



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 446**

⑫ Número de solicitud: U 200801524

⑮ Int. Cl.:
B65D 5/30 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **16.07.2008**

⑪ Solicitante/s: **CARTONAJES MORA, S.A.**
Ciudad de Cartagena, 20
Polígono Fuente del Jarro
46988 Valencia, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.10.2008**

⑭ Inventor/es: **Muñoz Cerdá, Carlos**

⑯ Agente: **Ungría López, Javier**

⑰ Título: **Estuche de cartón compartimentado.**

ES 1 068 446 U

DESCRIPCIÓN

Estuche de cartón compartimentado.

Objeto de la invención

La presente invención, tal y como se expresa en el enunciado de esta memoria descriptiva, se refiere a un estuche de cartón compartimentado cuya finalidad es ofrecer un estuche o envase a partir de una única lámina enteriza dotada de líneas de plegado, líneas de corte y troqueles, pero de manera que al efectuar la conformación y plegado se establezcan en el interior del estuche unos tabiques determinantes de unos compartimentos, teniendo además la finalidad de que una vez pegadas unas zonas de la referida lámina, el estuche pueda suministrarse aplanado pudiendo montarse fácilmente mediante compresión, elevación de los lados y unos sencillos anclajes mecánicos. La invención es especialmente aplicable para la dispensación de productos de bollería, sin descartarse otras muy diversas aplicaciones.

Antecedentes de la invención

Son conocidos los estuches, cajas o envases de cartón que se conforman a partir de una lámina de cartón con líneas de plegado, líneas de corte y troqueles para establecer una caja cuadrangular o prismática rectangular dotada de fondo, lados mayores y lados menores. Por otra parte, se conocen cajas como las mencionadas que además proporcionan tabiques o medios de separación mediante piezas independientes que se añaden al fondo del estuche o caja, dándose en este caso inconvenientes relativos a que no se puede montar y conformar el estuche completo a partir de una única lámina de cartón. Por otra parte, se pueden conformar tabiques intermedios en una caja a partir de una única lámina inicial, mediante una prolongación y plegado de los lados de la caja, dándose en este caso inconvenientes relativos a que se requiere una excesiva cantidad de cartón para la conformación de esos tabiques.

Otro inconveniente de las cajas o estuches de cartón formados a partir de una lámina y dotados de compartimentos, consisten en que una vez que la caja está montada no puede suministrarse aplanada, debido a la rigidez determinada por los tabiques y al deterioro de la estructura que se produciría.

No conocemos en el estado actual de la técnica cajas o estuches de cartón que se conformen a partir de una única lámina enteriza presentando varios compartimentos y teniendo la posibilidad de suministrarse aplanada en espera de una sencilla operación de montaje final, según lo hace el estuche de cartón compartimentado de la presente invención.

Descripción de la invención

Para lograr los objetivos y evitar los inconvenientes indicados en anteriores apartados, la invención consiste en un estuche de cartón compartimentado, que se conforma a partir de una lámina de cartón con líneas de plegado, líneas de corte y troqueles para poder establecer una caja cuadrangular o prismático-rectangular con un fondo, unos lados mayores y unos lados menores.

Novedosamente, según la invención, esa lámina dispone además de zonas que permiten la conformación de uno o más tabiques en el interior de la caja, determinando varios compartimentos; y de manera que una vez efectuado el pegado de unas zonas de pegado la caja puede ser suministrada aplanada, montándose mediante la compresión de dos lados opues-

tos, la elevación de los otros dos lados y el anclaje de unas cabezas de arpón pertenecientes a los tabiques en unos orificios existentes en al menos alguno de esos lados.

Según la realización preferente de la invención, la referida caja o estuche se presenta abierta superiormente; en tanto que los aludidos tabiques se establecen en número de dos, dispuestos longitudinalmente y de manera que determinan tres compartimentos de aproximadamente igual forma y volumen.

En esa realización preferente las mencionadas zonas de pegado incluyen unas primeras zonas de pegado establecidas en los extremos de los lados mayores para unirse a unas solapas de los lados menores; y en unas segundas zonas de pegado establecidas en el referido fondo para unirse a unas pestañas inferiores de los tabiques.

Además, en la realización preferente de la invención, estas pestañas presentan aristas con ranuras que determinan medios de reducción de resistencia al plegado y desplegado.

