



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 21.VI.1965 (P 109 804)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 28.II.1968

Kl. 32 a, 17/04

MKP C 03 b

17/04

UKD 666.1.036.9

Twórca wynalazku

Tadeusz Adwent, Jelenia Góra (Polska)

Właściciel patentu

Urządzenie do pomiaru średnic i sortowania rur szklanych

1

Przedmiotem wynalazku jest urządzenie do pomiaru średnic i sortowania rur szklanych na ciągu produkcyjnym.

Obecnie rurki szklane sortuje się według średnic ręcznie lub na sortierkach mechanicznych. W obydwu przypadkach sortuje się rurki już pocięte na obydwu końcówkach za pomocą sprawdzianów dwupunktowych. Sortierki mechaniczne pewien procent rur łamią. Na ciągu produkcyjnym mierzy się co pewien czas średnice ciągniętej rury (krańcowe rozmiary tolerancji) ręcznie, za pomocą sprawdzianu.

Urządzenie według wynalazku jest ustawione już na ciągu produkcyjnym, mierzy średnice rur za pomocą rolek obrotowych i kruszy odcinki niewymiarowe, działając zimną wodą na gorące szkło, na całej długości rury. Urządzenie jest prostsze i tańsze od sortierek mechanicznych, mierzy trzema punktami, a więc w płaszczyźnie bardziej zbliżonej do koła, wskazuje dokładną średnicę ciągniętej rury, co pozwala obsłudze na regulację średnic zanim przekroczy ona krańcowe wymiary tolerancji.

Urządzenie według wynalazku daje w efekcie oszczędność na robociznie, środkach transportu wewnętrznego, powierzchni produkcyjnej a także zmniejszenie braków i polepszenie jakości sortowania.

Wynalazek jest przykładowo wyjaśniony na rysunku na którym fig. 1 przedstawia urządzenie do

2

pomiaru i sortowania rur szklanych na ciągu w rzucie bocznym, podłużnym, a fig. 2 to samo urządzenie w rzucie bocznym, poprzecznym. Urządzenie jest ustawione za ciągarką a przed nożem tnącym.

Urządzenie wg wynalazku składa się ze stołu 1 na którym w tulei jest osadzony wspornik 12 posiadający regulację pionową. Do wspornika 12 jest umocowany wspornik 2 na którym są osadzone widełki 3 posiadające regulację pionową. W widełkach 3 jest umocowana rolka obrotowa 4 po której przesuwają się mierzona i sortowana rura 5. Rurkę szklaną 5 dociskają dwie rolki obrotowe 6, które względem siebie są rozstawione pod kątem stałym. Rolki 6 są osadzone na dźwigni ruchomej 7 umocowanej do wspornika 12.

Dźwignia 7 w górnej części swego ramienia opiera się na bolcu 8. Bolec 8 jest osadzony na krótszym ramieniu wskazówki 10 umocowanej obrotowo. Tarcza 11 jest zaopatrzona nastawnie w dwa nastawne styki elektryczne 9 sprzężone z elektromagnesem 13. Elektromagnes jest umieszczony nad iglicą 14, która zamyka i otwiera otwór umieszczony w dolnej części zbiorniczka 15. Zbiorniczek 15 jest umocowany na ramieniu 16 do wspornika 12. W przypadku przekroczenia granic tolerancji średnicy ciągniętej rury szklanej wskazówka uruchamia elektromagnes 13, który otwiera zbiorniczek 15 z zimną wodą. Woda spływa na gorącą rurkę 5 szklaną i rozdrabnia ją.

Zastrzeżenie patentowe

Urządzenie do pomiaru średnic i sortowania rur szklanych na ciągu produkcyjnym, **znamiennie tym**, że składa się z krążków obrotowych (4) i (6) z

których conajmniej jeden jest umocowany na ruchomym ramieniu dźwigni (7) wprowadzającym w ruch wskazówkę (10) i pośrednio lub bezpośrednio elektromagnes (13) otwierający zbiorniczek (15) z wodą lub innym płynem.

