



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203907699 U

(45) 授权公告日 2014. 10. 29

(21) 申请号 201420309150. 6

(22) 申请日 2014. 06. 07

(73) 专利权人 江苏神工灶具有限公司

地址 224000 江苏省盐城市盐都区潘黄街道
旭日居委会内（前进工业区厂房）

(72) 发明人 顾加华 顾加荣 郑佳兰

(51) Int. Cl.

F24C 15/00 (2006. 01)

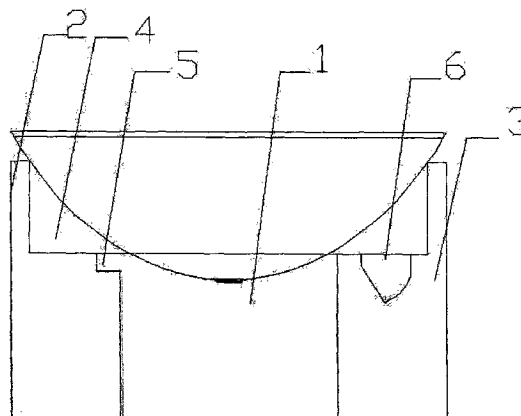
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种双层炉膛

(57) 摘要

本实用新型公开了一种双层炉膛,所述炉膛为双层膛体,分为炉膛内胆和炉膛外壁,所述炉膛内胆和炉膛外壁之间为空心区域,所述炉膛上方具有内凹区域,所述炉膛内胆的边沿上设有一泄火口,所述内凹区域上具有一吸火口,且所述炉膛内胆的中心位于吸火口和泄火口的中间。本实用新型的炉膛上内凹区域、泄火口和吸火口的设置能使炊具最大限度的吸收热能且在一定程度上防止热量的散失,可以节省燃料,降低成本。



1. 一种双层炉膛,其特征在于,所述炉膛为双层膛体,分为炉膛内胆(1)和炉膛外壁(2),所述炉膛内胆(1)和炉膛外壁(2)之间为空心区域(3),所述炉膛上方具有内凹区域(4),所述炉膛内胆(1)的边沿上设有一泄火口(5),所述内凹区域(4)上具有一吸火口(6),且所述炉膛内胆(1)的中心位于吸火口(6)和泄火口(5)的中间。

2. 根据权利要求1所述的一种双层炉膛,其特征在于,所述内凹区域(4)的高度为2-9cm。

3. 根据权利要求1所述的一种双层炉膛,其特征在于,炉膛内胆(1)的中心、吸火口(6)的中心和泄火口(5)的中心在一条直线上。

4. 根据权利要求1所述的一种双层炉膛,其特征在于,所述空心区域(3)注入水。

5. 根据权利要求1所述的一种双层炉膛,其特征在于,所述泄火口(5)为台阶型、梯形或弧形中的一种。

一种双层炉膛

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种厨房用炉具，更具体地是涉及一种带有泄火口的双层炉膛。

背景技术：

[0002] 随着社会的发展，现在生活中大、中、小型酒店、饭店、工厂食堂、学校食堂等等都需要使用炉具。而使用大锅灶、灶台等燃气灶进行炒菜，煮面食等主食占有者很大的比例。老式燃气灶炉膛寿命短，笨重不美观，且不能炊具不能最大限度的吸收燃烧产生的热值，大大浪费了热能，且炉膛周围的热度过高，会使得在其周围工作的厨师们大量脱水，影响身体健康。经过市场调查，厨师在炒菜时，炉灶因为没有利用好余热而浪费热能最终浪费燃气大约为 30%，甚至造成了空气的污染。

实用新型内容：

[0003] 针对上述问题，本实用新型的目的在于提供一种能最大限度的吸收燃烧热且降低炉膛外围温度的双层炉膛。

[0004] 本实用新型是通过以下的技术方案来实现的。

[0005] 一种双层炉膛，所述炉膛为双层膛体，分为炉膛内胆和炉膛外壁，所述炉膛内胆和炉膛外壁之间为空心区域，所述炉膛上方具有内凹区域，所述炉膛内胆的边沿上设有一泄火口，所述内凹区域上具有一吸火口，且所述炉膛内胆的中心位于吸火口和泄火口的中间。