En la realización preferente de la invención, cada tabique cuenta con un tirante que le relaciona con la zona central del borde superior del lado mayor más próximo de la caja.

El desarrollo del estuche o caja presenta en la aludida realización preferente de la invención la siguiente estructura:

dicho desarrollo cuenta con una zona central rectangular constituyente del fondo provisto de las segundas zonas de pegado y que conecta mediante unas primeras líneas de plegado con zonas determinantes de los lados mayores en las que se encuentran las primeras zonas de pegado y que conectan mediante líneas de corte con los tabiques cuyos extremos incluyen las cabezas de arpón; determinando también estas líneas de corte, junto con unas quintas líneas de plegado o unas sextas líneas de plegado, a los aludidos tirantes; estableciendo además las referidas líneas de corte, junto con unas séptimas líneas de plegado, a las aludidas pestañas, de manera que sobre gran parte de estas séptimas líneas de plegado se encuentran las mencionadas ranuras; mientras que unas segundas líneas de plegado conectan ese fondo con zonas determinantes de los lados menores, los cuales cuentan con los referidos orificios y con unas terceras líneas de plegado que los unen a las mencionadas solapas; existiendo además en estos lados menores unas cuartas líneas de plegado que parten en diagonal respecto de unos vértices ortogonales de unión de las aludidas segundas y terceras líneas de plegado, hacia el borde exterior de dichos lados menores; facilitando estas cuartas líneas de plegado el referido suministro aplanado de la caja.

Con la estructura que se ha descrito, el estuche de la invención presenta las ventajas de que permite conformar una caja a partir de una sola lámina de cartón enteriza, presentando además tabiques determinantes de diversos compartimentos y dando la posibilidad de suministrar la caja o estuche aplanado en espera de una sencilla operación final de montaje.

A continuación, para facilitar una mejor comprensión de esta memoria descriptiva y formando parte integrante de la misma, se acompañan unas figuras en las que con carácter ilustrativo y no limitativo se ha representado el objeto de la invención.

Breve descripción de las figuras

Figura 1.- Representa una vista en planta del desarrollo de un estuche de cartón compartimentado realizado según la presente invención.

Figura 2.- Representa una vista en perspectiva del desarrollo de la anterior figura 1 una vez que se ha iniciado el montaje para la conformación del estuche, de manera que el mismo se encuentra en esta figura 2 semimontado.

Figura 3.- Representa una vista en perspectiva del estuche de las anteriores figuras completamente montado.

Figura 4.- Representa una vista en planta superior del estuche de la anterior figura 3 pero encontrándose desenclavados unos anclajes mecánicos de los tabiques que facilitan el suministro aplanado de la caja, encontrándose en esta figura 4 el estuche en esa disposición de suministro aplanado.

Descripción de un ejemplo de realización de la invención

Seguidamente se realiza una descripción de un ejemplo de la invención haciendo referencia a la numeración adoptada en las figuras.

Así, el estuche de cartón compartimentado del presente ejemplo se conforma a partir de una lámina de cartón con diversas líneas de plegado, corte y troqueles, según puede verse en la figura 1, permitiendo la construcción de una caja prismático-rectangular dotada de fondo 1, lados mayores 2 y lados menores 3, tal y como puede verse en la figura 3.

La lámina referida anteriormente tiene unas zonas que permiten la conformación de uno o más tabiques 5 en el interior de la caja. En el presente ejemplo esos tabiques 5 se establecen en número de dos, determinando tres compartimentos de aproximadamente igual forma y volumen, tal y como puede verse en la figura 3.

Además, una vez que se ha efectuado el pegado de unas primeras y segundas zonas de pegado, 11 y 12 respectivamente, la caja puede ser suministrada en forma aplanada, tal y como se refleja en la figura 4, montándose mediante la compresión de los lados menores 3, la elevación de los lados mayores 2 y el anclaje de unas cabezas de arpón 7 pertenecientes a los tabiques 5 en unos orificios 9 existentes en los lados menores 3, con lo que la caja queda a partir de la forma mostrada en la figura 4 con la forma representada en la figura 3.

Las referidas primeras zonas de pegado 11 se establecen en los extremos de los lados mayores 2 para unirse a unas solapas 4 de los lados menores 3, según puede apreciarse en la perspectiva del estuche semimontado de la figura 2.

Por otra parte, las referidas segundas zonas de pegado 12 se establecen en el fondo 1 para unirse a unas pestañas inferiores 8 de los tabiques 5, tal y como puede verse en esa figura 2.

