



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 216947068 U

(45) 授权公告日 2022. 07. 12

(21) 申请号 202220525901.2

(22) 申请日 2022.03.11

(73) 专利权人 嘉兴扬鑫机械有限公司

地址 314031 浙江省嘉兴市高照街道加创
路115号嘉兴市正园塑业有限公司内：
第三幢厂房

(72) 发明人 李家华 叶传捷

(74) 专利代理机构 嘉兴尚正专利代理事务所
(普通合伙) 33467

专利代理师 赵文静

(51) Int.Cl.

C14B 5/00 (2006.01)

C14B 17/00 (2006.01)

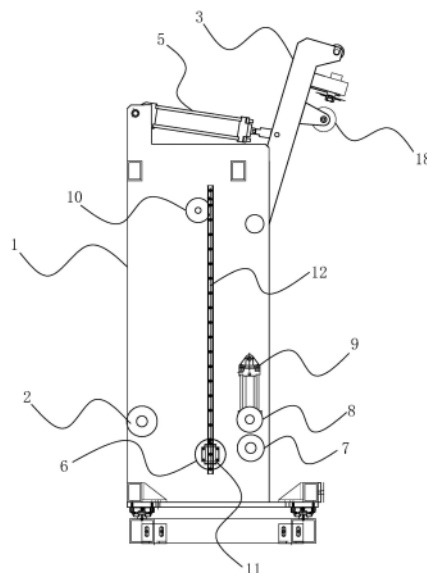
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种皮革换卷切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种皮革换卷切割装置，涉及皮革生产设备技术领域，旨在解决换卷时切割效率低的技术问题。其技术方案要点是：包括机架，所述机架的底端设置有进料辊，所述机架顶部两端铰接有连接杆，两根连接杆上设置有有导料辊，连接杆位于两根导料辊之间设置有固定杆，所述固定杆上设置有切割组件，还包括用于驱动两根连接杆转动的第二气缸，所述第二气缸的尾端铰接于机架，其活塞杆的端部铰接于连接杆。本实用新型的目的在于提供一种皮革换卷切割装置。



1. 一种皮革换卷切割装置,包括机架,其特征在于:所述机架的底端设置有进料辊,所述机架顶部两端铰接有连接杆,两根连接杆上设置有有导料辊,连接杆位于两根导料辊之间设置有固定杆,所述固定杆上设置有切割组件,还包括用于驱动两根连接杆转动的第一气缸,所述第一气缸的尾端铰接于机架,其活塞杆的端部铰接于连接杆。

2. 根据权利要求1所述的一种皮革换卷切割装置,其特征在于:所述机架内沿其高度方向滑动连接有张力辊,机架上设置有用于驱动张力辊的驱动组件,机架底部位于张力辊远离进料辊的一侧设置有定位辊,机架位于定位辊的上方设置有压紧辊,还包括用于驱动压紧辊沿竖直方向运动的第二气缸。

3. 根据权利要求2所述的一种皮革换卷切割装置,其特征在于:所述驱动组件包括转动连接于机架内的转动杆,机架两侧内沿竖直方向滑动连接有滑动块,所述张力辊的两端转动连接于两块滑动块,机架的一侧安装有用于驱动转动杆的第一电机,所述转动杆的两端分别收卷有拉绳,所述拉绳的一端固定连接于滑动块。

4. 根据权利要求3所述的一种皮革换卷切割装置,其特征在于:所述切割组件包括滑动连接于固定杆上的滑块,所述滑块上安装有八角刀与用于驱动八角刀的气动马达,还包括用于驱动滑块沿固定杆滑动的驱动件。

5. 根据权利要求4所述的一种皮革换卷切割装置,其特征在于:所述固定杆沿其长度方向开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,所述八角刀与气动马达安装于滑块,所述驱动件为转动连接于所述滑槽内的往复丝杠,所述往复丝杠穿过并螺纹连接于所述滑块,还包括用于驱动所述往复丝杠的第二电机。

一种皮革换卷切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮革生产设备技术领域,更具体地说,它涉及一种皮革换卷切割装置。

背景技术

[0002] 皮革在生产过程中,需要对其进行收卷,现有设备在进行收卷换卷的过冲中需要对皮革进行切割,通常需要人工进行切割,费时费力且切割面不均匀,影响最终成品的品质。

[0003] 现有的皮革切割设备在进行切割时,需要对设备进行停机,在切割完并换卷完成后才能够继续开机进行收卷工作。

[0004] 因此亟需一种新的技术方案来解决上述技术问题。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术存在的不足,本实用新型的目的在于提供一种皮革换卷切割装置。

