



19



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA

11 Número de publicación: **2 268 045**

51 Int. Cl.:
B65H 16/04 (2006.01)

12

TRADUCCIÓN DE PATENTE EUROPEA

T3

86 Número de solicitud europea: **02737996 .5**

86 Fecha de presentación : **25.04.2002**

87 Número de publicación de la solicitud: **1387809**

87 Fecha de publicación de la solicitud: **11.02.2004**

54 Título: **Dispositivo para alojar un rollo de suministro que presenta una tira de cinta arrollada, especialmente un rollo de reserva de etiquetas.**

30 Prioridad: **17.05.2001 DE 101 25 761**

73 Titular/es: **Espera-Werke GmbH**
Moltkestrasse 17-33, Postfach 10 05 57
47058 Duisburg, DE

45 Fecha de publicación de la mención BOPI:
16.03.2007

72 Inventor/es: **Korthäuer, Manfred**

45 Fecha de la publicación del folleto de la patente:
16.03.2007

74 Agente: **Carpintero López, Francisco**

Aviso: En el plazo de nueve meses a contar desde la fecha de publicación en el Boletín europeo de patentes, de la mención de concesión de la patente europea, cualquier persona podrá oponerse ante la Oficina Europea de Patentes a la patente concedida. La oposición deberá formularse por escrito y estar motivada; sólo se considerará como formulada una vez que se haya realizado el pago de la tasa de oposición (art. 99.1 del Convenio sobre concesión de Patentes Europeas).

DESCRIPCIÓN

Dispositivo para alojar un rollo de suministro que presenta una tira de cinta arrollada, especialmente un rollo de reserva de etiquetas.

La invención se refiere a un dispositivo para alojar un rollo de suministro que presenta una tira de cinta arrollada, especialmente un rollo de suministro de etiquetas, con un núcleo de alojamiento, un dispositivo de sujeción, mediante el cual el rollo de suministro se puede retener y/o enclavar de forma liberable sobre el núcleo de alojamiento, y un dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro. En especial, la invención se refiere a un dispositivo para imprimir una tira de cinta o etiquetas adheridas a una tira de cinta, en el que la tira de cinta se desenrolla del rollo de suministro y se alimenta a un mecanismo de impresión, estando sujeto el rollo de suministro por un dispositivo de alojamiento del tipo mencionado anteriormente.

Un dispositivo de alojamiento semejante se describe en la solicitud de patente alemana no prepublicada, 10109882.0, del solicitante. Otro dispositivo para el alojamiento y la orientación axial de un rollo de suministro se describe en el documento US4141517.

Las impresoras que se usan habitualmente en el ámbito del marcaje de precios comprenden, entre otros, un dispositivo de alojamiento para el rollo de bonos (rollo de suministro) en la que se trata de una tira de cinta con o sin etiquetas adheridas, un mecanismo de impresión y un dispositivo arrollador de papel, así como, dado el caso, un módulo para usar una hoja de transferencia térmica. Para permitir la inserción más sencilla posible del rollo de bonos, el mecanismo de impresión está dotado, habitualmente, de un mecanismo de apertura. El estado de la técnica consiste en abrir el mecanismo de impresión por el accionamiento consciente de un actuador para insertar o cambiar el rollo de bonos con o sin etiquetas. Para insertar el rollo de bonos, éste se coloca sobre un dispositivo de alojamiento asignado y, dado el caso, se fija a éste. Una longitud inicial determinada de la tira de cinta que forma el rollo de bonos se hace pasar por el mecanismo de impresión y, dado el caso, se fija a un dispositivo arrollador. El dispositivo arrollador puede comprender un mecanismo que facilite la toma de la tira de cinta arrollada sobre el mismo. Antes de que pueda comenzar el procedimiento de impresión ha de cerrarse el mecanismo de impresión.

La presente invención tiene el objetivo de proporcionar un dispositivo del tipo mencionado al principio, que permita de una manera confortable la fijación y la orientación de un rollo de suministro.

Este objetivo se consigue mediante un dispositivo con las características de la reivindicación 1. Configuraciones preferibles y ventajosas de la invención se indican en las reivindicaciones subordinadas.

Por lo tanto, la invención consiste, sustancialmente, en que el dispositivo de sujeción que fija el rollo de suministro y el dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro pueden ser accionados por un accionamiento común.

Por lo tanto, con el dispositivo según la invención es posible fijar y orientar una tira de cinta, arrollada formando un rollo de suministro, de manera sencilla y confortable sobre el núcleo de alojamiento en forma de mandril.

