



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 068 186**

⑫ Número de solicitud: U 200801299

⑬ Int. Cl.:
A47G 21/16 (2006.01)

⑭

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑮ Fecha de presentación: **18.06.2008**

⑰ Solicitante/s: **MIMÓ PACK, S.L.**
c/ Pitágoras, 4
Polígono Industrial San Marcos
28906 Getafe, Madrid, ES

⑱ Fecha de publicación de la solicitud: **01.09.2008**

⑲ Inventor/es: **Mimó Pérez, Agustín y**
Moreno Bravo, Jorge

⑳ Agente: **Pons Ariño, Ángel**

㉑ Título: **Servilletero.**

ES 1 068 186 U

DESCRIPCIÓN

Servilletero.

5 Objeto de la invención

El objeto principal de la presente invención se refiere a un servilletero realizado en material económico y fácilmente personalizable.

10 Antecedentes de la invención

En la actualidad se conocen servilleteros de uso principalmente en bares y otros establecimientos donde se sirven comidas y/o bebidas, que comprenden un cuerpo prismático cuadrangular con una o dos ventanas en caras laterales opuestas. En el interior de dicho cuerpo se introducen uno o dos mazos de servilletas que se extraen una a una a través de las mencionadas ventanas.

Estos servilleteros están constituidos en metal (acero inoxidable, aluminio, etc) y/o plásticos rígidos, que tienen un coste considerable, más aún en el caso de los metales.

Además, en caso de desear personalizar los servilleteros hay que recurrir a la serigrafía/tampografía, a la estampación del metal, e incluso a la incorporación de la personalización en el moldeo de la pieza correspondiente del servilletero. Estos métodos de personalización tienen unos costes que resultan muy poco convenientes a pequeñas escalas, razón por la cual no se suelen personalizar en el caso de pequeños establecimientos, que son la mayoría en que utilizan estos servilleteros.

25 Descripción de la invención

El servilletero de la invención tiene una constitución sencilla y económica que subsana los inconvenientes descritos.

De acuerdo con la invención, el servilletero comprende una primera caja prismática cuadrangular, obtenida por plegado de una primera plantilla laminar, donde se dispone un primer mazo de servilletas.

Esta primera caja comprende dos caras laterales principales enfrentadas, cuyas dimensiones son ligeramente mayores que las dimensiones mayores de las servilletas según su disposición plegada en el mazo, lo cual permite por un lado la inserción del mazo de servilletas en la caja, y por otro lado el avance del mazo según se van extrayendo las servilletas.

Al menos, una de dichas caras laterales principales, denominada en este documento “primera cara lateral principal” dispone de una primera ventana de forma y dimensiones adecuadas para permitir la extracción de una o más servilletas pertenecientes al primer mazo, que se hallan en contacto con la mencionada primera cara lateral principal por el interior de la primera caja por la acción de un elemento recuperador.

El servilletero adicionalmente puede comprender una segunda ventana dispuesta en la segunda cara lateral principal de la primera caja, y formal y dimensionalmente adecuada para permitir la extracción de una o más servilletas pertenecientes a un segundo mazo de servilletas que se inserta en este caso en el interior de la primera caja, y que por la acción del elemento recuperador también se fuerza su contacto por el interior de la primera caja contra la segunda cara lateral principal.

La primera plantilla, o lo que es lo mismo, la primera caja, se realiza en un material laminar resistente, que asegure una durabilidad satisfactoria, habiendo previsto la invención la implementación de una funda para la misma de un material más fino e imprimible. Dicha funda está constituida por una segunda caja, formal y dimensionalmente adecuada para contener a la primera caja, y obtenida igualmente por plegado de una segunda plantilla laminar.

Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características de la invención, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica de la misma, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

Figura 1.- Muestra una vista del servilletero de la invención en una variante con una ventana y desprovista de funda, y donde no se representa el elemento recuperador interno.

