



**CONFEDERAZIONE SVIZZERA**  
ISTITUTO FEDERALE DELLA PROPRIETÀ INTELLETTUALE

**11 CH 689 585 A5**

**51** Int. Cl.<sup>6</sup>: **B 29 C 047/02**  
**B 29 C 047/04**

**Brevetto d'invenzione rilasciato per la Svizzera ed il Liechtenstein**  
Trattato sui brevetti, del 22 dicembre 1978, fra la Svizzera ed il Liechtenstein

**12 FASCICOLO DEL BREVETTO A5**

**21** Numero della domanda: 03535/94

**22** Data di deposito: 24.11.1994

**24** Brevetto rilasciato il: 30.06.1999

**45** Fascicolo del  
brevetto pubblicato il: 30.06.1999

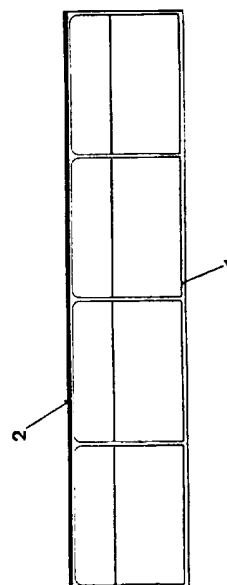
**73** Titolare/Titolari:  
E.M.P. - Estrusione Materiali Plastici S.A.,  
Via Lische 11, 6855 Stabio (CH)

**72** Inventore/Inventori:  
Conterno, Cosimo, Mendrisio (CH)

**74** Mandatario:  
Fiammenghi-Fiammenghi, Via San Gottardo 15,  
6900 Lugano (CH)

**54** Procedimento per realizzare lastre profilate estruse con uno strato esterno riflettente.

**57** Il procedimento, adatto alla realizzazione di una lastra profilata estrusa sulla superficie esterna della quale è applicato uno strato riflettente, prevede che lo strato riflettente (2) venga coestruso insieme al corpo della lastra (1).



## Descrizione

La presente invenzione riguarda un procedimento per ricavare dei profilati estrusi ed in particolare quello delle lastre che presentano, applicato su almeno una delle loro superfici esterne, un sottile strato dotato di proprietà riflettenti nei riguardi delle radiazioni aventi una lunghezza d'onda compresa sia nella gamma visibile, sia nella gamma non visibile, come è il caso ad esempio delle radiazioni infrarosse.

Allo stato attuale della tecnica le lastre di questo tipo vengono dapprima estruse senza lo strato riflettente, e solo in seguito tale strato viene applicato su di esse facendolo aderire mediante incollatura o laccatura o per mezzo di un procedimento di metallizzazione sotto vuoto.

È chiaro che, innanzitutto, per giungere alle lastre finite occorre mettere in opera due procedimenti consecutivi diversi, con i costi ed i tempi di produzione relativi.

In secondo luogo lo strato riflettente così applicato non presenta delle garanzie di durata affidabilità in quanto si rivela soggetto con il tempo a deperire e/o a distaccarsi in seguito ad abrasione, vibrazioni ed all'azione di agenti atmosferici o chimici, fattori questi che risultano oltretutto favoriti dalla dilatazione termica differenziata della lastra e dello strato applicato. L'inventore del presente trovato, al fine di eliminare tali inconvenienti, che compromettono la qualità e l'efficienza delle lastre nel tempo, ha ideato un nuovo procedimento atto a meglio garantire la durata del rivestimento delle lastre, caratterizzato dal fatto che in esso il detto strato riflettente viene coestruso insieme alla lastra. Più specificatamente, l'oggetto della presente invenzione è costituito da un procedimento per realizzare una lastra profilata estrusa con uno strato riflettente applicato su almeno una delle sue superfici esterne, caratterizzato dal fatto che in esso il detto strato riflettente viene coestruso insieme al corpo della lastra.

Costituisce l'oggetto dell'invenzione anche una lastra rivestita ottenuta secondo il detto procedimento.

La figura allegata mostra la sezione trasversale di una lastra di tale genere: il sottile strato 2, venendo ricavato con metodi noti per coestrusione all'atto della produzione della lastra 1, risulta intimamente e saldamente collegato per coesione in ogni suo punto al materiale (generalmente sintetico) del corpo della lastra 1 stessa, e presenta così una affidabilità molto superiore rispetto alle realizzazioni di tipo convenzionale già menzionate per quanto riguarda l'efficienza e la durata nel tempo.

Un esempio realizzativo di lastra rivestita preferito dall'inventore prevede che la lastra sia in polycarbonato, e lo strato riflettente sia costituito da un materiale inorganico di apparenza perlata, quale ad esempio la mica rivestita di ossido di titanio.

Naturalmente la forma realizzativa di lastra raffigurata è solo un esempio non vincolativo nè limitativo: lo strato riflettente può essere applicato su due superfici esterne opposte, o su ciascuna di esse a seconda delle esigenze delle singole applicazioni.

Qualsiasi realizzazione ottenuta basandosi su

quanto espresso dalle rivendicazioni allegata risulta pertanto compresa nell'ambito della protezione conferita dalla presente invenzione.

## 5 Rivendicazioni

1. Procedimento per realizzare una lastra profilata estrusa con uno strato riflettente applicato su almeno una delle sue superfici esterne, caratterizzato dal fatto che in esso il detto strato riflettente (2) viene coestruso insieme al corpo della lastra (1).

2. Lastra profilata estrusa realizzata con il procedimento secondo la rivendicazione 1 con uno strato riflettente (2) applicato su almeno una delle sue superfici esterne, caratterizzata dal fatto che il corpo della lastra (1) e lo strato riflettente (2) risultano fra loro collegati per il fatto di essere stati coestrusi.

3. Lastra profilata estrusa secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto di essere costituita da polycarbonato, mentre lo strato riflettente coestruso con il corpo della lastra è costituito da mica rivestita di ossido di titanio.

25

30

35

40

45

50

55

60

65