Preferentemente, el dispositivo de sujeción y el

dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro son accionados automáticamente.

Una señal que provoca el accionamiento automático del dispositivo de sujeción y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro puede generarse de distintas maneras. Según una forma de realización ventajosa está previsto que esta señal sea generada mediante un dispositivo de medición que registre la colocación de un nuevo rollo de suministro sobre el núcleo de alojamiento en forma de mandril y/o la inserción o el enhebrado de un extremo de tira de cinta en una guía asignada a la tira de cinta. Este dispositivo de medición puede presentar, de manera ventajosa, un conmutador, un elemento palpador, un sensor magnético y/o una barrera de luz.

Según otra forma de realización ventajosa, la señal que causa el accionamiento automático del dispositivo de sujeción y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro puede generarse también mediante un sensor, conmutador o elemento palpador, asignado a un dispositivo arrollador.

Otra configuración preferible del dispositivo según la invención consiste en que al menos el núcleo de alojamiento esté configurado de forma recambiable. Esta configuración permite el uso de diferentes núcleos de alojamiento con diferentes diámetros exteriores, de modo que, en función del diámetro de núcleo del rollo de suministro en cuestión pueda emplearse un núcleo de alojamiento adecuado.

A continuación, la invención se describe detalladamente con la ayuda de un dibujo que representa varios ejemplos de realización. Muestran:

La figura 1 una representación esquemática de un dispositivo para imprimir una tira de cinta,

la figura 2 una representación de sección esquemática de un dispositivo de alojamiento para soportar un rollo de suministro,

la figura 3 una representación aumentada de un detalle de la figura 2,

la figura 4 una representación esquemática de un segundo ejemplo de realización de un dispositivo de alojamiento según la invención,

la figura 5 una representación esquemática de un tercer ejemplo de realización de un dispositivo de alojamiento según la invención, y

la figura 6 una representación esquemática de un cuarto ejemplo de realización de un dispositivo de alojamiento según la invención.

En la figura 1 está representada una impresora para la impresión de etiquetas 2 adheridas a una tira de cinta de alojamiento 1. La tira de cinta 1 se desenrolla desde un rollo de suministro 3 y se alimenta a un mecanismo de impresión 4. El mecanismo de impresión 4 se compone de un cabezal impresor 5 y de un cilindro impresor 6. El cabezal impresor 5 presiona las etiquetas con la fuerza suficiente contra el cilindro impresor 6 y las imprime, por ejemplo, en procedimiento térmico o de transferencia térmica. Alternativamente, también es posible alojar el cilindro impresor 6 de forma móvil, de tal forma que se pueda mover hacia el cabezal de impresión 5 y apartarse de éste y que en la posición acercada al cabezal impresor 5 presione las etiquetas 2 con la presión suficiente contra el cabezal impresor 5. El cilindro impresor 6 puede estar accionado por un motor paso a paso (no representado). Detrás del mecanismo de impresión, visto en el sentido de marcha de la cinta, está prevista una desviación relativamente cerrada, en forma de un canto dispensa-

dor 7, en el que las etiquetas impresas pueden soltarse de la tira de cinta de alojamiento 1 de la manera conocida y extraerse a través de una abertura en la carcasa de la impresora para aplicarse sobre un objeto para su identificación o marcaje de precio. En lugar del canto dispensador 7 puede emplearse también un rodillo desviador de pequeño diámetro. Después de la desviación por el canto dispensador 7, la tira de cinta de alojamiento 1 se arrolla en un dispositivo arrollador 9 accionado por un motor paso a paso 8.

El cabezal impresor 5 del mecanismo de impresión 4 va fijado a una placa 10 alojada de forma móvil, a la que atacan resortes helicoidales 11 que se apoyan en los lados del cabezal impresor 5, en cojinetes fijos. Con el otro lado de la placa 10 está en contacto un disco circular 12 alojado de forma excéntrica, que se puede hacer girar por un motor paso a paso 13. Debido al efecto de resorte, durante el giro del disco circular 12 alojado de forma excéntrica, el cabezal impresor 5 se mueve alejándose del cilindro de impresión 6, de modo que el cabezal impresor 5 adopte una distancia suficientemente grande respecto al cilindro impresor 6 para poder hacer pasar la tira de cinta 1, con las etiquetas 2 adheridas a ella, cómodamente por el mecanismo de impresión 4.

