



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 973**

⑫ Número de solicitud: U 200700472

⑮ Int. Cl.:
E04F 17/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **02.03.2007**

⑦ Solicitante/s: **CONDUC VENT, S.A.**
Polígono La Alberguería, s/n
31230 Viana, Navarra, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

⑧ Inventor/es: **Miquélez Raro, Francisco Eugenio**

⑩ Agente: **Isern Jara, Nuria**

⑭ Título: **Conducto perfeccionado para la evacuación de gases.**

ES 1 064 973 U

DESCRIPCIÓN

Conducto perfeccionado para la evacuación de gases.

Objeto de la invención

La presente solicitud de Modelo de Utilidad tiene por objeto el registro de un conducto para la evacuación de gases formado por una pluralidad de elementos o cuerpos que incorpora notables innovaciones y ventajas frente a otros conductos con la misma finalidad.

Antecedentes de la invención

Hoy en día, una de las soluciones para llevar a cabo las instalaciones de ventilación de cocinas y cuartos de baño en edificios se realizan mediante la unión de una pluralidad de piezas de cerámica que se unen entre sí mediante la aplicación de un mortero o composición de unión similar por parte de un operario, definiendo dicha pluralidad un conducto vertical alargado. El uso de este material adicional puede provocar obstrucciones en caso de un exceso de material durante las operaciones de colocación.

Otra solución conocida consiste en la utilización de conductos de chapa que permiten una salida directa de ventilación desde cada planta de un edificio al exterior. No obstante, dicha solución presenta el inconveniente de que debido a la configuración circular del conducto requiere un mayor espacio para la colocación de estas instalaciones ya que por cada planta del edificio debe añadirse el conducto correspondiente a cada planta por lo que el espacio superior es ampliamente mayor que el espacio inferior inicial.

Descripción de la invención

La presente invención se ha desarrollado con el fin de proporcionar un conducto para la evacuación de gases que resuelva los inconvenientes anteriormente mencionados, aportando, además, otras ventajas adicionales que serán evidentes a partir de la descripción que se acompaña a continuación.

Es objeto de la invención proporcionar un conducto perfeccionado para la evacuación de gases, en especial aplicable en instalaciones de edificaciones, que se caracteriza por el hecho de que comprende una pluralidad de cuerpos sensiblemente tubulares interiormente huecos con un contorno sensiblemente rectangular que disponen de medios de acoplamiento en la parte superior e inferior de cada cuerpo permitiendo una unión de hermeticidad por ajuste.

En una realización preferida, cada cuerpo está formado por dos mitades sensiblemente simétricas en forma de "U" que disponen de medios de acoplamiento entre sí, siendo dichos medios solidarios con cada una de las mitades. Preferentemente, los medios de acoplamiento anteriores comprenden una pluralidad de entrantes y salientes situados en los bordes laterales que en una posición de acoplamiento encajan entre sí conformando el cuerpo sensiblemente tubular.

Según otro aspecto de la invención, medios de acoplamiento de cada cuerpo (1) están formados en un extremo por un nervio perimetral saliente mientras que en el extremo opuesto están formados por una acanaladura perimetral central definida por dos salientes laterales perimetrales.

Gracias a estas características, se obtiene un conducto de sencilla fabricación que resulta más fácil de colocar al no requerir de medios adhesivos o de unión adicionales tal como sucede en la técnica actual, redu-

ciéndose así los costes de mano de obra y no siendo necesario una mano de obra especializada. Además, también se garantiza el posicionamiento correcto de la hilera de cuerpos que definen el conducto como los descritos, evitando desviaciones respecto a un eje vertical, así como el hecho de que el diámetro inferior y superior de una disposición de una pluralidad de conductos es el mismo ya que en el caso de emplear tubos de aluminio o chapa convencionales, tal como se ha mencionado en los antecedentes, es necesario un mayor espacio a medida que se sube de planta.

