



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201575489 U

(45) 授权公告日 2010.09.08

(21) 申请号 200920317627.4

(22) 申请日 2009.12.16

(73) 专利权人 许大明

地址 558004 贵州省都匀市白泥街8号附5号

(72) 发明人 许大明

(74) 专利代理机构 贵阳中新专利商标事务所  
52100

代理人 张浩宇

(51) Int. Cl.

F24B 1/19 (2006.01)

F24B 1/191 (2006.01)

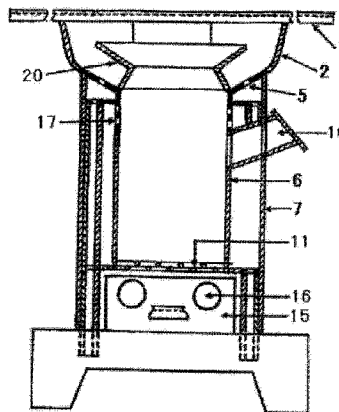
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

## (54) 实用新型名称

柴煤高效节能炉

## (57) 摘要

本实用新型涉及一种柴煤高效节能炉,其构成包括炉面板(1)、炉盆(2)、炉圈(3)、排气弯管(4)、三次进风孔(5)、炉膛筒(6)、炉外筒(7)、三次进风隔板(8)、二次进风隔板(9)、加燃料孔及盖(10)、炉桥(11)、二次进风管(12)、炉脚底板(13)、三次进风管(14)、灰箱(15)、一次进风孔(16)、二次进风孔(17)、挡火板(18)、炉脚边板(19)、回风圈(20)和炉芯(21)。本实用新型的炉子采用全封闭式结构,通过三次进风助氧形成汽化燃烧,大大提高了燃烧值、提升了热效能,具有高效节能、卫生环保、使用寿命长等特点。



1. 一种柴煤高效节能炉,包括炉面板(1)、炉盆(2)、炉膛筒(6)、炉外筒(7)、三次进风隔板(8)、二次进风管(12)、炉脚底板(13)、三次进风管(14)、灰箱(15)、挡火板(18)、炉脚边板(19)和回风圈(20),其特征在于:所述的炉面板(1)安放在炉盆(2)上,在炉盆(2)上有炉圈(3)和排气弯管(4),在炉盆(2)的下部有三次进风孔(5);在炉膛筒(6)下端与炉外筒(7)之间有二次进风隔板(9),在炉膛筒(6)下端安放有炉桥(11),在炉膛筒(6)上部有二次进风孔(17);二次进风管(12)穿过炉脚底板(13)焊接在二次进风隔板(9)上;三次进风管(14)穿过炉脚底板(13)和二次进风隔板(9)焊接在三次进风隔板(8)上;在灰箱(15)上有一次进风孔(16);挡火板(18)焊在炉圈(3)上。

2. 根据权利要求1所述的柴煤高效节能炉,其特征在于:在所述的炉膛筒(6)中上部与炉外筒(7)上有加燃料孔及盖(10)。

3. 根据权利要求1或2所述的柴煤高效节能炉,其特征在于:还包括炉芯(21),在炉芯(21)上部有二次进风孔(17)。

4. 根据权利要求1所述的柴煤高效节能炉,其特征在于:所述的炉盆(2)与炉膛筒(6)和炉外筒(7)焊成一体,炉外筒(7)与炉脚底板(13)焊成一体。

## 柴煤高效节能炉

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种家用炉具,特别是一种柴煤高效节能炉。

### 背景技术

[0002] 目前,市场上的普通炉具在使用时空气是自然流入炉内,进入炉内的空气量很有限,燃料与空气的混合比达不到充分燃烧的要求,因此大多还存在着燃烧不充分的问题,燃烧值较低,浪费能源。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种燃烧值高、环保节能的柴煤高效节能炉,从而克服现有技术的不足。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型的技术方案:柴煤高效节能炉。其构成包括炉面板、炉盆、炉膛筒、炉外筒、三次进风隔板、二次进风管、炉脚底板、三次进风管、灰箱、挡火板、炉脚边板和回风圈,所述的炉面板安放在炉盆上,在炉盆上有炉圈和排气弯管,在炉盆的下部有三次进风孔;在炉膛筒下端与炉外筒之间有二次进风隔板,在炉膛筒下端安放有炉桥,在炉膛筒上部有二次进风孔;二次进风管穿过炉脚底板焊接在二次进风隔板上;三次进风管穿过炉脚底板和二次进风隔板焊接在三次进风隔板上;在灰箱上有一次进风孔;挡火板焊在炉圈上。

