



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202369088 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 08

(21) 申请号 201120435798. 4

(22) 申请日 2011. 11. 07

(73) 专利权人 江阴市北国包装设备有限公司

地址 214400 江苏省无锡市江阴市顾山镇国
东村

(72) 发明人 瞿祖根 瞿金荣 张坚

(74) 专利代理机构 江阴市永兴专利事务所(普
通合伙) 32240

代理人 达晓玲 詹世平

(51) Int. Cl.

B65G 39/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

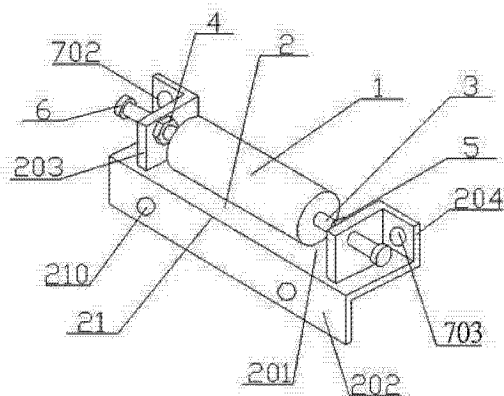
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种输送辊装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种输送辊装置,包括输送辊(1)和底座(2),输送辊(1)安装在底座(2)上,所述输送辊(1)是由尼龙材料做成的。由于本实用新型输送辊装置有输送辊和底座构成,使输送装置具有了很大的灵活性,可以直接安装在设备上,也可以成为一个生产工序的独立部分,结构简单,灵活性强。



1. 一种输送辊装置,包括输送辊(1)和底座(2),其特征在于,输送辊(1)安装在底座(2)上。

2. 如权利要求1所述的输送辊装置,其特征在于,所述输送辊(1)是由尼龙材料做成的;输送辊(1)的中心设有轴芯(3),轴芯(3)穿过左侧板(203),输送辊(1)和左侧板(204)由左螺母(4)和右螺母(5)紧致在底座上,轴芯(3)两端设有轴帽(6)。

3. 如权利要求1所述的输送辊装置,其特征在于,所述底座(2)由底板(21)、左侧板(203)和右侧板(204)组成;底板(21)、左侧板(203)和右侧板(204)都为L形。

4. 如权利要求3所述的输送辊装置,其特征在于,所述底板(21)由水平板(201)和竖直板(202)组成,其中左侧板(203)和右侧板(204)安装在水平板(201)上面。

一种输送辊装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及机械领域,尤其是一种输送辊装置。

背景技术

[0002] 目前,一般机械上输送装置上的输送辊是靠机器或者马达的带动进行转动进行工作的,需要动力的制动,否则,无法进行工作;由于受马达或则机器的影响,安装位置受限制,灵活性比较差,维修费用较高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型是为了解决目前输送辊装置灵活性差的问题,为此提供一种输送辊装置,包括输送辊 1 和底座 2, 其特征在于,输送辊 1 安装在底座 2 上。

[0004] 根据本实用新型的实施例,所述输送辊(1)是由尼龙材料做成的;输送辊 1 的中心设有轴芯 3,轴芯 3 穿过左侧板 203,输送辊 1 和左侧板 204 由左螺母 4 和右螺母 5 紧致在底座上,轴芯 3 两端设有轴帽 6。

[0005] 根据本实用新型的实施例,所述底座 2 由底板 21、左侧板 203 和右侧板 204 组成;底板 21、左侧板 203 和右侧板 204 都为 L 形。

[0006] 根据本实用新型的实施例,所述底板 21 由水平板 201 和竖直板 202 组成,其中左侧板 203 和右侧板 204 安装在水平板 201 上面。

[0007] 根据本实用新型的实施例,所述竖直板 202、左侧板 203 和右侧板 204 上分别设有第一圆孔 210、第二圆孔 702 和第三圆孔 703。

[0008] 本实用新型的有益效果是:

