



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204933791 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520496704. 2

(22) 申请日 2015. 07. 10

(73) 专利权人 绍兴市柯桥辅堂进出口有限公司

地址 312080 浙江省绍兴市柯桥区安昌镇长  
乐村章家溇

(72) 发明人 谭泉贵

(51) Int. Cl.

B05B 9/047(2006. 01)

B05B 15/00(2006. 01)

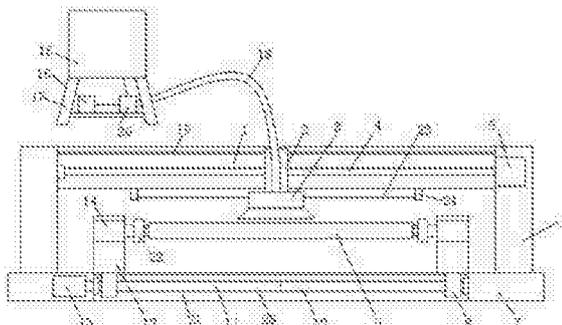
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种提高效率的钢管喷漆机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种提高效率的钢管喷漆机,包括上架架、下机架、油漆桶、空压机和隔膜泵,所述上架架与下机架之间设有支撑柱,所述上架架内设有第一丝杆和导向杆,所述第一丝杆与所述导向杆上设有第一移动块,所述第一移动块底部末端设有雾化喷头,所述第一移动块前端面设有油漆导管,所述油漆导管一端与所述雾化喷头相连接,所述油漆导管另一端与所述隔膜泵相连接,所述隔膜泵分别与所述油漆桶和所述空压机相连接,本实施构造简易,操作便捷,喷涂均匀,喷漆效率高,机械化程度高,减轻了工人的劳动强度。



1. 一种提高效率的钢管喷漆机,其特征在于:包括上机架(1)、下机架(7)、油漆桶(15)、空压机(16)和隔膜泵(20),所述上机架(1)与下机架(7)之间设有支撑柱(6),所述上机架(1)内设有第一丝杆(4)和导向杆(19),所述第一丝杆(4)与所述导向杆(19)上设有第一移动块(2),所述第一移动块(2)底部末端设有雾化喷头(3),所述第一移动块(2)前端面设有油漆导管(18),所述油漆导管(18)一端与所述雾化喷头(3)相连接,所述油漆导管(18)另一端与所述隔膜泵(20)相连接,所述隔膜泵(20)分别与所述油漆桶(15)和所述空压机(16)相连接,所述右侧支撑柱(6)顶部设有第一驱动电机(5),所述第一驱动电机(5)与所述第一丝杆(4)转动连接,所述下机架(7)中间位置设有空腔(21),所述空腔(21)内设有第二丝杆(25),所述第二丝杆(25)分为左丝杆(11)和右丝杆(10),所述左丝杆(11)左侧设有安装在下机架(7)内部的第二驱动电机(13),且与第二驱动电机(13)转动连接,所述左丝杆(11)与所述右丝杆(10)均上设有第二移动块(8),所述第二移动块(8)顶部设有座托座(12),所述座托座(12)内设有第三驱动电机(14),所述第三驱动电机(14)内侧连接有夹具(22),所述夹具(22)上设有钢管(9),所述上机架(1)底部设有用于提高干燥速度的加热管(23),所述加热管(23)两端设有加热座(24),所述加热座(24)顶部与所述上机架(1)固定连接。

2. 根据权利要求1所述的提高效率的钢管喷漆机,其特征在于:所述油漆桶(15)底部设有支撑架(17),所述空压机(16)与所述隔膜泵(20)安装在支撑架(17)内部。

3. 根据权利要求1所述的提高效率的钢管喷漆机,其特征在于:所述油漆导管(18)为可伸缩的橡皮导管。

4. 根据权利要求1所述的提高效率的钢管喷漆机,其特征在于:所述左丝杆(11)与所述右丝杆(10)为螺纹旋向相反设置。

5. 根据权利要求1所述的提高效率的钢管喷漆机,其特征在于:所述第一丝杆(4)与所述导向杆(19)平行设置。

## 一种提高效率的钢管喷漆机

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及喷漆设备,特别是一种提高效率的钢管喷漆机。

### 背景技术

[0002] 目前,钢管的表面喷漆一般通过人工手动完成。使用时,由于钢管(包括圆管和方管)是多面的,所以还得人工手持喷漆枪,一面一面的不断进行,工作效率低,此喷漆方式需要大量的人力资源,并且工作效率较低。

