



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209530632 U

(45)授权公告日 2019.10.25

(21)申请号 201822141276.8

(22)申请日 2018.12.20

(73)专利权人 湖南涌鑫新材料科技有限公司
地址 413000 湖南省益阳市赫山区衡龙新区马龙坝村龙天屋场组

(72)发明人 胡建才 胡立果

(74)专利代理机构 安化县梅山专利事务所
43005

代理人 夏赞希

(51) Int. Cl.

B01F 7/18(2006.01)

B01F 3/22(2006.01)

B01F 15/00(2006.01)

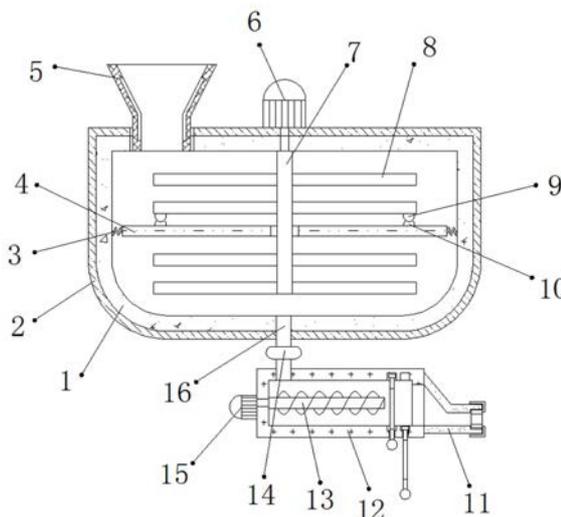
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种胶粘剂生产用挤出机

(57)摘要

本实用新型公开了一种胶粘剂生产用挤出机,包括搅拌桶,所述搅拌桶顶部外壁的左侧插接有进料漏斗,且搅拌桶的外壁包覆有保温海绵,所述搅拌桶顶部外壁的中部位置设有搅拌电机,且搅拌电机的输出轴设有搅拌杆,所述搅拌杆的圆周处设有等距离分布的搅拌桨,所述搅拌桶圆周内壁的中间位置设有等距离分布的连接弹簧,且连接弹簧的一端设有过滤网板,所述过滤网板顶部的圆周处设有等距离分布的固定凸块,所述搅拌桶底部外壁的中部位置插接有连接管。本实用新型位于过滤网板顶部和底部的搅拌桨对物料进行分层搅拌,同时搅拌桨带动活动凸块转动击打在固定凸块上,使得过滤网板震动,防止物料堵塞,方便过滤网的拆卸更换。



1. 一种胶粘剂生产用挤出机,包括搅拌桶(1),其特征在于,所述搅拌桶(1)顶部外壁的左侧插接有进料漏斗(5),且搅拌桶(1)的外壁包覆有保温海绵(2),所述搅拌桶(1)顶部外壁的中间位置设有搅拌电机(6),且搅拌电机(6)的输出轴设有搅拌杆(7),所述搅拌杆(7)的圆周处设有等距离分布的搅拌桨(8),所述搅拌桶(1)圆周内壁的中间位置设有等距离分布的连接弹簧(3),且连接弹簧(3)的一端设有过滤网板(4),所述过滤网板(4)顶部的圆周处设有等距离分布的固定凸块(10),所述搅拌桶(1)底部外壁的中间位置插接有连接管(16),且连接管(16)的底部设有输料管(12),所述输料管(12)的左侧外壁设有驱动电机(15),且驱动电机(15)的输出轴设有输料螺杆(13),所述输料管(12)的右侧外壁设有延伸管(11),且输料管(12)底部外壁的右侧插接有两个固定框(19),两个所述固定框(19)的内壁均设有过滤网(20)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶粘剂生产用挤出机,其特征在于,所述过滤网板(4)顶部相邻的搅拌桨(8)的底部均设有活动凸块(9),且活动凸块(9)和固定凸块(10)位于同一垂直方向。

