



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102397950 A

(43) 申请公布日 2012. 04. 04

(21) 申请号 201110374495. 0

(22) 申请日 2011. 11. 23

(71) 申请人 芜湖瑞创叉车有限公司

地址 241002 安徽省芜湖市高新技术开发区
杨河路 8 号

(72) 发明人 洪涛 孙兵 苏明

(74) 专利代理机构 南京正联知识产权代理有限公司 32243

代理人 沈志海

(51) Int. Cl.

B21D 37/10 (2006. 01)

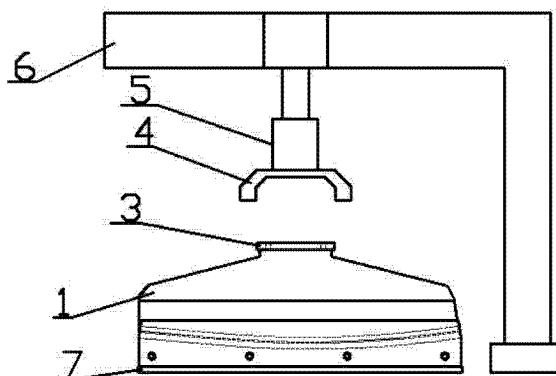
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 发明名称

异型管压型模

(57) 摘要

本发明提供一种异型管压型模,包括上模和基座,上模的上端设置有起吊卡槽,起吊卡槽的正上方设置有卡盘,卡盘通过液压缸与支撑架连接,上模的下方设置下模,下模设置在基座上,上模与下模接触面为曲面,且所述曲面为凹面,基座与下模通过螺栓连接,且螺栓数量不少于 2 个;本发明好处在于结构简单,易于操作,可以更好更快的制作异型管。



1. 一种异型管压型模,其特征在于:包括上模(1)和基座(7),所述上模(1)的上端设置有起吊卡槽(3),所述起吊卡槽(3)的上方设置有卡盘(4),所述卡盘(4)通过液压缸(5)与支撑架(6)连接,所述上模(1)的下方设置有下列模(2)所述下模(2)设置在基座(7)上。

2. 如权利要求1所述的异型管压型模,其特征在于:所述上模(1)与下模(2)接触面为曲面,且所述曲面为凹面。

3. 如权利要求1所述的异型管压型模,其特征在于:所述基座(7)与下模(2)通过螺栓连接,且螺栓数量不少于2个。

4. 如权利要求1所述的异型管压型模,其特征在于:所述支撑架(6)为L形,包括垂直部和水平部,所述垂直部位于所述基座(7)旁,所述水平部位于所述起吊卡槽(3)上方。

异型管压型模

技术领域

[0001] 本发明涉及一种压型模,特别涉及一种异型管压型模。

背景技术

[0002] 在现有的技术中对异型管的制作很多时候没有压型模,这样制作异型管速度慢,而且制作出得异型管很多不符合标准,有的时候也会制作压型模来制作异型管,但是现有的压型模大多操作起来比较复杂,实际应用效果很差,制作异型管时工作效率不是很高。

发明内容

[0003] 为了克服上述缺陷,本发明提供了一种结构简单,易于操作的异型管压型模。

[0004] 本发明为了解决其技术问题所采用的技术方案是:一种异型管压型模,包括上模和基座,上模的上端设置有起吊卡槽,起吊卡槽的正上方设置有卡盘,卡盘通过液压缸与支撑架连接,上模的下方设置下模,下模设置在基座上。

[0005] 作为本发明的进一步说明,上模与下模接触面为曲面,且所述曲面为凹面。

[0006] 基座与下模通过螺栓连接,且螺栓数量不少于 2 个。

[0007] 作为本发明的进一步说明,所述支撑架为 L 形,包括垂直部和水平部,所述垂直部位于所述基座旁,所述水平部位于所述起吊卡槽上方。

[0008] 本发明的有益效果是:结构简单,易于操作,可以更好更快的制作异型管。

附图说明

[0009] 图 1 为本发明的正视图。

[0010] 图 2 为本发明的侧视图。

[0011] 其中:1- 上模,2- 下模,3- 起吊卡槽,4- 卡盘,5- 液压缸,6- 支撑架,7- 基座。

[0012] 具体实施方

为了加深对本发明的理解,下面将结合实施例和附图对本发明作进一步详述,该实施例仅用于解释本发明,并不构成对本发明保护范围的限定。

[0013] 图 1 和 2 出示了本发明一种优先的实施方式:一种异型管压型模,包括上模 1 和基座 7,上模 1 的上端设置有起吊卡槽 3,起吊卡槽 3 的正上方设置有卡盘 4,卡盘 4 通过液压缸 5 与支撑架 6 连接,上模 1 的下方设置下模 2,下模 2 设置在基座 7 上。