### 发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种解决人工喷漆不足,提高工作效率的提高效率的钢管喷漆机。

[0004] 本实用新型是通过以下技术方案来实现的:本实用新型的一种提高效率的钢管喷漆机,包括上机架、下机架、油漆桶、空压机和隔膜泵,所述上机架与下机架之间设有支撑柱,所述上机架内设有第一丝杆和导向杆,所述第一丝杆与所述导向杆上设有第一移动块,所述第一移动块底部末端设有雾化喷头,所述第一移动块前端面设有油漆导管,所述油漆导管一端与所述雾化喷头相连接,所述油漆导管另一端与所述隔膜泵相连接,所述隔膜泵分别与所述油漆桶和所述空压机相连接,所述右侧支撑柱顶部设有第一驱动电机,所述第一驱动电机与所述第一丝杆转动连接,所述下机架中间位置设有空腔,所述空腔内设有第二丝杆,所述第二丝杆分为左丝杆和右丝杆,所述左丝杆左侧设有安装在下机架内部的第二驱动电机,且与第二驱动电机转动连接,所述左丝杆与所述右丝杆均上设有第二移动块,所述第二移动块顶部设有座托座,所述座托座内设有第三驱动电机,所述第三驱动电机内侧连接有夹具,所述夹具上设有钢管,所述上机架底部设有用于提高干燥速度的加热管,所述加热管两端设有加热座,所述加热座顶部与所述上机架固定连接。

[0005] 进一步的技术方案,所述油漆桶底部设有支撑架,所述空压机与所述隔膜泵安装在支撑架内部。

[0006] 进一步的技术方案,所述油漆导管为可伸缩的橡皮导管。

[0007] 进一步的技术方案,所述左丝杆与所述右丝杆为螺纹旋向相反设置。

[0008] 进一步的技术方案,所述第一丝杆与所述导向杆平行设置。

[0009] 本实用新型的有益效果是:本实施构造简易,操作便捷,喷涂均匀,喷漆效率高,机械化程度高,减轻了工人的劳动强度。

### 附图说明

[0010] 为了易于说明,本实用新型由下述的具体实施例及附图作以详细描述。

[0011] 图1为本实用新型的提高效率的钢管喷漆机结构示意图。

### 具体实施方式

[0012] 如图 1 所示,本实用新型的一种提高效率的钢管喷漆机,包括上机架 1、下机架 7、油漆桶 15、空压机 16 和隔膜泵 20,所述上机架 1 与下机架 7 之间设有支撑柱 6,所述上机架 1 内设有第一丝杆 4 和导向杆 19,所述第一丝杆 4 与所述导向杆 19 上设有第一移动块 2,所述第一移动块 2 底部末端设有雾化喷头 3,所述第一移动块 2 前端面设有油漆导管 18,所述油漆导管 18 一端与所述雾化喷头 3 相连接,所述油漆导管 18 另一端与所述隔膜泵 20 相连接,所述隔膜泵 20 分别与所述油漆桶 15 和所述空压机 16 相连接,所述右侧支撑柱 6 顶部设有第一驱动电机 5,所述第一驱动电机 5 与所述第一丝杆 4 转动连接,所述下机架 7 中间位置设有空腔 21,所述空腔 21 内设有第二丝杆 25,所述第二丝杆 25 分为左丝杆 11 和右丝杆 10,所述左丝杆 11 左侧设有安装在下机架 7 内部的第二驱动电机 13,且与第二驱动电机 13 转动连接,所述左丝杆 11 与所述右丝杆 10 均上设有第二移动块 8,所述第二移动块 8 顶部设有座托座 12,所述座托座 12 内设有第三驱动电机 14,所述第三驱动电机 14 内侧连接有夹具 22,所述夹具 22 上设有钢管 9,所述上机架 1 底部设有用于提高干燥速度的加热管 23,所述加热管 23 两端设有加热座 24,所述加热座 24 顶部与所述上机架 1 固定连接。

[0013] 其中,所述油漆桶 15 底部设有支撑架 17,所述空压机 16 与所述隔膜泵 20 安装在支撑架 17 内部。

[0014] 其中,所述油漆导管 18 为可伸缩的橡皮导管。

[0015] 其中,所述左丝杆 11 与所述右丝杆 10 为螺纹旋向相反设置。

[0016] 其中,所述第一丝杆 4 与所述导向杆 19 平行设置。

[0017] 本实用新型的有益效果是:本实施构造简易,操作便捷,喷涂均匀,喷漆效率高,机械化程度高,减轻了工人的劳动强度。

[0018] 以上所述,仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何不经过创造性劳动想到的变化或替换,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。因此,本实用新型的保护范围应该以权利要求书所限定的保护范围为准。

