



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203510111 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 02

(21) 申请号 201320513869. 7

(22) 申请日 2013. 08. 21

(73) 专利权人 天津市方圆电气设备有限公司

地址 300384 天津市南开区华苑产业园区海
泰发展六道 6 号海泰绿色产业基地 M1
座 204 室

(72) 发明人 庞文魁 胡洋洋

(74) 专利代理机构 天津市新天方有限责任专利
代理事务所 12104

代理人 李道平

(51) Int. Cl.

B25B 27/14 (2006. 01)

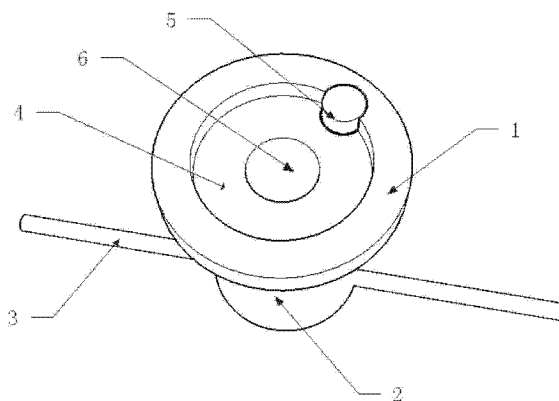
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

磁铁安装工具

(57) 摘要

本实用新型提供磁铁安装工具,包括由铁制成的磁铁定位套,还包括与磁铁定位套一体成型的圆柱杆和把手,磁铁定位套设有圆形凹槽,在圆形凹槽边缘侧壁上设有一凸起,圆形凹槽中心处开设圆孔。本实用新型的有益效果是结构简单、制作容易、操作方便、工作效率高。



1. 磁铁安装工具,其特征在于:包括由铁制成的磁铁定位套(1),还包括与磁铁定位套(1)一体成型的圆柱杆(2)和把手(3),所述磁铁定位套(1)设有圆形凹槽(4),在圆形凹槽(4)边缘侧壁上设有一凸起(5),所述圆形凹槽(4)中心处开设圆孔(6)。

磁铁安装工具

技术领域

[0001] 本实用新型属于安装工具领域,尤其是涉及一种磁铁安装工具。

背景技术

[0002] 在现有技术,很多时候需要将磁铁块安装在一种与其相匹配的工件中心处(如图 1 所示),很多传感器或者依靠电磁产生作用的设备都有者类似的结构。目前是通过人工手工安装,这种工作方式安装不便,不能有效将磁铁上紧,工作效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、制作容易、操作方便、工作效率高的磁铁安装工具。

[0004] 本实用新型的技术方案是:磁铁安装工具,包括由铁制成的磁铁定位套,还包括与磁铁定位套一体成型的圆柱杆和把手,所述磁铁定位套设有圆形凹槽,在圆形凹槽边缘侧壁上设有一凸起,所述圆形凹槽中心处开设圆孔。

[0005] 本实用新型具有的优点和积极效果是:采用本技术方案,由铁制成的磁铁定位套可以将磁铁块吸住,然后通过本实用新型将磁铁块安装在与磁铁块相匹配的工件中心处,通过按压把手使得磁铁块与工件中心处紧密结合,具有结构简单、制作容易、操作方便、工作效率高的优点。

附图说明

[0006] 图 1 是工件的结构示意图;

[0007] 图 2 是磁铁块的结构示意图;

[0008] 图 3 是本实用新型的结构示意图;

[0009] 图 4 是本实用新型与磁铁块结合的结构示意图。

[0010] 图中:

[0011] 1、磁铁定位套 2、圆柱杆 3、把手

[0012] 4、圆形凹槽 5、凸起 6、圆孔

[0013] 7、工件 8、导柱 9、圆环

[0014] 10、磁铁块 11、缺口 12、孔

具体实施方式

[0015] 如图 2、图 3 所示,本实用新型磁铁安装工具,包括由铁制成的磁铁定位套 1,还包括与磁铁定位套 1 一体成型的圆柱杆 2 和把手 3,磁铁定位套 1 设有圆形凹槽 4,在圆形凹槽 4 边缘侧壁上设有一凸起 5,所述凸起 5 与磁铁块 7 边缘处设有的缺口 11 相匹配,圆形凹槽 4 中心处开设圆孔 6。

