

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12)

OPIS OCHRONNY WZORU PRZEMYSŁOWEGO

(19) **PL** (11) **7021**

(51) Klasyfikacja:
11-01

(21) Numer zgłoszenia: **6444**

(22) Data zgłoszenia: **05.09.2003**

(54)

Rurkowy element mocujący kamienia biżuteryjnego

(45) O udzieleniu prawa z rejestracji ogłoszono:
28.02.2005 WUP 02/2005

(73) Uprawniony z rejestracji wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL)

(72) Twórca(y) wzoru przemysłowego:
Kalandyk Wojciech, Gdańsk, (PL);
Kalandyk Bożena, Gdańsk, (PL)

PL 7021

Nr Rp. 7021.....

Klasa 11-01.....

Rurkowy element mocujący kamienia biżuteryjnego

Przedmiotem wzoru przemysłowego jest rurkowy element mocujący kamienia biżuteryjnego, przeznaczony do mocowania i ekspozycji w biżuterii noszonej, w której kamień lub kamienie mają przynajmniej po jednym otworze przelotowym, mającym obwód zamknięty.

Wzór przemysłowy rozwiązuje zagadnienie opracowania nowej postaci estetycznego elementu mocującego sztywno kamień biżuteryjny w sytuacji gdy ma on przynajmniej jeden przelotowy otwór o zamkniętym obwodzie, w takich preciozach biżuteryjnych jak zwłaszcza pierścienie, sygnety, kolczyki, zapinki, spinki, wisory, brosze, diademy, naszyjniki, bransolety, naszyjniki, o szczególnym zindywidualizowanym zarysie jego kształtów, linii, konturów, proporcji, faktury powierzchni, kolorystyki, nadającego się do wielokrotnego odtworzenia w sposób przemysłowy lub.

Znane rozwiązania elementu mocujący kamień biżuteryjny w takich wyrobach pierścienie, kolczyki, zapinki, spinki, wisory, brosze, diademy, naszyjniki, bransolety, naszyjniki, w sytuacji gdy kamień ten ma lub może mieć otwór przelotowy, przewidują jego utwierdzenie w żądanym położeniu przez przenizanie na sznurku, lub metalowym cięgnie (drucie), lub metalowym łańcuszku elastycznym, lub metalowej plecionce sztywnej. Utwierdzenie kamienia ma miejsce po przez przylutowanie, obkucie, lub zawinięcie przeprowadzonego przezeń elementu do wnętrza mocującej obudowy. Ma ona najczęściej charakter misy lub czaszy z wywiniętymi na zewnątrz i pełniącymi funkcje dekoracyjne brzegami, lub fragmentami brzegów. W innych znanych wykonaniach mocowania tego typu kamieni w których ma miejsce aplikacja stanowiącej element luźny odrębny tulejki metalowej, zawsze stosuje się przeprowadzony jednocześnie przez tulejkę i otwór w kamieniu plecionki metalowej, sznurka, lub innego rodzaju

ciągną, którego zastosowanie powoduje że kamień jest osadzony w zamocowaniu zawsze elastycznie i może zmieniać swoje położenie w dość znacznych najczęściej granicach.

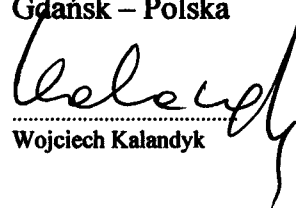
Wzór przemysłowy jest szczegółowo zobrazowany na rysunku, na którym fig. 1 przedstawia widok perspektywiczny ukosem z boku rurkowego elementu mocującego przeznaczonego do umocowania dwu kamieni biżuteryjnych lub dwu grup kamieni biżuteryjnych ustawionych każda w układzie szeregowym, składającej się z trójdzielnej prostoliniowej tulei mocującej i prostoliniowego widełkowego jej nośnika i fig. 2 przedstawia przekrój podłużny płaszczyzną biegnącą w osi symetrii szczegółu wykonania zamocowania przetykowego łącznika.

