



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218910752 U

(45) 授权公告日 2023.04.25

(21) 申请号 202320223767.5

(22) 申请日 2023.02.15

(73) 专利权人 威海华创为毛纺织有限公司

地址 264211 山东省威海市临港经济技术
开发区草庙子镇昆山路30号

(72) 发明人 刘鹏 王兆静

(74) 专利代理机构 青岛致嘉知识产权代理事务
所(普通合伙) 37236

专利代理师 马明月

(51) Int. Cl.

D05B 35/02 (2006.01)

D05B 35/10 (2006.01)

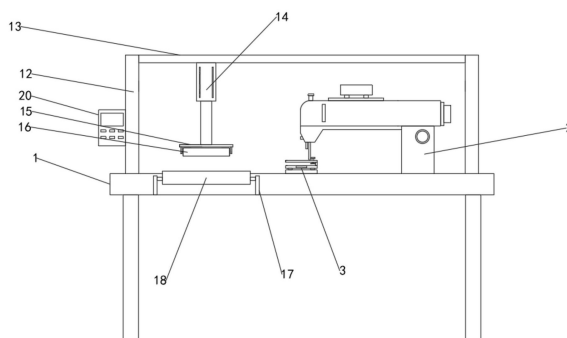
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种收边装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种收边装置,包括工作台和位于工作台上端面的缝纫机,所述工作台的上端面安装有压边装置,所述压边装置包括固定连接于工作台上端面的滑轨,所述滑轨的上端面滑动连接有两个滑块,两个所述滑块的上端面固定连接安装有安装板,所述安装板的上端面固定连接有两个直角板,所述直角板的上端面贯穿螺纹连接有两个螺杆,螺杆在转动的同时向下移动,从而带动压板将折叠后的面料端边压紧固定,两个压板分别位于前后两端,从而从前后两侧将端边压紧,固定效果好,压板代替了操作人员徒手压边的方式,能够简化操作人员徒手压边的繁琐程序,也减少徒手压边宽度变化导致面料收边质量不高的麻烦。



1. 一种收边装置,包括工作台(1)和位于工作台(1)上端面的缝纫机(2),其特征在于:所述工作台(1)的上端面安装有压边装置(3),所述压边装置(3)包括固定连接于工作台(1)上端面的滑轨(4),所述滑轨(4)的上端面滑动连接有两个滑块(5),两个所述滑块(5)的上端面固定连接安装有安装板(6),所述安装板(6)的上端面固定连接有直角板(7),所述直角板(7)的上端面贯穿螺纹连接有两个螺杆(8),两个所述螺杆(8)的底端均固定连接压板(9);

所述工作台(1)的上端面四角处均固定连接立杆(12),四个所述立杆(12)的顶端固定连接顶板(13),所述顶板(13)的底部安装有气缸(14),所述气缸(14)的底部固定连接第一安装架(15),所述第一安装架(15)的内侧转动连接有压辊(16),所述工作台(1)的内部设置有第二安装架(17),所述第二安装架(17)的内侧转动连接有支撑辊(18)。

2. 根据权利要求1所述的一种收边装置,其特征在于:所述安装板(6)和直角板(7)的上端面均贯穿开设有长槽(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种收边装置,其特征在于:两个所述螺杆(8)分别位于直角板(7)的前后两端,两个所述螺杆(8)的顶端均固定连接旋钮(10)。

4. 根据权利要求1所述的一种收边装置,其特征在于:所述支撑辊(18)的上端凸出于工作台(1)的上端面。

5. 根据权利要求1所述的一种收边装置,其特征在于:所述安装板(6)的前端面固定连接有拉手(19)。

6. 根据权利要求1所述的一种收边装置,其特征在于:位于左侧前方立杆(12)的外壁设置有控制面板(20)。

一种收边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及纺织面料加工技术领域,具体为一种收边装置。

背景技术

[0002] 纺织面料也叫针织面料,按织造方法分,有纬编针织面料和经编针织面料两类,纬编针织面料常以低弹涤纶丝或异型涤纶丝、锦纶丝、棉纱和毛纱等为原料,采用平针组织、变化平针组织、罗纹平针组织、双罗纹平针组织、提花组织以及毛圈组织等,纺织面料产品在加工时会端边进行折叠并缝合以达到面料收边的目的;

