



República Federativa do Brasil
Ministério da Indústria, Comércio Exterior
e Serviços
Instituto Nacional da Propriedade Industrial

(21) BR 102016003246-6 A2

(22) Data do Depósito: 16/02/2016

(43) Data da Publicação: 11/10/2016



(54) Título: SAIA LATERAL PARA UM VEÍCULO A MOTOR COM UM REVESTIMENTO DE SAIA LATERAL

(51) Int. Cl.: B60R 19/22; B62D 25/18

(30) Prioridade Unionista: 03/03/2015 DE 102015103006.3

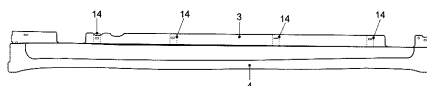
(73) Titular(es): DR. ING. H.C. F. PORSCHE AKTIENGESELLSCHAFT

(72) Inventor(es): EBERHARD PALMER

(74) Procurador(es): LICKS ADVOGADOS

(57) Resumo: RESUMO "SAIA LATERAL PARA UM VEÍCULO A MOTOR COM UM REVESTIMENTO DE SAIA LATERAL" O revestimento da saia lateral compreende uma pluralidade de componentes, sendo constituído por um componente do revestimento da saia lateral inferior feito de tecido não tecido (LWRT), voltado para a faixa de rodagem, e por um componente do revestimento da saia lateral superior feito de material sintético (PTT). Os dois componentes do revestimento da saia lateral são unidos um ao outro pela sobreposição de suas bordas, por meio de colagem ou de soldadura.

1/1



"SAIA LATERAL PARA UM VEÍCULO A MOTOR COM UM REVESTIMENTO DE SAIA LATERAL"

[001] Essa invenção diz respeito a uma saia lateral para um veículo a motor com um revestimento de saia lateral de acordo com o preâmbulo da reivindicação 1.

[002] Através do documento DE 10 2010 014 574 A1 passou a ser conhecida a carroceria de um veículo a motor com saias laterais, cujos componentes inferiores estão colados a seções de saias laterais, de modo a formarem um perfil oco fechado. Por outro lado, do documento DE 1 655 650 é conhecida uma saia lateral para um veículo a motor que foi concebida de modo a ser constituída por dois componentes, estando esses componentes unidos um ao outro por meio de colagem.

[003] Essa invenção tem por objetivo a concepção de uma saia lateral com um revestimento da saia lateral para um veículo a motor, sendo esse revestimento de peso leve e acusticamente ativo contra o embate de pedras.

[004] Se trata de um objetivo que é satisfeito através das características da reivindicação 1. Nas reivindicações dependentes são divulgadas outras características vantajosas.

[005] Através de essa invenção é conseguida, de forma vantajosa, uma saia lateral cujo peso é inferior ao peso dos revestimentos de saias laterais comuns, feitos de material sintético, e uma redução do ruído provocado pelo embate de pedras, para o que, de acordo com essa invenção, o revestimento de saia lateral foi concebido de modo a ser composto de uma pluralidade de componentes, em que um primeiro componente inferior da saia lateral, voltado para uma faixa de rodagem, é feito de um tecido não tecido acusticamente ativo, o qual pode ser unido a um subsequente segundo componente de esse revestimento da saia lateral, feito de material sintético, por meio de uma sobreposição plana. De modo particular, essa invenção prevê que as arestas laterais livres, voltadas uma para a outra, dos dois componentes do revestimento

apresentem projeções que fiquem uma sobre a outra, se sobrepondo, de forma a se unirem uma à outra ficando de forma plana.

[006] A união das projeções dos dois componentes do revestimento, colocadas uma sobre a outra de forma plana, pode ser realizada, por exemplo, por meio de uma soldadura ou de uma colagem posteriores da sobreposição. O segundo componente do revestimento, feito de um tecido não tecido e integrado no componente do revestimento como material sintético, torna possível, através de uma montagem simples das medidas acusticamente ativas, uma redução do ruído provocado pelo embate de pedras, resultantes da projeção de pedras ou similares da faixa de rodagem contra as saias. O que permite dispensar medidas acústicas adicionais. Por outro lado, o material de tecido não tecido (LWRT) "Light Weight Reinforced Thermoplast" (isso é, termoplástico reforçado de baixo peso) permite obter uma vantagem em termos de peso relativamente a um revestimento inteiramente feito de material sintético, ao qual, para reduzir o ruído, teriam de ser aplicadas, por exemplo, placas atenuadoras de ruído de betume.