Figura 2.- Muestra una vista del servilletero de la invención en una variante con dos ventanas y desprovista de funda, y donde no se representa el elemento recuperador interno.

Figura 3.- Muestra una vista de despiece del servilletero de la invención en una variante de dos ventanas y con funda, donde no se representa el elemento recuperador interno.

Figura 4.- Muestra una vista en sección del servilletero de la invención según la variante de la figura 2, donde se aprecia la colocación de los mazos de servilletas y el elemento recuperador interno.

Figura 5.- Muestra una vista de la porción plana flexible del recuperador interno de la invención.

Figuras 6 y 7.- Muestran respectivamente las vistas de las plantillas correspondientes a la primera caja formativa del servilletero y a la segunda caja formativa de la funda.

Realización preferente de la invención

El servilletero (1) de la invención comprende una primera caja (2) prismática cuadrangular, obtenida por plegado de una primera plantilla (6) laminar, y destinada a recibir un primer mazo (71) de servilletas.

Según se ve en la figura 1, dicha primera caja (2) comprende dos caras laterales principales (7, 8) enfrentadas, de dimensiones ligeramente mayores a las dimensiones mayores de las servilletas para permitir su inserción en la caja y su correcto funcionamiento. Al menos, una primera cara lateral principal (7) dispone de una primera ventana (72), formal y dimensionalmente adecuada para permitir la extracción de una o más servilletas pertenecientes al primer mazo (71). Dichas servilletas se hallan en contacto con la primera cara lateral principal (7) por el interior de la primera caja (2) gracias a la acción de un elemento recuperador (3), que se encuentra en contacto con dicho primer mazo (71) de servilletas y contra la segunda cara lateral principal (8).

Como se ve en la figura 2, el servilletero (1) de la invención adicionalmente puede comprender una segunda ventana (82), provista en la segunda cara lateral principal (8), y dimensionalmente adecuada para permitir la extracción de una o más servilletas pertenecientes a un segundo mazo (81) de servilletas a disponer en el interior de la primera caja (2). En este caso, como se muestra en la figura 4, el elemento recuperador (3) se encuentra en contacto por el interior de la primera caja (2) con ambos mazos (71, 81) de servilletas en orden a forzar su contacto respectivo contra las dos caras laterales principales (7, 8) opuestas.

Precisamente dicho elemento recuperador (3), en la variante mostrada en la figura 4 comprende una porción plana flexible (31) recuperablemente de forma cuadrangular y longitud mayor que la altura del servilletero, mostrada en la figura 5; así como porciones de empuje (32) en contacto con los mazos (71, 81) de servilletas y con la porción plana flexible (31), teniendo dichas porciones de empuje (32) forma y dimensiones inscribibles en un cuadrángulo de dimensiones ligeramente menores que las dimensiones de las caras laterales principales (7, 8), para ofrecer una sección paralela a dichas caras laterales principales (7, 8), y que sea capaz de desplazarse por el interior de la primera caja (2) en sentido perpendicular a las mismas.

La primera plantilla (6) se encuentra realizada en un material laminar resistente para conseguir una duración satisfactoria. Dicho material por ejemplo puede ser cartón, PVC o polipropileno.

Sin embargo, estos materiales tienen una terminación basta, razón por la cual la invención ha previsto la implementación de una funda, constituida por una segunda caja (4) obtenida por plegado de una segunda plantilla (9) laminar de acabado fino e imprimible, preferentemente cartoncillo, formal y dimensionalmente adecuada para contener a la primera caja (2), que puede incorporar aletas (97, 99, 5) para la introducción de aletas (99) y lengüetas (76), que consolidan su montaje y cierre, y dotada de una primera abertura (91), y en su caso, una segunda abertura (92) enfrentadas a las ventanas (72, 82) y de iguales dimensiones a las de éstas.

