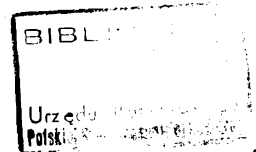


21 listopada 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



B216 31/00

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 2426.

Kl. 7a 31/00
7a 15.

Witkowitz Bergbau- und Eisenhütten-Gewerkschaft
i Richard Hein
(Witkowitz, Czechosłowacja).

Urządzenie do osadzania łożysk walcowych na czopach normalnych walców.

Zgłoszono 13 marca 1923 r.
Udzielono 8 lipca 1925 r.

Niepodobna, jak wiadomo, przy niewystarczającej długości normalnych czopów walcowych osadzić na nich łożyska walcowe.

Niniejszy wynalazek dotyczy urządzenia, które umożliwia osadzanie łożysk walcowych na czopach normalnych walców, a więc i zużytkowanie już znajdujących się w robocie części do zastosowania do walców łożysk wałkowych, kulkowych i t. d.

W tym celu do umocowania łożyska walcowego, osadzonego na normalnym czopie walcowym stosuje się pierścień zewnętrzny, zaopatrzony w wyskok w kształcie trójliscia, ustawialny zapomocą ześrubowywania na tulejce nagwintowanej, umocowanej na trójlisciu czopa walca. W sąsiadującej z czopem przedniej części trójliscia jest wyfrezowany, wzdłuż obwodu tegoż,

pierścieniowy rowek. Nagwintowana tulejka jest uformowana na powierzchni wewnętrznej częściowo odpowiednio do pomienionego rowka. Nasuwa się ona na trzyliscie czopa, dopóki nie wejdzie do rowka, poczem ją obraca się, aż znajdujące się na niej wyskoki przypadną naprzeciw pełnych części trójliscia, w których są wycięte wykroje odpowiadające wyskokom. Wreszcie tulejkę cofa się wstecz do zażebienia się wyskoków z wykrojami, jakowe części wiążą się zwężeniami lub t. p.

W ten sposób tulejka osiada na czopie walca tak pewnie, że nie może być przesunięta, poczem nakręca się na nią pierścień zewnętrzny, wyposażony nazewnątrż w trójliscie. Obrotem walca można go przyciągnąć silniej.

Nowe urządzenie przedstawiają fig. 1 i 2 załączonego rysunku, w dwóch różnych formach wykonania.

Czop Z walca W zaopatrzony normalnie, jak zwykle, w trójlisc K jest odpowiednio ukształtowany do przyjęcia łożyska walcowego R i na nim ustawia się łożysko walcowe. Na trójlisciu K , sąsiadującym z czopem, jest wyfrezowany rowek pierścieniowy T , w który wprowadza się tulejka-naśrubek H nasunięta na trójlisc K . Tulejka H jest zaopatrzona w wysoki A , które przy nasuwaniu jej na część K ślizgają się w odpowiednich żłobkach tejże. Po wsunięciu tulejki do rowka T — należy ją obrócić tak, aby wysoki A znalazły się naprzeciw niewyciętych części trójliscia K . W tych ostatnich znajdują się wykroje A^1 .

Tulejkę przesuwamy się wstecz, tak aby wysoki weszły do wykrojów A^1 i zostały zamocowane. Tulejka jest zaopatrzona w gwint zewnętrzny G , na który naśrubowuje się pierścień zewnętrzny S , zaopatrzony w trójlisc K . Pierścień ten mocuje łożysko walcowe na czopie walca, umożliwiając z drugiej strony użycie normalnego walca przy zastosowaniu łożysk kulkowych.

Otwory B na obwodzie pierścienia zewnętrznego S pozwalają obracać go na nagwintowanej tulejce zapomocą rdzenia. Litera C oznacza otwory na pierścieniu zewnętrznym S , przez które można kontrolować czy wysoki A siedzą w wykrojach A^1 części K .

W formie wykonania według fig. 2, trójlisc L — osadzony jest wprost na obwodzie pierścienia zewnętrznego S . Ta forma wykonania nadaje się we wszystkich tych wypadkach, kiedy nie można stosować przedłużonych czopów walcowych.

Fig. 3 i 4 uwidoczniają jeszcze inną formę wykonania wynalazku.

