



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215589725 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 21

(21) 申请号 202122052050.2

(22) 申请日 2021.08.28

(73) 专利权人 石家庄鸿欣橡胶制品有限公司

地址 052360 河北省石家庄市辛集市范家
庄村西307国道路南

(72) 发明人 勾春生 吴丽 王维

(51) Int. Cl.

B29C 33/72 (2006.01)

B29C 41/40 (2006.01)

B29L 31/48 (2006.01)

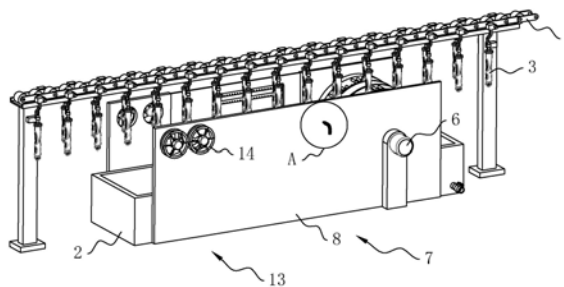
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种手套生产用手模清洗结构

(57) 摘要

本申请涉及一种手套生产用手模清洗结构，其包括设置在手模输送链下方的清洗槽，手模输送链上输送有两排手模，所述清洗槽一端在每排手模两侧均设置有清洗盘，所述清洗槽靠近所述清洗盘的位置设置有冲洗装置。本申请具有能够清洗手模上附有的刷毛和其他固体小颗粒的效果。



1. 一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:包括设置在手模输送链(1)下方的清洗槽(2),所述手模输送链(1)上输送有两排手模(3),所述清洗槽(2)一端在每排手模(3)两侧均设置有清洗盘(4),所述清洗槽(2)靠近所述清洗盘(4)的位置设置有冲洗装置(7)。

2. 根据权利要求1所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:所述冲洗装置(7)包括两个分别固定连接在所述清洗槽(2)两侧的支架(9),所述支架(9)上固定连接有冲洗管(10),所述冲洗管(10)上设置有若干个喷水孔(11),所述冲洗管(10)上固定连接有接水管(101),所述接水管(101)远离所述冲洗管(10)的一端可拆卸连接有软管(12)。

3. 根据权利要求2所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:同一侧的所述冲洗管(10)设置有两个,所述接水管(101)与同侧的两个所述冲洗管(10)连接并连通。

4. 根据权利要求1所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:所述冲洗装置(7)远离所述清洗盘(4)的一侧设置有吹干装置(13)。

5. 根据权利要求1所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:所述吹干装置(13)包括固定安装在清洗槽(2)两侧的风扇(14)。

6. 根据权利要求2所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:所述清洗槽(2)两侧均设置有挡板(8)。

7. 根据权利要求6所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:所述接水管(101)的一端从挡板(8)穿出,所述接水管(101)穿出所述挡板(8)的部分在所述挡板(8)远离清洗槽(2)的一侧。

8. 根据权利要求5所述的一种手套生产用手模清洗结构,其特征在于:所述风扇(14)安装在所述挡板(8)上。

一种手套生产用手模清洗结构

技术领域

[0001] 本申请涉及手套生产设备的领域,尤其是涉及一种手套生产用手模清洗结构。

背景技术

[0002] 手模是手套生产过程中的必要设备,在手套的制备过程中需要循环使用,在一次生产完成后需要对手模进行清洗,从而保证不会对下次生产带来不利影响。现有的手模清洗装置,大多采用三盘两通道形式的清洗盘系统,清洗盘系统包括三个同轴设置的清洗盘,三个清洗盘竖直设置在清洗槽内且通过电机驱动转动,清洗盘靠近手套的面上均设置有若干刷毛。清洗手模时,电机驱动清洗盘转动,实现对手模的清洗。

[0003] 针对上述中的相关技术,发明人认为这种清洗装置在对手模清洗后,手模上有时会附有掉落的刷毛和其他固体小颗粒,影响手模后续使用。

实用新型内容

[0004] 为了使手模清洗后,表面不易附有刷毛和其他固体小颗粒,本申请提供一种手套生产用手模清洗结构。

[0005] 本申请提供一种手套生产用手模清洗结构采用如下的技术方案:

[0006] 一种手套生产用手模清洗结构,包括设置在手模输送链下方的清洗槽,手模输送链上输送有两排手模,所述清洗槽一端在每排手模两侧均设置有清洗盘,所述清洗槽靠近所述清洗盘的位置设置有冲洗装置。

[0007] 通过采用上述技术方案,对手模进行清洗时,开启电机,清洗盘开始转动,清洗盘带动刷毛转动。手模输送链带动手模通过两个清洗盘之间时,转动的刷毛对其进行刷洗,从而对手模完成初步清洁。然后通过冲洗装置对手模进行再次清洁,可将手模上附有的刷毛和其他固体小颗粒冲洗下来。

[0008] 优选的,所述冲洗装置包括固定连接在所述清洗槽上的支架,所述支架上固定连接有冲洗管,所述冲洗管上设置有若干个喷水孔,所述冲洗管上固定连接有接水管,所述接水管与同侧的冲洗管连通,所述接水管远离所述冲洗管的一端可拆卸连接有软管。

[0009] 通过采用上述技术方案,对手模进行冲洗时,软管与水龙头连通,水龙头中的水流通过软管流入接水管内,水流再通过接水管流进冲洗管内,冲洗管内的水流通过喷水孔向手模进行喷水。从而可将手模上附有的刷毛和其他固体小颗粒冲洗掉,可对手模进行进一步清洁。喷水孔设置有多个,可同时对多个手模进行冲洗。

[0010] 优选的,同一侧的所述冲洗管设置有两个,所述接水管与同侧的两个所述冲洗管连通。

[0011] 通过采用上述技术方案,每侧的冲洗管设置有两个,可增大手模的冲洗面积,保证手模被冲洗干净,从而不影响下次使用。

[0012] 优选的,所述冲洗装置远离所述清洗盘的一侧设置有吹干装置。

[0013] 通过采用上述技术方案,手模经过冲洗后,被手模输送链传送到烘干装置的位置,

冲洗后的手模上附有水珠,吹干装置可将水珠吹落,便于手模再次使用。

[0014] 优选的,所述吹干装置包括设置在清洗槽两侧的风扇。

[0015] 通过采用上述技术方案,通过风扇对手模进行吹干处理,便于手模的下一次使用。

[0016] 优选的,所述清洗槽两侧均设置有挡板。

[0017] 通过采用上述技术方案,挡板可阻挡手模在清洗过程中水花的外溅。另外,挡板可将水花回收至清洗槽内统一排出,从而保持工作环境整洁。

[0018] 优选的,所述接水管的一端从挡板穿出,所述接水管穿出所述挡板的部分在所述挡板远离清洗槽的一侧。

[0019] 通过采用上述技术方案,接水管穿出挡板的部分与软管可拆卸连接,这样可将软管安装在挡板外侧,便于软管与水管连通。

[0020] 优选的,所述风扇安装在所述挡板上。

[0021] 通过采用上述技术方案,将风扇直接安装在挡板上,可节约空间。

[0022] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0023] 1.对手模进行清洗时,开启电机,清洗盘开始转动,清洗盘带动刷毛转动。手模输送链带动手模通过两个清洗盘之间时,转动的刷毛对其进行刷洗,从而对手模完成初步清洁。然后通过冲洗装置对手模进行再次清洁,可将手模上附有的刷毛和其他固体小颗粒冲洗下来;

[0024] 2.对手模进行冲洗时,软管与水龙头连通,水龙头中的水流通过软管流入接水管内,水流再通过接水管流进冲洗管内,冲洗管内的水流通过喷水孔向手模进行喷水。从而可将手模上附有的刷毛和其他固体小颗粒冲洗掉,可对手模进行进一步清洁。喷水孔设置多个,可同时对多个手模进行冲洗。

附图说明

[0025] 图1是本申请实施例一种手套生产用手模清洗结构的结构示意图。

[0026] 图2是图1中A部分的放大图。

[0027] 图3是体现清洗盘的结构示意图。

[0028] 图4是体现冲洗装置的结构示意图。

[0029] 附图标记说明:1、手模输送链;2、清洗槽;3、手模;4、清洗盘;5、刷毛;6、电机;7、冲洗装置;8、挡板;9、支架;10、冲洗管;101、接水管;11、喷水孔;12、软管;13、吹干装置;14、风扇。