Una realización preferente para la primera plantilla (6) del servilletero (1) de la invención (ver figura 6) comprende cuatro sectores (61, 62, 63, 64) cuadrangulares consecutivos alineados definidos por primeras líneas de doblez (65); con un primer sector (61) extremo que presenta dos primeras solapas laterales (67) sensiblemente trapeziales; un segundo sector (62) que presenta una primera tapa (69) cuadrangular lateral que remata en una primera solapilla (77) extrema; un tercer sector (63) que presenta dos segundas solapas laterales (68) sensiblemente trapeziales; y un cuarto sector (64) que comprende una primera solapa final (83) de pegado, así como una segunda tapa (70) cuadrangular lateral opuesta a la primera tapa (69) y que remata en una segunda solapilla (78) extrema.

En este caso la primera ventana (72) puede encontrarse practicada en el primer sector (61), y en caso de disponer de una segunda ventana, estaría practicada en el tercer sector (63).

Para el servilletero (1) obtenido mediante el plegado de la plantilla (6) descrita, la invención ha previsto configurar la funda mediante la segunda caja (4) obtenible a partir de la segunda plantilla (9) mostrada en la figura 7, la cual comprende cuatro sectores (93, 94, 95, 96) cuadrangulares consecutivos alineados y definidos por segundas líneas de doblez (66) con un lateral superior y un lateral inferior correspondientes respectivamente a la parte superior y a la parte inferior de la segunda caja (4) montada, comprendiendo los sectores (93, 94, 95, 96):

- un quinto sector (93) extremo que presenta dos terceras solapas laterales (73, 74) sensiblemente trapeziales y una primera ranura (97) en la línea de doblez que define la solapa lateral superior (73).
- un sexto sector (94) de cuyo lateral superior dimana una tercera tapa (75) cuadrangular lateral y de cuyo lateral inferior dimana un primer fondo (85). La tercera tapa (75) remata en una tercera solapilla (79)

ES 1 068 186 U

extrema y en sendas aletas laterales (99) de inserción en la primera ranura (97) y en una tercera ranura (98), disponiendo también de una segunda ranura (99) en la línea de doblez entre la tercera tapa (75) y la tercera solapilla (79). El primer fondo (85) está dotado de una segunda escotadura angular (54) y una segunda línea oblicua de doblez (52).

- un séptimo sector (95) que presenta dos cuartas solapas laterales (87, 88) sensiblemente trapeciales y la tercera ranura (98) en la línea de doblez que define la solapa lateral superior (73), y
- un octavo sector (96) que comprende una segunda solapa final (84) de pegado, una lengüeta (76) en su lateral superior destinada a la inserción en la segunda ranura (99) del sexto sector (94), y cuyos lados se prolongan hacia el octavo sector (96) mediante líneas de corte (51); y un segundo fondo (86) dimanante de su lateral inferior, y dotado de una segunda escotadura angular (55) y una segunda línea oblicua de doblez (53).

Para esta segunda plantilla (9), la primera abertura (91) preferentemente se encuentra implementada en el quinto sector (93) y la segunda abertura (92), en su caso, en el séptimo sector (95).

REIVINDICACIONES

1. Servilletero (1) **caracterizado** porque comprende una primera caja (2) prismática cuadrangular obtenida por plegado de una primera plantilla (6) laminar y destinada a recibir un primer mazo (71) de servilletas, disponiendo la caja (2) de dos caras laterales principales (7, 8) enfrentadas de dimensiones ligeramente mayores a las dimensiones mayores de las servilletas; e implementando en una primera de dichas caras laterales principales (7) una primera ventana (72) formal y dimensionalmente adecuada para permitir la extracción de una o más servilletas; mientras que en el interior de dicha primera caja (2) se encuentra dispuesto un elemento recuperador (3) en contacto con dicho primer mazo (71) de servilletas y contra la segunda cara lateral principal (8) en orden a forzar el contacto del primer mazo (71) de servilletas contra la primera cara lateral principal (7).