Hay que señalar, que en el presente ejemplo dichas pestañas 8 cuentan con unas aristas, referenciadas como séptimas líneas de plegado 20, que están dotadas de unas ranuras 10 para determinar medios de reducción de resistencia al plegado y desplegado. Con ello, el paso de la caja o estuche pegado y aplanado de la figura 4 a la caja completamente montada de la figura 3 requiere un menor esfuerzo mecánico.

En el presente ejemplo cada tabique 5 cuenta con un tirante 6 que le relaciona con la zona central del borde superior del lado mayor 2 más próximo, según puede apreciarse en las figuras 2 y 3.

Seguidamente se describe el desarrollo a partir del cual se monta el estuche, con todas sus referencias tal y como muestra la figura 1.

Así, dicho desarrollo cuenta con una zona central rectangular constituyente del fondo 1 que está provisto de las mencionadas segundas zonas de pegado 12 y que conecta mediante unas primeras líneas de plegado 14 con zonas determinantes de los lados mayores 2 en las que se encuentran las referidas primeras zonas de pegado 11 y que conectan mediante líneas de corte 13 con los tabiques 5 dotados de las cabezas de arpón 7.

Dichas líneas de corte 13 también determinan, junto con unas quintas líneas de plegado 18 y unas sextas líneas de plegado 19, a los referidos tirantes 6.

Además, las líneas de corte 13, junto con unas séptimas líneas de plegado 20, establecen las referidas pestañas inferiores 8 de los tabiques 5. Sobre gran parte de estas séptimas líneas de plegado 20, o aristas de las pestañas 8, se encuentran las ranuras 10 que se mencionaron anteriormente.

Por otra parte, el fondo 1 cuenta con unas segundas líneas de plegado 5 que le conectan a los lados menores 3 del estuche, los cuales presentan los referidos orificios 9. Además, estos lados menores 3 presentan unas terceras líneas de plegado 16 que los conectan con las referidas solapas 4.

Los lados menores 3 disponen además de unas cuartas líneas de plegado 17 que parten en diagonal respecto de unos vértices ortogonales de unión de las referidas segundas y terceras líneas de plegado 15 y 16, hacia el borde exterior de esos lados menores 3. Estas cuartas líneas de plegado 17 facilitan el referido suministro aplanado del estuche o caja.

En las realizaciones preferentes de la invención, para la referida lámina determinante del estuche, se emplea cartoncillo o cartoncillo contracolado con gramajes entre 210 y 500 gr.

REIVINDICACIONES

1. Estuche de cartón compartimentado, que se conforma a partir de una lámina de cartón con líneas de plegado, líneas de corte y troqueles para poder establecer una caja cuadrangular o prismático-rectangular con un fondo (1), unos lados mayores (2) y unos lados menores (3); **caracterizado** porque esa misma lámina cuenta con zonas que permiten la conformación de uno o más tabiques (5) en el interior de la caja, determinando varios compartimentos; y de manera que una vez efectuado el pegado de unas zonas de pegado (11, 12) la caja puede ser suministrada aplanada, montándose mediante la compresión de dos lados opuestos (3), la elevación de los otros dos lados (2) y el anclaje de unas cabezas de arpón (7) pertenecientes a los tabiques (5) en unos orificios (9) existentes en al menos alguno de esos lados (2, 3).

2. Estuche de cartón compartimentado, según reivindicación 1, **caracterizado** porque la referida caja se presenta abierta superiormente; en tanto que los aludidos tabiques (5) se establecen en número de dos, dispuestos longitudinalmente y de manera que determinan tres compartimentos de aproximadamente igual forma y volumen.

3. Estuche de cartón compartimentado, según reivindicación 1 ó 2, **caracterizado** porque dichas zonas de pegado incluyen unas primeras zonas de pegado (11) establecidas en los extremos de los lados mayores (2) para unirse a unas solapas (4) de los lados menores (3); y en unas segundas zonas de pegado (12) establecidas en el referido fondo (1) para unirse a unas pestañas inferiores (8) de los tabiques (5).

4. Estuche de cartón compartimentado, según reivindicación 3, **caracterizado** porque las referidos pestañas (8) presentan aristas con ranuras (10) que determinan medios de reducción de resistencia al

plegado y desplegado.