具体实施方式

[0030] 以下结合附图1-4对本申请作进一步详细说明。

[0031] 本申请实施例公开一种手套生产用手模清洗结构。如图1和图2所示,手模输送链1上输送有两排手模3,手模输送链1下方设置有清洗槽2。如图3所示,清洗槽2的一端在每排手模3两侧均设置有清洗盘4,清洗盘4靠近手模3的一面均匀设置有若干刷毛5。清洗盘4均固定穿过有轴体(图中未画出),轴体一端连接有电机6,电机6固定安装在清洗槽2一侧。

[0032] 对手模3进行清洗时,开启电机6,清洗盘4开始转动,清洗盘4带动刷毛5转动。手模输送链1带动手模3通过两个清洗盘4之间时,转动的刷毛5对其进行刷洗,从而对手模3完成

初步清洁。

[0033] 如图1和图4所示,清洗槽2靠近清洗盘4的位置设置有对手模3进行进一步清洁的冲洗装置7。冲洗装置7包括固定连接在清洗槽2上的支架9,支架9靠近手模3的位置固定连接有有两个冲洗管10,冲洗管10靠近手模3的一侧设置有若干个喷水孔11。冲洗管10上固定连接有接水管101,接水管101与同侧的两个冲洗管10连通,接水管101远离冲洗管10的一端可拆卸连接有软管12,软管12远离接水管101的一端可与水龙头(图中未画出)连接。

[0034] 对手模3进行冲洗时,软管12与水龙头连通,水龙头中的水通过软管12流入接水管101内,水流再通过接水管101流进冲洗管10内,冲洗管10内的水流通过喷水孔11向手模3进行喷水。从而可将手模3上附有的刷毛5和其他固体小颗粒冲洗掉,可对手模3进行进一步清洁。喷水孔11设置有多个,可同时对多个手模3进行冲洗。

[0035] 如图1和图2所示,清洗槽2两侧均设置有挡板8,接水管101远离冲洗管10的一端从挡板8穿出,接水管101穿出挡板8的部分在挡板8远离清洗槽2的一侧。清洗盘4的轴体(图中未画出)与挡板8转动连接。挡板8可阻挡手模3在清洗过程中水花的外溅,同时可将水花回收至清洗槽2内统一排出,从而保持工作环境整洁。

[0036] 如图1所示,冲洗管10远离清洗盘4的一端设置有吹干装置13,吹干装置13包括设置在两侧的挡板8上的风扇14,风扇14在每侧挡板8上均设置有两个。

[0037] 手模3经过冲洗后,被手模输送链1传送到两侧风扇14之间,风扇14将手模3上的水珠吹落,实现对手模3的吹干,便于手模3的下一次使用。

[0038] 本申请实施例一种手套生产用手模清洗结构的实施原理为:对手模3进行清洗时,打开电机6,电机6带动清洗盘4转动,刷毛5对通过两个清洗盘4之间的的手模3进行刷洗,然后手模输送链1带动手模3到达两侧冲洗管10之间,喷水孔11喷出的水柱对刷洗过的手模3进行冲洗,从而将手模3上附有刷毛5和其他固体小颗粒吹落。然后手模输送链1将手模3继续输送到两侧风扇14之间,风扇14对冲洗过后的手模3进行吹干,便于手模3下次使用。

