



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203210820 U

(45) 授权公告日 2013. 09. 25

(21) 申请号 201320178871. 3

(22) 申请日 2013. 04. 10

(73) 专利权人 包头市丰汇包装制品有限公司

地址 014030 内蒙古自治区包头市稀土高新区校园南路 3 号

(72) 发明人 张玉峰 崔成前

(74) 专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212

代理人 耿霞

(51) Int. Cl.

B32B 38/00 (2006. 01)

B31F 1/00 (2006. 01)

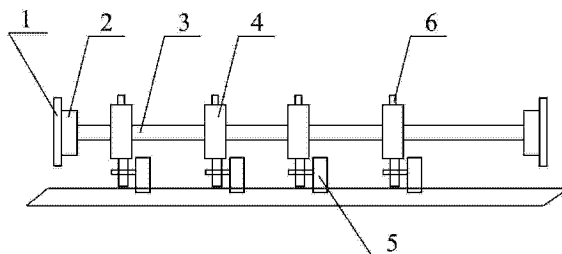
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

全自动覆膜机输送器

(57) 摘要

本实用新型涉及一种全自动覆膜机输送器, 其包括全自动覆膜机, 全自动覆膜机的输送机构为皮带连接的电动机, 其特征是, 还包括固定架、轴座、轴、压纸轮支座和压纸轮, 固定架的两端设置轴座, 轴座上安装轴, 压纸轮支座固定在轴上用以安装压纸轮, 压纸轮压住皮带, 皮带的一侧连接电动机。本实用新型设计合理, 使用方便, 能够随时调整压纸轮的位置, 多个压纸轮通过配合有效间距, 保证设备的正常运行, 产品质量稳定, 并且便于操作。



1. 一种全自动覆膜机输送器,包括全自动覆膜机,全自动覆膜机的输送机构为皮带连接的电动机,其特征是,还包括固定架、轴座、轴、压纸轮支座和压纸轮,固定架的两端设置轴座,轴座上安装轴,压纸轮支座固定在轴上用以安装压纸轮,压纸轮压住皮带,皮带的一侧连接电动机。

2. 根据权利要求1所述的全自动覆膜机输送器,其特征是,压纸轮支座和压纸轮为多个均布在轴上。

3. 根据权利要求1所述的全自动覆膜机输送器,其特征是,压纸轮支座的顶部设置有压紧螺栓,压紧螺栓插入压纸轮支座,将压纸轮支座固定在轴上。

全自动覆膜机输送机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种全自动覆膜机输送机。

背景技术

[0002] 全自动覆膜机在运转过程中,需要及时对压纸轮的位置进行调整。如果没能及时的调整压纸轮的位置容易发生面纸翘曲的现象。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足,本实用新型要解决的技术问题是:提供一种全自动覆膜机输送机,能及时调整压纸轮的位置,保证设备正常运行,提高产品质量。

[0004] 本实用新型所提供的全自动覆膜机输送机,包括全自动覆膜机,全自动覆膜机的输送机构为皮带连接的电动机,其特征是,还包括固定架、轴座、轴、压纸轮支座和压纸轮,固定架的两端设置轴座,轴座上安装轴,压纸轮支座固定在轴上用以安装压纸轮,压纸轮压住皮带,皮带的一侧连接电动机。

[0005] 压纸轮支座和压纸轮为多个均布在轴上。

[0006] 压纸轮支座的顶部设置有压紧螺栓,压紧螺栓插入压纸轮支座,将压纸轮支座固定在轴上。

[0007] 本实用新型所具有的有益效果是,设计合理,使用方便,能够随时调整压纸轮的位置,多个压纸轮通过配合有效间距,保证设备的正常运行,产品质量稳定,并且便于操作。

附图说明

[0008] 图1是本实用新型结构示意图;

[0009] 图中:1、固定架;2、轴座;3、轴;4、压纸轮支座;5、压纸轮;6、压紧螺栓。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述:

[0011] 如图1所示的全自动覆膜机输送机,包括全自动覆膜机,全自动覆膜机的输送机构为皮带连接的电动机,还包括固定架1、轴座2、轴3、压纸轮支座4和压纸轮5,固定架1的两端设置轴座2,轴座2上安装轴3,压纸轮支座4固定在轴3上用以安装压纸轮5,压纸轮5压住皮带,皮带的一侧连接电动机。压纸轮支座4和压纸轮5为多个均布在轴3上。压纸轮支座4的顶部设置有压紧螺栓6,压紧螺栓6插入压纸轮支座4,将压纸轮支座4固定在轴3上。

[0012] 使用时若需要对压纸轮5进行调整,只需要将压紧螺栓6拧松,调整压纸轮支座4至合理位置后重新紧固压紧螺栓6即可。压纸轮支座4通过螺栓与压纸轮5固定在一起。压纸轮5压住皮带上输送的面纸,通过调整压纸轮5的位置,使多个压纸轮之间保持有效间距,减少面纸翘曲的现象,提高生产效率和产品质量。

