



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA LOTTA ALLA CONTRAFFAZIONE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

DOMANDA NUMERO	102001900920294
Data Deposito	30/03/2001
Data Pubblicazione	30/09/2002

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
B	21	D		

Titolo

MACCHINA PER IL TAGLIO DI BARRE METALLICHE IN SPEZZONI DI LUNGHEZZA PREDETERMINATA, PARTICOLARMENTE PER ARMATURA DI CALCESTRUZZO.
--

DESCRIZIONE dell'invenzione industriale dal titolo:

"Macchina per il taglio di barre metalliche in
spezzoni di lunghezza predeterminata,
particolarmente per armatura di calcestruzzo"

di: Oscam Spa, nazionalità italiana, Via Canelli
104/106 - 10127 Torino

Inventore designato: Lorenzo Peruzzo

Depositata il: 30 marzo 2001

IO 2001A 000304

* * *

TESTO DELLA DESCRIZIONE

La presente invenzione si riferisce alle
macchine per il taglio di barre metalliche in
spezzoni di lunghezza predeterminata,
particolarmente per l'armatura di calcestruzzo.

Più in particolare, l'invenzione riguarda una
macchina del tipo comprendente un canale di taglio
per ricevere le barre da tagliare, mezzi di
trascinamento delle barre posti ad un'estremità del
canale di taglio per far avanzare le barre lungo
questo nella direzione longitudinale delle barre
fino a portare l'estremità di testa delle barre
contro mezzi di riscontro, ed un dispositivo di
taglio delle barre situato a valle dei mezzi di
trascinamento con riferimento alla direzione di
avanzamento delle barre.

BUZZI, NOTARO &
ANTONIELLI D'OLIX
s.r.l.

La Richiedente produce e commercializza da tempo con successo macchine del tipo sopra specificato, un esempio delle quali è descritto ed illustrato ad esempio nella domanda di brevetto italiana IT-A-2000A000828, non pubblicata alla data di presentazione della presente domanda.

In siffatte macchine di taglio i suddetti mezzi di riscontro per le estremità di testa delle barre comprendono masse regolabili in posizione sul canale di taglio lungo la direzione di avanzamento delle barre, in cui una prima di dette masse presenta una porzione attiva di riscontro spostabile fra una posizione attiva abbassata ed una posizione sollevata inoperativa nella quale essa consente il passaggio sotto di essa delle barre verso la seconda massa.

Con tale disposizione, nel funzionamento le barre vengono inizialmente arrestate contro la prima massa, che in tale fase ha la sua porzione attiva abbassata. Dopo il taglio del primo spezzone ed il suo scarico laterale, le porzioni residue delle barre vengono fatte avanzare fino ad entrare in contatto con la seconda massa, per l'esecuzione del secondo taglio. Ciò può essere realizzato a seguito del sollevamento della parte mobile della prima

BUZZI, NOTARO &
ANTONIELLI D'OUX
s.r.l.

massa nella sua posizione inoperativa, consentendo lo scorrimento delle barre al di sotto di essa.

Dopo l'esecuzione del secondo taglio può verificarsi la situazione in cui la parte residua della barra così tagliata, ovvero il relativo sfrido, presenta una lunghezza superiore a quella corrispondente al secondo taglio, ovvero alla distanza fra il dispositivo di taglio e la seconda massa. In tal caso lo scarico laterale dello sfrido risulta impedito.

Lo scopo della presente invenzione è quello di ovviare al suddetto inconveniente, e di realizzare una macchina per il taglio di barre metalliche del tipo sopra definito in cui, nella situazione sopra descritta, sia possibile lo scarico degli sfridi nella direzione longitudinale del canale di taglio.

Secondo l'invenzione, questo scopo viene raggiunto grazie al fatto che anche la seconda massa presenta una porzione attiva di riscontro spostabile fra una posizione attiva abbassata ed una posizione sollevata inoperativa nella quale essa consente il passaggio sotto di essa delle barre.

L'invenzione verrà ora descritta dettagliatamente con riferimento ai disegni annessi, forniti a puro titolo di esempio non limitativo, nei quali:

BUZZI, NOIARO &
ANTONELLI D'OUX
s.r.l.

- la Figura 1 è una vista schematica in elevazione laterale di una macchina per il taglio di barre metalliche secondo l'invenzione, e

- la Figura 2 è una vista in pianta dall'alto della figura 1.

Nei disegni, con 1 è indicato nel suo insieme un canale di taglio che si estende nella direzione indicata dalla freccia A per una lunghezza sufficiente per accogliere, lungo un piano di appoggio 2, barre metalliche B da tagliare. Le barre B vengono fatte avanzare lungo il piano 2 del canale 1, nella direzione della freccia A parallelamente alla loro direzione longitudinale, da una testa di trascinamento indicata genericamente con 3, comprendente una pluralità di coppie di rulli contro-rotanti non illustrati. La disposizione può essere analoga, ad esempio, a quanto descritto ed illustrato nella già citata domanda di brevetto italiana IT-A-2000A000828.