2. Servilletero (1) según reivindicación 1 **caracterizado** porque adicionalmente comprende una segunda ventana (82) provista en la segunda cara lateral principal (8), dimensionalmente adecuada para permitir la extracción de una o más servilletas pertenecientes a un segundo mazo (81) de servilletas; mientras que el elemento recuperador (3) se encuentra en contacto por el interior de la primera caja (2) con ambos mazos (71, 81) de servilletas en orden a forzar su contacto respectivo contra las dos caras laterales principales (7, 8).

3. Servilletero (1) según reivindicaciones 1 y 2 **caracterizado** porque el elemento recuperador (3) comprende una porción plana flexible (3) recuperablemente de forma cuadrangular y longitud mayor que la altura del servilletero, así como porciones de empuje (32) en contacto con los mazos (71, 81) de servilletas y con la porción plana flexible (31), teniendo dichas porciones de empuje (32) forma y dimensiones inscribibles en un cuadrángulo de dimensiones ligeramente menores que las dimensiones de las caras laterales principales (7, 8).

4. Servilletero (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque la primera plantilla (6) se encuentra realizada en un material seleccionado entre:

Cartón

PVC, y

Polipropileno.

5. Servilletero (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque adicionalmente comprende una funda constituida por una segunda caja (4) obtenida por plegado de una segunda plantilla (9) laminar de acabado fino e imprimible, formal y dimensionalmente adecuada para contener a la primera caja (2), y dotada de aberturas (91, 92) enfrentadas y de iguales dimensiones a las ventanas (5, 5a) de la primera caja (2).

6. Servilletero (1) según reivindicación 5 **caracterizado** porque la segunda plantilla (9) se encuentra materializada en cartoncillo.

7. Servilletero (1) según cualquiera de las reivindicaciones anteriores **caracterizado** porque la primera plantilla (6) comprende cuatro sectores (61, 62, 63, 64) cuadrangulares consecutivos alineados definidos por primeras líneas de doblez (65); con un primer sector (61) extremo que presenta dos primeras solapas laterales (67) sensiblemente trapeciales; un segundo sector (62) que presenta una primera tapa (69) cuadrangular lateral que remata en una primera solapilla (77) extrema; un tercer sector (63) que presenta dos segundas solapas laterales (68) sensiblemente trapeciales; y un cuarto sector (64) que comprende una primera solapa final (83) de pegado, así como una segunda tapa (70) cuadrangular lateral opuesta a la primera tapa (69) y que remata en una segunda solapilla (78) extrema.

8. Servilletero (1) según reivindicación 7 **caracterizado** porque comprende una primera ventana (72) practicada en el primer sector (61) de la primera plantilla (6).

9. Servilletero (1) según reivindicación 8 **caracterizado** porque adicionalmente comprende una segunda ventana (82) practicada en el tercer sector (63) de la primera plantilla (6).

10. Servilletero (1) según cualquiera de las reivindicaciones 5 a 9 **caracterizado** porque la segunda plantilla (9) comprende otros cuatro sectores (93, 94, 95, 96) cuadrangulares consecutivos alineados y definidos por segundas líneas de doblez (66); con un lateral superior y un lateral inferior correspondientes respectivamente a la parte superior y a la parte inferior de la segunda caja (4) montada, comprendiendo los sectores (93, 94, 95, 96):

- un quinto sector (93) extremo que presenta dos terceras solapas laterales (73, 74) sensiblemente trapeciales y una primera ranura (97) en la línea de doblez que define la solapa lateral superior (73),
- un sexto sector (94) de cuyo lateral superior dimana una tercera tapa (75) cuadrangular lateral y de cuyo lateral inferior dimana un primer fondo (85). La tercera tapa (75) remata en una tercera solapilla (79) extrema y en sendas aletas laterales (99) de inserción en la primera ranura (97) y en una tercera ranura (98), disponiendo también de una segunda ranura (99) en la línea de doblez entre la tercera tapa (75) y la tercera

