



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217803608 U

(45) 授权公告日 2022. 11. 15

(21) 申请号 202221632821.3

(22) 申请日 2022.06.28

(73) 专利权人 山东诚丰包装股份有限公司  
地址 272200 山东省济宁市邹城市唐村镇  
迎宾大道东侧(王炉村西500米)

(72) 发明人 黄孝田 黄媛修 李贝贝

(74) 专利代理机构 济南鼎信专利商标代理事务  
所(普通合伙) 37245  
专利代理师 李石凤

(51) Int. Cl.

B31B 50/62 (2017.01)

B31B 50/74 (2017.01)

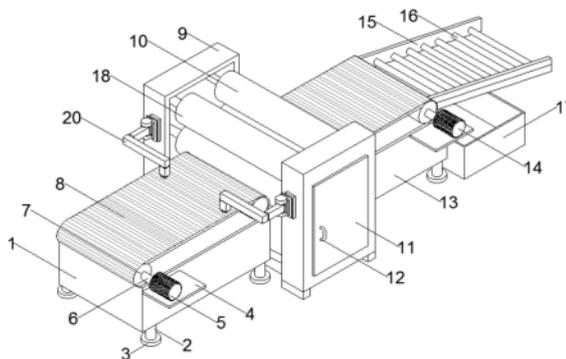
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机

### (57) 摘要

本实用新型涉及纸箱加工设备技术领域,具体涉及一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,包括主体、机架和操作台,机架的一端均安装有连接器,连接器的一端均固定安装有转动轴,转动轴的一端均连接有机械臂,机械臂的一端均安装有滚轮,机架的内部连接有压辊和涂胶压辊。本实用新型克服了现有技术的不足,通过设置机械臂、滚轮、连接器和转动轴,使用者将需要涂胶的纸箱放入滚动带上,由于机架的一端安装有连接器,机械臂可通过转动轴进行调节,随后随着滚动带的滚动纸箱会与机械臂底部的滚轮进行接触,能够有效的将纸箱铺平,随后进入压辊进行第二次压平,压平后进入涂胶压辊进行涂胶处理,提高了该机器的工作效率,有利于实际使用。



1. 一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,包括主体(1)、机架(9)和操作台(13),其特征在于,所述机架(9)以主体(1)为中心呈对称分布设置有两组,所述机架(9)的一端均安装有连接器(22),所述连接器(22)的一端均固定安装有转动轴(23),且转动轴(23)为圆柱形,所述转动轴(23)的一端均连接有机械臂(20);

所述机械臂(20)的一端均安装有滚轮(21),所述机架(9)的内部连接有压辊(18)和涂胶压辊(10),且涂胶压辊(10)和压辊(18)为相同形状,所述涂胶压辊(10)和压辊(18)均呈等距分布设置有两组。

2. 根据权利要求1所述的纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,其特征在于,所述主体(1)和操作台(13)的底部四周均安装有支撑脚(2),且支撑脚(2)的底部均设有防滑体(3)。

3. 根据权利要求1所述的纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,其特征在于,所述主体(1)的一端安装有电机托板(4),且电机托板(4)的顶部安装有第一电机(5),所述第一电机(5)的输出端连接有转轴(6),且转轴(6)的输出端连接有滚动筒(7),所述滚动筒(7)的表面套接有滚动带(8)。

4. 根据权利要求1所述的纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,其特征在于,所述操作台(13)的一端安装有第二电机(14),且第二电机(14)和第一电机(5)为相同设置。

5. 根据权利要求1所述的纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,其特征在于,所述机架(9)的底部安装有加固板(19),且加固板(19)呈等距分布设置有两组,所述机架(9)的一端安装有机架门(11),且机架门(11)的一端设有弧形拉手(12)。

6. 根据权利要求1所述的纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,其特征在于,所述操作台(13)的一端安装有出料架(15),且出料架(15)的内部连接有滚轴(16),所述滚轴(16)呈均匀分布设置,所述出料架(15)的底部放置有矩形废弃盒(17)。

## 一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及纸箱加工设备技术领域,具体为一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机。

