机用衬板,其特征在于:所述衬板上还设有凹槽,所述凸起通过铜焊嵌入所述凹槽内。

3. 根据权利要求1所述的一种立式超微粉碎机用衬板,其特征在于:所述卡槽组件设置在所述衬板的两侧,所述卡槽组件包括第一卡槽、第二卡槽和第三卡槽,所述第一卡槽、所述第二卡槽和所述第三卡槽相互连通并一体成型。

4. 根据权利要求1所述的一种立式超微粉碎机用衬板,其特征在于:所述陶瓷块通过胶粘的方式与所述卡槽组件固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种立式超微粉碎机用衬板,其特征在于:所述凸起呈梯形状。

6. 根据权利要求1或5所述的一种立式超微粉碎机用衬板,其特征在于:所述凸起由硬质合金制成。

一种立式超微粉碎机用衬板

技术领域

[0001] 本实用新型涉及粉碎机设备技术领域,尤其涉及一种立式超微粉碎机用衬板。

背景技术

[0002] 超微粉碎机的粉碎仓内设有齿圈、粉碎盘以及其他部件,粉碎盘靠近齿圈的圆周上安装有若干个锤头。锤头对物料以高速打击的方式进行粉碎,并且锤头的高速旋转将物料抛向齿圈,锤头的高速旋转在粉碎机内形成的高速气流对物料进行冲击,使物料相互间发生强烈的碰撞和摩擦作用,从而达到细碎的目的。为了提高粉碎盘的使用寿命通常会在粉碎盘上设置衬板,提高耐磨性,但目前所使用的衬板耐磨性较差,使用寿命和维护周期较短。

实用新型内容

[0003] 为解决上述技术问题,本实用新型提供一种立式超微粉碎机用衬板。

[0004] 本实用新型采用如下技术方案:

[0005] 一种立式超微粉碎机用衬板,包括粉碎盘和锤头,所述粉碎盘和所述锤头之间设有若干衬板,所述衬板与所述粉碎盘固定连接,每个所述衬板上设有凸起,所述凸起的一侧设有锯齿,所述衬板上还设有卡槽组件,所述卡槽组件内设有若干陶瓷块。

[0006] 优选的,所述衬板上还设有凹槽,所述凸起通过铜焊嵌入所述凹槽内,采用铜焊的方式将凸起嵌入到衬板内,粉碎盘的转速很大,可以起到稳固凸起的作用,连接强度高。

[0007] 优选的,所述卡槽组件设置在所述衬板的两侧,所述卡槽组件包括第一卡槽、第二卡槽和第三卡槽,所述第一卡槽、所述第二卡槽和所述第三卡槽相互连通并一体成型。

[0008] 优选的,所述陶瓷块通过胶粘的方式与所述卡槽组件固定连接。

[0009] 优选的,所述凸起呈梯形状。

[0010] 优选的,所述凸起由硬质合金制成。

[0011] 本实用新型具有以下有益效果:本实用新型通过增加衬板,不仅可以起到一个隔离锤头和粉碎盘的作用,还具有一定的耐磨性和粉碎物料的效果。

附图说明

[0012] 下面结合附图对本实用新型作优选的说明:

[0013] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型凸起结构示意图;

[0015] 图中标记为:1、衬板;2、凸起;3、锯齿;4、陶瓷块;5、凹槽;6、第一卡槽;7、第二卡槽;8、第三卡槽。

具体实施方式

[0016] 如图1至图2所示,为本实用新型的一种立式超微粉碎机用衬板,包括粉碎盘和锤

头(此为现有技术,图中未标示),粉碎盘和锤头之间设有若干衬板1,衬板1与粉碎盘固定连接,每个衬板1上设有凸起2,凸起2的一侧设有锯齿3,衬板1上还设有卡槽组件,卡槽组件内设有若干陶瓷块4。需要说明的是,凸起2和陶瓷块4的数量可以根据实际情况做调整。