5. Estuche de cartón compartimentado, según reivindicación 2, **caracterizado** porque cada tabique (5) cuenta con un tirante (6) que le relaciona con la zona central del borde superior del lado mayor (2) más próximo.

6. Estuche de cartón compartimentado, según reivindicaciones 4 y 5, **caracterizado** porque el desarrollo de la caja que determina el estuche, o lámina de cartón que lo conforma presenta: una zona central rectangular constituyente del fondo (1) provisto de las segundas zonas de pegado (12) y que conecta mediante unas primeras líneas de plegado (14) con zonas determinantes de los lados mayores (2) en las que se encuentran las primeras zonas de pegado (11) y que conectan con línea se corte (13) con los tabiques (5), cuyos extremos incluyen las cabezas de arpón (7); determinando también estas líneas de corte (13), junto con unas quintas líneas de plegado (18) y unas sextas líneas de plegado (19), a los referidos tirantes (6); estableciendo además las referidas líneas de corte (13), junto con unas séptimas líneas de plegado (20), a las aludidas pestañas (8), de manera que sobre gran parte de estas séptimas líneas de plegado (20) se encuentran las mencionadas ranuras (10); mientras que unas segundas líneas de plegado (15) conectan ese fondo (1) con zonas determinantes de los lados menores (3), los cuales cuentan con los referidos orificios (9) y con unas terceras líneas de plegado (16) que los unen a las mencionadas solapas (4); existiendo además en estos lados menores (3) unas cuartas líneas de plegado (17) que parten en diagonal respecto de unos vértices ortogonales de unión de las aludidas segundas y terceras líneas de plegado (15, 16), hacia el borde exterior de dichos lados menores (3); facilitando estas cuartas líneas de plegado (17) el referido suministro aplanado de la caja.

