(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108705390 A
(43)申请公布日 2018.10.26

(21)申请号 201810511549.5

(22)申请日 2018.05.19

(71)申请人 芜湖新利德玻璃制品有限公司
地址 241000 安徽省芜湖市芜湖机械工业园

(72)发明人 杨俊锋 王宝宁 张凯

(74)专利代理机构 北京风雅颂专利代理有限公司 11403
代理人 杨红梅

(51)Int.Cl.
B24B 5/48(2006.01)
B24B 41/02(2006.01)
B24B 27/00(2006.01)

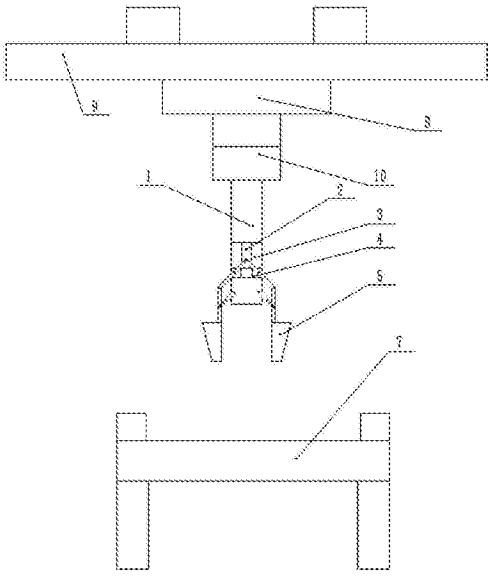
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)发明名称

一种玻璃孔打磨装置

(57)摘要

本发明公开了一种玻璃孔打磨装置，属于玻璃加工技术领域，为解决现有打磨装置一次打磨不同直径的玻璃孔时，非常的费时费力的问题该玻璃孔打磨装置包括两个相互平行的第一导轨、设置在第一导轨上的导轨、设置在导轨上的滑块、设置在滑块下方的转动电机、设置在转动电机下方的主伸缩杆、设置在主伸缩杆下方的调节筒、设置在调节筒内的副伸缩杆、设置在副伸缩杆下方的驱动块、设置在调节筒下方的固定板、两个设置在固定板上的第二滑块、两个分别设置在两个第二滑块上的长连杆、两个设置在固定板上的短连杆、设置在短连杆和长连杆上的垂直杆和设置在垂直杆上的摩擦块；所述导轨与第一导轨垂直。能够大大的提高打磨效率。



CN 108705390 A

1.一种玻璃孔打磨装置，其特征在于：该玻璃孔打磨装置包括两个相互平行的第一导轨、

设置在第一导轨上的导轨(9)、设置在导轨(9)上的滑块(8)、设置在滑块(8)下方的转动电机、设置在转动电机下方的主伸缩杆(10)、设置在主伸缩杆(10)下方的调节筒(1)、设置在调节筒(1)内的副伸缩杆(2)、设置在副伸缩杆(2)下方的驱动块、设置在调节筒(1)下方的固定板(3)、两个设置在固定板(3)上的第二滑块(4)、两个分别设置在两个第二滑块(4)上的长连杆、两个设置在固定板(3)上的短连杆、设置在短连杆和长连杆上的垂直杆、设置在垂直杆上的摩擦块(5)和设置在摩擦块(5)下方的玻璃放置架(7)；所述导轨(9)与第一导轨垂直。

2.根据权利要求1所述的玻璃孔打磨装置，其特征在于：所述主伸缩杆(10)与水平面垂直。

3.根据权利要求1所述的玻璃孔打磨装置，其特征在于：调节筒(1)与水平面垂直。

4.根据权利要求1所述的玻璃孔打磨装置，其特征在于：副伸缩杆(2)与水平面垂直。

5.根据权利要求1所述的玻璃孔打磨装置，其特征在于：所述固定板(3)与副伸缩杆(2)平行，固定板(3)上靠近副伸缩杆(2)的一侧上设有轨道槽，所述轨道槽与水平面平行，两个第二滑块(4)设置在轨道槽内。

