



# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203219804 U

(45) 授权公告日 2013. 10. 02

(21) 申请号 201320235991. 2

(22) 申请日 2013. 05. 03

(73) 专利权人 浙江朝晖农牧机械科技有限公司  
地址 311800 浙江省绍兴市诸暨市暨阳街道  
新阳光路 16 号

(72) 发明人 王朝晖 张铭 石济梁 姚建吉  
李明

(74) 专利代理机构 北京天奇智新知识产权代理  
有限公司 11340

代理人 韩洪

(51) Int. Cl.

A01K 5/02 (2006. 01)

A01K 39/01 (2006. 01)

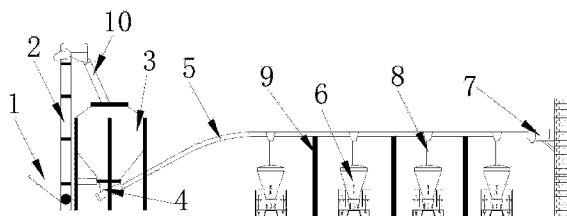
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

自动喂料结构

## (57) 摘要

本实用新型公开了自动喂料结构,包括包括进料口、提升机、料塔、出料口、送料管、若干干湿料槽、减速电机、若干下料管、支架和导管,所述进料口固定安装在提升机的下端,所述提升机和料塔平行设置,提升机与料塔之间通过导管连接,所述出料口安装在料塔的下端,所述送料管的一端与出料口相连,送料管的另一端与减速电机相连,所述送料管通过支架进行固定,所述送料管与干湿料槽之间通过下料管连接。本实用新型适合用于肥育舍,能够使喂料结构在整体喂料的情况下,自动控制饲料供给量,避免了饲料浪费严重的现象,送料更加快,效率更加高,用户使用成本降低,便于安装和维修,稳定性更可靠。



1. 自动喂料结构,其特征在于:包括进料口(1)、提升机(2)、料塔(3)、出料口(4)、送料管(5)、若干干湿料槽(6)、减速电机(7)、若干下料管(8)、支架(9)和导管(10),所述进料口(1)固定安装在提升机(2)的下端,所述提升机(2)和料塔(3)平行设置,提升机(2)与料塔(3)之间通过导管(10)连接,所述出料口(4)安装在料塔(3)的下端,所述送料管(5)的一端与出料口(4)相连,送料管(5)的另一端与减速电机(7)相连,所述送料管(5)通过支架(9)进行固定,所述送料管(5)与干湿料槽(6)之间通过下料管(8)连接。

2. 如权利要求1所述的自动喂料结构,其特征在于:所述干湿料槽(6)设置在送料管(5)的下方。

3. 如权利要求1所述的自动喂料结构,其特征在于:所述干湿料槽(6)的数量为4~8个。

4. 如权利要求1所述的自动喂料结构,其特征在于:所述送料管(5)与下料管(8)相连处开有通孔。

5. 如权利要求1所述的自动喂料结构,其特征在于:所述送料管(5)与出料口(4)密封连接,送料管(5)与减速电机(7)密封连接。

6. 如权利要求1所述的自动喂料结构,其特征在于:所述料塔(3)的下端为倒置的圆台状。

7. 如权利要求1至6中任一项所述的自动喂料结构,其特征在于:所述提升机(2)和料塔(3)均设置在地面上。

## 自动喂料结构

### 【技术领域】

[0001] 本实用新型涉及生猪饲养的技术领域,特别是自动喂料结构的技术领域。

### 【背景技术】

[0002] 现今社会,饲养家禽早已从散养方式转变为笼式喂养,笼式喂养的家禽易于管理,喂养方便,而且可以避免污染周围环境,减少家禽之间感染疾病的几率,提高生产效益。

[0003] 一直以来,养禽场大都采用传统的饲喂方法,人工配料、人工搅料、人工投料、人工除粪等,不仅劳动强度大,劳动成本高,而且人工投料不均匀,容易对饲料造成浪费,饲料的使用效率低。随着笼养家禽的普及,行业间竞争的增强,以往的手工喂养方式以及不能满足人们的需要,各种结构和喂料方式的喂料机开始出现。

[0004] 现在的喂料机分为两种:一类采用喂料系统环绕笼舍单独运动的方式进行喂料,由于喂料机采用的机械零部件较多,日常维护较繁琐、故障率高,造成相应的生产成本高、竞争力差;另一类采用整体喂料的方式,利用机架带动喂料箱沿着笼舍的方向运动,喂料箱下连接的喂料管同时给每个笼层喂料,一次行走即完成整个喂料过程,不仅节省了大量的人力和时间,而且喂料机整体结构简单、维护方便,正在被广大用户所接受,但类似行车结构的喂料机由于只注重整体结构的行走和喂料,并没有对喂料量进行控制,或者需要人为手工控制每个输料管的给料量,容易造成使用过程中饲料供给不均匀,饲料浪费严重,且需要多人操作、控制喂料机,劳动成本高,生产效率低。

### 【实用新型内容】

[0005] 本实用新型的目的就是解决现有技术中的问题,提出一种自动喂料结构,适合于肥育舍,能够使喂料结构在整体喂料的情况下,自动控制饲料供给量,避免了饲料浪费严重的现象,降低劳动成本。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提出了一种自动喂料结构,包括进料口、提升机、料塔、出料口、送料管、若干干湿料槽、减速电机、若干下料管、支架和导管,所述进料口固定安装在提升机的下端,所述提升机和料塔平行设置,提升机与料塔之间通过导管连接,所述出料口安装在料塔的下端,所述送料管的一端与出料口相连,送料管的另一端与减速电机相连,所述送料管通过支架进行固定,所述送料管与干湿料槽之间通过下料管连接。