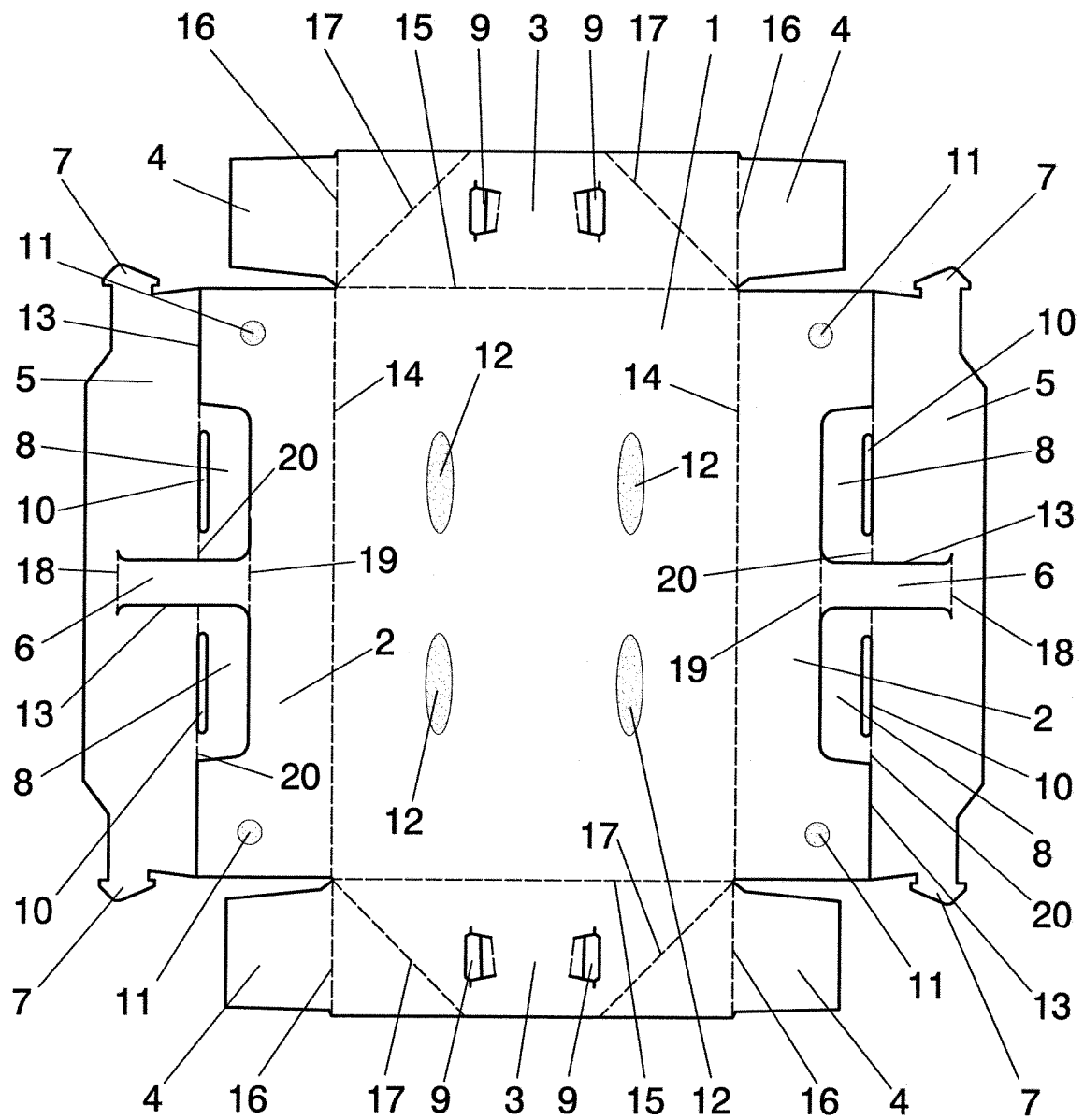


FIG. 1