[0003] 目前,纺织面料收边一般使用缝纫机进行,操作人员对面料端边折叠后利用缝纫机的缝纫部进行缝合,在缝合过程中,操作人员需要长时间徒手压边;

[0004] 上述的纺织面料收边过程虽然可以对面料进行有效收边,但是人工手动压边一方面较为费力,另一方面容易出现面料产品出现收边倾斜的质量问题,且由于面料整体面积较大,在收边过程中面料主体容易出现偏移,进而带动面料端边偏移,影响收边工作正常进行。

发明内容

[0005] 本实用新型的目的在于提供一种收边装置,具有压板代替了操作人员徒手压边的方式,能够简化操作人员徒手压边的繁琐程序,也减少徒手压边宽度变化导致面料收边质量不高的麻烦的特点。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种收边装置,包括工作台和位于工作台上端面的缝纫机,所述工作台的上端面安装有压边装置,所述压边装置包括固定连接于工作台上端面的滑轨,所述滑轨的上端面滑动连接有两个滑块,两个所述滑块的上端面固定连接有安装板,所述安装板的上端面固定连接有直角板,所述直角板的上端面贯穿螺纹连接有两个螺杆,两个所述螺杆的底端均固定连接压板;

[0007] 所述工作台的上端面四角处均固定连接立杆,四个所述立杆的顶端固定连接顶板,所述顶板的底部安装有气缸,所述气缸的底部固定连接第一安装架,所述第一安装架的内侧转动连接压辊,所述工作台的内部设置有第二安装架,所述第二安装架的内侧转动连接支撑辊。

[0008] 为了便于缝纫机缝针穿过,作为本实用新型的一种收边装置优选的,所述安装板和直角板的上端面均贯穿开设有长槽。

[0009] 为了便于拧动螺杆转动,作为本实用新型的一种收边装置优选的,两个所述螺杆分别位于直角板的前后两端,两个所述螺杆的顶端均固定连接旋钮。

[0010] 为了便于从底部对面料进行支撑,作为本实用新型的一种收边装置优选的,所述支撑辊的上端凸出于工作台的上端面。

[0011] 为了方便带动安装板滑动,作为本实用新型的一种收边装置优选的,所述安装板的前端面固定连接有拉手。

[0012] 为了便于操作控制设备,作为本实用新型的一种收边装置优选的,位于左侧前方立杆的外壁设置有控制面板。

[0013] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果如下:

[0014] 纺织面料的端边折叠后放置到安装板的上端面,随后通过旋钮转动两个螺杆,螺杆在转动的同时向下移动,从而带动压板将折叠后的面料端边压紧固定,两个压板前后分布,从而从前后两侧将端边压紧,固定效果好,压板代替了操作人员徒手压边的方式,能够简化操作人员徒手压边的繁琐程序,也减少徒手压边宽度变化导致面料收边质量不高的麻烦;

[0015] 此时面料主体位于缝纫机的左侧,且位于压辊和支撑辊之间,启动气缸带动压辊向下移动,直至将面料夹设在压辊和支撑辊之间,随后在启动缝纫机的同时,通过拉手向前拉动安装板,安装板通过底部滑块滑动连接于滑轨的上端,从而带动上端面面料在水平方向向前移动,配合工作的缝纫机,实现对面料收边的目的,面料在向前移动过程中,主体部分在压辊和支撑辊之间活动,有效起到限位作用,可以避免面料主体出现偏移的情况发生,有利于收边。

附图说明

[0016] 图1为本实用新型整体剖视结构图;

[0017] 图2为本实用新型压边装置结构图;

[0018] 图3为本实用新型部分俯视结构图;

[0019] 图4为本实用新型整体外部结构图。

[0020] 图中:1、工作台;2、缝纫机;3、压边装置;4、滑轨;5、滑块;6、安装板;7、直角板;8、螺杆;9、压板;10、旋钮;11、长槽;12、立杆;13、顶板;14、气缸;15、第一安装架;16、压辊;17、第二安装架;18、支撑辊;19、拉手;20、控制面板。