[0006] 作为该技术方案的更进一步，所述内凹区域的高度为 2-9cm。

[0007] 作为该技术方案的更进一步，炉膛内胆的中心、吸火口的中心和泄火口的中心在一条直线上。

[0008] 作为该技术方案的更进一步，所述空心区域注入水。

[0009] 作为该技术方案的更进一步，所述泄火口为台阶型、梯形或弧形中的一种。

[0010] 有益效果：炉膛的内胆为主燃烧室，内凹区域为副燃烧室，碳火在主燃烧室内燃烧，内凹区域的高度为 2-9cm，这样主燃烧室顶部与炊具之间有 2~9mm 的间隙，这种间隙的存在有利于炊具对热量的吸收利用，能在一定程度上防止热量的散失，内胆上开有一泄火口，在吸火口处连接一吸风机，工作时，小部分烟火从锅与主燃烧室的细小间隙窜入副燃烧室，大部分烟火从相对宽敞的泄火口窜入副燃烧室，从而对锅的上部分进行二次加热使整个锅能最大限度的吸收热能，这样能节省燃料，降低成本，如果不放置泄火口，则主燃烧室的烟火会直接进入吸火口，锅不会有效工作。

附图说明：

[0011] 图 1 为本实施例的结构示意图。

[0012] 图 2 为图 1 工作时的俯视图。

具体实施方式：

[0013] 下面结合具体的实施例对本发明做进一步说明。

[0014] 见图 1, 一种双层炉膛, 炉膛包括炉膛内胆 1 和炉膛外壁 2, 炉膛由 4mm 锅炉钢板制成, 炉膛内胆 1 和外壁 2 截面均为圆形, 炉膛内胆 1 和外壁 2 之间有一环形的空心区域 3, 为了使得炉膛更耐用且降低炉膛外周的温度, 可以在此空心区域 3 内注入冷水, 这样可以防止燃烧时产生的高温对炉膛的损害, 延长炉膛的使用寿命。炉膛的外壁 2 与炉膛内胆 1 之间的高度差为 8cm, 因此炉膛外壁 2 与内胆 1 之间形成一圆形内凹区域 4, 该内凹区域 4 用于放置锅体。炉膛内胆 1 的边沿设置有一阶梯型泄火口 5, 与泄火口 5 对应的位置上, 内凹区域 4 上设置有一个吸火口 6, 其中内胆 1 的圆心在泄火口 5 和吸火口 6 之间。

[0015] 工作时, 可以在吸火口 6 处接上吸风机, 燃料在炉膛内胆 1 燃烧, 炉膛内胆 1 为主燃烧室, 内凹区域 4 为副燃烧室, 锅体放于内凹区域 4 上, 燃烧的热量对锅体进行加热, 由于吸风机的存在, 小部分烟火从锅与主燃烧室的细小间隙窜入副燃烧室, 大部分烟火从相对宽敞的泄火口窜入副燃烧室, 从而对锅的上部分进行二次加热使整个锅能最大限度的吸收热能, 且内凹区域 4 设置的与炉膛内胆 1 之间存在的高度差, 有利于热量的吸收利用, 能在一定程度上防止热量的散失, 这样能节省燃料, 降低成本。