ES 1 068 186 U

solapilla (79). El primer fondo (85) está dotado de una segunda escotadura angular (54) y una segunda línea oblicua de doblez (52),

- un séptimo sector (95) que presenta dos cuartas solapas laterales (87, 88) sensiblemente trapeciales y la tercera ranura (98) en la línea de doblez que define la solapa lateral superior (73), y
- un octavo sector (96) que comprende una segunda solapa final (84) de pegado, una lengüeta (76) en su lateral superior destinada a la inserción en la segunda ranura (99) del sexto sector (94), y cuyos lados se prolongan hacia el octavo sector (96) mediante líneas de corte (51); y un segundo fondo (86) dimanante de su lateral inferior, y dotado de una segunda escotadura angular (55) y una segunda línea oblicua de doblez (53).

11. Servilletero (1) según reivindicación 10 **caracterizado** porque comprende una primera abertura (91) implementada en el quinto sector (93) de la segunda plantilla (9).

12. Servilletero (1) según reivindicación 11 **caracterizado** porque adicionalmente comprende una segunda abertura (92) implementada en el séptimo sector (95) de la segunda plantilla (9).

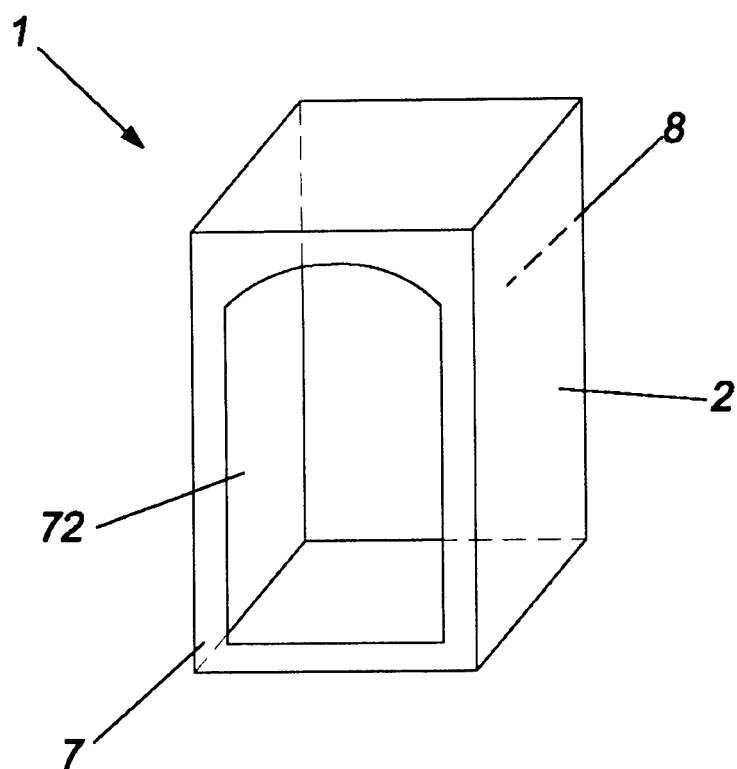


FIG. 1

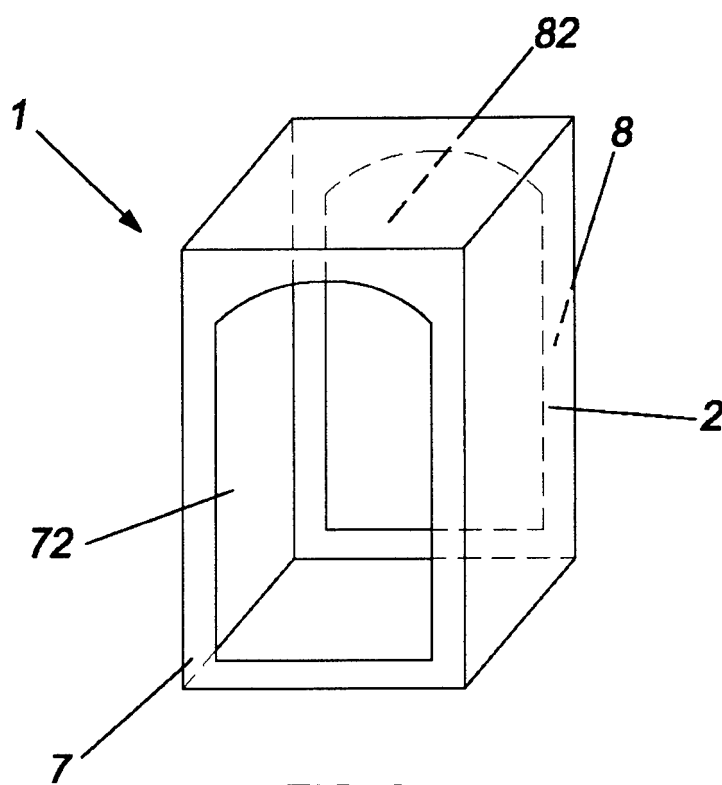


FIG. 2

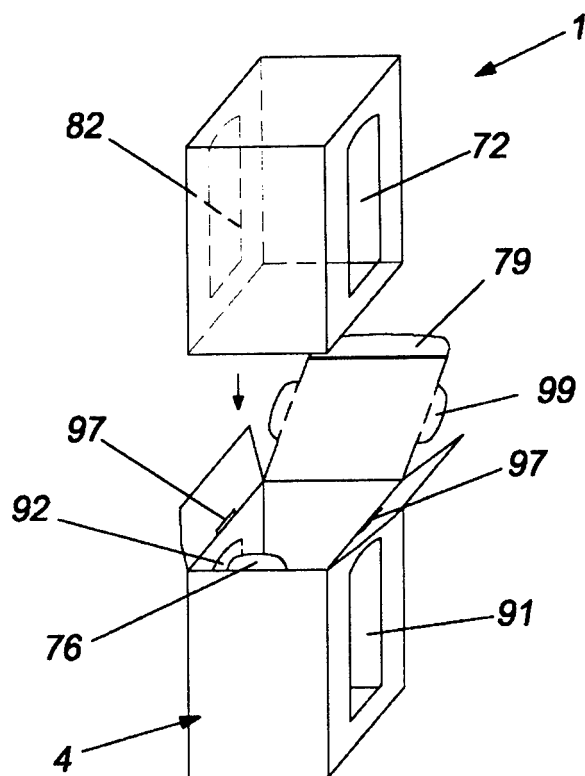


FIG. 3

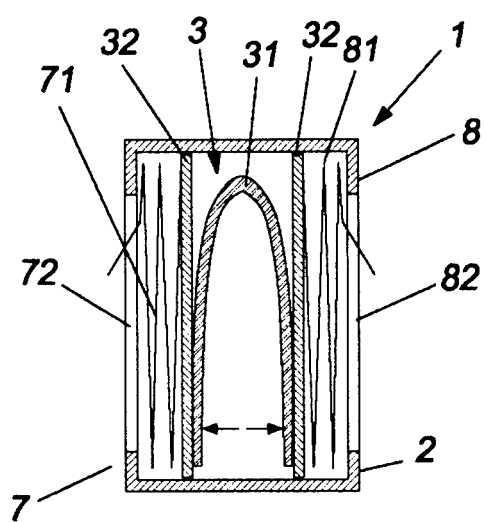


FIG. 4

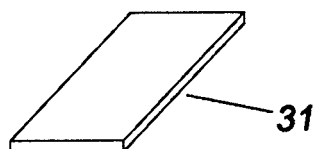


FIG. 5

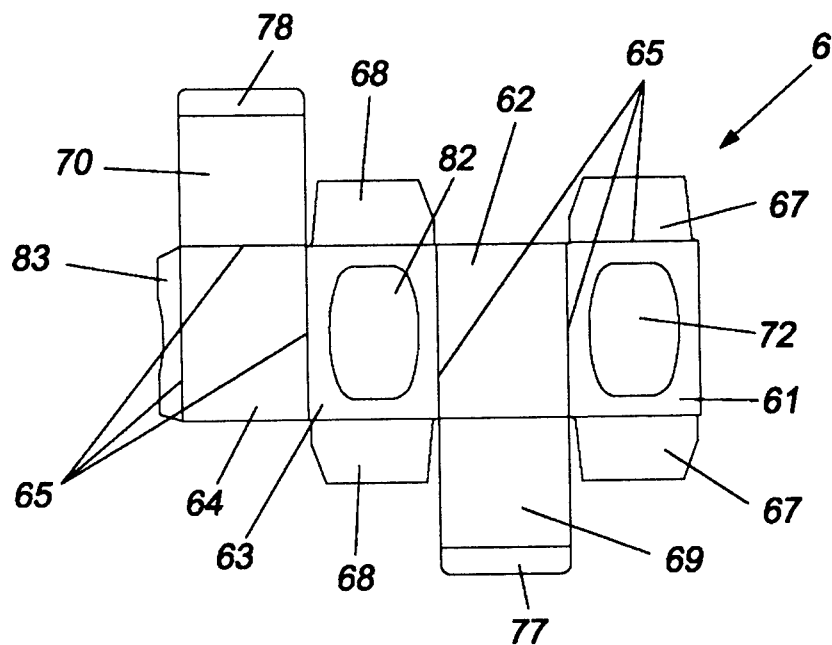


FIG. 6

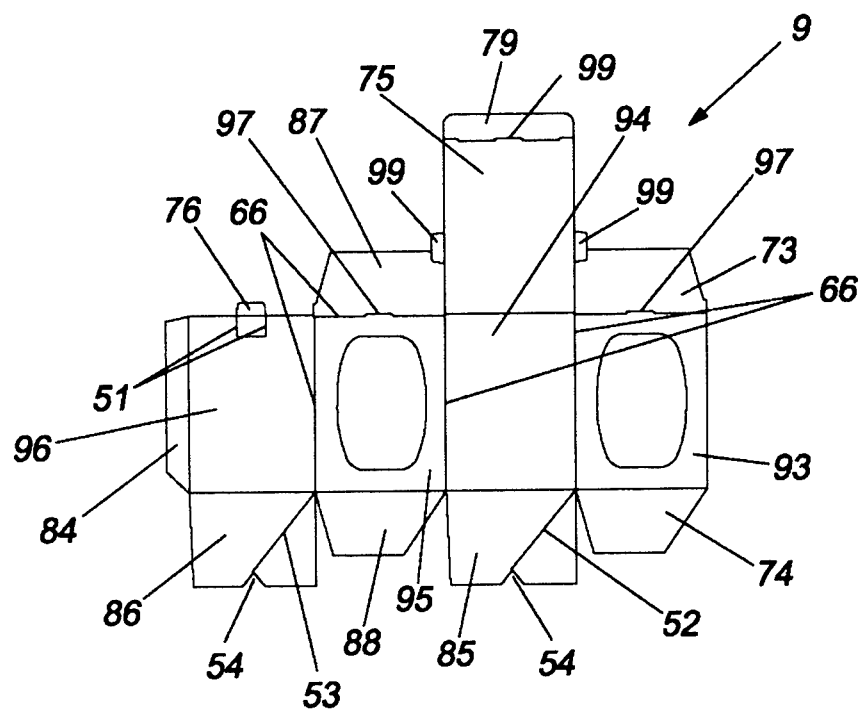


FIG. 7