具体实施方式

[0021] 请参阅图1至图4,一种收边装置,包括工作台1和位于工作台1上端面的缝纫机2,工作台1的上端面安装有压边装置3,压边装置3包括滑轨4,滑轨4固定连接于工作台1的上端面,滑轨4的上端面滑动连接有两个滑块5,两个滑块5的上端面固定连接安装有安装板6,安装板6的上端面固定连接有直角板7,直角板7的上端面贯穿螺纹连接有两个螺杆8,两个螺杆8的底端均固定连接压板9;

[0022] 工作台1的上端面四角处均固定连接立杆12,四个立杆12的顶端固定连接顶板13,顶板13的底部安装有气缸14,气缸14的底部固定连接第一安装架15,第一安装架15的内侧转动连接有压辊16,工作台1的内部设置有第二安装架17,第二安装架17的内侧转动连接有支撑辊18。

[0023] 本实施例中:在使用时,纺织面料的端边折叠后放置到安装板6的上端面,随后通过旋钮10转动两个螺杆8,螺杆8在转动的同时向下移动,从而带动压板9将折叠后的面料端边压紧固定,两个压板前后分布,从而从前后两侧将端边压紧,固定效果好,压板9代替了操作人员徒手压边的方式,能够简化操作人员徒手压边的繁琐程序,也减少徒手压边宽度变化导致面料收边质量不高的麻烦,此时面料主体位于缝纫机2的左侧,且位于压辊16和支撑

辊18之间,启动气缸14带动压辊16向下移动,直至将面料夹设与压辊16和支撑辊18之间,随后在启动缝纫机2的同时,通过拉手19向前拉动安装板6,安装板6通过底部滑块5滑动连接于滑轨4的上端,从而带动上端面料在水平方向向前移动,配合工作的缝纫机2,实现对面料收边的目的,面料在向前移动过程中,主体部分在压辊16和支撑辊18之间活动,有效起到限位作用,可以避免面料主体出现偏移的情况发生,有利于收边。

[0024] 作为本实用新型的一种技术优化方案,安装板6和直角板7的上端面均贯穿开设有长槽11。

[0025] 本实施例中:通过开设长槽11,便于为缝纫机2的缝针预留位置,便于进行收边。

[0026] 作为本实用新型的一种技术优化方案,两个螺杆8分别位于直角板7的前后两端,两个螺杆8的顶端均固定连接有旋钮10。

[0027] 本实施例中:两个螺杆8分别位于直角板7的前后两端,从而从前后两侧将端边压紧,固定效果好,通过设置旋钮10便于带动压板9向下移动。

[0028] 作为本实用新型的一种技术优化方案,支撑辊18的上端凸出于工作台1的上端面。

[0029] 本实施例中:支撑辊18的上端凸出于工作台1的上端面,便于从底部对面料进行支撑,面料在移动过程中两个滚辊起到导向作用。

[0030] 作为本实用新型的一种技术优化方案,安装板6的前端面固定连接有拉手19。

[0031] 本实施例中:通过设置拉手19便于拉动安装板6带动面料向前移动。

[0032] 作为本实用新型的一种技术优化方案,位于左侧前方立杆12的外壁设置有控制面板20。

[0033] 本实施例中:通过控制面板20便于操作控制设备,提高自动化程度。

[0034] 工作原理:在使用时,首先将纺织面料的端边折叠后放置到安装板6的上端面,随后通过旋钮10转动两个螺杆8,螺杆8在转动的同时向下移动,从而带动压板9将折叠后的面料端边压紧固定,此时面料主体位于缝纫机2的左侧,且位于压辊16和支撑辊18之间,启动气缸14带动压辊16向下移动,直至将面料夹设与压辊16和支撑辊18之间,随后在启动缝纫机2的同时,通过拉手19向前拉动安装板6,安装板6通过底部滑块5滑动连接于滑轨4的上端,从而带动上端面料在水平方向向前移动,配合工作的缝纫机2,实现对面料收边的目的,收边完毕后松开压板9便可将面料取下。