El rollo de suministro 3 está colocado sobre un dispositivo de alojamiento 14 que presenta un núcleo de alojamiento en forma de mandril, un dispositivo de sujeción, mediante el cual el rollo de suministro 3 se puede retener de forma separable sobre el núcleo de alojamiento y/o enclavarse de forma separable sobre el mismo, presentando un dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3. Una posible forma de configuración del dispositivo de alojamiento está representada esquemáticamente en la figura 2.

El rollo de suministro 3 está indicado en parte por líneas de puntos y rayas. Está colocado sobre un núcleo de alojamiento 15 en forma de mandril, que está alojado de forma giratoria sobre un eje de ajuste 16 desplazable axialmente. El eje de ajuste 16 está alojado en un cojinete de deslizamiento 17 en forma de casquillo, que está sujeto de forma no giratoria en una cavidad de una placa base 18. El cojinete de deslizamiento 17 en forma de casquillo presenta una sección 19 de diámetro reducido, en el que está alojado de forma giratoria un apoyo 20 en forma de un cuerpo rotacionalmente simétrico. El apoyo 20 rotacionalmente simétrico está dispuesto con un juego axial respecto a la placa base 18. Además, el apoyo 20 está provisto de un disco de contacto 21 anular que sirve para el guiado axial o la orientación axial del rollo de suministro 3.

El apoyo 20 presenta una sección 22 en forma de casquillo, sobre la que está alojado de forma axialmente desplazable un elemento de tope 23 unido de forma no giratoria, pero axialmente separable, con el núcleo de alojamiento 15. En el ejemplo de realización representado, el elemento de tope 23 está configurado en forma de disco anular y unido de forma no giratoria con el núcleo de alojamiento 15, por ejemplo, por un resorte de ajuste 48. El elemento de tope 23 y el núcleo de alojamiento 15 unido fijamente con éste se apoyan, por medio de resortes 24 elásticos, en el apoyo 20 alojado de forma giratoria.

En el núcleo de alojamiento 15 están realizados varios orificios dispuestos de forma distribuida uniformemente por su contorno, en los que está insertado respectivamente al menos un elemento de sujeción

25 desplazable radialmente, que está pretensado elásticamente, mediante resortes helicoidales 26, hacia el interior del núcleo de alojamiento 15. Los elementos de sujeción 25 presentan caras interiores 27 de extensión oblicua, que están en contacto con un casquillo 29 realizado de forma cónica y alojado de forma giratoria sobre el eje de ajuste 16 mediante rodamientos 28.

El núcleo de alojamiento 15, incluidos los elementos de sujeción 25 empleados y los resortes helicoidales 26 unidos con éstos, puede recambiarse por otro núcleo de alojamiento de menor o mayor diámetro exterior. En el núcleo de alojamiento 15, los elementos de sujeción 25 están asegurados para no poder caerse, mediante una conformación correspondiente.

Por lo tanto, el núcleo de alojamiento 15 puede retirarse del casquillo cónico 29 junto con los elementos de sujeción 25 alojados en él y los resortes 26. Para ello, los elementos de sujeción se presionan radialmente hacia fuera, a través del casquillo cónico 29, en contra de la fuerza del resorte 26.

La recolocación se realiza de la manera inversa, ya que los elementos de sujeción 25 presentan un bisel de ataque. Al recolocarlos, tan sólo hay que tener cuidado que el resorte de ajuste 48 del elemento de tope 23 vuelva a enclavarse en el núcleo de alojamiento 15.

El eje de ajuste 16 desplazable axialmente forma parte de un accionamiento común del dispositivo de sujeción que inmoviliza el rollo de suministro 5 sobre el núcleo de alojamiento 15, así como del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3 a su posición adecuada. En el ejemplo de realización representado, para el desplazamiento axial del eje de ajuste 16 está previsto un accionamiento lineal 30 representado esquemáticamente. En lugar de un accionamiento lineal de este tipo puede usarse también otro accionamiento adecuado. Por ejemplo, el eje de ajuste 16 puede estar provisto de una sección de cremallera, en la que engrane una rueda accionada por un electromotor. Alternativamente, también es posible dotar el eje de ajuste 16 de una rosca de tornillo o de una sección de rosca de tornillo sin fin que peine con una rueda dentada de dentado interior y exterior, alojada de forma giratoria y dispuesta fijamente, que en su dentado exterior esté en engrane con una rueda dentada accionada por un electromotor. Otra posibilidad ventajosa consiste en fijar a un extremo del eje de ajuste 16 una tuerca de husillo que esté en engrane con un husillo fijado directamente a un árbol de motor.