6.根据权利要求1所述的玻璃孔打磨装置，其特征在于：两个第二滑块(4)上分别设有一个短转轴，所述短转轴与副伸缩杆(2)垂直且与水平面平行，长连杆的中部设有安装孔，短转轴插入安装孔内，长连杆的一端与副伸缩杆(2)铰接，所述垂直杆与水平面垂直，长连杆远离副伸缩杆(2)的一端与垂直杆的上端铰接，短连杆的两端分别通过铰链与固定板(3)和垂直杆连接，两个短连杆分别与两个长连杆平行；摩擦块(5)设置在垂直杆的下端。

一种玻璃孔打磨装置

技术领域

[0001] 本发明属于玻璃加工技术领域，涉及一种打磨装置，具体为一种玻璃孔打磨装置。

背景技术

[0002] 玻璃孔在完成孔加工后，需要对玻璃孔进行打磨，以消除玻璃孔锋利的边沿，进而达到保护接触玻璃孔的人。

[0003] 现有打磨都是针对不同的玻璃孔直径选取不同的打磨头进行打磨。这样在一次打磨不同直径的玻璃孔时，就非常的费时费力。大大降低了打磨的效率。

发明内容

[0004] 根据以上现有技术的不足，本发明所要解决的技术问题是提出一种玻璃孔打磨装置，解决了现有打磨装置一次打磨不同直径的玻璃孔时，非常的费时费力的问题，能够大大的提高打磨效率。

[0005] 本发明采用的技术方案为：一种玻璃孔打磨装置，该玻璃孔打磨装置包括两个相互平行的第一导轨、设置在第一导轨上的导轨、设置在导轨上的滑块、设置在滑块下方的转动电机、设置在转动电机下方的主伸缩杆、设置在主伸缩杆下方的调节筒、设置在调节筒内的副伸缩杆、设置在副伸缩杆下方的驱动块、设置在调节筒下方的固定板、两个设置在固定板上的第二滑块、两个分别设置在两个第二滑块上的长连杆、两个设置在固定板上的短连杆、设置在短连杆和长连杆上的垂直杆、设置在垂直杆上的摩擦块和设置在摩擦块下方的玻璃放置架；所述导轨与第一导轨垂直。

[0006] 所述主伸缩杆与水平面垂直。调节筒与水平面垂直。副伸缩杆与水平面垂直。所述固定板与副伸缩杆平行，固定板上靠近副伸缩杆的一侧上设有轨道槽，所述轨道槽与水平面平行，两个第二滑块设置在轨道槽内。

[0007] 两个第二滑块上分别设有一个短转轴，所述短转轴与副伸缩杆垂直且与水平面平行，长连杆的中部设有安装孔，短转轴插入安装孔内，长连杆的一端与副伸缩杆铰接，所述垂直杆与水平面垂直，长连杆远离副伸缩杆的一端与垂直杆的上端铰接，短连杆的两端分别通过铰链与固定板和垂直杆连接，两个短连杆分别与两个长连杆平行；摩擦块设置在垂直杆的下端。

[0008] 本发明的有益效果是：解决了现有打磨装置一次打磨不同直径的玻璃孔时，非常的费时费力的问题，能够大大的提高打磨效率。

附图说明

[0009] 下面对本说明书附图所表达的内容及图中的标记作简要说明：

[0010] 图1为本发明的具体实施方式玻璃孔打磨装置的结构示意图；

[0011] 图2为本发明的具体实施方式玻璃孔打磨装置的调节筒的剖视结构图。

具体实施方式

[0012] 下面通过对实施例的描述，本发明的具体实施方式如所涉及的各构件的形状、构造、各部分之间的相互位置及连接关系、各部分的作用及工作原理、制造工艺及操作使用方法等，作进一步详细的说明，以帮助本领域技术人员对本发明的发明构思、技术方案有更完整、准确和深入的理解。

[0013] 本发明提供了一种玻璃孔打磨装置，该玻璃孔打磨装置包括两个相互平行的第一导轨、设置在第一导轨上的导轨9、设置在导轨9上的滑块8、设置在滑块8下方的转动电机、设置在转动电机下方的主伸缩杆10、设置在主伸缩杆10下方的调节筒1、设置在调节筒1内的副伸缩杆2、设置在副伸缩杆2下方的驱动块、设置在调节筒1下方的固定板3、两个设置在固定板3上的第二滑块4、两个分别设置在两个第二滑块4上的长连杆、两个设置在固定板3上的短连杆、设置在短连杆和长连杆上的垂直杆、设置在垂直杆上的摩擦块5和设置在摩擦块5下方的玻璃放置架7。所述导轨9与第一导轨垂直。