### 背景技术

[0002] 纸箱是应用最广泛的包装制品之一,通常用作商品的包裹物或物品保护外层使用物。纸箱在折叠组合过程中,需要将纸箱进行涂胶,使得纸箱上的内折边与纸箱的外折边粘合。

[0003] 但是,目前的自动涂胶机,在实际的使用过程中,当遇到不平的纸箱进行涂胶时,需要手动将其放入压辊内,降低了其工作效率,不利于实际使用,并且纸箱在涂胶的过程中,可能会产生碎屑,不便于对其进行清理,在长时间使用后,可能会对机器造成堵塞,不利于实际使用。

### 实用新型内容

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:

[0005] 一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,包括主体、机架和操作台,所述机架以主体为中心呈对称分布设置有两组,所述机架的一端均安装有连接器,所述连接器的一端均固定安装有转动轴,且转动轴为圆柱形,所述转动轴的一端均连接有机械臂;

[0006] 所述机械臂的一端均安装有滚轮,所述机架的内部连接有压辊和涂胶压辊,且涂胶压辊和压辊为相同形状,所述涂胶压辊和压辊均呈等距分布设置有两组。

[0007] 优选的,所述主体和操作台的底部四周均安装有支撑脚,且支撑脚的底部均设有防滑体。

[0008] 优选的,所述主体的一端安装有电机托板,且电机托板的顶部安装有第一电机,所述第一电机的输出端连接有转轴,且转轴的输出端连接有滚动筒,所述滚动筒的表面套接有滚动带。

[0009] 优选的,所述操作台的一端安装有第二电机,且第二电机和第一电机为相同设置。

[0010] 优选的,所述机架的底部安装有加固板,且加固板呈等距分布设置有两组,所述机架的一端安装有机架门,且机架门的一端设有弧形拉手。

[0011] 优选的,所述操作台的一端安装有出料架,且出料架的内部连接有滚轴,所述滚轴呈均匀分布设置,所述出料架的底部放置有矩形废弃盒。

[0012] 本实用新型实施例提供了一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,具备以下有益效果:目前的自动涂胶机,在实际的使用过程中,当遇到不平的纸箱进行涂胶时,需要手动将其放入压辊内,降低了其工作效率,该机器由于机架的一端安装有连接器,机械臂可通过转动轴进行调节,随后随着滚动带的滚动纸箱会与机械臂底部的滚轮进行接触,能够有效的将纸箱铺平,随后进入压辊进行第二次压平,能够提高其涂胶的精准度,压平后进入涂胶压辊进行涂胶处理,提高了该机器的工作效率,有利于实际使用,并且纸箱在涂胶的过程

中,可能会产生碎屑,不便于对其进行清理,在长时间使用后,可能会对机器造成堵塞,该机器由于出料架的内部均匀连接有多组滚轴,能够很好的将涂胶完毕后的纸箱进行排出,并且当涂胶过程中产生的碎屑可通过滚动带进入一侧的废弃盒内,能够一定程度上防止机器被碎屑堵塞的现象,提高了该机器的实用性,有利于实际使用。

[0013] 1、通过设置机械臂、滚轮、连接器和转动轴,使用者将需要涂胶的纸箱放入滚动带上,由于机架的一端安装有连接器,机械臂可通过转动轴进行调节,随着滚动带的滚动纸箱会与机械臂底部的滚轮进行接触,能够有效的将纸箱铺平,随后进入压辊进行第二次压平,能够提高其涂胶的精准度,压平后进入涂胶压辊进行涂胶处理,提高了该机器的工作效率,有利于实际使用。

[0014] 2、通过设置出料架、滚轴和废弃盒,纸箱在涂胶完毕后进入操作台表面的滚动带上,由于出料架的内部均匀连接有多组滚轴,能够很好的将涂胶完毕后的纸箱进行排出,并且当涂胶过程中产生的碎屑可通过滚动带进入一侧的废弃盒内,能够一定程度上防止机器被碎屑堵塞的现象,提高了该机器的实用性,有利于实际使用。