El dispositivo de sujeción, mediante el cual el rollo de suministro 3 puede fijarse de forma separable al núcleo de alojamiento 15 y el dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3 a su posición adecuada son accionados automáticamente en función de una señal. La señal que provoca el accionamiento automático del dispositivo de sujeción, así como del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3 se genera, en el ejemplo de realización representado, mediante un dispositivo de medición y de control 31 que registra el extremo inicial de la tira de cinta 1 (véase la figura 1). Para ello, el dispositivo de medición y de control 31 presenta una barrera de luz que comprende un diodo emisor 32 que emite luz y un diodo receptor 33 asignado a éste. Cuando el extremo inicial de la tira de cinta de alojamiento 1 pasa por la zona de la barrera de luz, el diodo receptor 33 ya no recibe la luz irradiada por el diodo emisor 32,

después de lo cual en el dispositivo de medición y de control 31 se genera una señal de control que es conducida, a través de líneas de señales 34, 35, al motor paso a paso 13 asignado al disco circular 12 alojado de forma excéntrica, así como al accionamiento común del dispositivo de sujeción y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3.

Esta señal de control hace que el accionamiento conectado con el eje de ajuste 16, lo desplace axialmente, de tal forma que el casquillo 29 configurado de manera cónica y alojado de forma giratoria sobre éste, se desplace en el sentido de la placa base 18 inmóvil, en un pequeño grado de unos milímetros. A este respecto, en primer lugar, los elementos de sujeción 25 que están en contacto con el casquillo cónico 29, se desplazan radialmente hacia fuera, de modo que el rollo de suministro 3 quede sujeto firmemente sobre el núcleo de alojamiento 15. En cuanto el rollo de suministro 3 oponga cierta resistencia al desplazamiento radial de los elementos de sujeción 25, el rollo de suministro 3 es tirado a su posición adecuada, con el desplazamiento axial continuado del eje de ajuste 16 en la dirección de la placa base 18, quedando orientado axialmente. Entonces, se detiene el desplazamiento del eje de ajuste 16. Esto puede realizarse mediante conmutadores de interrupción (no representados) asignados al disco de contacto 21 y/o el elemento de tope 23, que provoquen una desconexión de la corriente. Alternativamente, el desplazamiento del eje de ajuste puede detenerse, de manera ventajosa, también mediante un sistema de mando temporizador.

Además, con el sistema de medición y de control 31 se registra también el extremo de la tira de cinta 1 arrollada sobre el rollo de suministro 3. Cuando el extremo de la tira de cinta de alojamiento 1 pasa por la zona de la barrera de luz, el diodo receptor 33 recibe la luz irradiada por el diodo emisor 32, después de lo cual en el dispositivo de medición y de control 31 se genera una señal de control que es conducida, a través de las líneas de señales 34, 35, al motor paso a paso 13 y al accionamiento asignado al dispositivo de sujeción y al dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3. Esta señal de control hace que se abra el cabezal impresor 5 y que el eje de ajuste 16 con el casquillo cónico 29 se desplace en un grado determinado en sentido contrario a la placa base 18. Durante ello, por la acción de los resortes 24, 26, el núcleo de alojamiento 15 se desplaza axialmente con respecto al disco de contacto 21 y los elementos de sujeción 25 dispuestos en el núcleo de alojamiento 15 se mueven radialmente hacia dentro, de forma que el núcleo 36 vacío del rollo de suministro 3 ya no esté tensado con el núcleo de alojamiento 15, pudiendo desmontarse fácilmente de éste.

Alternativamente, el accionamiento automático del dispositivo de alojamiento y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro 3 puede realizarse también de la siguiente manera. Una vez que el rollo de suministro 3 lleno (rollo de bonos) esté dispuesto sobre el núcleo de alojamiento 15, la tira de cinta 1 se hace pasar por el mecanismo de impresión 4 abierto y, a continuación, se enhebra en el dispositivo arrollador 9. A continuación, un mecanismo (no representado) para la recepción más sencilla de la tira de cinta 1 arrollada posteriormente se hace retroceder a su posición de partida, siendo accionado en la posición final un sensor asignado al dispositivo arrollador

9. La señal del sensor hace que el rollo de suministro 3 lleno quede tensado y orientado axialmente, de forma automática, sobre el núcleo de alojamiento 15. Después, el mecanismo de impresión 4 se cierra también de forma automática y, finalmente, la tira de cinta 1 se hace avanzar hasta que la primera etiqueta 2 se encuentre en la posición de impresión.