Czop Z walca W , zaopatrzony w zwykły trójlisc K , zostaje obrobiony w sposób odpowiedni, celem objęcia łożyska wałkowego R , które również jak i łożysko nacisko-

we D mieści się we wspólnej oprawie E . Łożysko wałkowe R siedzi na czopie walcowym Z gniazdem suwnym. Do przycięcia pierścienia wewnętrznego J tudzież pierścienia R_1 łożyska D do obrzeża B walca W — służy nasada M , nasunięta na czop K i przyciągana śrubą S do pierścienia R_1 łożyska naciskowego D i pierścienia wewnętrznego łożyska walcowego R^1 do obrzeża walca. Trójlisc K_1 na obwodzie nasady służy do sprzęgania z sąsiednim walcem, zapomocą nasady i wrzeczona sprzęgłowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Urządzenie do osadzania łożysk walcowych na czopach normalnych walców, znamienne tem, że dla przymocowania łożyska walcowego, osadzonego na normalnym czopie walca, zastosowano pierścień zewnętrzny, zaopatrzony w trójlisc, ustawialny na gwincie na nagwintowanej tulejce umocowanej na trójlisciu czopa walca.

2. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że w sąsiadującej z czopem części trójliscia jest wyfrezowany rowek pierścieniowy, w który się wsuwa tulejka nagwintowana i zaopatrzona w wysoki, które, po odpowiednim obróceniu tulejki w rowku, zamocowują się w wykrojach trójliscia.

3. Urządzenie według zastrz. 1, znamienne tem, że trójlisc do sprzęgania z walcem sąsiednim zaopatrzony jest na obwodzie w umocowaną na czopie nasadę, przyciąganiem której na czopie — zamocowuje się na zgrubieniu walca łożysko wałkowe i ewentualnie związane z niem łożysko naciskowe.

Witkowitz Bergbau- und
Eisenhütten-Gewerkschaft.

Richard Hein.

Zastępca: M. Skrzypkowski,
rzecznik patentowy.

Fig.1

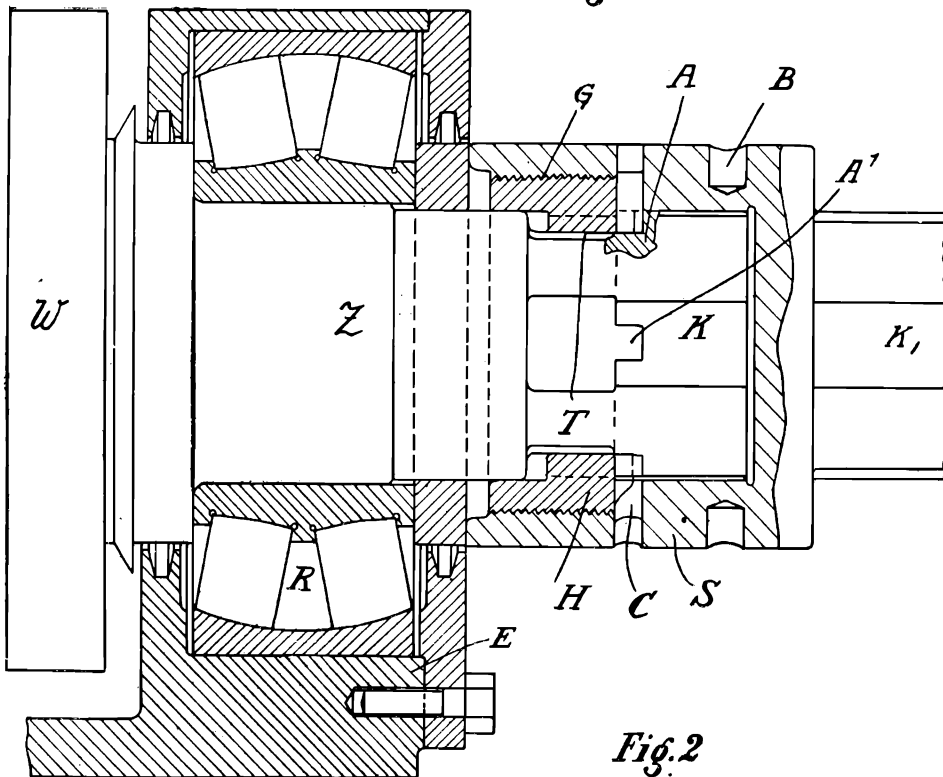


Fig.2