Jak pokazano na rysunku (fig. 1 i 2), rurkowy element mocujący przeznaczony do umocowania dwu kamieni biżuteryjnych lub dwu grup po kilka kamieni biżuteryjnych ustawionych w układzie szeregowym, składa się z trójdzielnej prostoliniowej tulei mocującej, której trzy odcinki są połączone sztywno prostym nośnikiem, mającym postać pręta, którego obydwie końce są wygięte szerokim łukiem na krótkich, najkorzystniej jednakowych pod względem długości odcinkach, pod kątem rozwartym, mającego w połowie długości umocowany dodatkowy pręt do mocowania środkowego odcinka prostej tulei mocującej. Przez wnętrze trzech umieszczonych w jednej osi odcinków prostoliniowej tulei mocującej, jest przeprowadzony prosty sztywny przetykowy łącznik, przeprowadzony jednocześnie przez otwór w dwu kamieniach biżuteryjnych lub przez otwory w dwu grupach kamieni biżuteryjnych. Po przenizaniu przez kamienie biżuteryjne, sztywny przetykowy prosty łącznik jest utwierdzony w żądanym położeniu we wnętrzu jednego z dwu skrajnych odcinków prostej tulei mocującej, przez osadzenie na mocny wcisk jego spłaszczonego na krótkim odcinku końca. Trzy odcinki prostej tulei mocującej oraz prosty sztywny przetykowy łącznik, mają przekrój poprzeczny okrągły, owalny lub wielokątny. Obydwie odcinki skrajne trójdzielnej prostej tulei mocującej mają najkorzystniej jednakową długość. Wszystkie powierzchnie ekspozycyjne trzech odcinków prostej tulei mocującej oraz sztywnego prostego nośnika, mają gładkość lustrzaną lub mają fakturę jedwabistą i barwę swoistą metalu szlachetnego lub półszlachetnego z którego są sporządzone przez zespawanie, sklejenie lub odlanie w monolicie.

Rurkowy element mocujący charakteryzuje się następującymi cechami istotnymi wzoru przemysłowego. Składa się z trójdzielnej prostoliniowej tulei mocującej, której trzy odcinki są połączone sztywno prostym nośnikiem, mającym postać pręta którego obydwie końce są wygięte szerokim łukiem na krótkich, najkorzystniej jednakowych pod względem długości odcinkach, pod kątem rozwartym, mającego w połowie długości umocowany dodatkowy pręt do mocowania środkowego odcinka prostej tulei mocującej. Przez wnętrze trzech umieszczonych w jednej osi odcinków prostoliniowej tulei mocującej, jest przeprowadzony prosty sztywny przetykowy łącznik, przeprowadzony jednocześnie przez otwór w dwu kamieniach biżuteryjnych lub przez otwory w dwu grupach kamieni biżuteryjnych. Po przenizaniu przez kamienie biżuteryjne, sztywny przetykowy prosty łącznik jest utwierdzony w żądanym położeniu we wnętrzu jednego z dwu skrajnych odcinków prostej tulei mocującej, przez osadzenie na mocny wcisk jego spłaszczonego na krótkim odcinku końca. Trzy odcinki prostej tulei mocującej oraz prosty sztywny przetykowy łącznik, mają przekrój poprzeczny okrągły, owalny lub wielokątny. Obydwie odcinki skrajne trójdzielnej prostej tulei mocującej mają najkorzystniej jednakową długość.

ART – 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk – Polska



Wojciech Kalandyk

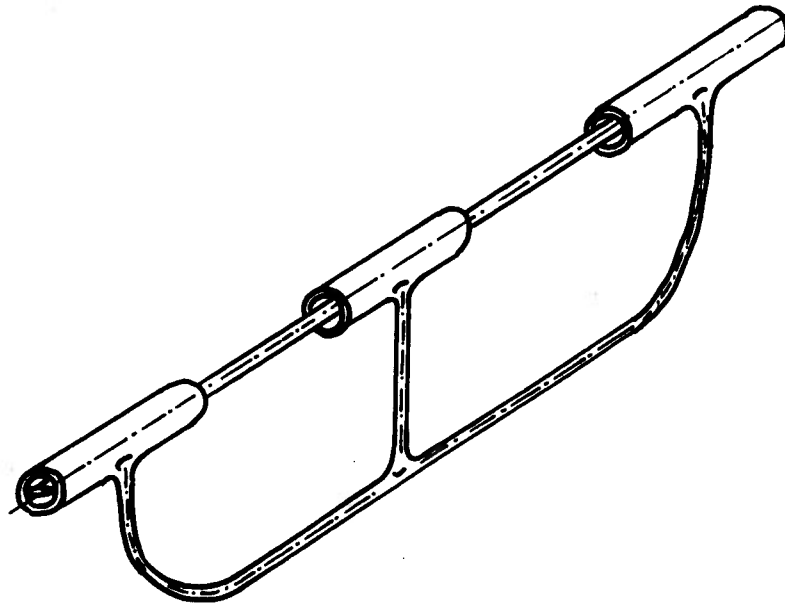


fig. 1

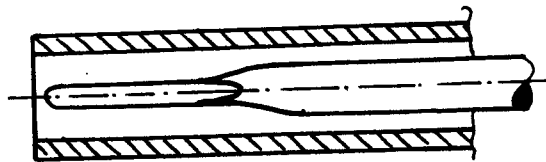
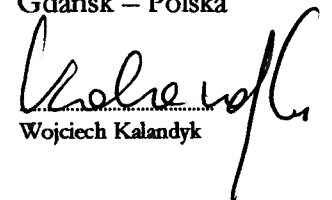


fig. 2

ART - 7

Wojciech Kalandyk
Gdańsk - Polska
Wojciech Kalandyk