[0006] 本实用新型的上述技术目的是通过以下技术方案得以实现的:一种皮革换卷切割装置,包括机架,所述机架的底端设置有进料辊,所述机架顶部两端铰接有连接杆,两根连接杆上设置有有导料辊,连接杆位于两根导料辊之间设置有固定杆,所述固定杆上设置有切割组件,还包括用于驱动两根连接杆转动的第一气缸,所述第一气缸的尾端铰接于机架,其活塞杆的端部铰接于连接杆。

[0007] 通过采用上述技术方案,在进行皮革加工时,皮革从进料辊进入到支架内,并经过两根导料辊进入到收卷装置进行收卷工作,收卷完成后,第一气缸通过推动连接杆转动,使得位于下方的导料辊抵紧于完成收卷的皮革卷表面,以保证切割时皮革的张紧度,保证切割组件对其进行顺利的切割。

[0008] 本实用新型进一步设置为:所述机架内沿其高度方向滑动连接有张力辊,机架上设置有用于驱动张力辊的驱动组件,机架底部位于张力辊远离进料辊的一侧设置有定位辊,机架位于定位辊的上方设置有压紧辊,还包括用于驱动压紧辊沿竖直方向运动的第二气缸。

[0009] 本实用新型进一步设置为:所述驱动组件包括转动连接于机架内的转动杆,机架两侧内沿竖直方向滑动连接有滑动块,所述张力辊的两端转动连接于两块动块,机架的一侧安装有用于驱动转动杆的第一电机,所述转动杆的两端分别收卷有拉绳,所述拉绳的一端固定连接于滑动块。

[0010] 本实用新型进一步设置为:所述切割组件包括滑动连接于固定杆上的滑块,所述滑块上安装有八角刀与用于驱动八角刀的气动马达,还包括用于驱动滑块沿固定杆滑动的驱动件。

[0011] 本实用新型进一步设置为:所述固定杆沿其长度方向开设有滑槽,所述滑槽内滑动连接有滑块,所述八角刀与气动马达安装于滑块,所述驱动件为转动连接于所述滑槽内

的往复丝杠,所述往复丝杠穿过并螺纹连接于所述滑块,还包括用于驱动所述往复丝杠的第二电机。

[0012] 本实用新型具有以下有益效果:

[0013] 1、在进行皮革加工时,皮革从进料辊进入到支架内,并经过两根导料辊进入到收卷装置进行收卷工作,收卷完成后,第一气缸通过推动连接杆转动,使得位于下方的导料辊抵紧于完成收卷的皮革卷表面,以保证切割时皮革的张紧度,保证切割组件对其进行顺利的切割。

[0014] 2、通过设置张力辊,在进行切割换卷时,张力辊上升,带动皮革上升,从而无需进行关机操作,在切割完成后,张力辊下降,以重新进行收卷工作。

[0015] 3、在进行切割工作前,通过第二气缸驱动压紧辊下降,并在定位辊的作用下,对皮革进行压紧,以进一步保证皮革在进行切割工作时的稳定性。

附图说明

[0016] 图1为本实施例的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实施例的部分结构剖面示意图。

[0018] 附图说明:1、机架;2、进料辊;3、连接杆;4、固定杆;5、第一气缸;6、张力辊;7、定位辊;8、压紧辊;9、第二气缸;10、转动杆;11、滑动块;12、拉绳;13、滑块;14、八角刀;15、气动马达;16、滑槽;17、往复丝杠;18、导料辊。

具体实施方式

[0019] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0020] 其中相同的零部件用相同的附图标记表示。需要说明的是,下面描述中使用的词语“前”、“后”、“左”、“右”、“上”和“下”指的是附图中的方向,词语“底面”和“顶面”、“内”和“外”分别指的是朝向或远离特定部件几何中心的方向。

[0021] 如图所示,一种皮革换卷切割装置,包括机架1,机架1的底端设置有进料辊2,机架1顶部两端铰接有连接杆3,两根连接杆3上设置有有导料辊18,连接杆3位于两根导料辊18之间设置有固定杆4,固定杆4上设置有切割组件,还包括用于驱动两根连接杆3转动的第一气缸5,第一气缸5的尾端铰接于机架1,其活塞杆的端部铰接于连接杆3。

[0022] 在进行皮革加工时,皮革从进料辊2进入到支架内,并经过两根导料辊18进入到收卷装置进行收卷工作,收卷完成后,第一气缸5通过推动连接杆3转动,使得位于下方的导料辊18抵紧于完成收卷的皮革卷表面,以保证切割时皮革的张紧度,保证切割组件对其进行顺利的切割。

[0023] 机架1内沿其高度方向滑动连接有张力辊6,机架1上设置有用驱动张力辊6的驱动组件,机架1底部位于张力辊6远离进料辊2的一侧设置有定位辊7,机架1位于定位辊7的上方设置有压紧辊8,还包括用于驱动压紧辊8沿竖直方向运动的第二气缸9,通过设置张力辊6,在进行切割换卷时,张力辊6上升,带动皮革上升,从而无需进行关机操作,在切割完成后,张力辊6下降,以重新进行收卷工作。