[007] Através da união por sobreposição das duas projeções existentes nas bordas de ambos os componentes do revestimento obtém-se uma união estável, na medida em que uma união topo a topo dos componentes do revestimento reage de forma muito sensível à flexão.

[008] Por outro lado, essa invenção prevê que a projeção sobreposta do primeiro componente do revestimento feito de tecido não tecido fique colocada do lado de dentro, sobre a projeção do segundo componente do revestimento, e que apresente um recorte de tal modo que as superfícies externas de ambos os componentes do revestimento fiquem orientadas de modo a se prolongarem paralelamente uma em relação à outra, ficando ao mesmo nível. A superfície externa assim resultante de ambos os componentes do revestimento da saia lateral é uma superfície externa lisa, esteticamente agradável, que é visível do lado de fora sobre as saias laterais.

[009] Além disso, essa invenção também prevê que no componente do revestimento da saia lateral feito de material sintético estejam transversalmente aplicados uma pluralidade de jitos de fundição para o primeiro componente do revestimento feito de tecido não tecido. Esses jitos de fundição tornam possível uma retenção firme do componente do revestimento da saia lateral feito de tecido não tecido e voltado para a faixa de rodagem.

[010] Mas essa invenção também pode prever que o primeiro componente do revestimento ou o segundo componente do revestimento seja aplicado por extrusão no segundo componente do revestimento ou no primeiro componente do revestimento.

[011] Os desenhos mostram um exemplo de uma forma de realização de essa invenção, exemplo esse que será seguidamente descrito em maior detalhe.

[012] Assim, pode se ver:

Na Fig. 1 um revestimento de saia lateral constituído por uma pluralidade de componentes, visto do lado de fora,

Na Fig. 2 um revestimento de saia lateral constituído por uma pluralidade de componentes, visto do lado de dentro, com jitos de fundição,

Na Fig. 3 um corte segundo a linha III-III da figura 2 através do revestimento de saia lateral constituído por dois componentes, entre os jitos de fundição, e

Na Fig. 4 um corte segundo a linha IV-IV da figura 2 através do revestimento da saia lateral, constituído por dois componentes com união por sobreposição, entre os jitos de fundição.

[013] Uma saia lateral 1 de um veículo a motor compreende um revestimento de saia lateral externo 2, constituído por uma pluralidade de componentes, em que um primeiro componente do revestimento da saia lateral 3 é feito de um material de tecido não tecido (LWRT) ativo acusticamente. Esse componente do revestimento 3 está unido a um segundo componente do revestimento da saia lateral 4 subsequente, feito de material sintético (PTT). A

união de esses dois componentes do revestimento é feita por meio de uma sobreposição 5 plana.

[014] As arestas laterais livres 7, 8, voltadas uma para a outra, dos dois componentes do revestimento 3, 4 apresentam, para esse efeito, duas projeções 9, 10 que, para permitir uma união por sobreposição uma com a outra, foram concebidas de modo a ficarem uma sobre a outra, de forma plana (figura 3).

[015] Essa união das projeções 9, 10, colocadas uma sobre a outra de forma plana, dos dois componentes do revestimento 3, 4 da saia lateral 1 pode ser efetuada, por exemplo, por meio de soldadura ou de uma colagem 11 posteriores da sobreposição.

[016] A projeção 9 do primeiro componente do revestimento da saia lateral 3, feito de tecido não tecido, que se sobrepõe, fica posicionada do lado de dentro, sobre a projeção 10 do segundo componente do revestimento, e apresenta um recorte 12. Esse recorte tem por objetivo fazer com que as superfícies externas A e A1 de ambos os componentes do revestimento 3, 4 fiquem orientadas de modo a se prolongarem ao mesmo nível uma em relação à outra.

[017] O segundo componente do revestimento 4, feito de material sintético, apresenta uma pluralidade de jitos de fundição 14, como são chamados, para o primeiro componente 4 feito de tecido não tecido (figura 1 e figura 2), tal como pode se ver representado em mais pormenor na figura 4.

[018] Para fabricação dos componentes do revestimento 3 ou 4, o primeiro componente do revestimento 3 ou o segundo componente do revestimento 4 pode ser aplicado por extrusão no segundo componente do revestimento 4 ou no primeiro componente do revestimento 3.