Otras características y ventajas del conducto para la evacuación de gases objeto de la presente invención resultarán evidentes a partir de la descripción de una realización preferida, pero no exclusiva, que se ilustra a modo de ejemplo no limitativo en los dibujos que se acompañan, en los cuales:

Breve descripción de los dibujos

Figura 1.- Es una vista en perspectiva de un cuerpo que conforma el conducto perfeccionado para la evacuación de gases de acuerdo con la presente invención;

Figura 2.- Es una vista en perspectiva del conducto de acuerdo con la invención; y

Figura 3.- Es una vista en sección transversal correspondiente a un tramo de unión de dos cuerpos.

Descripción de una realización preferente

Tal como se muestra en la figura 1, una realización del conducto perfeccionado destinado a la evacuación de gases y humos procedentes de cocinas, calderas o cuartos de baño, en especial aplicable en instalaciones de edificaciones, comprende una pluralidad de cuerpos sensiblemente tubulares interiormente huecos referenciado de forma general con la referencia (1) formado por dos mitades sensiblemente simétricas en forma de "U" (1a, 1b) que disponen de medios de acoplamiento entre sí, siendo dichos medios solidarios con cada una de las mitades (1a, 1b), y en el que se disponen además de unos segundos medios de acoplamiento en la parte superior e inferior de dicho cuerpo (1). Las dos mitades (1a, 1b) pueden estar hechas de material plástico, chapa galvanizada en función de la funcionalidad y disposición final, y pueden obtenerse por un proceso de moldeado.

Como puede verse, los medios de acoplamiento comprenden una pluralidad de entrantes (2) y salientes (3) (definiendo una fijación por machihembrado) situados en los bordes laterales que en una posición de acoplamiento encajan entre sí lateralmente conformando el cuerpo sensiblemente tubular (1).

Por otro lado, los segundos medios de acoplamiento están formados en un extremo por un nervio perimetral saliente (4) mientras que en el extremo opuesto están formados por una acanaladura (5) perimetral central definida por dos salientes laterales perimetrales en la que se colocará el nervio perimetral (4) correspondiente al de un cuerpo (1) adyacente, tal como se aprecia más claramente en la figura 3.

Los detalles, las formas, las dimensiones y demás elementos accesorios, así como los materiales empleados en la fabricación del conducto para la evacuación de gases de la invención podrán ser convenientemente sustituidos por otros que sean técnicamente equivalentes y no se aparten de la esencialidad de la invención ni del ámbito definido por las reivindicaciones que se incluyen a continuación.

REIVINDICACIONES

1. Conducto perfeccionado para la evacuación de gases, en especial aplicable en instalaciones de edificaciones, **caracterizado** por el hecho de que comprende una pluralidad de cuerpos sensiblemente tubulares interiormente huecos (1) con un contorno sensiblemente rectangular que disponen de medios de acoplamiento en la parte superior e inferior de cada cuerpo (1) permitiendo una unión de hermeticidad por ajuste.

2. Conducto perfeccionado según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que cada cuerpo (1) está formado por dos mitades sensiblemente simétricas (1a, 1b) en forma de "U" que disponen de

medios de acoplamiento entre sí, siendo dichos medios solidarios con cada una de las mitades (1a, 1b).

3. Conducto perfeccionado según la reivindicación 2, **caracterizado** por el hecho de que los medios de acoplamiento comprenden una pluralidad de entrantes y salientes situados en los bordes laterales que en una posición de acoplamiento encajan entre si conformando el cuerpo sensiblemente tubular (1).

4. Conducto perfeccionado según la reivindicación 1, **caracterizado** por el hecho de que medios de acoplamiento de cada cuerpo (1) están formados en un extremo por un nervio perimetral saliente mientras que en el extremo opuesto están formados por una acanaladura perimetral central definida por dos salientes laterales perimetrales.