[0024] 驱动组件包括转动连接于机架1内的转动杆10,机架1两侧内沿竖直方向滑动连接有滑动块11,张力辊6的两端转动连接于两块动块,机架1的一侧安装有用于驱动转动杆10

的第一电机(图中未示出),转动杆10的两端分别收卷有拉绳12,拉绳12的一端固定连接于滑动块11,通过第一电机带动转动杆10转动,以对拉绳12进行收卷,以带动滑动块11上升,从而带动张力辊6上升。

[0025] 切割组件包括滑动连接于固定杆4上的滑块13,滑块13上安装有八角刀14与用于驱动八角刀14的气动马达15,还包括用于驱动滑块13沿固定杆4滑动的驱动件,固定杆4沿其长度方向开设有滑槽16,滑块13滑动连接于滑槽16内,八角刀14与气动马达15安装于滑块13,驱动件为转动连接于滑槽16内的往复丝杠17,往复丝杠17穿过并螺纹连接于滑块13,还包括用于驱动往复丝杠的第二电机(图中未示出),第二电机通过带动往复丝杠转动,以带动滑块13在滑槽16内滑动,使得八角刀14对皮革进行切割工作。

[0026] 具体实施例仅仅是对本实用新型的解释,其并不是对本实用新型的限制,本领域技术人员在阅读完本说明书后可以根据需要对本实施例做出没有创造性贡献的修改,但只要在本实用新型的权利要求范围内都受到专利法的保护。