[0017] 衬板1上还设有凹槽5,凸起2通过铜焊嵌入凹槽5内,采用铜焊的方式将凸起2嵌入到衬板1内,粉碎盘的转速很大,可以起到稳固凸起2的作用,连接强度高。

[0018] 卡槽组件设置在衬板1的两侧,卡槽组件包括第一卡槽6、第二卡槽7和第三卡槽8,第一卡槽6、第二卡槽7和第三卡槽8相互连通并一体成型。

[0019] 陶瓷块4通过胶粘的方式与卡槽组件固定连接。

[0020] 凸起2呈梯形状,凸起2由硬质合金制成,可以提高整个凸起2的强度。

[0021] 本实用新型的工作原理:

[0022] 本实用新型通过增加衬板1,不仅可以起到隔离锤头和粉碎盘的作用,在衬板1上设有凸起2和陶瓷块4,具有一定的耐磨性,凸起2还可以起到粉碎物料的效果。

[0023] 以上仅为本实用新型的具体实施例,但本实用新型的技术特征并不局限于此。任何以本实用新型为基础,为解决基本相同的技术问题,实现基本相同的技术效果,所作出的简单变化、等同替换或者修饰等,皆涵盖于本实用新型的保护范围之内。

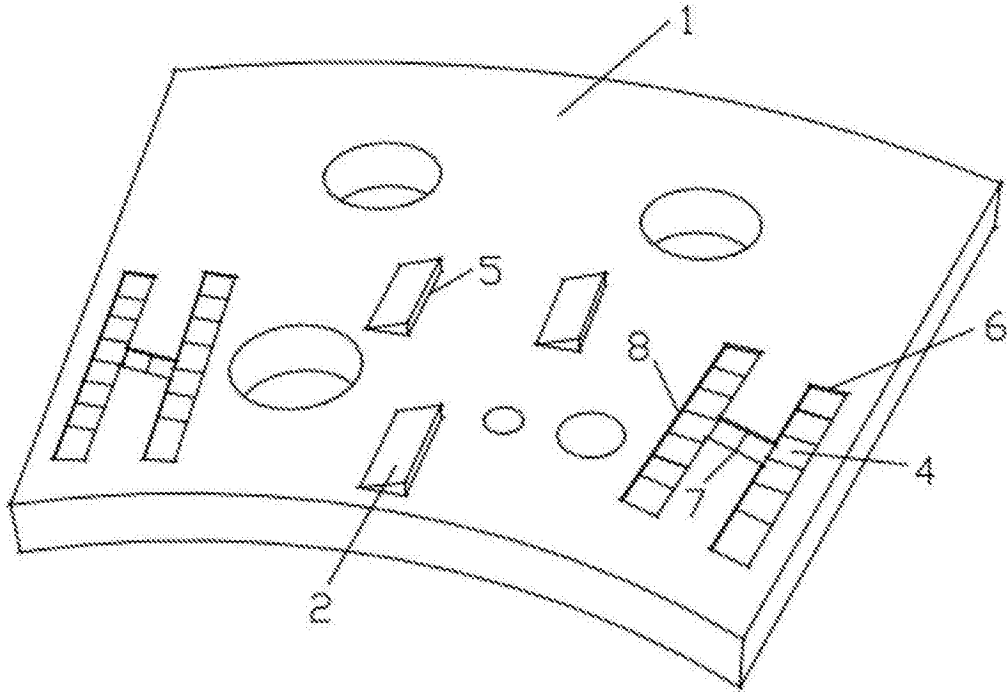


图1

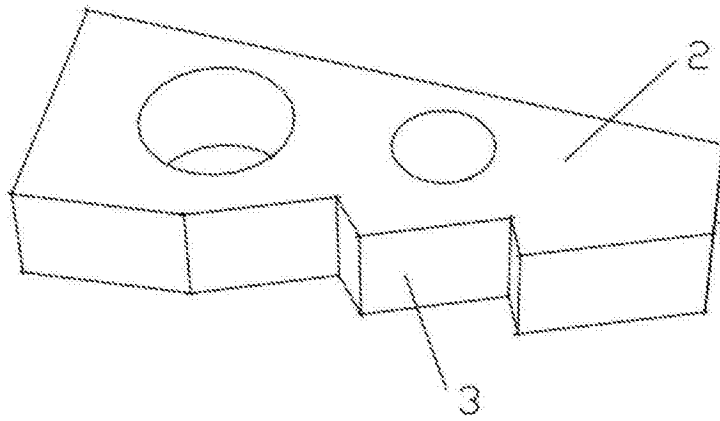


图2