



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203853469 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 01

(21) 申请号 201320858715. 1

(22) 申请日 2013. 12. 24

(73) 专利权人 安徽齐天文具制造有限公司

地址 238000 安徽省合肥市巢湖经济开发区  
花山工业园成芳路西侧

(72) 发明人 郁小武

(51) Int. Cl.

B21D 43/02 (2006. 01)

B21D 53/36 (2006. 01)

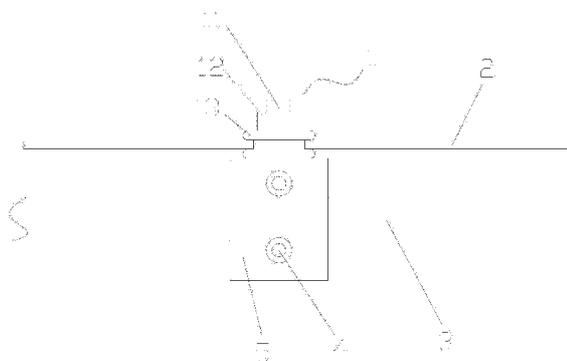
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置

### (57) 摘要

本实用新型涉及一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置,涉及文具夹生产设备领域,包括两根平行设置的横杆,两横杆上固定有限位辊基座,限位辊基座上端开设有条形的安装槽,所述安装槽内安装有两个限位机构。本实用新型提供的文具夹生产用原料钢板上料限位装置,用于文具夹部件冲压成型设备的上料机构,可对原料钢板进行导向和限位,原料钢板两侧边缘通过限位凹槽进行限位,在水平和竖直方向上都具有很好的限位效果。



1. 一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置,其特征在于:包括两根平行设置的横杆,两横杆上固定有限位辊基座,限位辊基座上端开设有条形的安装槽,所述安装槽内安装有两个限位机构,所述限位机构包括安装柱、安装在安装柱上的限位辊和垫圈,所述垫圈在限位辊之上;所述限位辊基座两端分别套在两根横杆上,限位辊基座两端分别通过调节螺栓固定。

2. 根据权利要求1所述的文具夹生产用原料钢板上料限位装置,其特征在于:所述限位辊的辊面上设置有限位凹槽。

3. 根据权利要求2所述的文具夹生产用原料钢板上料限位装置,其特征在于:所述限位凹槽为U型凹槽或弧形凹槽。

## 一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置

### 技术领域：

[0001] 本实用新型涉及文具夹生产设备领域，尤其涉及一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置。

### 背景技术：

[0002] 文具夹生产属于五金生产领域，其生产的主要产品有：快劳夹、孔夹、强力夹、板夹、杠杆夹、电脑夹、蝴蝶夹等多种系列五金文具夹和塑料文具夹，以及其它文具生产用的护角、锅钉等配件。目前，为了降低生产成本，文具夹生产的各个环节都趋向于自动化，以最大限度的提高生产效率。但现有文具夹生产技术的自动化程度仍不是很高，很多生产环节及生产设备仍需进一步优化改进。

### 实用新型内容：

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置，可以在文具夹部件冲压成型过程中，对自动上料的原料钢板在水平方向上进行限位。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置，其特征在于：包括两根平行设置的横杆，两横杆上固定有限位辊基座，限位辊基座上端开设有条形的安装槽，所述安装槽内安装有两个限位机构。

[0006] 所述限位机构包括安装柱、安装在安装柱上的限位辊和垫圈，所述垫圈在限位辊之上。

[0007] 所述限位辊的辊面上设置有限位凹槽。

[0008] 所述限位凹槽为 U 型凹槽或弧形凹槽。

[0009] 所述限位辊基座两端分别套在两根横杆上，限位辊基座两端分别通过调节螺栓固定，松开调节螺栓后，限位辊基座可沿横杆移动，位置调节好后，旋紧调节螺栓即可固定。

[0010] 原料钢板从两个限位机构之间通过，限位机构可以对自动上料中的原料钢板进行限位，原料钢板两侧边缘在限位辊的限位凹槽内。

[0011] 本实用新型的有益效果是：

[0012] 本实用新型提供的文具夹生产用原料钢板上料限位装置，用于文具夹部件冲压成型设备的上料机构，可对原料钢板进行导向和限位，原料钢板两侧边缘通过限位凹槽进行限位，在水平和垂直方向上都具有很好的限位效果。