[0016] 在安装时,如图 1、图 4 所示,将磁铁块 10 放入本实用新型磁铁定位套 1 的圆形凹

槽 4 处,此时圆形凹槽 4 边缘侧壁上的凸起 5 与磁铁块的缺口 11 相匹配,同时磁铁块 7 中心处也设有孔 6,与磁铁安装工具的圆形凹槽 4 中心处开设的圆孔 6 相通;然后手持圆柱杆 2 将装有磁铁块 10 的磁铁安装工具倒置,由于磁铁定位套 1 由铁制成,所以可以吸住磁铁块 10;通过本实用新型将磁铁块 10 的中心孔 12 套设在固定在工件 7 中心的导柱 8 上,使得整个磁铁块 7 进入导柱 8 周围固定在工件 7 中心的圆环 9 内,通过人工按压旋转把手 3,将磁铁块 7 安装卡紧。

[0017] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

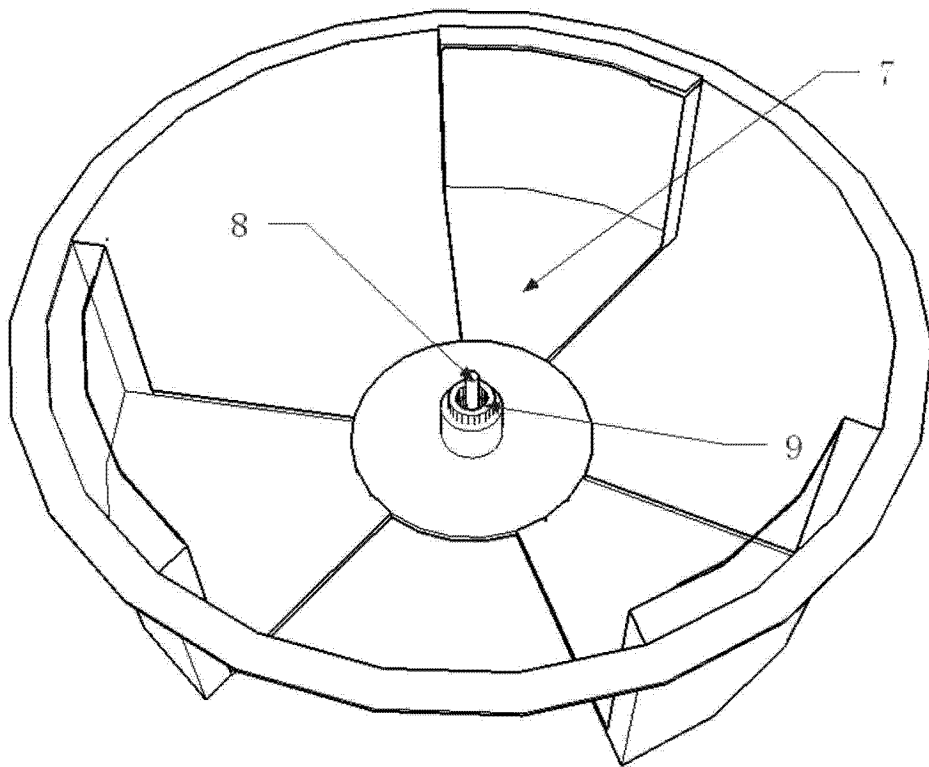


图 1

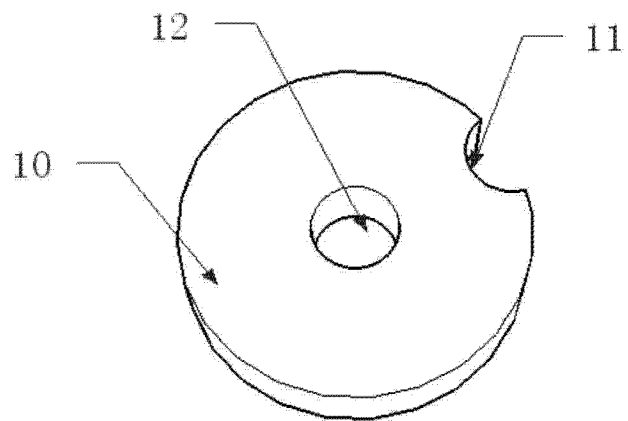


图 2

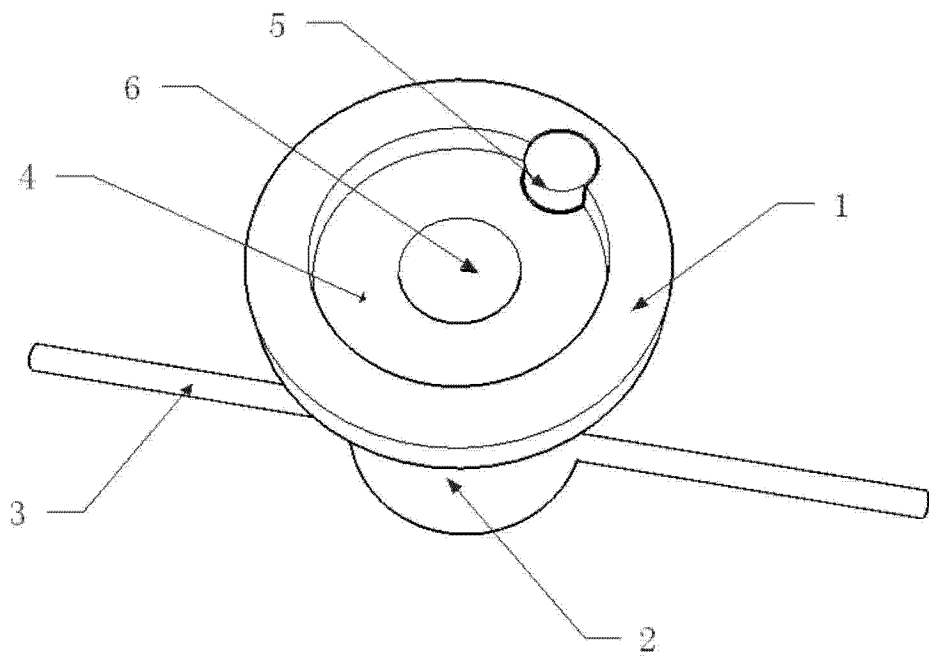


图 3

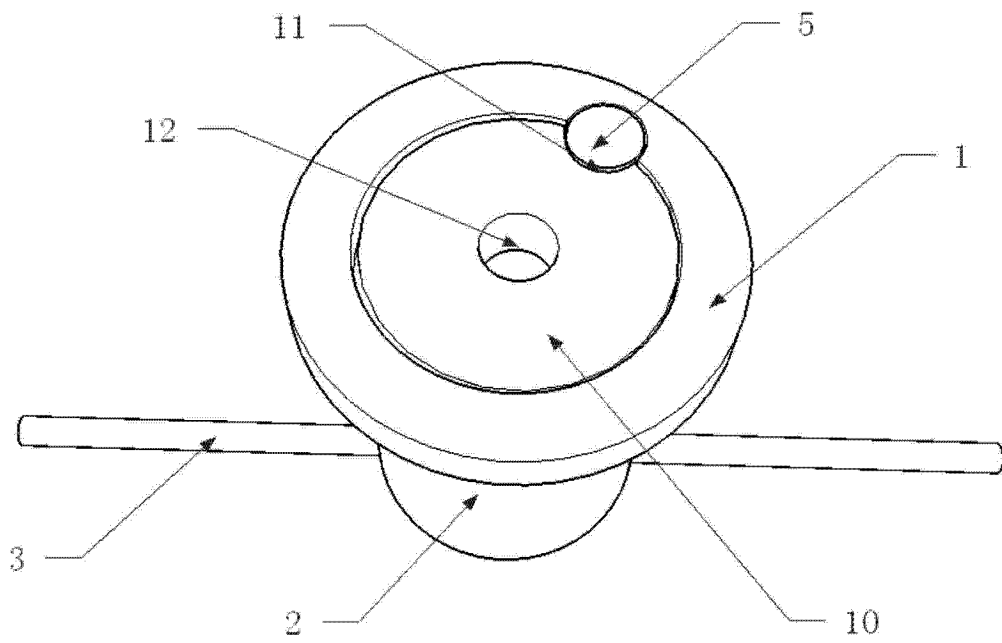


图 4