3. 根据权利要求2所述的一种胶粘剂生产用挤出机,其特征在于,两个所述固定框(19)的顶部外壁均设有限位板(18),且两个固定框(19)的底部外壁均设有手柄(17)。

4. 根据权利要求3所述的一种胶粘剂生产用挤出机,其特征在于,所述延伸管(11)内壁的右侧开设有插槽(21),且插槽(21)的内部插接有活动管(22)。

5. 根据权利要求4所述的一种胶粘剂生产用挤出机,其特征在于,所述活动管(22)的右侧设置有固定套(23),且固定套(23)的内径和延伸管(11)的外径相适配。

6. 根据权利要求5所述的一种胶粘剂生产用挤出机,其特征在于,所述连接管(16)远离搅拌桶(1)的一端设有输送泵(14),且输料管(12)顶部内壁的右侧和底部内壁的右侧均设有两个限位槽,四个限位槽的内径和限位板(18)的外径相适配。

7. 根据权利要求6所述的一种胶粘剂生产用挤出机,其特征在于,所述搅拌电机(6)和驱动电机(15)均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

一种胶粘剂生产用挤出机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶粘剂技术领域,尤其涉及一种胶粘剂生产用挤出机。

背景技术

[0002] 胶粘剂是一种具有很好粘合性能的物质,通过粘附力和内聚力由表面粘合而起连接物体的作用,胶粘剂在生产过程中需要使用挤出机进行物料的挤出。

[0003] 其中热熔胶在生产加工时使用普通的挤出机时,不具备对物料进行充分搅拌的作用,影响物料挤出的效果,且挤出机在使用时需要用到过滤网对物料进行过滤,以保证物料的挤出质量,但是现有的挤出机在使用时存在过滤网拆卸更换不方便的问题,且更换的时候影响挤出机的正常工作,亟需设计一种胶粘剂生产用挤出机来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种胶粘剂生产用挤出机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种胶粘剂生产用挤出机,包括搅拌桶,所述搅拌桶顶部外壁的左侧插接有进料漏斗,且搅拌桶的外壁包覆有保温海绵,所述搅拌桶顶部外壁的中间位置设有搅拌电机,且搅拌电机的输出轴设有搅拌杆,所述搅拌杆的圆周处设有等距离分布的搅拌桨,所述搅拌桶圆周内壁的中间位置设有等距离分布的连接弹簧,且连接弹簧的一端设有过滤网板,所述过滤网板顶部的圆周处设有等距离分布的固定凸块,所述搅拌桶底部外壁的中间位置插接有连接管,且连接管的底部设有输料管,所述输料管的左侧外壁设有驱动电机,且驱动电机的输出轴设有输料螺杆,所述输料管的右侧外壁设有延伸管,且输料管底部外壁的右侧插接有两个固定框,两个所述固定框的内壁均设有过滤网。

[0007] 作为本实用新型再进一步的方案:所述过滤网板顶部相邻的搅拌桨的底部均设有活动凸块,且活动凸块和固定凸块位于同一垂直方向。

[0008] 作为本实用新型再进一步的方案:两个所述固定框的顶部外壁均设有限位板,且两个固定框的底部外壁均设有手柄。

[0009] 作为本实用新型再进一步的方案:所述延伸管内壁的右侧开设有插槽,且插槽的内部插接有活动管。

[0010] 作为本实用新型再进一步的方案:所述活动管的右侧设置有固定套,且固定套的内径和延伸管的外径相适配。

[0011] 作为本实用新型再进一步的方案:所述连接管远离搅拌桶的一端设有输送泵,且输料管顶部内壁的右侧和底部内壁的右侧均开设有两个限位槽,四个限位槽的内径和限位板的外径相适配。

[0012] 作为本实用新型再进一步的方案:所述搅拌电机和驱动电机均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