Para que durante este procedimiento de transporte no se dispensen etiquetas 2 antes de tiempo, se recomienda eliminar las etiquetas previamente de la tira de cinta 1, a lo largo de la extensión del cabezal impresor 5 al dispositivo arrollador 9. Una marca en el mecanismo de impresión 4 o la carcasa de la impresora se lo indica al usuario.

La realización de la invención no se limita a los ejemplos de realización descritos anteriormente. Más bien, son posibles diversas variantes que están incluidas en la idea de la invención reflejada en las reivindicaciones. Así, los elementos de sujeción 25 pueden configurarse por ejemplo también de otra manera y ser movidos radialmente hacia fuera por otros medios que por un casquillo cónico. En la figura 4 está representado un ejemplo de realización en el que varios elementos de sujeción 25 están provistos respectivamente de una espiga 49 o un pivote, engranando las espigas 49 o los pivotes respectivamente en ranuras 50 o aberturas configuradas en forma de arco, que están realizadas sustancialmente de forma distribuida uniformemente, en forma de espiral, en un disco circular 51 alojado de forma giratoria. A los elementos de sujeción 25 están asignadas respectivamente guías radiales (no representadas). Girando el disco circular 51, los elementos de sujeción 25 puede moverse radialmente hacia fuera o, con el sentido de giro inverso, radialmente hacia dentro.

Alternativamente, también es posible configurar los elementos de sujeción 25 a modo de una palanca articulada 52 (véase la figura 5) o fijarlos a dos articulaciones diametralmente opuestas de una articulación giratoria 53 (véase la figura 6) para tensarlos con un rollo de bonos colocado sobre el núcleo de recepción.

Las características indicadas en la descripción y las reivindicaciones, así como las que resultan del dibujo, pueden ser esenciales, tanto individualmente como en distintas combinaciones, para la realización de la presente invención.

Lista de referencias

- 1 Tira de cinta
- 2 Etiquetas
- 3 Rollo de suministro
- 4 Mecanismo de impresión
- 5 Cabezal impresor
- 6 Cilindro impresor
- 7 Canto dispensador
- 8 Motor paso a paso
- 9 Dispositivo arrollador
- 10 Placa
- 11 Resortes helicoidales
- 12 Disco circular
- 13 Motor paso a paso

14	Dispositivo de alojamiento		29	Casquillo cónico
15	Núcleo de alojamiento		30	Accionamiento lineal
16	Eje de ajuste		31	Dispositivo de medición y de control
17	Cojinete de deslizamiento	5	32	Diodo emisor
18	Placa base		33	Diodo receptor
19	Sección de cojinete de deslizamiento		34	Línea de señales
20	Apoyo	10	35	Línea de señales
21	Disco de contacto		36	Núcleo de rollo
22	Sección en forma de casquillo		37	Línea de señales
23	Elemento de tope	15	48	Resorte de ajuste
24	Resorte helicoidal		49	Espiga
25	Elemento de sujeción		50	Ranura
26	Resorte helicoidal		51	Disco circular
27	Lado de extensión oblicua del elemento de sujeción	20	52	Palanca articulada
28	Rodamiento		53	Articulación de tijeras.
		25		
		30		
		35		
		40		
		45		
		50		
		55		
		60		
		65		

REIVINDICACIONES

1. Dispositivo para alojar un rollo de suministro que presenta una tira de cinta arrollada, especialmente un rollo de suministro de etiquetas, con un núcleo de alojamiento (15), un dispositivo de sujeción, mediante el cual el rollo de suministro (3) se puede retener y/o enclavar de forma liberable sobre el núcleo de alojamiento (15), y un dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3), **caracterizado** por un accionamiento (30, 16) para el accionamiento del dispositivo de sujeción y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3) asignado en común al dispositivo de sujeción y al dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3).

2. Dispositivo según la reivindicación 1, **caracterizado** porque al menos el núcleo de alojamiento (15) está realizado de forma recambiable.

3. Dispositivo según la reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque el accionamiento común (30, 16) del dispositivo de sujeción y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3) comprende un eje de ajuste (16) axialmente desplazable, sobre el que está alojado de forma giratoria el núcleo de alojamiento (15).

4. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 3, **caracterizado** porque el dispositivo de sujeción presenta uno o varios elementos de sujeción (25) dispuestos de forma distribuida uniformemente por el contorno del núcleo de alojamiento (15), que penetran, respectivamente con juego, en aberturas realizadas en el núcleo de alojamiento (15) y que están pretensados elásticamente hacia el interior del núcleo de alojamiento (15).

5. Dispositivo según las reivindicaciones 3 y 4, **caracterizado** porque los elementos de sujeción (25) presentan lados interiores (27) de extensión oblicua, que están en contacto con un casquillo (29) configurado de forma cónica y alojado de forma giratoria en el eje de ajuste (16).

6. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 5, **caracterizado** porque el dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3) presenta un

apoyo (20) alojado de forma giratoria coaxialmente con respecto al núcleo de alojamiento (15), en el cual está apoyado el núcleo de alojamiento (15) mediante al menos un resorte elástico (24).

7. Dispositivo según la reivindicación 6, **caracterizado** porque el apoyo (20) está alojado de forma giratoria sobre el eje de ajuste (16).

8. Dispositivo según la reivindicación 6 ó 7, **caracterizado** porque el apoyo (20) presenta una sección (22) en forma de casquillo, sobre la que está alojado de forma axialmente desplazable un elemento de tope (23) unido con el núcleo de alojamiento (15).

9. Dispositivo según una de las reivindicaciones 6 a 8, **caracterizado** porque el apoyo (20) está provisto de un disco de contacto (21).

10. Dispositivo según una de las reivindicaciones 6 a 9, **caracterizado** porque el apoyo (20) está alojado de forma giratoria sobre un cojinete de deslizamiento (17) en forma de casquillo, que está sujeto de forma no giratoria en una cavidad de una placa base (18).

11. Dispositivo según las reivindicaciones 3 y 10, **caracterizado** porque el eje de ajuste (16) está alojado de forma axialmente desplazable en el cojinete de deslizamiento (17).

12. Dispositivo según una de las reivindicaciones 1 a 11, **caracterizado** porque el dispositivo de sujeción y el dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3) son accionados automáticamente.

13. Dispositivo según la reivindicación 12, **caracterizado** porque una señal que provoca el accionamiento automático del dispositivo de sujeción y del dispositivo para la orientación axial del rollo de suministro (3) es generada mediante un sensor, conmutador o elemento palpador asignado a un dispositivo arrollador (9).

14. Dispositivo para imprimir una tira de cinta o etiquetas (2) adheridas a una tira de cinta (1), en el que la tira de cinta (1) se desenrolla del rollo de suministro (3) y se alimenta a un mecanismo de impresión (4), estando sujeto el rollo de suministro (3) por un dispositivo de alojamiento (14), **caracterizado** porque el dispositivo de alojamiento (14) está realizado según una de las reivindicaciones 1 a 13.