[0035] 以上仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

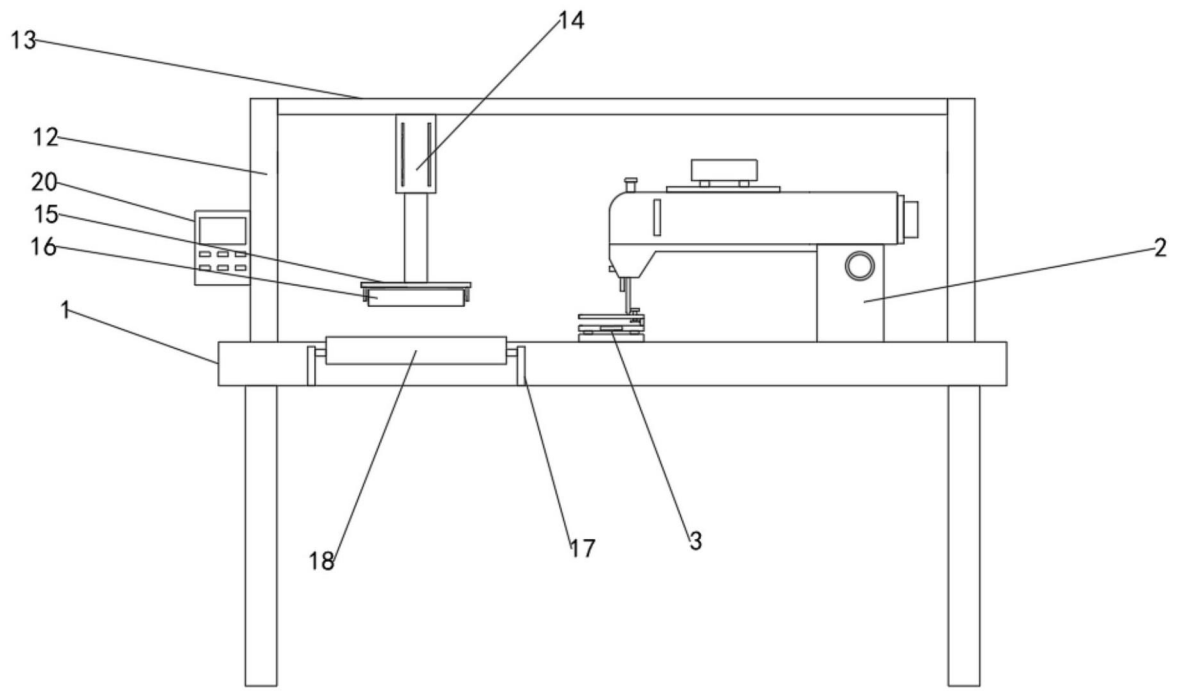


图1