[0007] 作为优选,所述干湿料槽设置在送料管的下方。

[0008] 作为优选,所述干湿料槽的数量为4~8个。

[0009] 作为优选,所述送料管与下料管相连处开有通孔。

[0010] 作为优选,所述送料管与出料口密封连接,送料管与减速电机密封连接。

[0011] 作为优选,所述料塔的下端为倒置的圆台状。

[0012] 作为优选,所述提升机和料塔均设置在地面上。

[0013] 本实用新型的有益效果:本实用新型适合用于肥育舍,能够使喂料结构在整体喂料的情况下,自动控制饲料供给量,避免了饲料浪费严重的现象,送料更加快,效率更加高,

用户使用成本降低,便于安装和维修,稳定性更可靠。

[0014] 本实用新型的特征及优点将通过实施例结合附图进行详细说明。

#### 【附图说明】

[0015] 图 1 是本实用新型自动喂料结构的主视图。

#### 【具体实施方式】

[0016] 参阅图 1,本实用新型自动喂料结构,包括进料口 1、提升机 2、料塔 3、出料口 4、送料管 5、若干干湿料槽 6、减速电机 7、若干下料管 8、支架 9 和导管 10, 所述进料口 1 固定安装在提升机 2 的下端,所述提升机 2 和料塔 3 平行设置,提升机 2 与料塔 3 之间通过导管 10 连接,所述出料口 4 安装在料塔 3 的下端,所述送料管 5 的一端与出料口 4 相连,送料管 5 的另一端与减速电机 7 相连,所述送料管 5 通过支架 9 进行固定,所述送料管 5 与干湿料槽 6 之间通过下料管 8 连接,所述干湿料槽 6 设置在送料管 5 的下方,所述干湿料槽 6 的数量为 4~8 个,所述送料管 5 与下料管 8 相连处开有通孔,所述送料管 5 与出料口 4 密封连接,送料管 5 与减速电机 7 密封连接,所述料塔 3 的下端为倒置的圆台状,所述提升机 2 和料塔 3 均设置在地面上。

[0017] 本实用新型自动喂料结构在工作过程中,饲料从进料口 1 进入,在提升机 2 的作用下,经导管 10 进入到料塔 3 之中,减速电机 7 启动,饲料沿着送料管 5 进行输送,调节干湿料槽 6 来控制饲料的进入量,从而达到自动喂料的目的。

[0018] 本实用新型的制造成本低,便于安装和维修,稳定性更可靠。

[0019] 上述实施例是对本实用新型的说明,不是对本实用新型的限定,任何对本实用新型简单变换后的方案均属于本实用新型的保护范围。

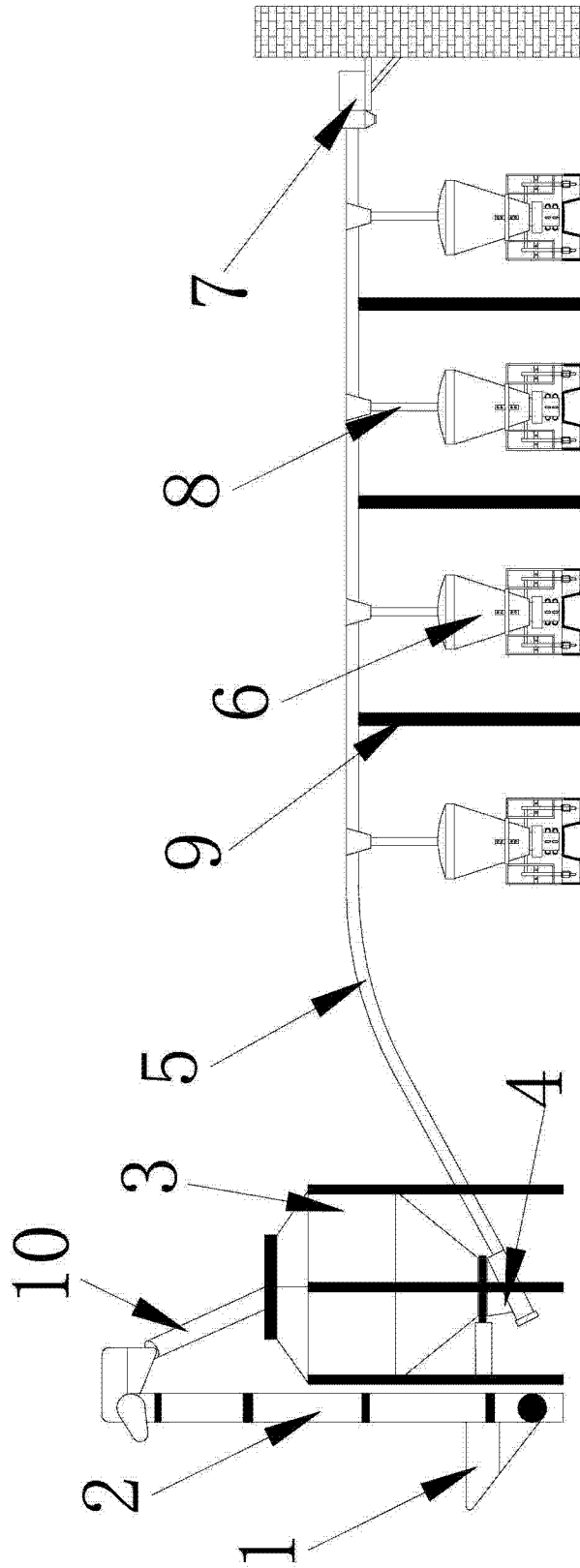


图 1