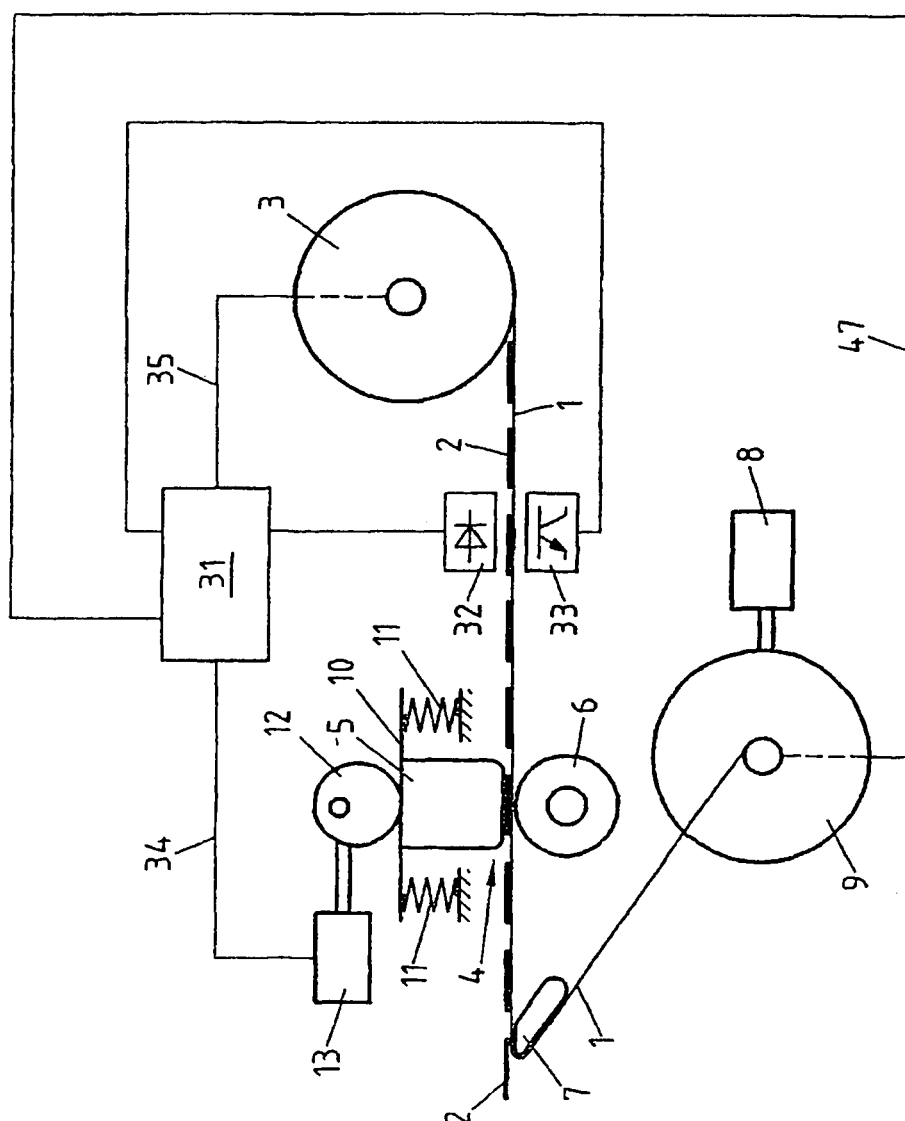
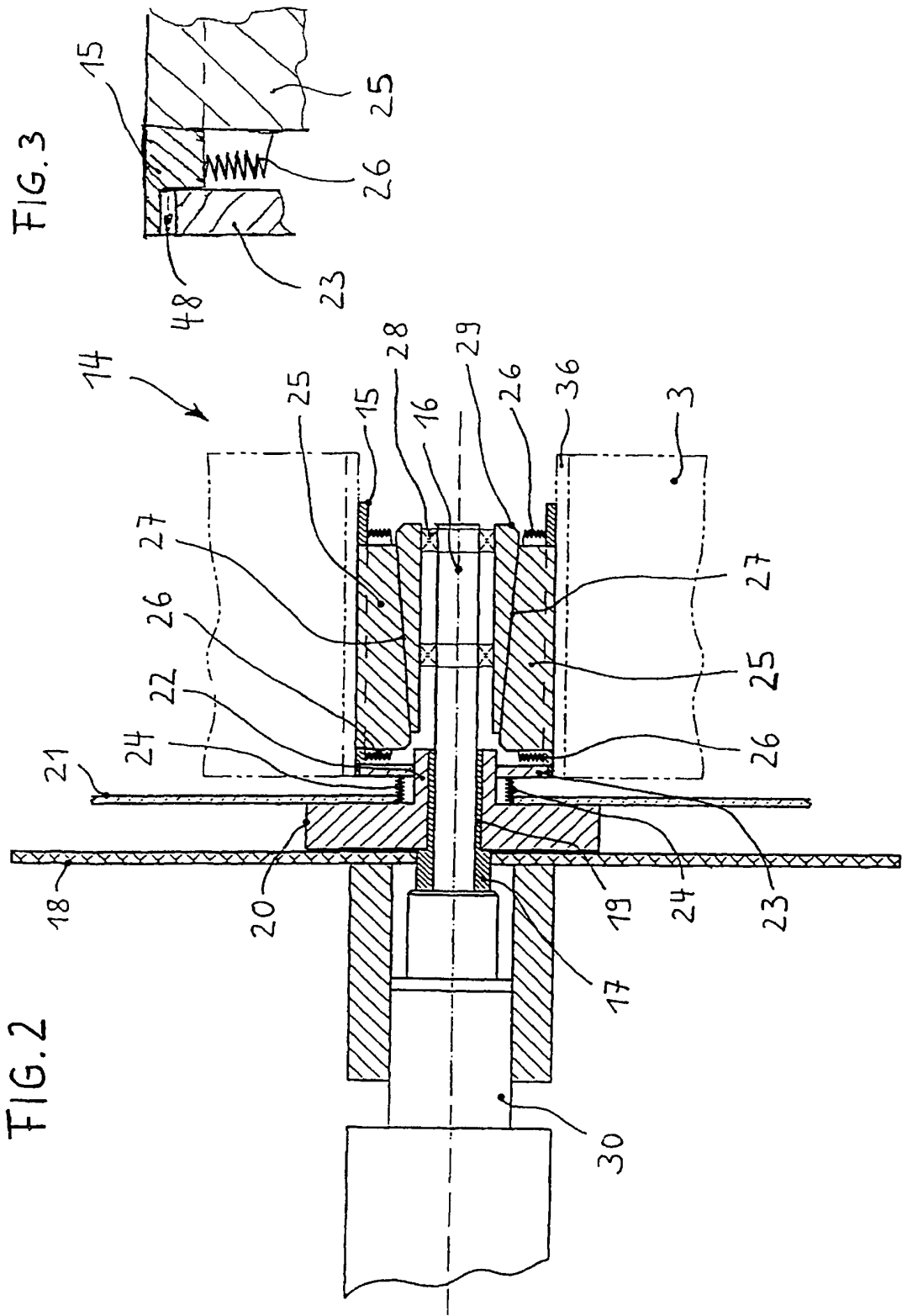