### 附图说明：

[0013] 图 1 为本实用新型的主视示意图；

[0014] 图 2 为本实用新型的俯视示意图。

### 具体实施方式：

[0015] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施例和附图,进一步阐述本实用新型。

[0016] 如图 1、图 2 所示,一种文具夹生产用原料钢板上料限位装置,包括两根平行设置的横杆 3,两横杆 3 上固定有限位辊基座 5,限位辊基座 5 上端开设有条形的安装槽 6,安装槽 6 内安装有两个限位机构 1,限位机构 1 包括安装柱 11、安装在安装柱 11 上的限位辊 13 和垫圈 12,垫圈 12 在限位辊 13 之上,限位辊基座 5 两端分别套在两根横杆 3 上,限位辊基座 5 两端分别通过调节螺栓 4 固定。

[0017] 原料钢板 2 从两个限位机构 1 之间通过,限位机构 1 可以对自动上料中的原料钢板 2 进行限位,原料钢板 2 两侧边缘在限位辊 13 的限位凹槽内。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的仅为本实用新型的优选例,并不用来限制本实用新型,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

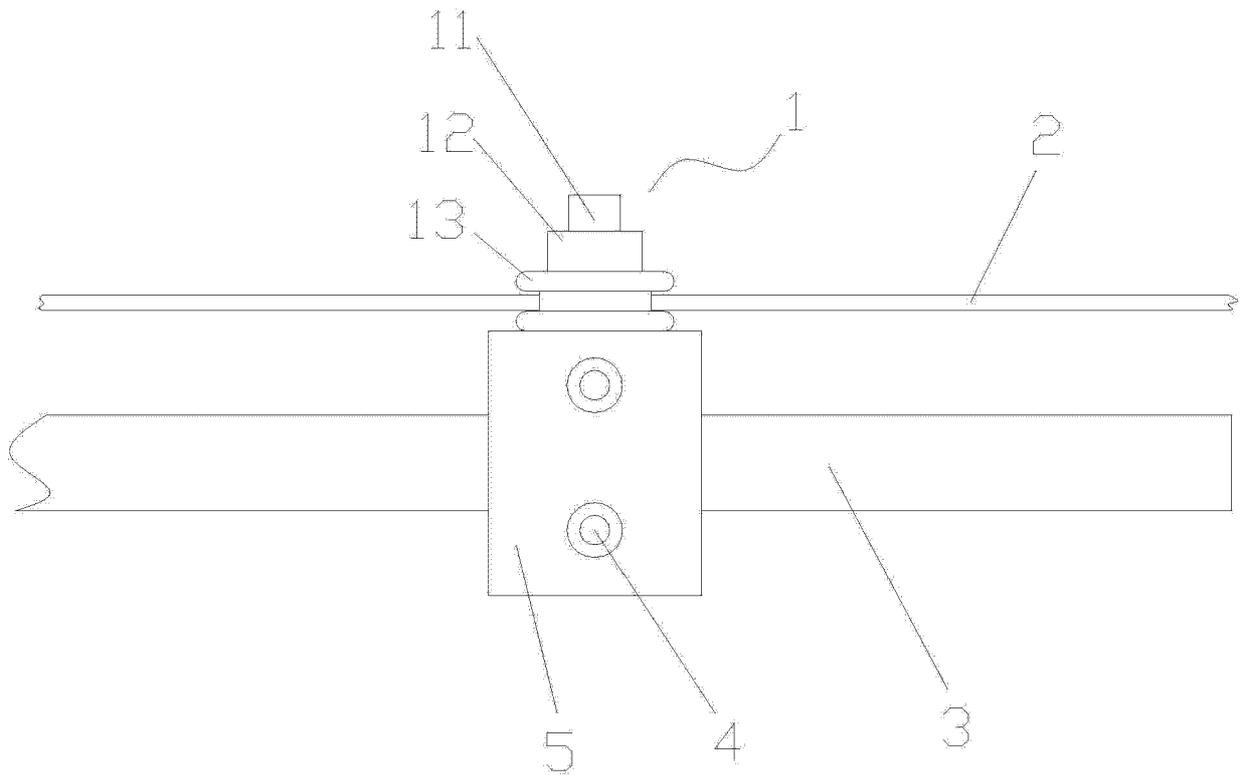


图 1

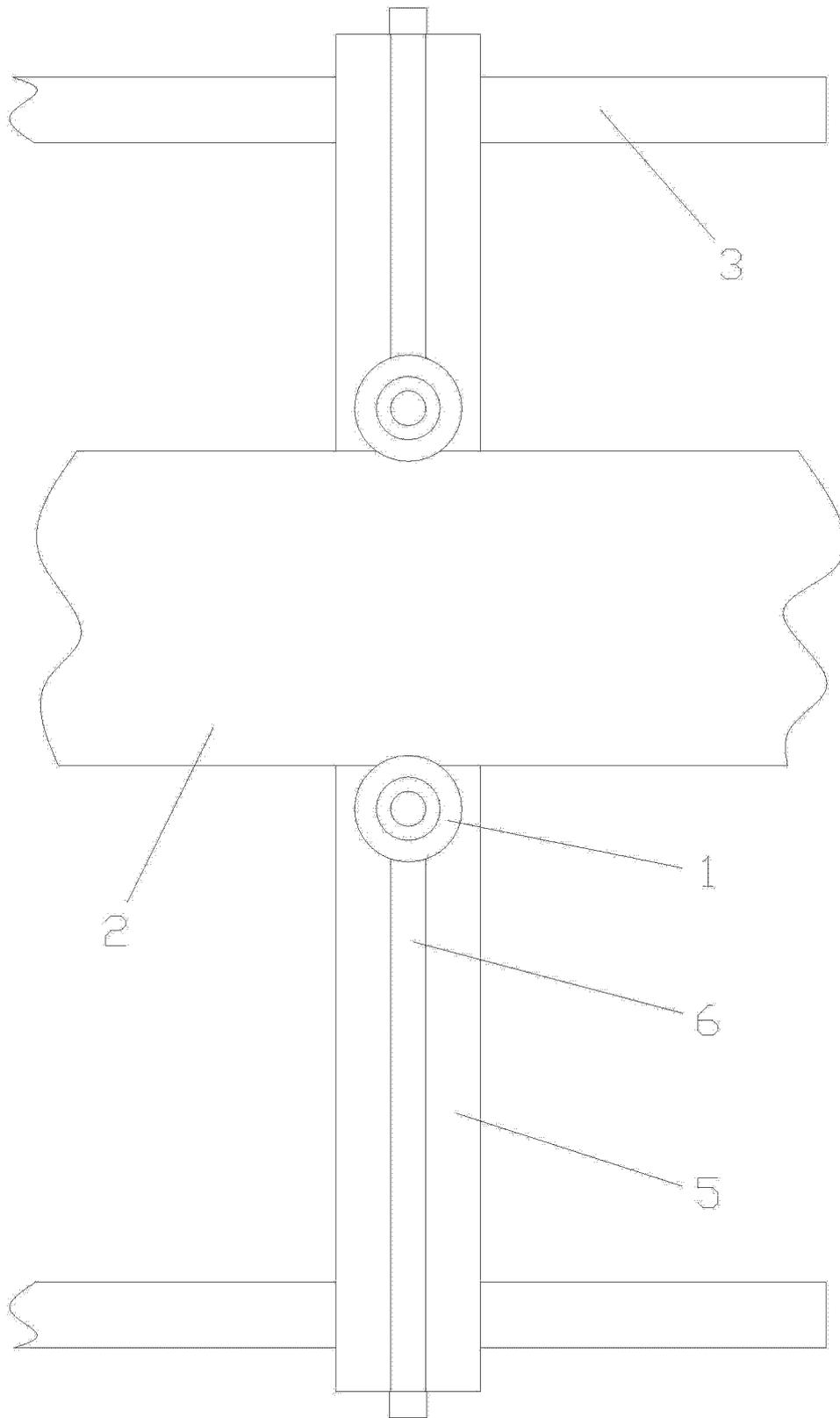


图 2