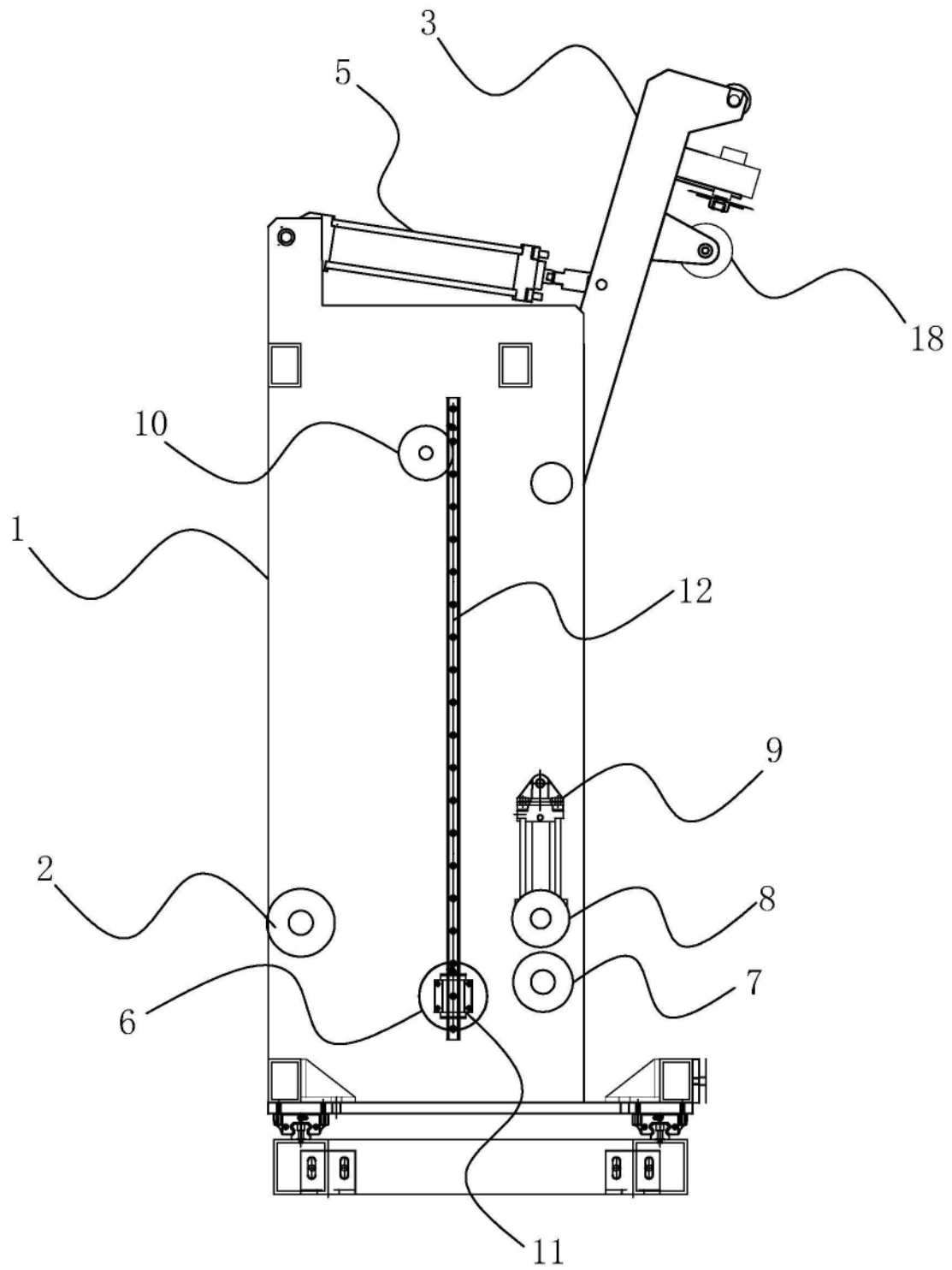


图1

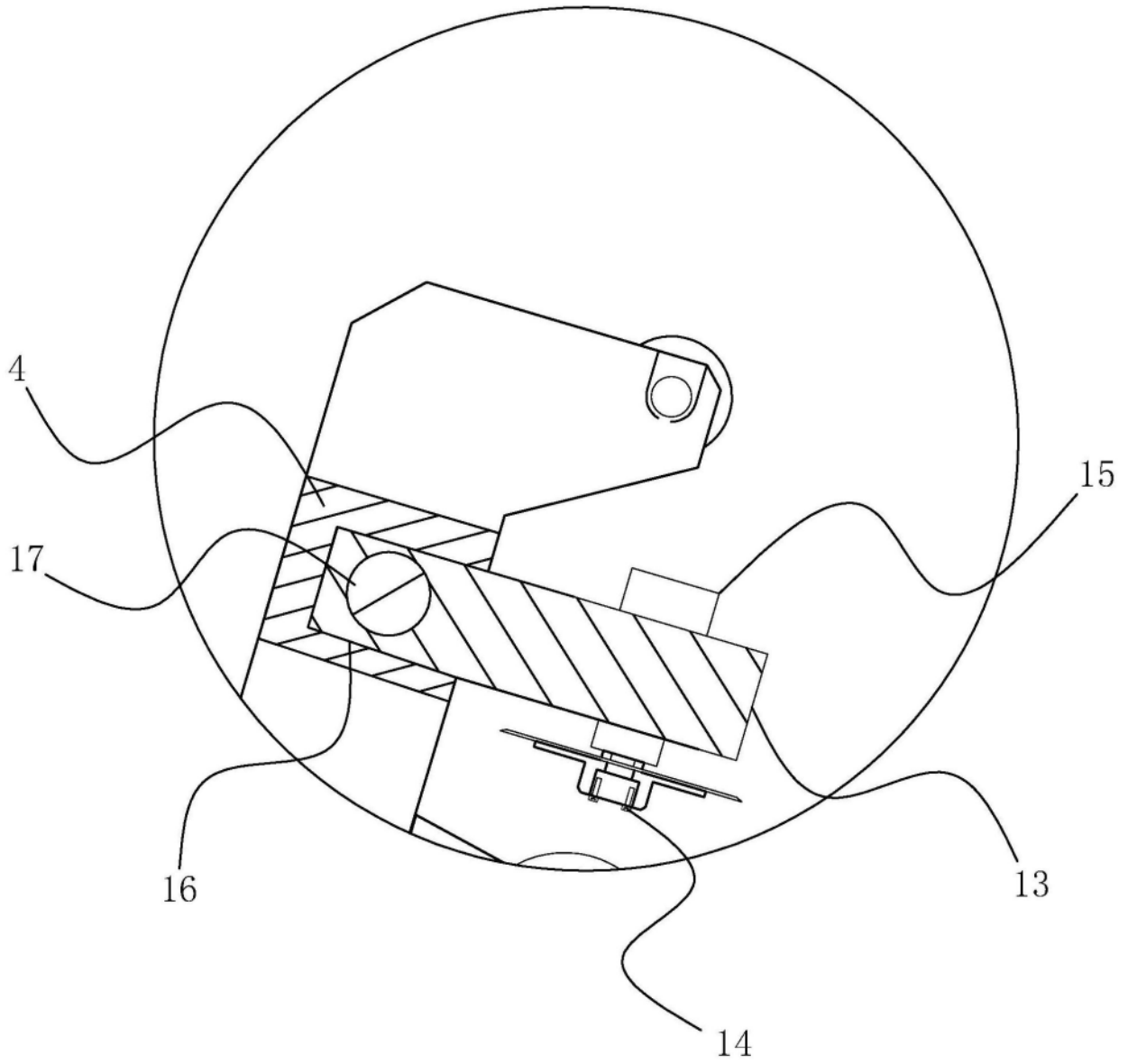


图2