Fig.1



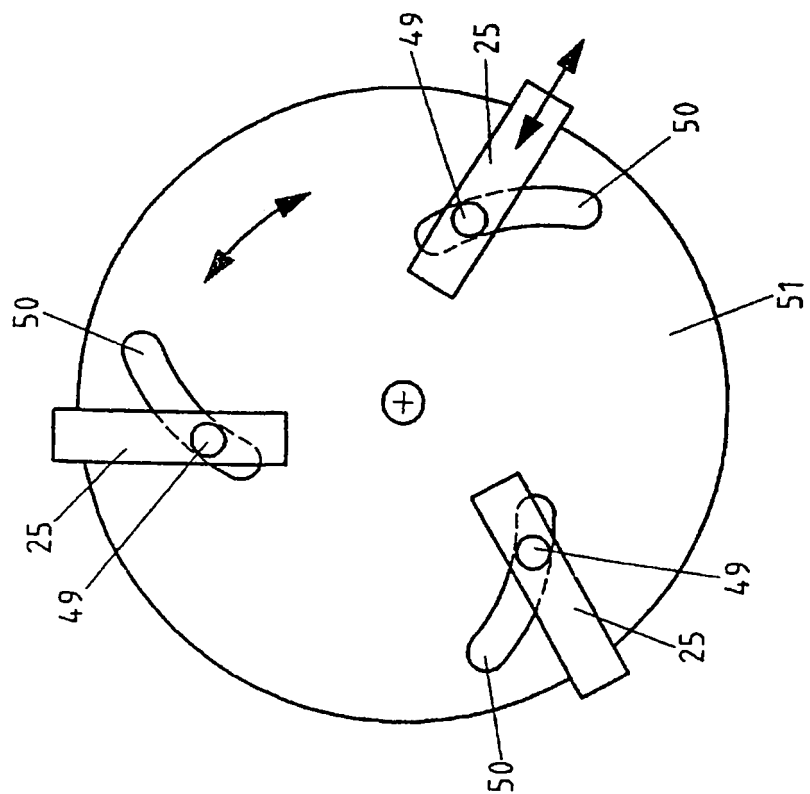


Fig. 4

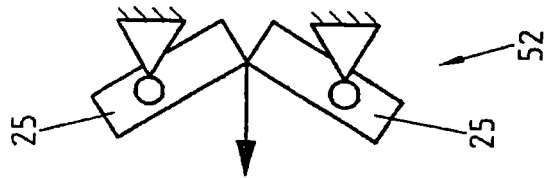


Fig. 5

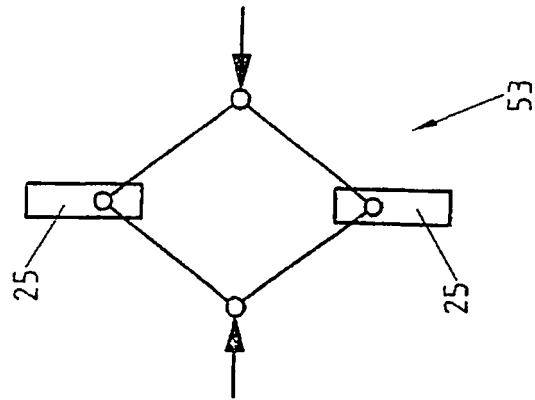


Fig. 6