REIVINDICAÇÕES

1. Saia lateral para um veículo a motor com um revestimento de saia lateral de seção transversal perfilada, caracterizada por o revestimento da saia lateral (2) ser composto de diversos componentes e compreender um primeiro componente inferior de esse revestimento da saia lateral, voltado para a faixa de rodagem (6), que é feito de um material de tecido não tecido (LWRT), ativo acusticamente, o qual pode ser unido a um subsequente segundo componente, feito de material sintético (PTT), acima do revestimento da saia lateral (4), por meio de uma sobreposição plana(5).

2. Saia lateral de acordo com a reivindicação 1, caracterizada por as duas arestas laterais (7, 8) livres, voltadas uma para a outra, dos dois componentes do revestimento (3, 4) apresentarem projeções (9, 10) que se sobrepõem para colarem uma a outra de forma plana uma sobre a outra.

3. Saia lateral de acordo com as reivindicações 1 ou 2, caracterizada por a união das projeções (9, 10) colocadas uma sobre a outra de forma plana de ambos os componentes do revestimento (3, 4) ser realizada por meio de soldadura ou de colagem (11) posteriores.

4. Saia lateral de acordo com qualquer uma das reivindicações 1, 2 ou 3, caracterizada por a projeção (9) sobreposta do primeiro componente do revestimento (3), feito de tecido não tecido, ficar colocada do lado de dentro sobre a projeção (10) do segundo componente do revestimento (4) e apresentar um recorte (12), de tal modo que as superfícies externas (A, A1) de ambos os componentes do revestimento (3, 4) fiquem orientadas de modo a se prolongarem paralelamente uma em relação à outra, ficando ao mesmo nível.

5. Saia lateral de acordo com qualquer uma das reivindicações 1, 2, 3 ou 4, caracterizada por o segundo componente do revestimento (4), feito de material sintético, apresentar uma pluralidade de jitos de fundição (14) transversais para o primeiro componente do revestimento (3).

6. Saia lateral de acordo com qualquer uma das reivindicações 1, 2, 3, 4 ou 5, caracterizada por o primeiro componente do revestimento (3) ou o segundo componente do revestimento (4) ser aplicado por extrusão no segundo componente do revestimento (4) ou no primeiro componente do revestimento (3).