[0005] 上述的柴煤高效节能炉中,在所述的炉膛筒中上部与炉外筒上加燃料孔及盖。

[0006] 前述的柴煤高效节能炉,还包括炉芯,在炉芯上部有二次进风孔。

[0007] 前述的柴煤高效节能炉中,所述的炉盆与炉膛筒和炉外筒焊成一体,炉外筒与炉脚底板焊成一体。

[0008] 本实用新型的有益效果:与现有技术相比,本实用新型是根据科学原理研制而成,其炉子采用全封闭式结构,通过三次进风助氧形成汽化燃烧,大大提高了燃烧值、提升了热效能。本实用新型可采用燃煤、柴草、树枝树叶、各种农作物秸秆,芯、茎、叶、藤及其他废弃的可燃物为燃料,节约了能源,降低了使用成本,提高了生活质量,方便了广大用户。

[0009] 本实用新型具有以下四个特点:

[0010] 一、炉子全封闭,当一次进风燃烧时,二次进风产生炉内空气对流达到助氧燃烧,火焰经回风圈和挡火板在炉槽里与第三次进风助氧结合,形成了汽化燃烧,燃烧值很高,大大提升了热效能。

[0011] 二、高效节能,比普通炉具节煤 50% 以上,节柴 80% 以上。由于炉子全封闭,燃烧后的火炭在炉内长久不化,长时间保持热量,节约能源。可以烧各种农作物秸秆和其他废弃物,能保护环境,实现生态资源循环利用。

[0012] 三、炉子在燃烧过程中产生的二氧化碳、微量焦油、废气等经排气管排出室外,室内无烟,无尘,无污染,安全,卫生,环保。

[0013] 四、炉子采用新工艺,全部用钢板冲压,圈筒焊接制作,炉芯用耐火材料压铸烧成,

坚固耐用,长期使用不需维护,几年换一次炉芯,即使每天使用也可达 20 年以上。

### 附图说明

[0014] 图 1 是本实用新型的结构示意图;

[0015] 图 2 是本实用新型的侧面结构示意图。

[0016] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的说明。

### 具体实施方式

[0017] 实施例 1。如图 1、2 所示,包括炉面板 1、炉盆 2、炉膛筒 6、炉外筒 7、三次进风隔板 8、二次进风管 12、炉脚底板 13、三次进风管 14、灰箱 15、挡火板 18、炉脚边板 19、回风圈 20 和炉芯 21,炉面板 1 为活动式,在使用时安放在炉盆 2 上,由两个插销销住。在炉盆 2 上有炉圈 3 和排气弯管 4,在炉盆 2 的下部有一圈三次进风孔 5。炉盆 2 与炉膛筒 6 和炉外筒 7 焊成一体,炉外筒 7 与炉脚底板 13 焊成一体,在炉膛筒 6 下端与炉外筒 7 之间焊接有二次进风隔板 9,在炉膛筒 6 中上部与炉外筒 7 上焊有加燃料孔及盖 10,在炉膛筒 6 下端安放有炉桥 11,在炉膛筒 6 上部有两圈二次进风孔 17;二次进风管 12 穿过炉脚底板 13 后焊接在二次进风隔板 9 上,三次进风管 14 穿过炉脚底板 13 和二次进风隔板 9 后焊接在三次进风隔板 8 上。在灰箱 15 上设有一次进风孔 16,挡火板 18 焊在炉圈 3 上,在炉芯 21 上部有两圈二次进风孔 17。

