



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203333052 U

(45) 授权公告日 2013. 12. 11

(21) 申请号 201320320262. 7

(22) 申请日 2013. 06. 05

(73) 专利权人 湖北金天门包装材料有限公司

地址 431700 湖北省天门市侨乡经济开发区
南洋大道特 66 号

(72) 发明人 程静 王龙兵

(51) Int. Cl.

B65H 35/02 (2006. 01)

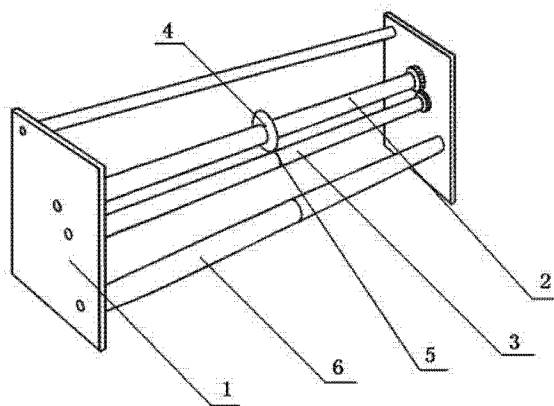
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

铝箔纸复合机收卷分切装置

(57) 摘要

提供一种铝箔纸复合机收卷分切装置,包括机架,机架上设有上下两根辊筒,两根辊筒的中间部位分别设有刀片与切割槽,刀片置于切割槽内,所述机架的下方设有弯曲辊。铝箔宽度为(918mm)、纸张宽度为(925mm)湿复合时,在收卷部增加了分切装置,该装置可将一卷宽纸分切确保两边尺寸一致,变为两卷(465mm)半成品,并在辊筒下方加了一根弯曲辊,使对开的白纸分开,这样不仅提高了生产效率,而且提高了产品正品率,降低了生产成本。



1. 一种铝箔纸复合机收卷分切装置,其特征在于:包括机架,机架上设有上下两根辊筒,辊筒的中间部位分别设有刀片与切割槽,刀片置于切割槽内,所述机架的下方设有弯曲辊。

铝箔纸复合机收卷分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及复合机领域，尤其是一种铝箔纸复合机。

背景技术

[0002] 现有的复合机设备只能是铝箔(460mm)、纸张(465mm)复合，导致人力物力、时间、能耗大，接头多，工效低。铝箔在烘箱会起皱断裂，会使供箱留有白纸，复卷在纸芯处用白衬纸打底，铝箔纸浪费大，次品比率高。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种铝箔纸复合机收卷分切装置。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的：

[0005] 提供一种铝箔纸复合机收卷分切装置，其特征在于：包括机架，机架上设有上下两根辊筒，两根辊筒的中间部位分别设有刀片与切割槽，刀片置于切割槽内，所述机架的下方设有弯曲辊。

[0006] 本实用新型的有益效果在于：铝箔宽度为(918mm)、纸张宽度为(925mm)湿复合时，在收卷部增加了分切装置，该装置可将一卷宽纸分切确保两边尺寸一致，变为两卷(465mm)半成品，并在辊筒下方加了一根弯曲辊，使对开的白纸分开，这样不仅提高了生产效率，而且提高了产品正品率，降低了生产成本。

附图说明

[0007] 附图是本实用新型的一种实施例的结构示意图。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图说明本实用新型的实施例：

[0009] 请参见附图，图1中所示为一种铝箔纸复合机收卷分切装置，包括机架1，机架1上设有上下两根辊筒2、3，两根辊筒由齿轮带动，两根辊筒2、3的中间部位分别设有刀片4与切割槽5，刀片4置于切割槽5内，所述机架1的下方设有弯曲辊6。

[0010] 上文虽然已示出了本实用新型的详尽实施例，本领域的技术人员在不违背本实用新型的前提下，可进行部分修改和变更；上文的描述和附图中提及的内容仅作为说明性的例证，并非对本实用新型的限制，具有上述技术特征的铝箔纸复合机收卷分切装置，均落入本专利保护范围。

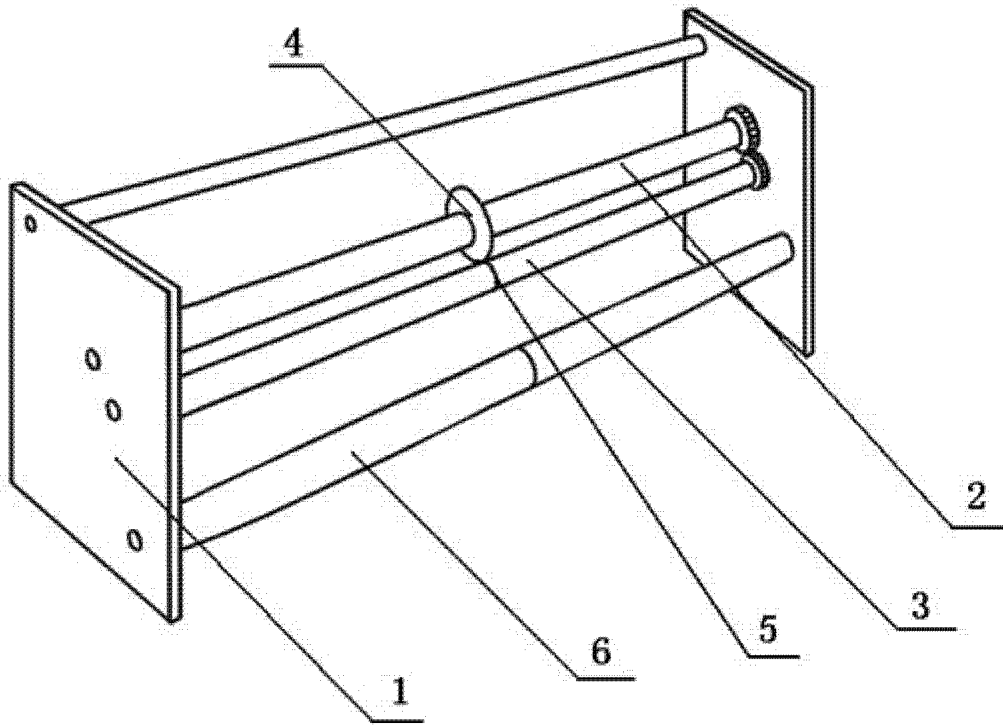


图 1