[0014] 上模 1 与下模 2 接触面为曲面,且所述曲面为凹面,基座 7 与下模 2 通过螺栓连接,且螺栓数量 4 个。

[0015] 所述支撑架 6 为 L 形,包括垂直部和水平部,所述垂直部位于所述基座 7 旁,所述水平部位于所述起吊卡槽 3 上方。

[0016] 本实施例的有益效果是:结构简单,易于操作,可以更好更快的制作异型管;同时,提高了异型管的质量,大大提高了工作效率。

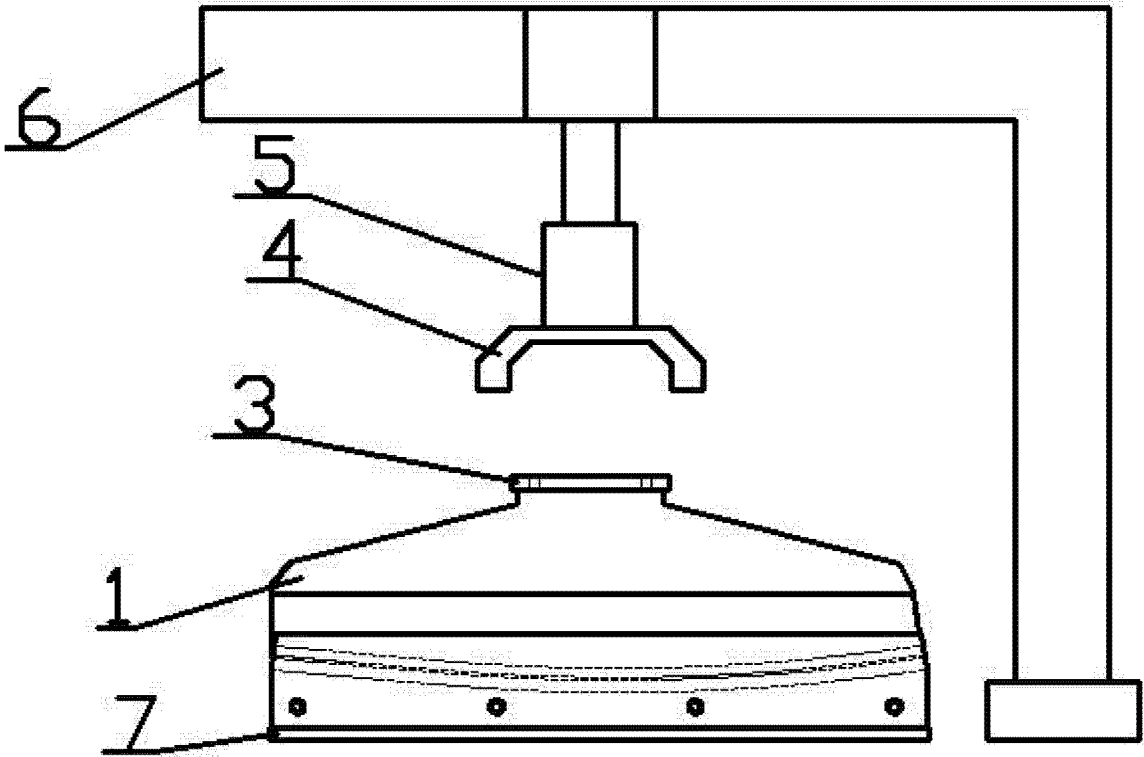


图 1

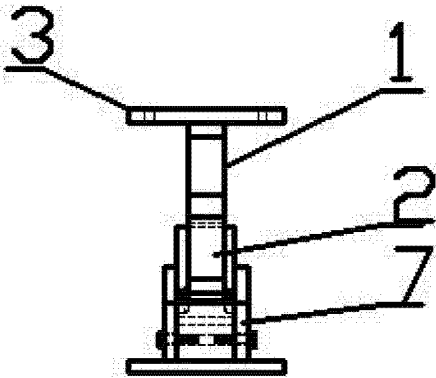


图 2