



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211653562 U

(45)授权公告日 2020.10.09

(21)申请号 202020280354.7

(22)申请日 2020.03.06

(73)专利权人 浙江迈睿机器人有限公司

地址 311200 浙江省杭州市萧山区闻堰街
道时代大道4887号1-4-408

(72)发明人 杜相泉 李卫君

(74)专利代理机构 杭州裕阳联合专利代理有限
公司 33289

代理人 姚宇吉

(51)Int.Cl.

G06F 1/18(2006.01)

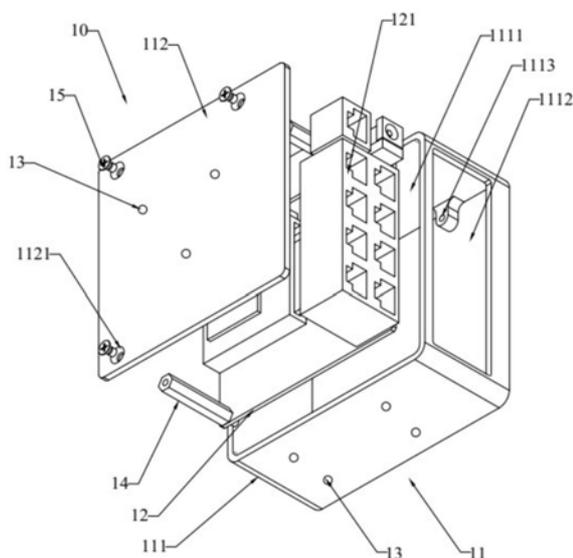
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

新型串口服务器

(57)摘要

本实用新型公开了一种新型串口服务器,包括:服务器壳体和服务器驱动板;服务器驱动板安装至服务器壳体内;服务器壳体包括:主壳体和盖板;主壳体形成有安装开口;服务器驱动板通过安装开口安装至主壳体内;盖板固定至主壳体且封闭安装开口;主壳体的前面还形成有用于供服务器驱动板的插接端口连通至主壳体的外部的安装槽;服务器驱动板的插接端口安装至安装槽内;主壳体的左侧面、右侧面和后侧面均形成有用于安装服务器壳体的安装孔。新型串口服务器的结构简单,安装便利且外观美观。



1. 一种新型串口服务器,包括:服务器壳体和服务驱动板;所述服务器驱动板安装至所述服务器壳体内;其特征在于,所述服务器壳体包括:主壳体和盖板;所述主壳体形成有安装开口;所述服务器驱动板通过所述安装开口安装至所述主壳体内;所述盖板固定至所述主壳体且封闭所述安装开口;所述主壳体的前面还形成有用于供所述服务器驱动板的插接端口连通至所述主壳体的外部的安装槽;所述服务器驱动板的插接端口安装至所述安装槽内;所述主壳体的左侧面、右侧面和后侧面均形成有用于安装所述服务器壳体的安装孔。

2. 根据权利要求1所述的新型串口服务器,其特征在于,

所述盖板也形成有用于安装所述服务器壳体的所述安装孔。

3. 根据权利要求1所述的新型串口服务器,其特征在于,

所述主壳体的底部形成有多个第一螺纹孔;所述盖板形成有多个与所述第一螺纹孔配合的第二螺纹孔;所述服务器驱动板设有多个螺柱;所述服务器驱动板通过螺钉穿过所述第一螺纹孔旋入所述螺柱的一端固定至所述主壳体的底部;所述盖板通过螺钉穿过所述第二螺纹孔旋入所述螺柱的另一端固定至所述服务器驱动板以封闭所述安装开口。

4. 根据权利要求3所述的新型串口服务器,其特征在于,

多个所述螺柱平行设置。

5. 根据权利要求4所述的新型串口服务器,其特征在于,

所述螺柱的数目为3。

6. 根据权利要求1所述的新型串口服务器,其特征在于,

所述主壳体为一体成型结构。

7. 根据权利要求6所述的新型串口服务器,其特征在于,

所述主壳体和所述盖板由铝材料制成。

新型串口服务器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种新型串口服务器。

背景技术

[0002] 现有的串口服务器模块的壳体分为多块,组装困难,型材板厚较薄,散热较慢。同时,现有的串口服务器模块无法通过壳体的结构直接进行安装,在将串口服务器模块装配到整车上时,需要增加装配转接件,安装不便。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提供了一种新型串口服务器,采用如下的技术方案:

[0004] 一种新型串口服务器,包括:服务器壳体和服务驱动板;服务器驱动板安装至服务器壳体内;服务器壳体包括:主壳体和盖板;主壳体形成有安装开口;服务器驱动板通过安装开口安装至主壳体内;盖板固定至主壳体且封闭安装开口;主壳体的前面还形成有用于供服务器驱动板的插接端口连通至主壳体的外部的安装槽;服务器驱动板的插接端口安装至安装槽内;主壳体的左侧面、右侧面和后侧面均形成有用于安装服务器壳体的安装孔。

[0005] 进一步地,盖板也形成有用于安装服务器壳体的安装孔。

[0006] 进一步地,主壳体的底部形成有多个第一螺纹孔;盖板形成有多个与第一螺纹孔配合的第二螺纹孔;服务器驱动板设有多个螺柱;服务器驱动板通过螺钉穿过第一螺纹孔旋入螺柱的一端固定至主壳体的底部;盖板通过螺钉穿过第二螺纹孔旋入螺柱的另一端固定至服务器驱动板以封闭安装开口。