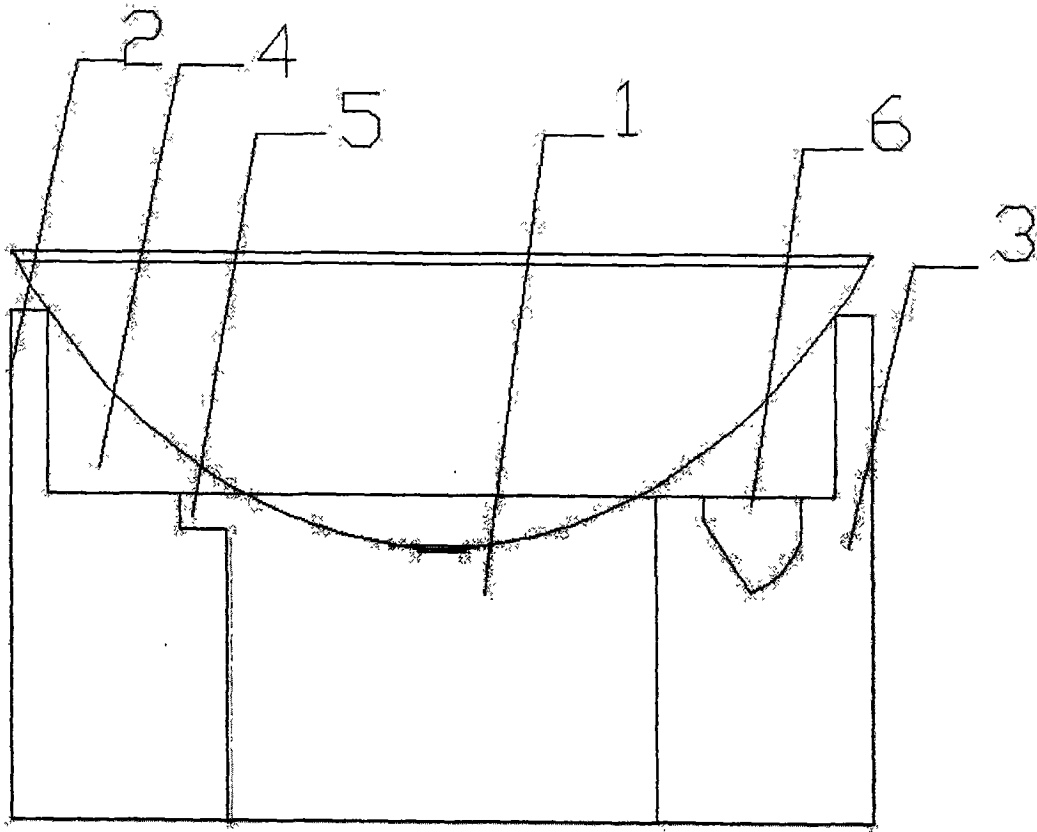


图 1

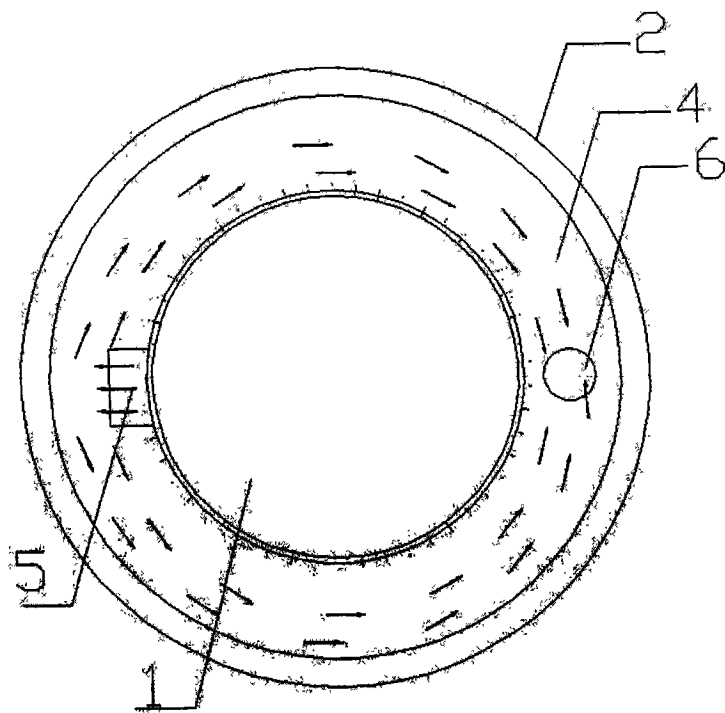


图 2