[0018] 本实用新型的实施方式不限于上述实施例,在不脱离本实用新型宗旨的前提下做出的各种变化均属于本实用新型的保护范围之内。

图 1

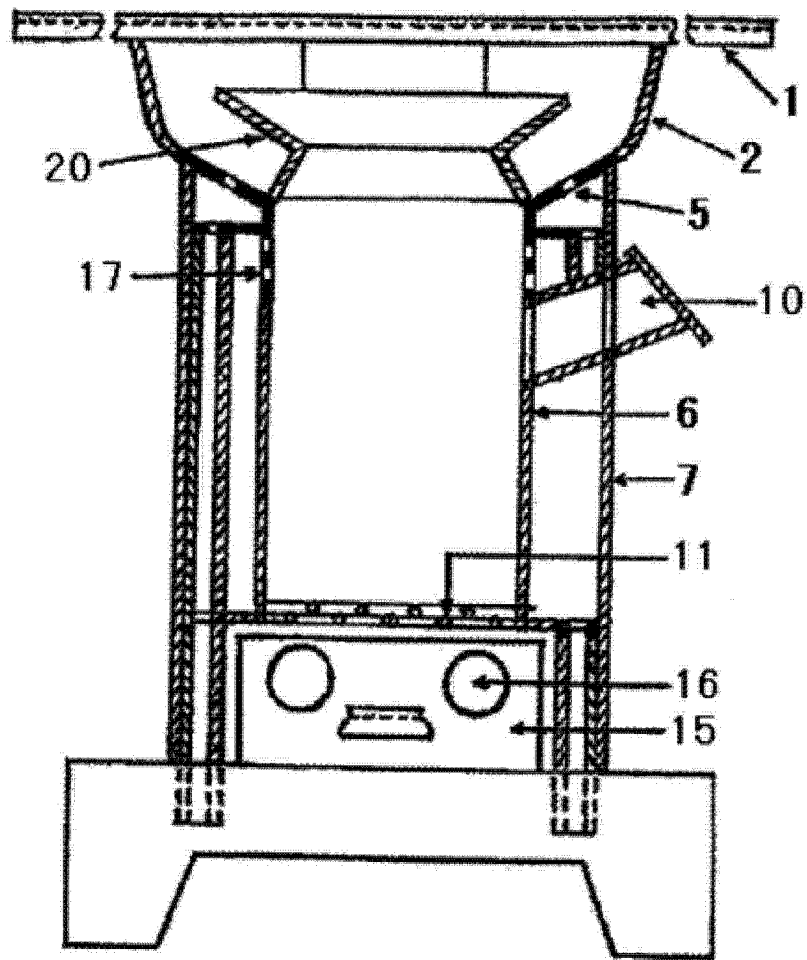


图 1

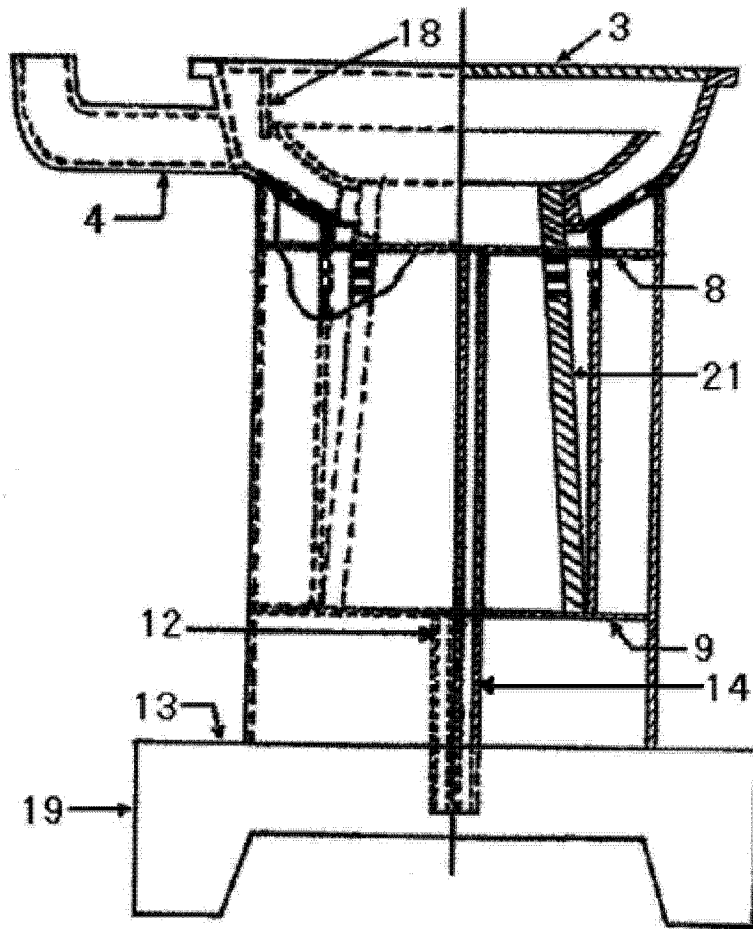


图 2