1/2

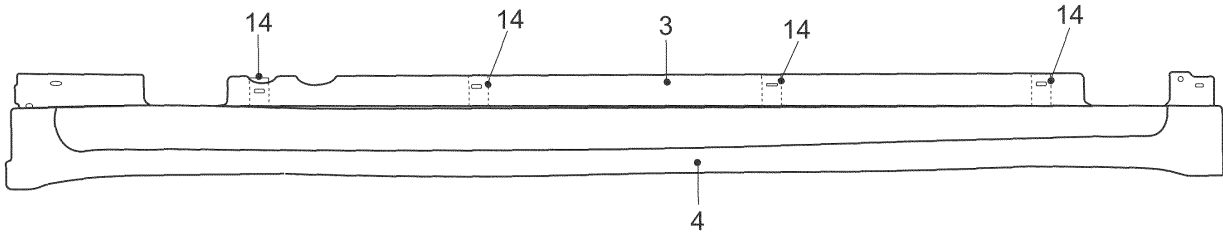


Fig . 1

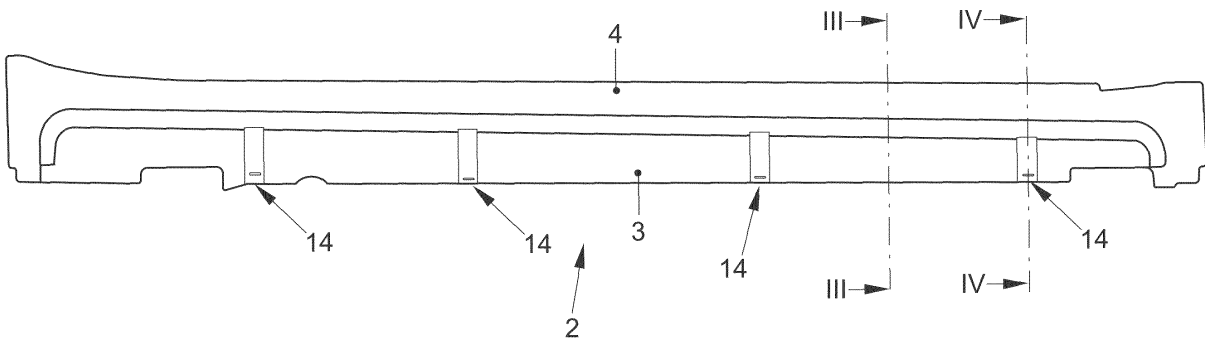


Fig . 2

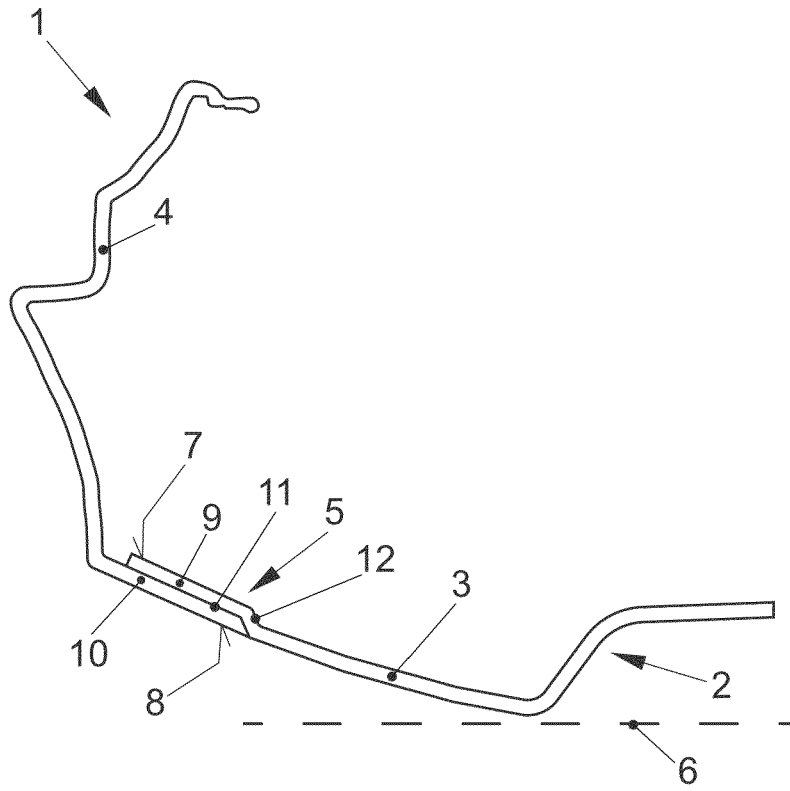


Fig. 3

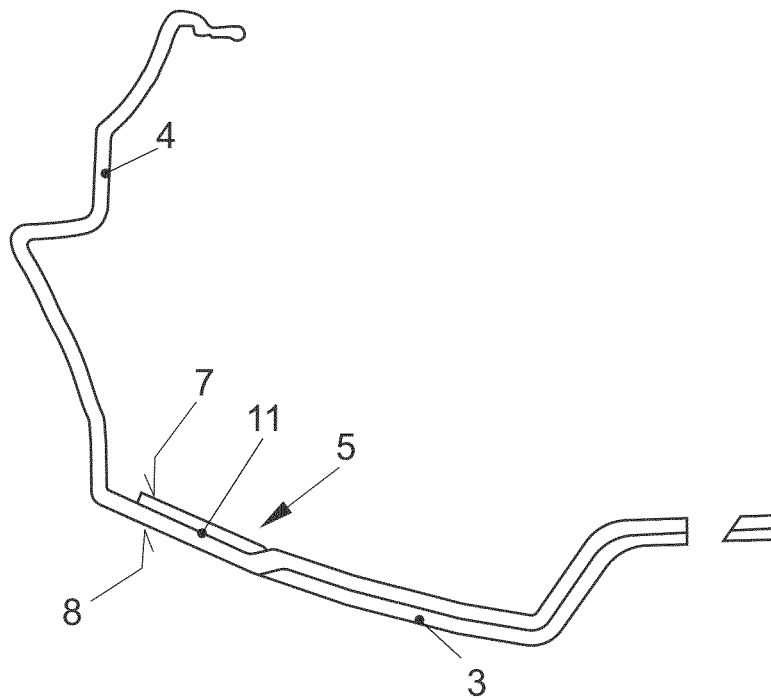


Fig. 4

RESUMO**"SAIA LATERAL PARA UM VEÍCULO A MOTOR COM UM REVESTIMENTO DE SAIA LATERAL"**

O revestimento da saia lateral compreende uma pluralidade de componentes, sendo constituído por um componente do revestimento da saia lateral inferior feito de tecido não tecido (LWRT), voltado para a faixa de rodagem, e por um componente do revestimento da saia lateral superior feito de material sintético (PTT). Os dois componentes do revestimento da saia lateral são unidos um ao outro pela sobreposição de suas bordas, por meio de colagem ou de soldadura.