### 附图说明

[0015] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。在附图中:

[0016] 图1是本实用新型整体结构示意图;

[0017] 图2是本实用新型机架结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型机械臂结构示意图。

[0019] 图中:1、主体;2、支撑脚;3、防滑体;4、电机托板;5、第一电机;6、转轴;7、滚动筒;8、滚动带;9、机架;10、涂胶压辊;11、机架门;12、拉手;13、操作台;14、第二电机;15、出料架;16、滚轴;17、废弃盒;18、压辊;19、加固板;20、机械臂;21、滚轮;22、连接器;23、转动轴。

### 具体实施方式

[0020] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0021] 实施例:如图1-3所示,一种纸箱生产加工用的高效自动涂胶机,包括主体1、机架9和操作台13,由于机架9以主体1为中心呈对称分布设置有两组,机架9的一端均安装有连接器22,连接器22的一端均固定安装有转动轴23,且转动轴23为圆柱形,转动轴23的一端均连接有机械臂20,机械臂20的一端均安装有滚轮21,使用者将需要涂胶的纸箱放入滚动带8上,机械臂20可通过转轴6进行调节,随后随着滚动带8的滚动纸箱会与机械臂20底部的滚轮21进行接触,能够有效的将纸箱铺平,机架9的内部连接有压辊18和涂胶压辊10,且涂胶压辊10和压辊18为相同形状,涂胶压辊10和压辊18均呈等距分布设置有两组,随后进入压辊18进行第二次压平,压平后进入涂胶压辊10进行涂胶处理,提高了该机器的工作效率。

[0022] 具体的,请参阅图1,由于主体1和操作台13的底部四周均安装有支撑脚2,且支撑脚2的底部均设有防滑体3,能够有效的增加该机器运行时的稳定性。

[0023] 具体的,请参阅图1,由于主体1的一端安装有电机托板4,且电机托板4的顶部安装有第一电机5,将纸箱放入滚动带8上,随后启动第一电机5,第一电机5的输出端带动转轴6

进行转动,转轴6的输出端带动滚动筒7进行滚动,随后滚动筒7带动滚动带8进行滚动,将纸箱输送至后端进行涂胶。

[0024] 具体的,请参阅图1,由于操作台13的一端安装有第二电机14,且第二电机14和第一电机5为相同设置,便于将纸箱输出,提高了工作效率。

[0025] 具体的,请参阅图2,由于机架9的底部安装有加固板19,且加固板19呈等距分布设置有两组,能够有效的增强其连接的强度和刚度,使其连接的更加稳定,并且机架9的一端安装有机架门11,且机架门11的一端设有弧形拉手12,可拉动拉手12将机架门打开,便于对其内部进行维修检查。

[0026] 具体的,请参阅图1,由于操作台13的一端安装有出料架15,且出料架15的内部连接有滚轴16,滚轴16呈均匀分布设置,能够很好的将涂胶完毕后的纸箱进行排出,并且当涂胶过程中产生的碎屑可通过滚动带8进入一侧的废弃盒17内,能够一定程度上防止机器被碎屑堵塞的现象,提高了该机器的实用性。

[0027] 工作原理:使用时,接通电源,将需要涂胶的纸箱放入滚动带8上,由于机架9的一端安装有连接器22,机械臂20可通过转动轴23进行调节,随后随着滚动带的滚动纸箱会与机械臂底部的滚轮进行接触,能够有效的将纸箱铺平,随后进入压辊18进行第二次压平,能够提高其涂胶的精准度,压平后进入涂胶压辊10进行涂胶处理,提高了该机器的工作效率,并且可拉动拉手12将机架门11打开,便于对其内部进行维修检查,同时机架9的底部安装有加固板19,能够有效的增强其连接的强度和刚度,使其连接的更加稳定,纸箱在涂胶完毕后进入操作台13表面的滚动带8上,由于出料架15的内部均匀连接有多组滚轴16,能够很好的将涂胶完毕后的纸箱进行排出,并且当涂胶过程中产生的碎屑可通过滚动带8进入一侧的废弃盒17内,能够一定程度上防止机器被碎屑堵塞的现象,提高了该机器的实用性,有利于实际使用。