[0013] 本实用新型的有益效果为：

[0014] 1.通过设置过滤网板、固定凸块和活动凸块，过滤网板对物料进行过滤，位于过滤网板顶部和底部的搅拌桨对物料进行分层搅拌，同时搅拌桨带动活动凸块转动击打在固定凸块上，使得过滤网板震动，防止物料堵塞；

[0015] 2.通过设置两个固定框和过滤网，过滤网对挤出的物料进行过滤，保证挤出的质量，需要更换过滤网时，将干净的过滤网插入输料管内，再手持手柄将需要更换的过滤网抽出输料管进行拆卸更换，方便易操作，不影响挤出的进程；

[0016] 3.通过设置活动管和活动管内部设置的等距离分布的分隔板，将不同规格的活动管插入插槽内，挤出的物料经活动管内的分隔板分流排出，适用于不同挤出量的需求。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型提出的一种胶粘剂生产用挤出机的结构示意图；

[0018] 图2为本实用新型提出的一种胶粘剂生产用挤出机的输料管局部侧面结构剖视图；

[0019] 图3为本实用新型提出的一种胶粘剂生产用挤出机的延伸管局部侧面结构剖视图。

[0020] 图中：1搅拌桶、2保温海绵、3连接弹簧、4过滤网板、5进料漏斗、6搅拌电机、7搅拌杆、8搅拌桨、9活动凸块、10固定凸块、11延伸管、12输料管、13输料螺杆、14输送泵、15驱动电机、16连接管、17手柄、18限位板、19固定框、20过滤网、21插槽、22活动管、23固定套。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0022] 参照图1-3，一种胶粘剂生产用挤出机，包括搅拌桶1，搅拌桶1顶部外壁的左侧插接有进料漏斗5，且搅拌桶1的外壁包覆有保温海绵2，搅拌桶1顶部外壁的中间位置通过紧固螺栓连接有搅拌电机6，且搅拌电机6的输出轴通过紧固螺栓连接有搅拌杆7，搅拌杆7的圆周处通过紧固螺栓连接有等距离分布的搅拌桨8，搅拌桶1圆周内壁的中间位置通过紧固螺栓连接有等距离分布的连接弹簧3，且连接弹簧3的一端通过紧固螺栓连接有过滤网板4，过滤网板4顶部的圆周处通过紧固螺栓连接有等距离分布的固定凸块10，搅拌桶1底部外壁的中间位置插接有连接管16，且连接管16的底部通过紧固螺栓连接有输料管12，输料管12的左侧外壁通过紧固螺栓连接有驱动电机15，且驱动电机15的输出轴通过紧固螺栓连接有输料螺杆13，输料管12的右侧外壁通过紧固螺栓连接有延伸管11，且输料管12底部外壁的右侧插接有两个固定框19，两个固定框19的内壁均通过紧固螺栓连接有过滤网20。

[0023] 本实用新型中，过滤网板4顶部相邻的搅拌桨8的底部均通过紧固螺栓连接有活动凸块9，且活动凸块9和固定凸块10位于同一垂直方向，两个固定框19的顶部外壁均通过紧固螺栓连接有限位板18，且两个固定框19的底部外壁均通过紧固螺栓连接有手柄17，延伸管11内壁的右侧开设有插槽21，且插槽21的内部插接有活动管22，活动管22的右侧设置有固定套23，且固定套23的内径和延伸管11的外径相适配，活动管22的内壁设置有等距离分

布的分隔板,连接管16远离搅拌桶1的一端通过紧固螺栓连接有输送泵14,且输料管12顶部内壁的右侧和底部内壁的右侧均开设有两个限位槽,四个限位槽的内径和限位板18的外径相适配,搅拌电机6和驱动电机15均通过导线连接有开关,且开关通过导线连接有电源。