20

25

30

35

40

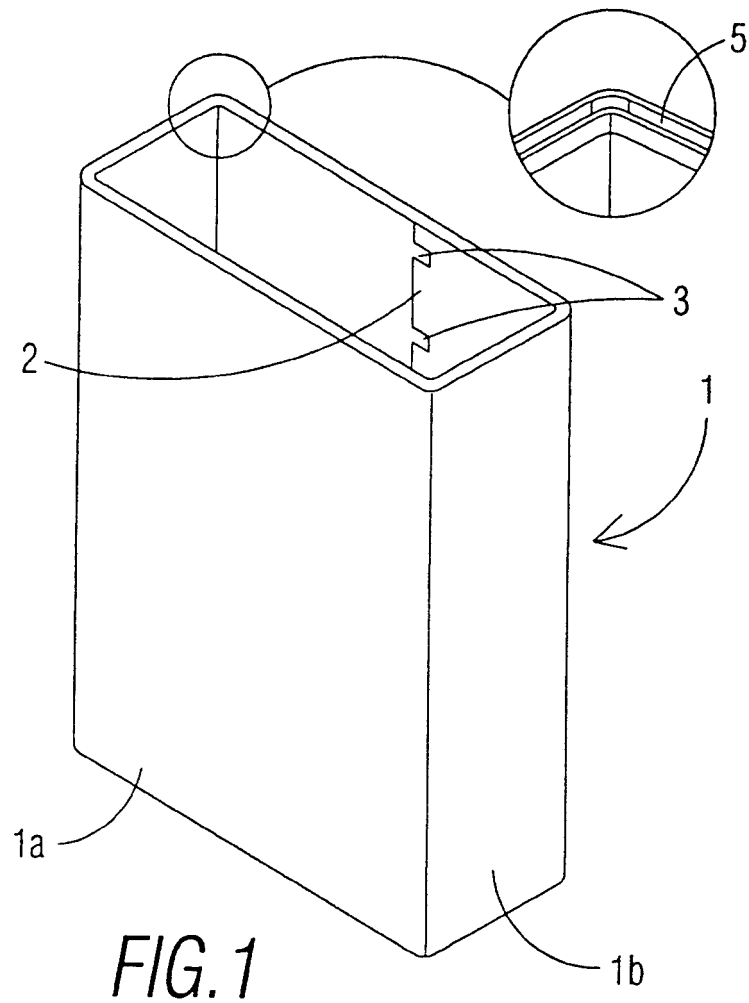
45

50

55

60

65



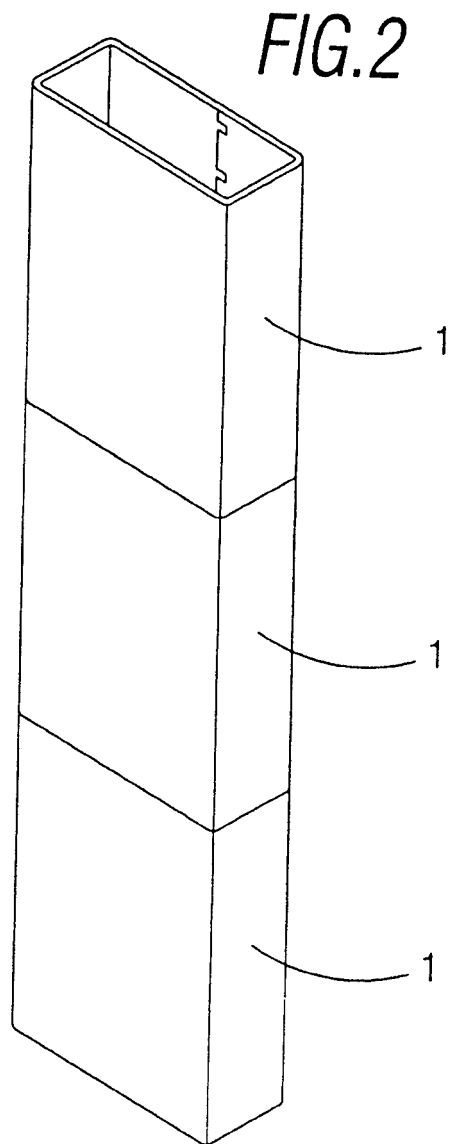


FIG.3