Alla testa di trascinamento 3 è associata un'unità di taglio 4, non illustrata in dettaglio in quanto anch'essa corrispondente a quella descritta ed illustrata nel suddetto documento anteriore.

Lungo il canale di taglio 1 sono disposti due riscontri regolabili costituiti da una prima massa 5 ed una seconda massa 6 montate scorrevoli nella

BUZZI, NOTARO &
ANTONIELLI D'OUIX
s.r.l.

direzione A l'una successivamente all'altra lungo il canale di taglio 1. Lo scorrimento delle masse 5, 6 allo scopo di regolarne la posizione lungo la direzione A, è comandato tramite rispettive trasmissioni a catena ad anello chiuso, indicate schematicamente con 7, 8 ed azionate da rispettivi motori elettrici 9, 10.

La prima massa 5 presenta una parte attiva 11 che è oscillante fra una posizione sollevata inoperativa ed una posizione abbassata operativa (illustrata nella figura 1) in cui essa funge da arresto per le barre B che, nel funzionamento, avanzano sul piano 2 del canale 1. La funzione della parte mobile 11 è quella di consentire l'utilizzazione della seconda massa 6 in alternativa alla prima massa 5 per definire il riscontro per le estremità di testa delle barre B. Quando infatti si vuole utilizzare la seconda massa 6, la parte mobile 11 della prima massa 5 viene sollevata, per cui le barre B sono libere di scorrere al di sotto di essa fino al contatto fra le loro estremità di testa e la massa 6.

Secondo la caratteristica fondamentale dell'invenzione, anche la seconda massa 6 è dotata di una parte attiva 12 oscillante fra la posizione abbassata operativa illustrata nella figura 1 ed una

BUZZI, NOTARO &
ANTONIELLI D'OUX
s.r.l.

posizione sollevata inoperativa. La funzione della parte mobile 12 è quella di consentire lo scarico degli sfridi delle barre B, aventi lunghezza superiore alla distanza fra l'unità di taglio 4 e la seconda massa 6, nella direzione della freccia A lungo il canale 1.

Le conformazioni della parte mobile 11 e quella della parte mobile 12 sono fra loro identiche, così come identici sono i relativi sistemi di comando dello spostamento fra la posizione abbassata e quella sollevata. Tali sistemi non sono qui descritti per brevità nei dettagli, in quanto del tutto analoghi a quanto descritto ed illustrato, con riferimento alla parte mobile della prima massa, nel già citato documento IT-A-2000A000828.

Naturalmente, i particolari di costruzione e le forme di realizzazione potranno essere ampiamente variati rispetto a quanto descritto ed illustrato, senza per questo uscire dall'ambito della presente invenzione, così come definita nelle rivendicazioni che seguono.

BUZZI NOTARO &
ANTONIELLI D'OUX
s.r.l.

RIVENDICAZIONI

1. Macchina per il taglio di barre metalliche in spezzoni di lunghezza predeterminata, particolarmente per armatura di calcestruzzo, comprendente un canale di taglio (1) per ricevere le barre da tagliare (B), mezzi di trascinamento (3) delle barre (B) posti ad un'estremità del canale di taglio (1) per far avanzare le barre (B) lungo questa in direzione longitudinale (A) fino a portare le estremità di testa delle barre (B) contro mezzi di riscontro (5, 6), ed un dispositivo di taglio (4) delle barre (B) situato a valle dei mezzi di trascinamento (3) con riferimento alla direzione di avanzamento (A) delle barre (B), in cui detti mezzi di riscontro comprendono due masse (5, 6) regolabili in posizione sul canale di taglio (1) lungo detta direzione (A) di avanzamento delle barre (B), ed in cui una prima (5) di dette masse presenta una porzione attiva di riscontro (11) spostabile fra una posizione attiva abbassata ed una posizione sollevata inoperativa nella quale essa consente il passaggio sotto di essa delle barre (B) verso la seconda massa (6), caratterizzata dal fatto che anche la seconda massa (6) presenta una porzione attiva di riscontro (12) spostabile fra una posizione attiva abbassata ed una posizione

RUZZI NOTARO &
ANTONIELLI D'OUIX
e c.

sollevata inoperativa nella quale essa consente il passaggio sotto di essa delle barre (B).