[0009] 由于本实用新型输送辊装置有输送辊和底座构成,使输送装置具有了很大的灵活性,可以直接安装在设备上,也可以成为一个生产工序的独立部分,结构简单,灵活性强。

附图说明

[0010] 本实用新型将通过例子并参照附图的方式说明,其中:

[0011] 图 1 是本发明输送辊装置示意图。

具体实施方式

[0012] 本说明书中公开的所有特征,或公开的所有方法或过程中的步骤,除了互相排斥的特征和/或步骤以外,均可以以任何方式组合。

[0013] 本说明书(包括任何附加权利要求、摘要和附图)中公开的任一特征,除非特别叙述,均可被其他等效或具有类似目的的替代特征加以替换。即,除非特别叙述,每个特征只是一系列等效或类似特征中的一个例子而已。

[0014] 如图 1 所示的输送辊装置,其包括输送辊 1 和底座 2, 其特征在于,输送辊 1 安装在底座 2 上。

[0015] 根据本实用新型的实施例,所述输送辊(1)是由尼龙材料做成的;输送辊1的中心设有轴芯3,轴芯3穿过左侧板203、输送辊1和右侧板204由左螺母4和右螺母5紧致在底座上,轴芯3两端设有轴帽6。所述底座2由底板21、左侧板203和右侧板204组成;底板21、左侧板203和右侧板204都为L形。所述底板21由水平板201和竖直板202组成,其中左侧板203和右侧板204安装在水平板201上面。所述竖直板202、左侧板203和右侧板204上分别设有第一圆孔210、第二圆孔702和第三圆孔703。

[0016] 由于本实用新型输送辊装置由输送辊和底座构成,使输送装置具有了很大的灵活性,可以直接安装在设备上,也可以成为一个生产工序的独立部分,结构简单,灵活性强。

[0017] 本实用新型并不局限于前述的具体实施方式。本实用新型扩展到任何在本说明书中披露的新特征或任何新的组合,以及披露的任一新的方法或过程的步骤或任何新的组合。

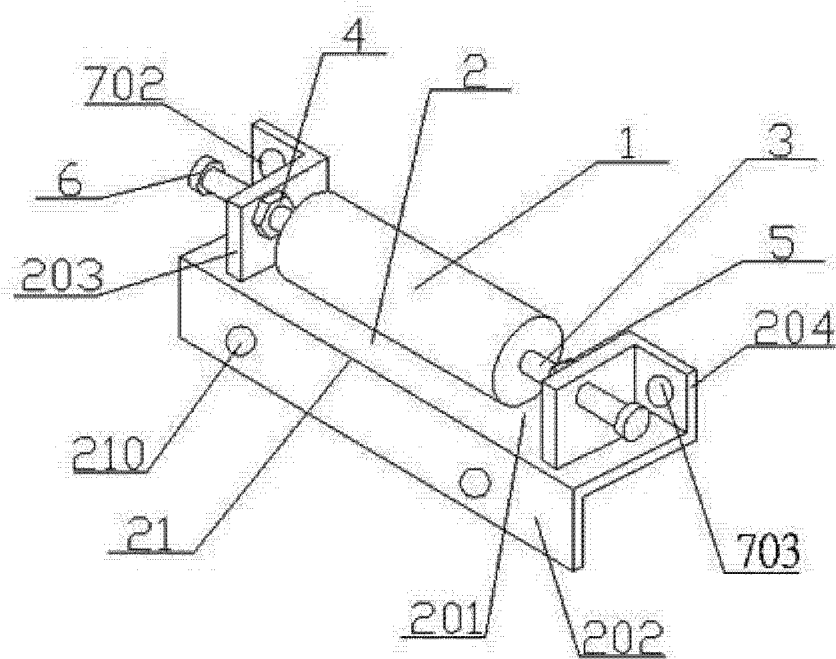


图 1