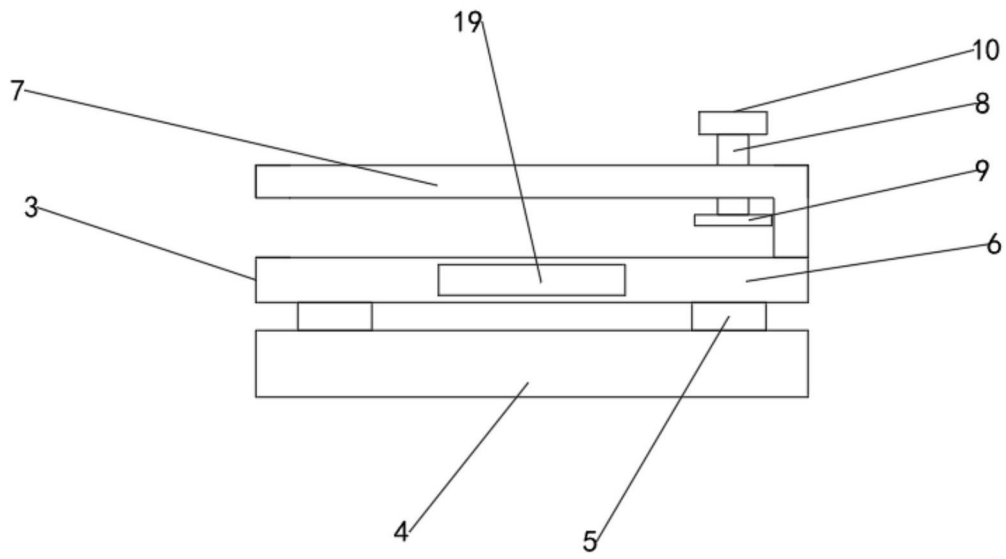


图2

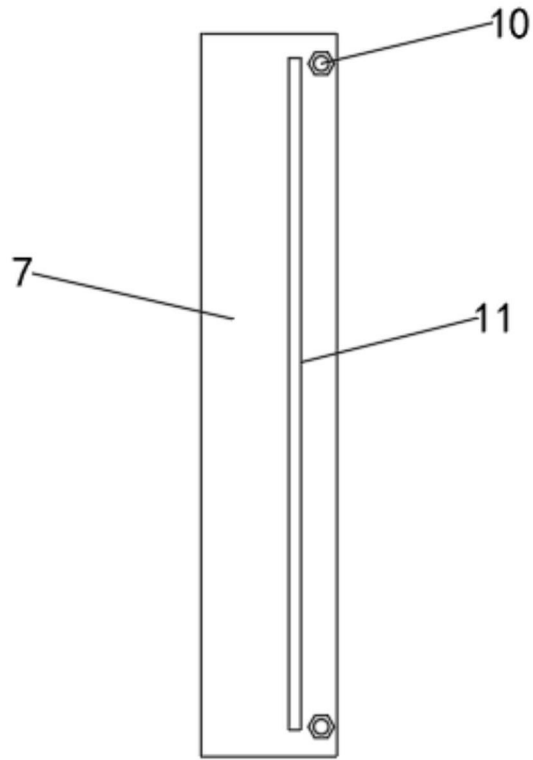


图3

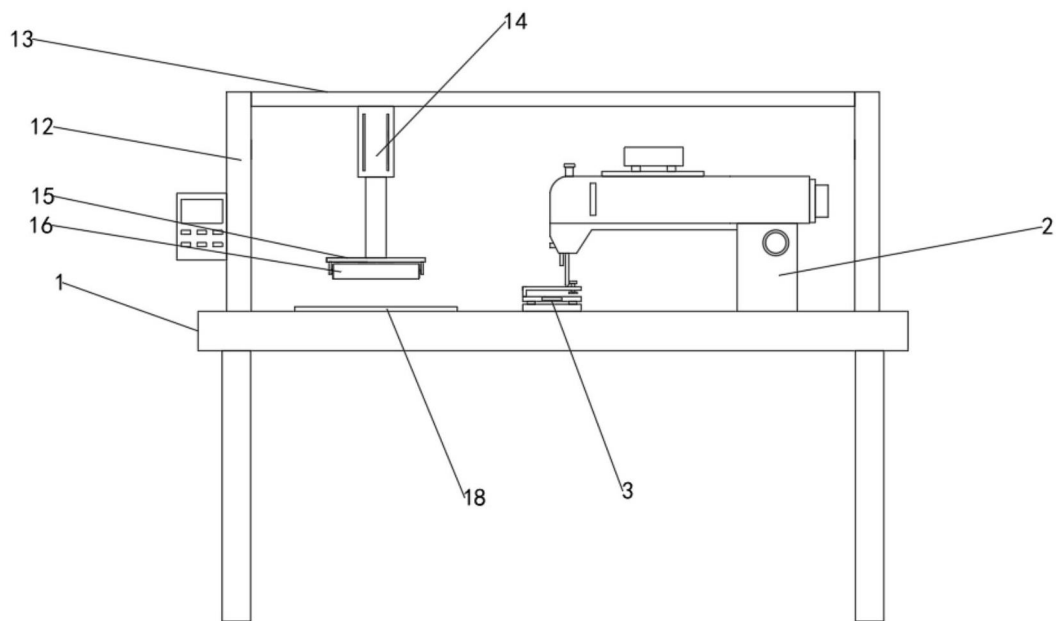


图4