[0014] 所述主伸缩杆10与水平面垂直，通过主伸缩杆10的伸缩带动设置在主伸缩杆10下方的调节筒1上下移动。调节筒1与水平面垂直，副伸缩杆2与水平面垂直，调节筒1内的副伸缩杆2伸缩带动驱动块上下移动。

[0015] 所述固定板3与副伸缩杆2平行，固定板3上靠近副伸缩杆2的一侧上设有轨道槽，所述轨道槽与水平面平行，两个第二滑块4设置在轨道槽内。两个第二滑块4上分别设有一个短转轴，所述短转轴与副伸缩杆2垂直且与水平面平行，长连杆的中部设有安装孔，短转轴插入安装孔内，长连杆的一端与副伸缩杆2铰接，所述垂直杆与水平面垂直，长连杆远离副伸缩杆2的一端与垂直杆的上端铰接，短连杆的两端分别通过铰链与固定板3和垂直杆连接，两个短连杆分别与两个长连杆平行。摩擦块5设置在垂直杆的下端，如此通过副伸缩杆2伸缩可改变两个垂直杆之间的距离，并且改变两个摩擦块5之间的距离，以适应不同直径玻璃孔的打磨工作。通过转动电机转动使用摩擦块5打磨玻璃孔。进而不必在打磨不同直径的玻璃孔时更换打磨头，大大提高了打磨效率。

[0016] 两个相互平行的第一导轨在同一个平面内，该平面与水平面平行。所述导轨9与水平面平行，通过改变滑块8在导轨9上的位置以及导轨9在第一导轨上的位置，进而打磨不同位置的玻璃孔。

[0017] 上面对本发明进行了示例性描述，显然本发明具体实现并不受上述方式的限制，只要采用了本发明的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进，或未经改进将本发明的构思和技术方案直接应用于其它场合的，均在本发明的保护范围之内。本发明的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