[0024] 工作原理:使用时,通过进料漏斗5向搅拌桶1内倒入原料,搅拌电机6带动搅拌桨8转动对搅拌桶1内的物料进行搅拌,过滤网板4对物料进行过滤,位于过滤网板4顶部和底部的搅拌桨8对物料进行分层搅拌,同时搅拌桨8带动活动凸块9转动击打在固定凸块10上,使得过滤网板4震动,防止物料堵塞,输送泵14将搅拌均匀的物料输送至输料管12内,驱动电机15带动输料螺杆13转动将物料挤出,过滤网20对挤出的物料进行过滤,保证挤出的质量,需要更换过滤网20时,将干净的过滤网20插入输料管12内,再手持手柄17将需要更换的过滤网20抽出输料管12进行拆卸更换,方便易操作,不影响挤出的进程,将不同规格的活动管22插入插槽21内,挤出的物料经活动管22分流排出。

[0025] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

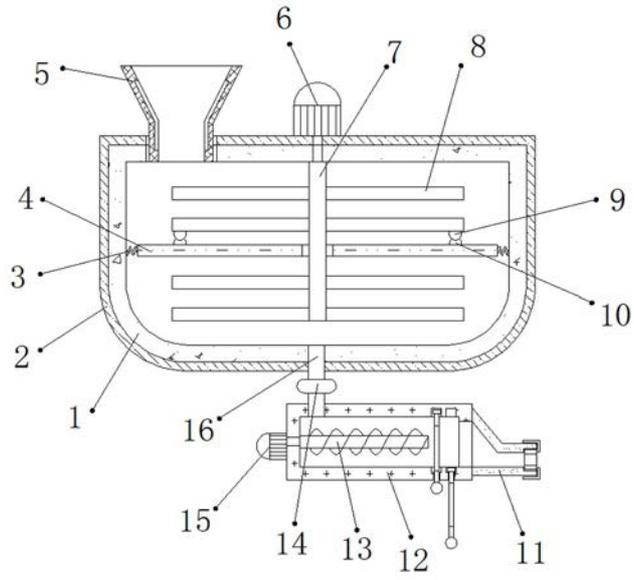


图1

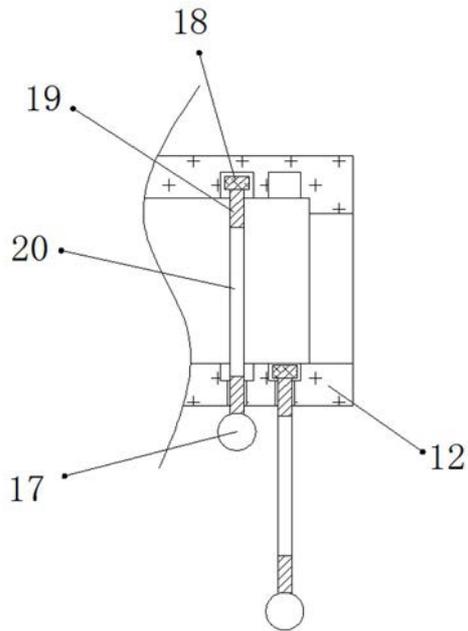


图2

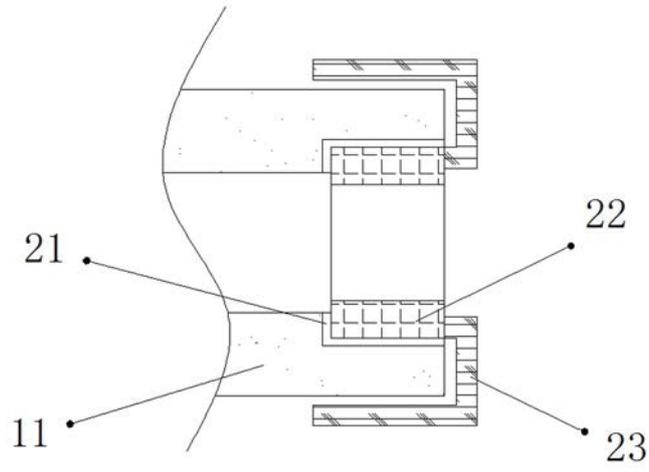


图3