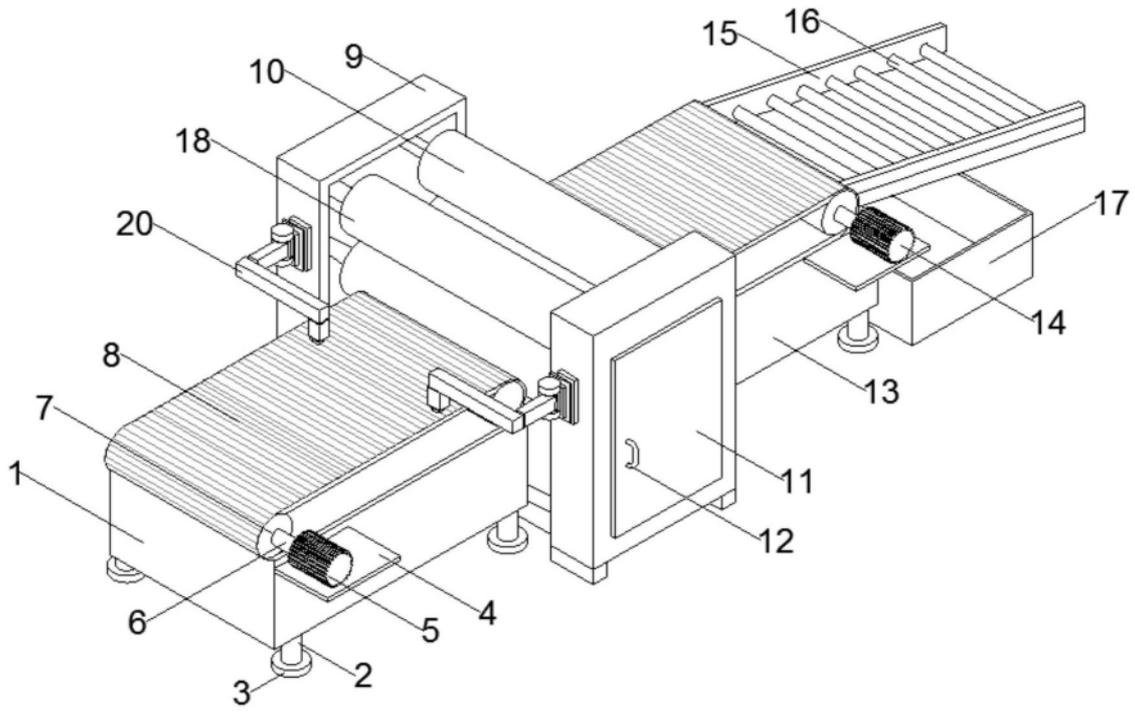


图1

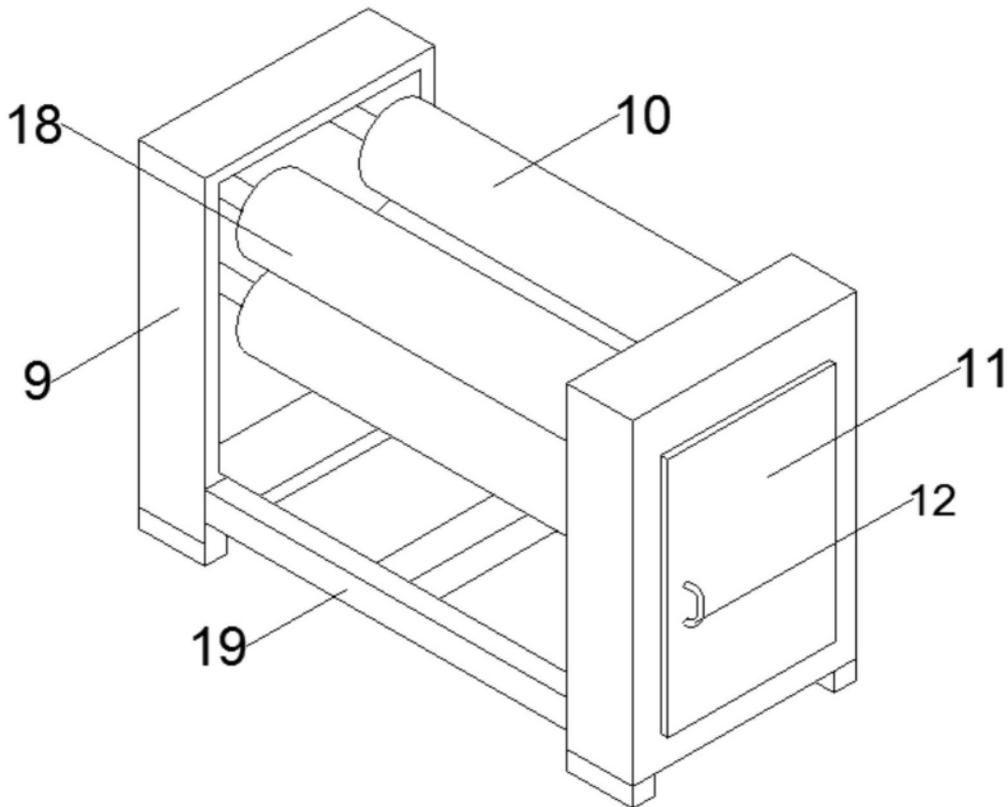