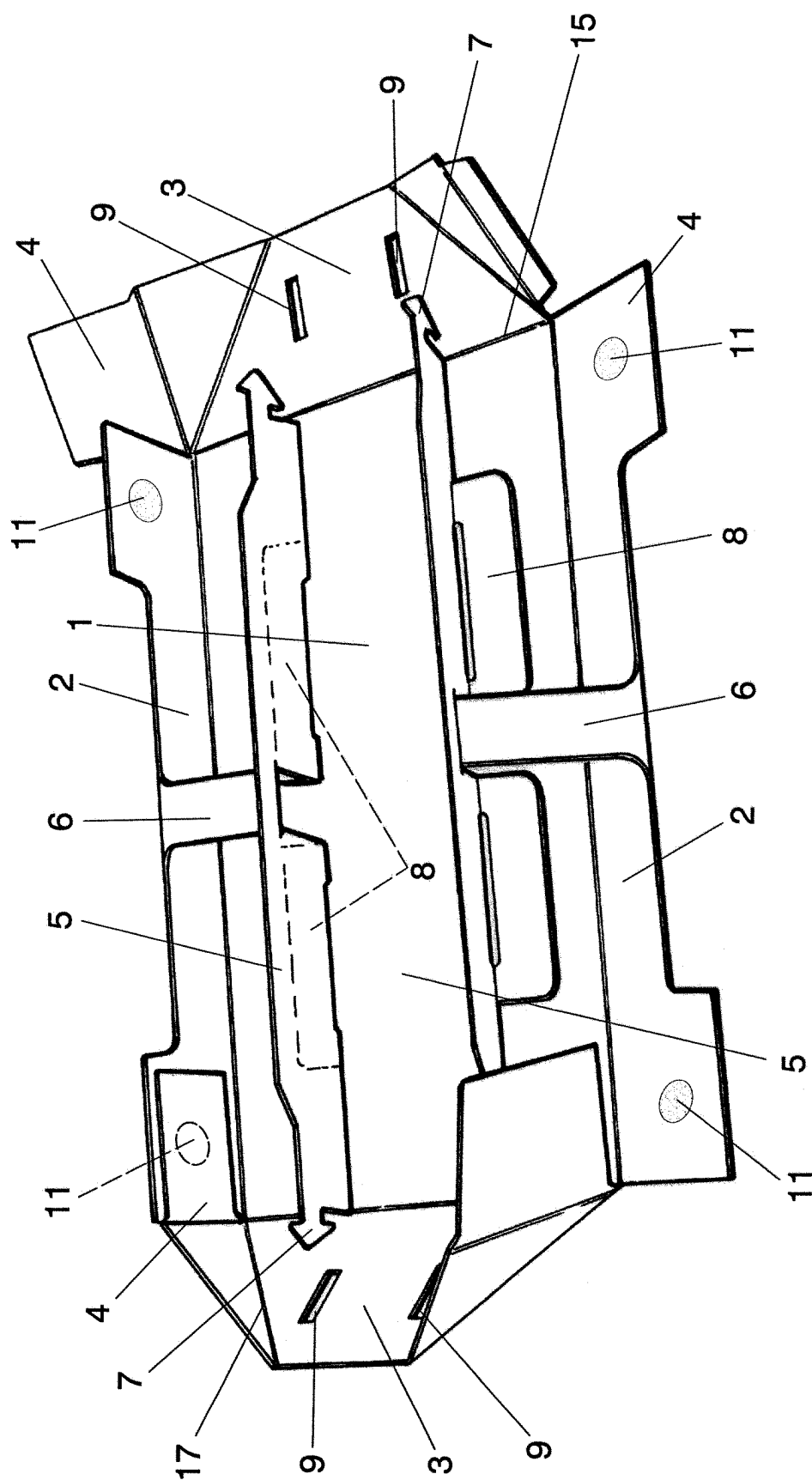
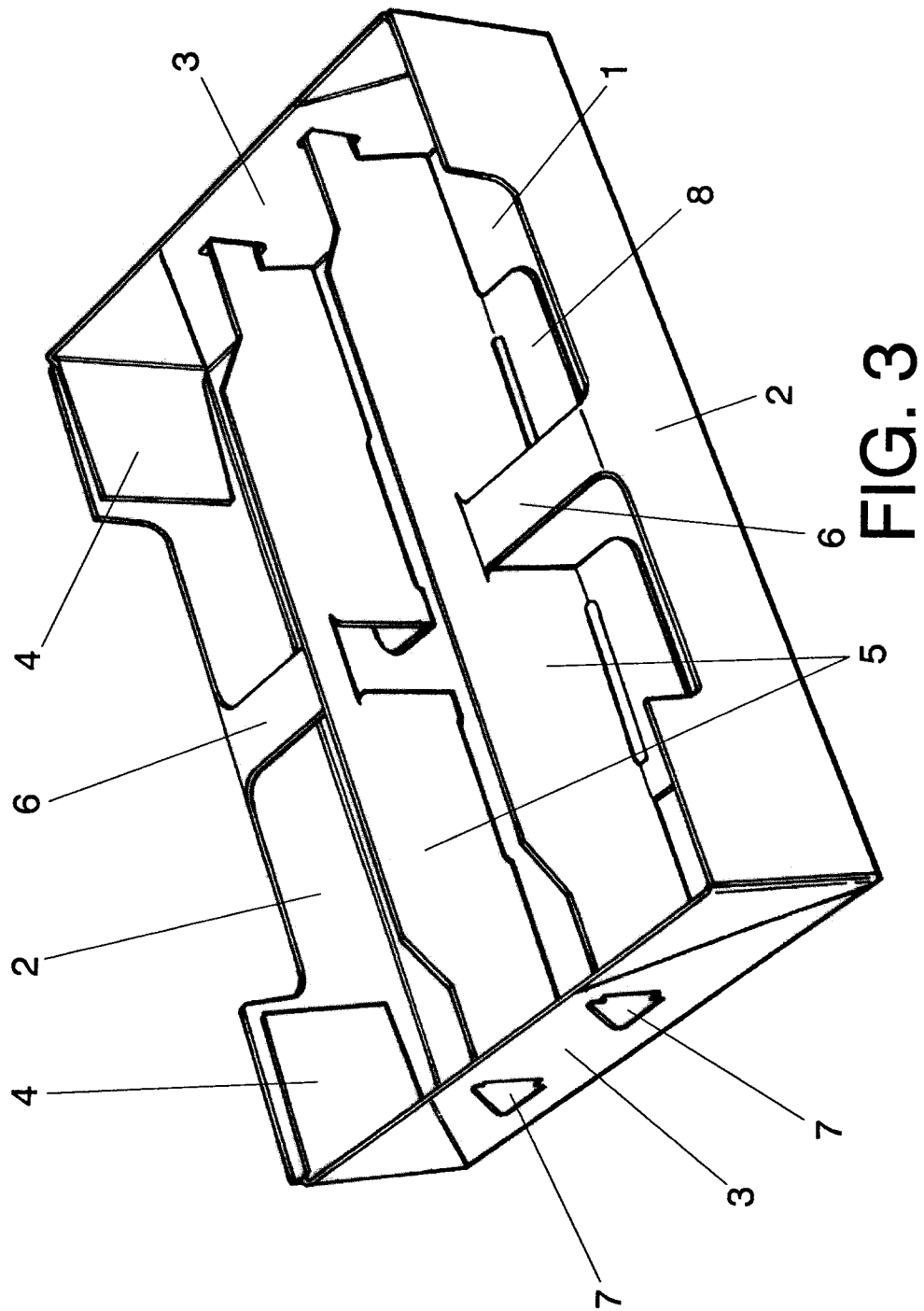