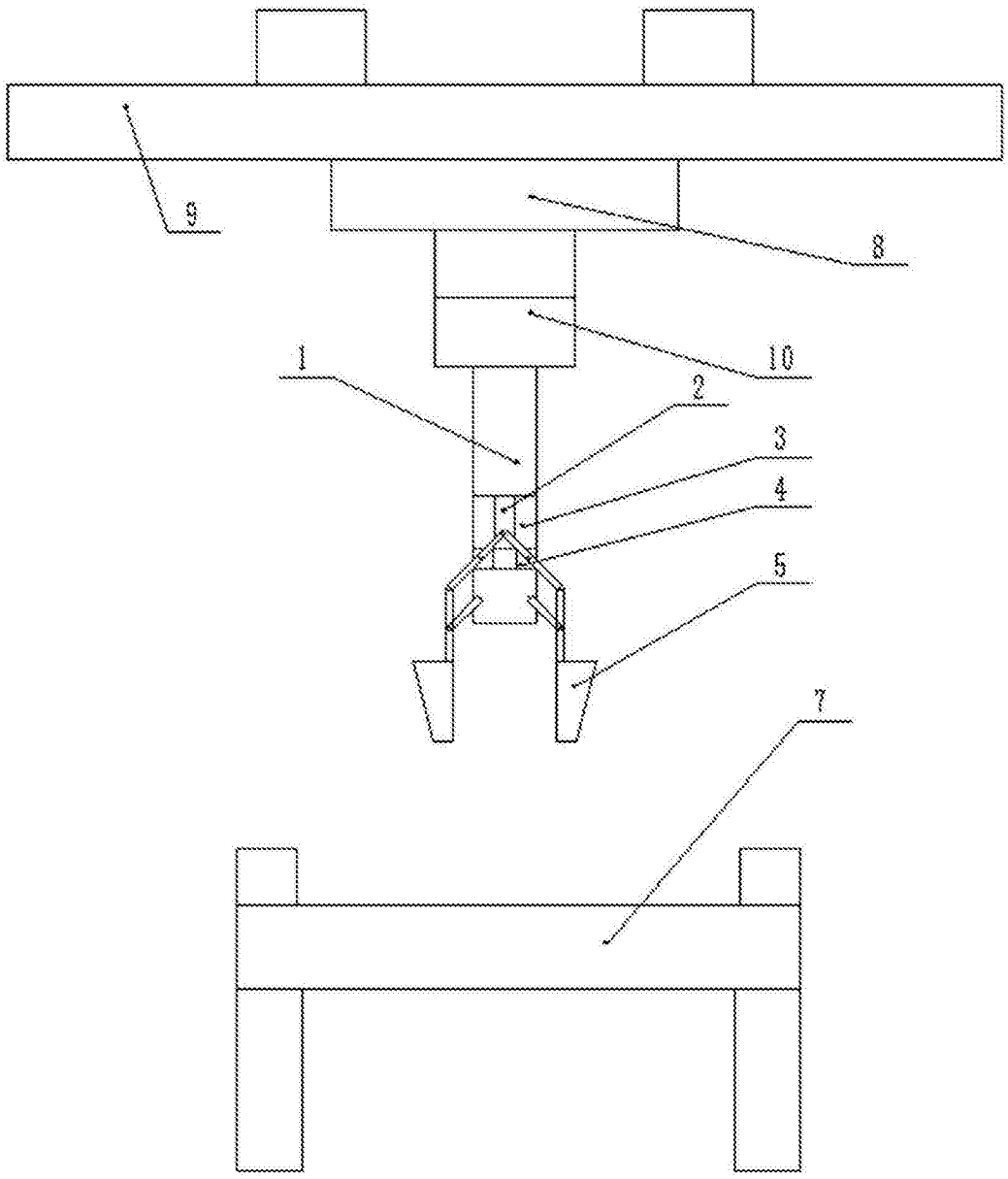


图1

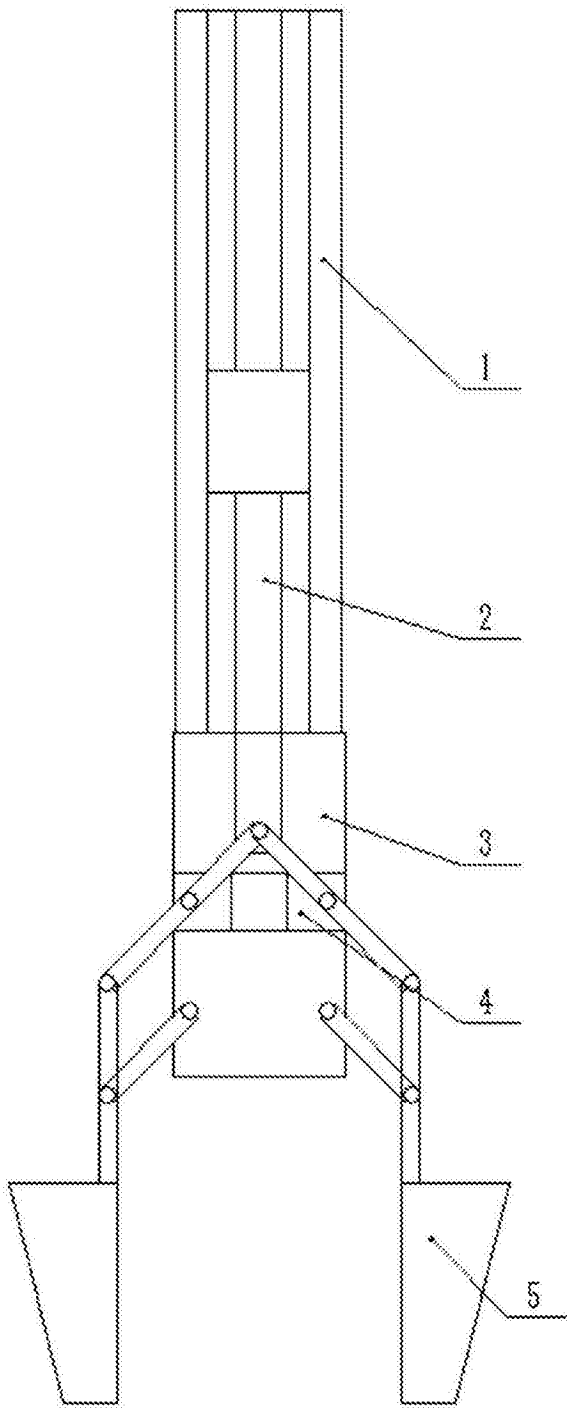


图2