[0007] 进一步地,多个螺柱平行设置。

[0008] 进一步地,螺柱的数目为3。

[0009] 进一步地,主壳体为一体成型结构。

[0010] 进一步地,主壳体和盖板由铝材料制成。

[0011] 本实用新型的有益之处在于提供的新型串口服务器的结构简单,安装便利且外观更加美观。

附图说明

[0012] 图1是本实用新型的一种新型串口服务器的示意图。

[0013] 新型串口服务器10,服务器壳体11,主壳体111,安装开口1111,安装槽1112,第二螺纹孔1113,盖板112,第一螺纹孔1121,服务器驱动板12,插接端口121,安装孔13,螺柱14,螺钉15。

具体实施方式

[0014] 以下结合附图和具体实施例对本实用新型作具体的介绍。

[0015] 如图1所示,一种新型串口服务器10,包括:服务器壳体11和服务驱动板12。服务

器驱动板12安装至服务器壳体11内。

[0016] 作为具体的结构,服务器壳体11包括:主壳体111和盖板112。主壳体111形成有安装开口1111。服务器驱动板12通过安装开口1111安装至主壳体111内。然后将盖板112固定至主壳体111且封闭安装开口1111,从而将服务器驱动板12安装于一个相对封闭的环境内以对其进行防护。这样的服务器壳体11的结构简单,外观更加整洁美观。

[0017] 进一步地,主壳体111的前面还形成有安装槽1112。安装槽1112用于供服务器驱动板12的插接端口121连通至主壳体111的外部,从而供外部的插件插入以电性连接至服务器驱动板12。具体地,服务器驱动板12的插接端口121安装至安装槽1112内。同时,插接端口121的端面位于安装槽1112内,即没有凸出于安装槽1112的槽口。这样能够对插接端口121进行防护,以避免外部物体与插接端口121发生撞击导致插接端口121受损。

[0018] 更进一步地,主壳体111的左侧面、右侧面和后侧面均形成有安装孔13。通过安装孔13可以将服务器壳体11直接安装固定至指定位置,无需安装转接件,安装结构更加简单。

[0019] 作为更具体的实施方式,盖板112也形成有上述安装孔13。该安装孔13也可用于安装服务器壳体11。这样设置使得服务器壳体11的安装更加灵活。

[0020] 作为一种具体的实施方式,主壳体111的底部形成有多个第一螺纹孔1121。盖板112形成有多个与第一螺纹孔1121配合的第二螺纹孔1113。服务器驱动板12设有多个螺柱14。服务器驱动板12通过螺钉15穿过第一螺纹孔1121旋入螺柱14的一端固定至主壳体111的底部。盖板112通过螺钉15穿过第二螺纹孔1113旋入螺柱14的另一端固定至服务器驱动板12以封闭安装开口1111。这样的安装结构更加简单,便于对内部零件进行维修。在进行维修时,只需拆除第一螺纹孔1121和第二螺纹孔1113内的螺钉15即可将盖板112和服务器驱动板12均拆卸下来。

[0021] 作为一种具体的实施方式,多个螺柱14平行设置以保证服务器驱动板12的安装稳定性。具体地,螺柱14的数目为3。

[0022] 作为一种具体的实施方式,主壳体111为一体成型结构,结构简单,无需复杂的安装步骤。进一步地,主壳体111和盖板112由铝材料制成。这样的结构在保证新型串口服务器10具有较好的散热性的同时,减轻了新型串口服务器10整体的重量。

[0023] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和优点。本行业的技术人员应该了解,上述实施例不以任何形式限制本实用新型,凡采用等同替换或等效变换的方式所获得的技术方案,均落在本实用新型的保护范围内。

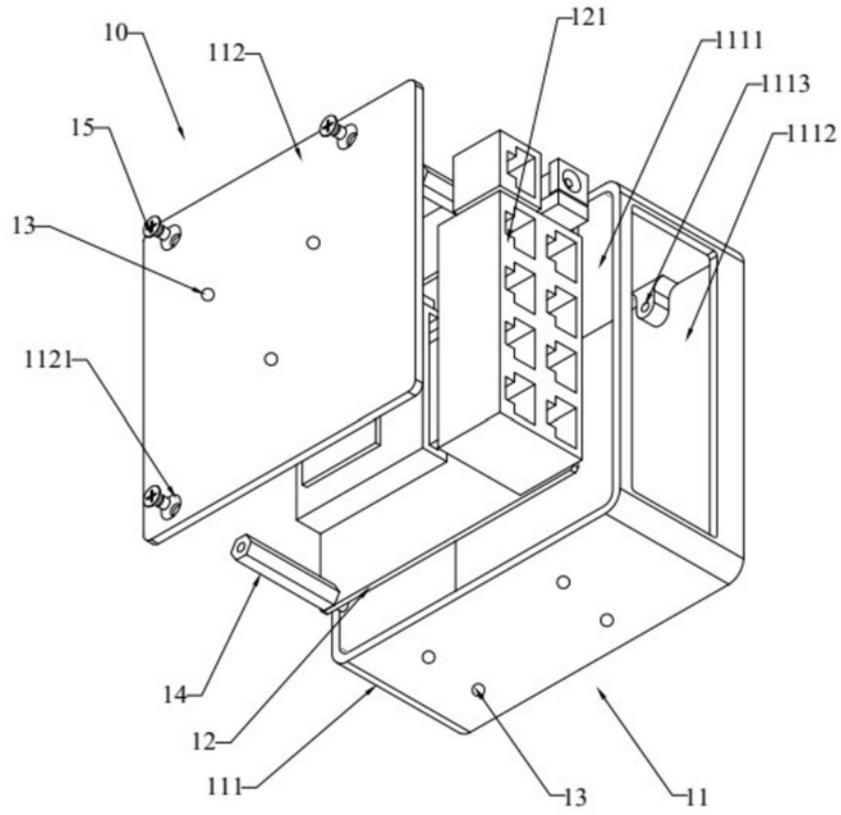


图1