图2

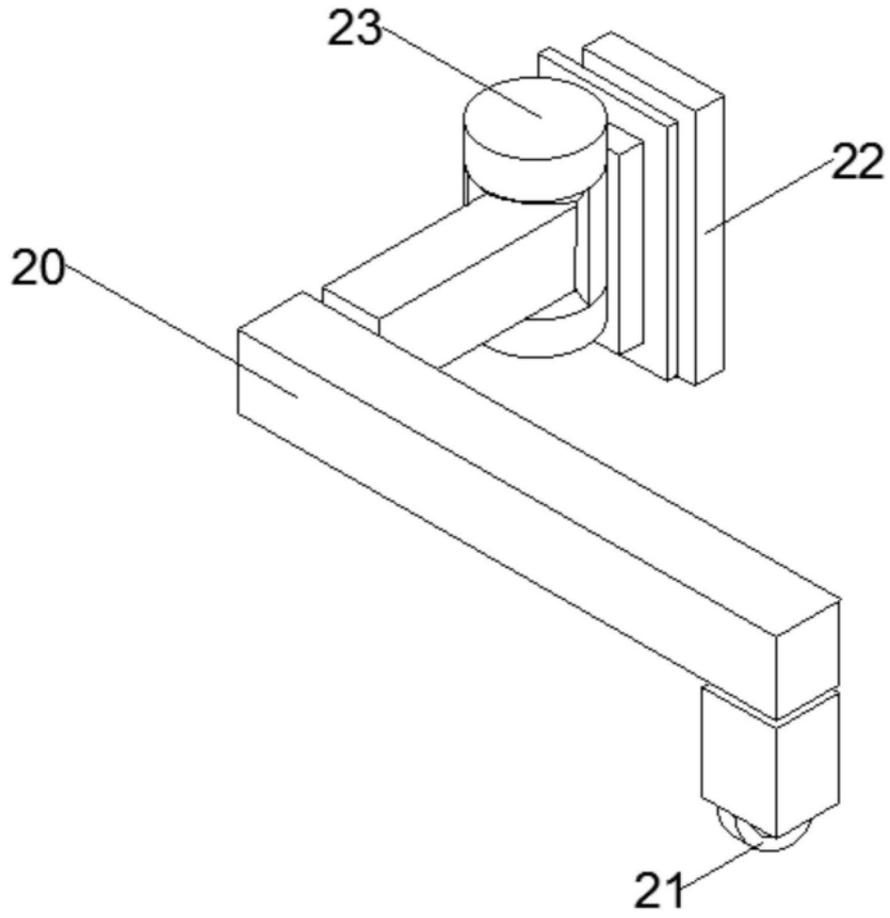


图3