



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203513491 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320586888. 2

(22) 申请日 2013. 09. 23

(73) 专利权人 安徽良臣硅源材料有限公司

地址 237200 安徽省六安市霍山县衡山镇工业园

(72) 发明人 袁仕祯 赵震

(51) Int. Cl.

C03B 33/023 (2006. 01)

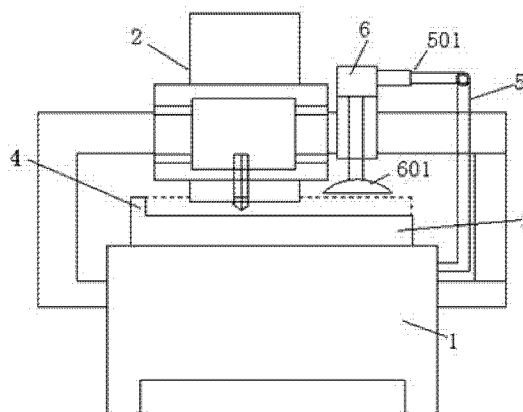
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种超薄玻璃切割装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种超薄玻璃切割装置，包括固定座及固定座上端设有玻璃切割执行机构，固定座上端面设有玻璃放置平台，放置平台一侧、后端均设有竖直凸起，竖直凸起相对一侧设有固定杆，固定杆上设有气缸，气缸位于玻璃放置平台中间位置上方，气缸前端设有橡胶吸盘，所述的竖直凸起上设有刻度。本实用新型克服了现有技术的不足，设计简单，结构合理，通过气缸控制橡胶吸盘对玻璃薄片进行挤压，挤压压力均匀，在进行切割时玻璃片不会出现微振，确保切割精度。



1. 一种超薄玻璃切割装置,包括固定座及固定座上端设有玻璃切割执行机构,其特征在于:所述的固定座上端面设有玻璃放置平台,放置平台一侧、后端均设有竖直凸起,竖直凸起相对一侧设有固定杆,固定杆上设有气缸,气缸位于玻璃放置平台中间位置上方,气缸前端设有橡胶吸盘,所述的竖直凸起上设有刻度。

2. 根据权利要求1所述的一种超薄玻璃切割装置,其特征在于:所述的固定杆由多个,从前向后均匀分布。

3. 根据权利要求1所述的一种超薄玻璃切割装置,其特征在于:所述的竖直凸起高为2-5cm。

4. 根据权利要求1所述的一种超薄玻璃切割装置,其特征在于:所述的固定杆上端为伸缩杆,伸缩杆与固定杆通过转动连接。

一种超薄玻璃切割装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及玻璃切割设备技术领域，具体属于一种超薄玻璃切割装置。

背景技术

[0002] 玻璃切割机其结构主要由平板玻璃吸放装置、切割头和操作平台等构成。刀具的切割力、下刀压力，均由电脑控制，也可以根据电脑的提示，自行设定刀压，以使刀压满足切割不同厚度的玻璃。切割台上配有气垫装置，气垫的浮力是可调的，以满足不同厚度的玻璃移动时所需的浮力。但在操作时一般玻璃放置位置通过人工用直尺进行扶正，操作不方便，同时在切割较薄的玻璃片时，玻璃片不易被压平。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供了一种超薄玻璃切割装置，克服了现有技术的不足，设计简单，结构合理，通过气缸控制橡胶吸盘对玻璃薄片进行挤压，挤压压力均匀，在进行切割时玻璃片不会出现微振，确保切割精度。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下：

[0005] 一种超薄玻璃切割装置，包括固定座及固定座上端设有玻璃切割执行机构，所述的固定座上端面设有玻璃放置平台，放置平台一侧、后端均设有竖直凸起，竖直凸起相对一侧设有固定杆，固定杆上设有气缸，气缸位于玻璃放置平台中间位置上方，气缸前端设有橡胶吸盘，所述的竖直凸起上设有刻度。

[0006] 所述的固定杆由多个，从前向后均匀分布。

[0007] 所述的竖直凸起高为 2-5cm。

[0008] 所述的固定杆上端为伸缩杆，伸缩杆与固定杆通过转动连接。

[0009] 与已有技术相比，本实用新型的有益效果如下：

[0010] 本实用新型通过气缸控制橡胶吸盘对玻璃薄片进行挤压，挤压压力均匀，在进行切割时玻璃片不会出现微振，确保切割精度；竖直凸起上设有刻度，便于操作。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0012] 参见附图，一种超薄玻璃切割装置，包括固定座 1 及固定座上端设有玻璃切割执行机构 2，固定座 1 上端面设有玻璃放置平台 3，放置平台 3 一侧、后端均设有竖直凸起 4，竖直凸起 4 相对一侧设有固定杆 5，固定杆 5 上设有气缸 6，气缸 6 位于玻璃放置平台 3 中间位置上方，气缸 6 前端设有橡胶吸盘 601，竖直凸起 4 上设有刻度，竖直凸起 4 高为 2-5cm。固定杆 5 由多个，从前向后均匀分布，固定杆 5 上端为伸缩杆 501，伸缩杆 501 与固定杆 5 通过转动连接，便于调节气缸在放置平台中间位置，操作方便，设备整体机构紧凑，运行可靠。

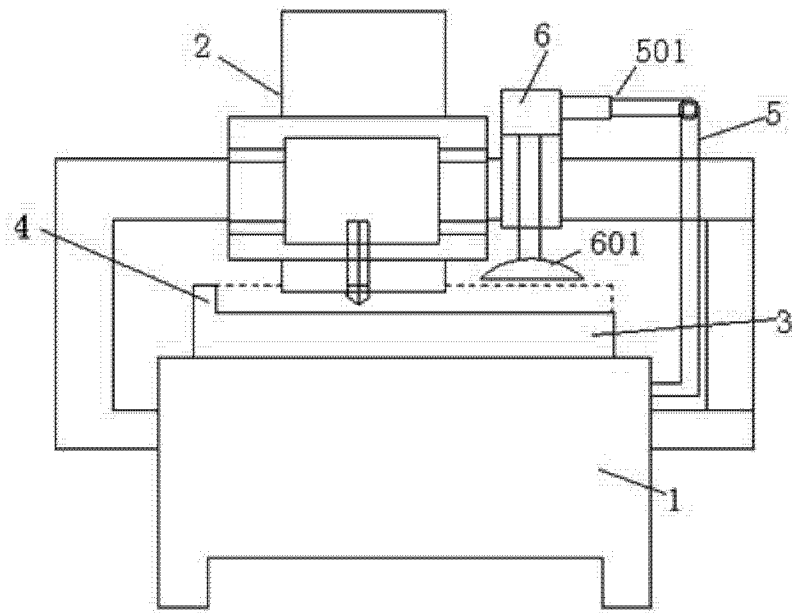


图 1