FIG. 2



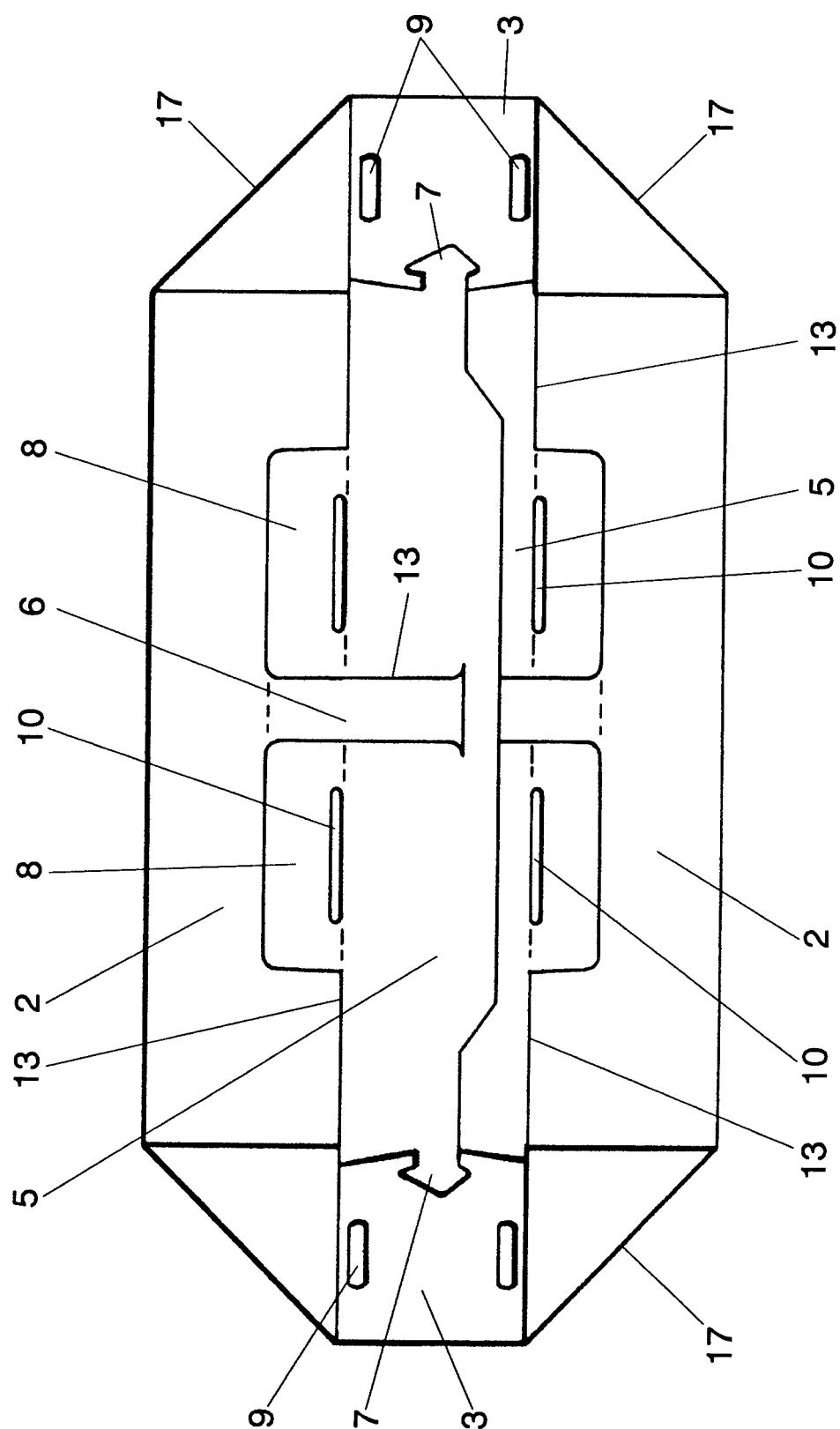


FIG. 4