2. Macchina sostanzialmente come descritta ed illustrata e per gli scopi specificati.

Ing. Franco BUZZI

N° iscriz. ALBO 259

(proprio e per gli altri)



Fig. 1

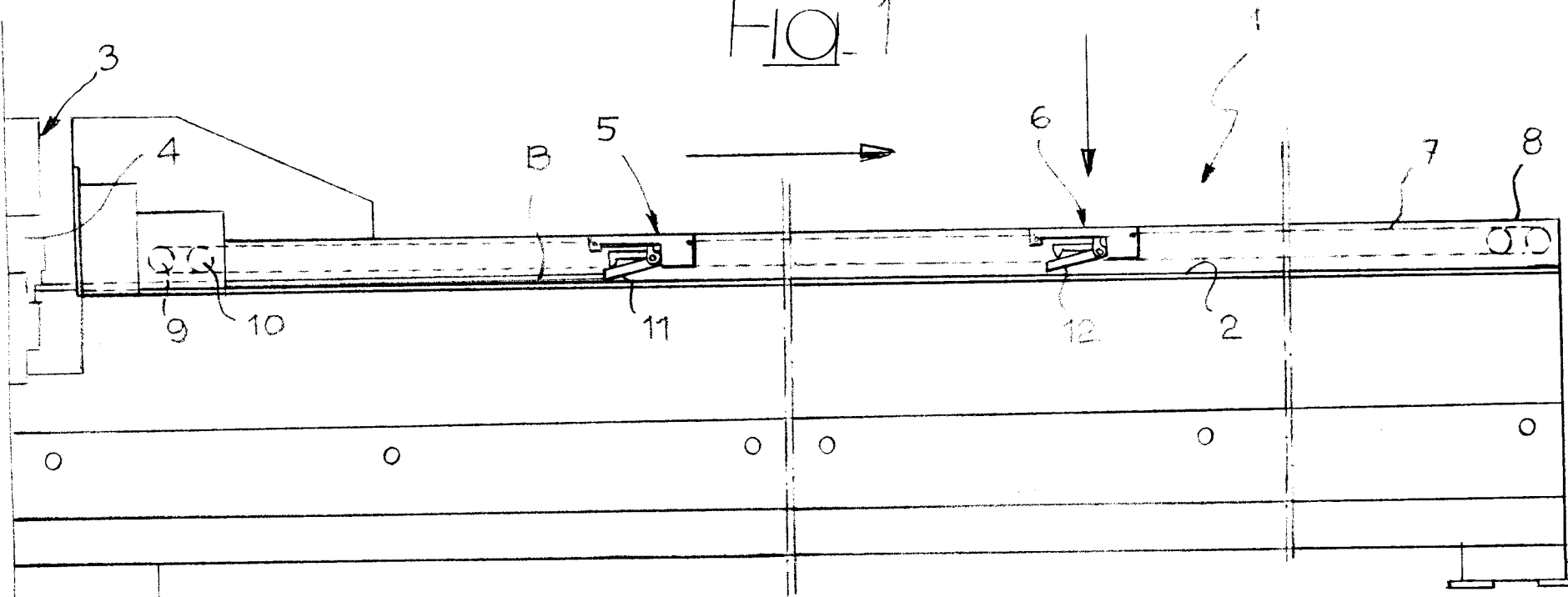
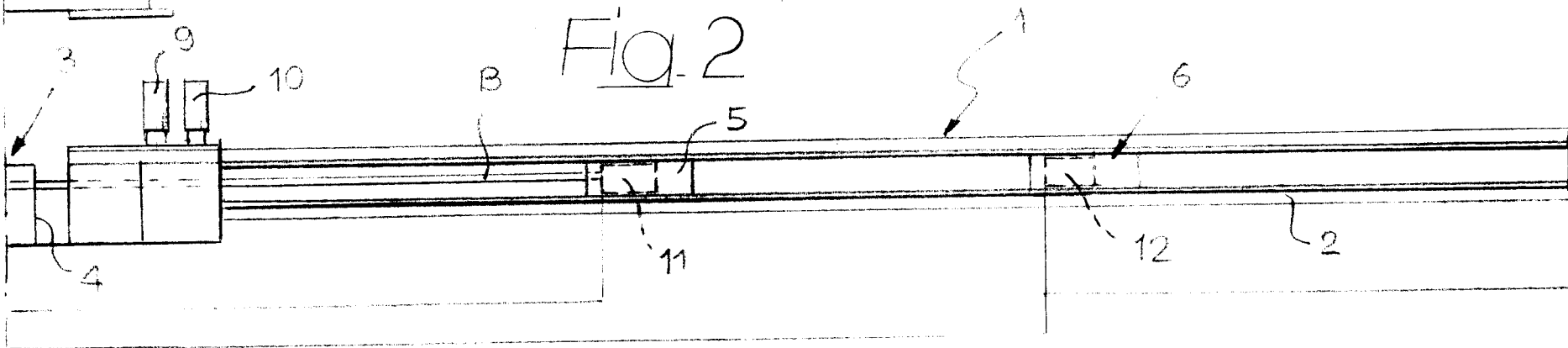


Fig. 2



10 2001A 000 304

Dr. Franco BUZZI
N° iscritt. ALBO 269
del proprio e per gli altri