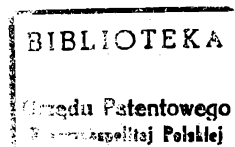


Warszawa, 29 stycznia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



D01 3/24

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 25756.

Kl. 29 b, 3/02.

Alsa S. A.
(Liestal, Szwajcaria).

Sposób wytwarzania pustych wewnątrz włókien sztucznych jedwabiu wiskozowego.

Patent dodatkowy do patentu nr 23964.

Zgłoszono 18 lipca 1936 r.

Udzielono 17 listopada 1937 r.

Pierwszeństwo: 1 sierpnia 1935 r. (Francja).

Najdłuższy czas trwania patentu do 5 października 1951 r.

W patencie nr 23 964 opisany jest sposób wytwarzania pustych wewnątrz włókien jedwabiu wiskozowego o grubości mniejszej niż 2 deniery. Sposób ten polega na tym, że stężenie kąpieli przędzalniczej dobiera się odpowiednio do pożądanej grubości poszczególnych włókien. Po ustaleniu stężenia kąpieli przędzalniczej przy wytwarzaniu pustych wewnątrz włókien o grubości 2 denierów zgodnie z przepisami, podanymi w opisie patentowym nr. 7 477, jak wynika z patentu nr 23 964, stężenie kąpieli należy zwiększyć przynajmniej o 20%, jeśli grubość włókien wynosi tylko 1 denier, a zwiększenie stężenia w odpowie-

dnim stosunku w odniesieniu do wszystkich grubości poszczególnych, leżących poniżej 2 denierów, należy obliczyć przez interpolację lub ekstrapolację.

Podobny wynik można osiągnąć także na innej drodze. Zamiast zmieniać stężenie ogólne zmienia się mianowicie według niniejszego wynalazku temperaturę kąpieli przędzalniczej w odwrotnym stosunku do grubości poszczególnych włókien na podstawie określonej zasady. Jeżeli przędzie się np. złożoną nitkę z włókien o ogólnej grubości 100 denierów, lecz ze zmienną ilością poszczególnych włókien, do kąpieli, zawierającej 150 g kwasu siar-

kowego, 230 g siarczanu sodu i 2,5 g siarczanu cynku, sposobem według patentu polskiego nr. 7477 z tym, że w myśl patentu nr 23 964 włókno przechodzić będzie przez kąpiel na drodze krótszej niż 25 cm, to okazuje się, iż stosując temperaturę kąpeli 45°C otrzymuje się przy koagulowaniu nitki, złożonej z 30 włókienek, wszystkie włókna puste, przy koagulowaniu zaś nitki, złożonej z 60 włókien, oraz przy koagulowaniu nitki, złożonej ze 100 włókien, otrzymuje się wszystkie włókna pełne, a stosując temperaturę kąpeli 55°C przy koagulowaniu nitki, złożonej z 30 włókienek otrzymuje się wszystkie włókna puste, przy koagulowaniu zaś nitki, złożonej z 60 włókien, — częściowo puste włókna, przy koagulowaniu nitki, złożonej ze 100 włókien, — wszystkie włókna pełne i wreszcie stosując kąpiel o temperaturze 70°C przy koagulowaniu nitki, złożonej z 30 włókien, z 60 włókien lub ze 100 włókien otrzymuje się wszystkie włókna puste. Wyniki powyższe można przedstawić na wykresie, jak to przedstawiono na rysunku, który pozwala na określenie odpowiedniej najniższej temperatury kąpeli przedzalniczej przy wytwarzaniu pustych wewnątrz włókien przy składzie kąpeli według patentu polskiego nr 7477 w zależności od grubości włókien poszczególnych. Przy pomocy tego wykresu przy wyrobie pustych wewnątrz włókien sposobami według patentów nr 7477 i nr 23 964 można określić najniższą temperaturę T w stopniach Celsjusza, jaką powinna mieć kąpiel, aby wszystkie włókna były wewnątrz puste, a mianowicie na podstawie ogólnego wzoru $T = a - b \cdot d$, w którym d oznacza grubość poszczególnych włókien w denierach, $a = 70 - 75$, $b = 9 - 11$. Rozumie się, że powyższy sposób postępowania można stosować łącznie ze sposobem według patentu nr 23 964, to znaczy, że zwiększenie stęże-

nia kąpeli przedzalniczej, wynikające z przepisów patentu nr 23 964, można obniżyć, jeśli równocześnie podniesie się temperaturę kąpeli. Można np. otrzymać nitkę o 100 denierach, składającą się ze 100 poszczególnych pustych wewnątrz włókien, jeśli stężenie kąpeli przedzalniczej według przykładu a patentu nr 23 964 zwiększy się tylko o 10%, a zato podwyższy temperaturę kąpeli do 55°C.

Sposób według niniejszego wynalazku jest zwłaszcza korzystny przy stosowaniu go do przędzenia wełny sztucznej.

Skład kąpeli przedzalniczej nie jest ograniczony podanym powyżej przykładem. Według wynalazku można stosować każdą odpowiednią kąpiel do wytwarzania pustych wewnątrz włókien jedwabiu wiskozowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania pustych wewnątrz włókien sztucznych jedwabiu wiskozowego o grubości najwyżej 2 denierów według patentu nr 23 964, znamienny tym, że nie zmieniając stężenia kąpeli przedzalniczej dobiera się temperaturę kąpeli zależnie od grubości włókien, albo dobiera się temperaturę i jednocześnie nieco zmienia stężenie kąpeli przedzalniczej.

2. Sposób według zastrz. 1, znamienny tym, że jako temperaturę kąpeli przedzalniczej, której skład odpowiada mniej więcej przepisom podanym w patencie nr 7477, stosuje się temperaturę T , wynikającą ze wzoru $T = a - b \cdot d$, w którym d oznacza grubość włókien w denierach, $a = 70 - 75$, zaś $b = 9 - 11$.

A l s a S. A.
Zastępca; Inż. S. Głowacki,
rzecznik patentowy.