[0039] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

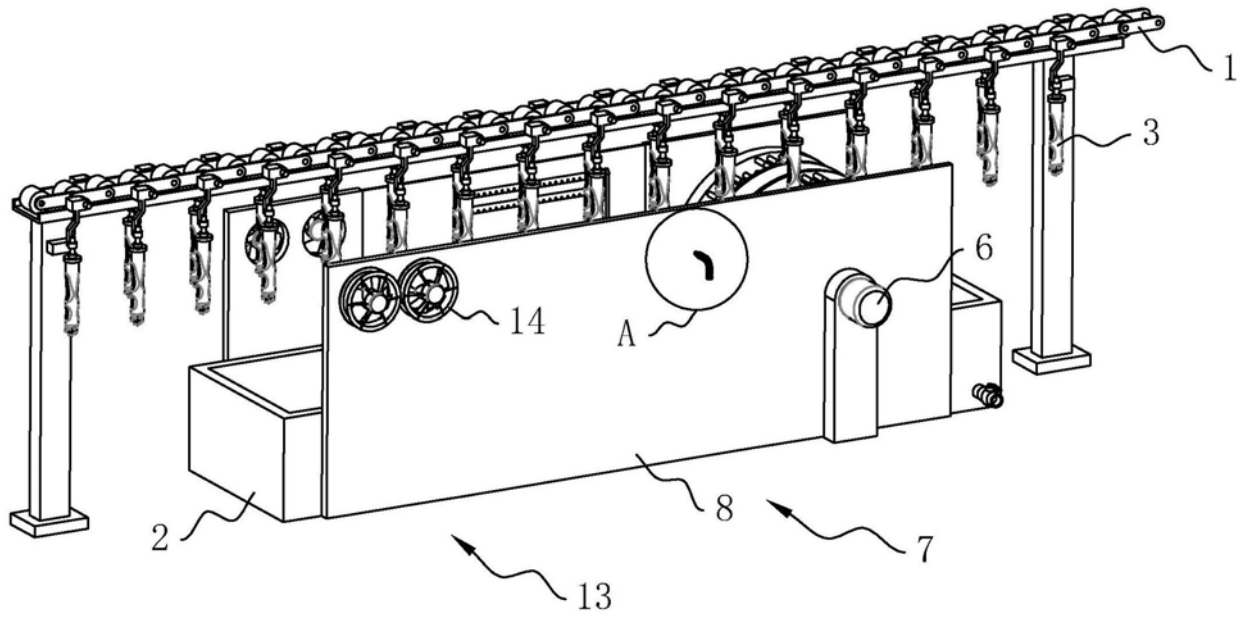
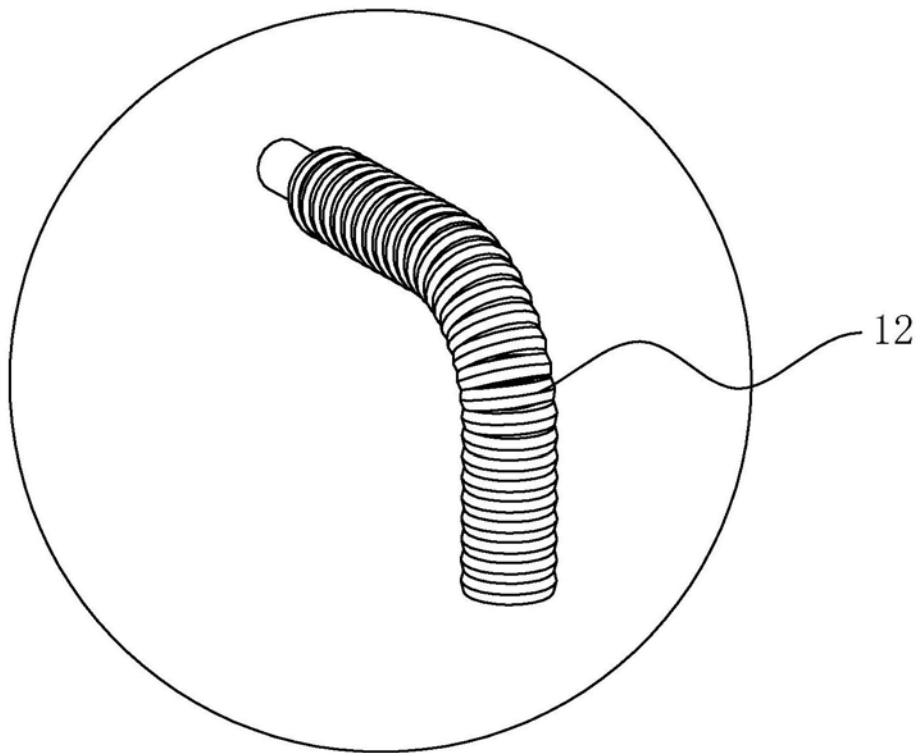


图1



A

图2

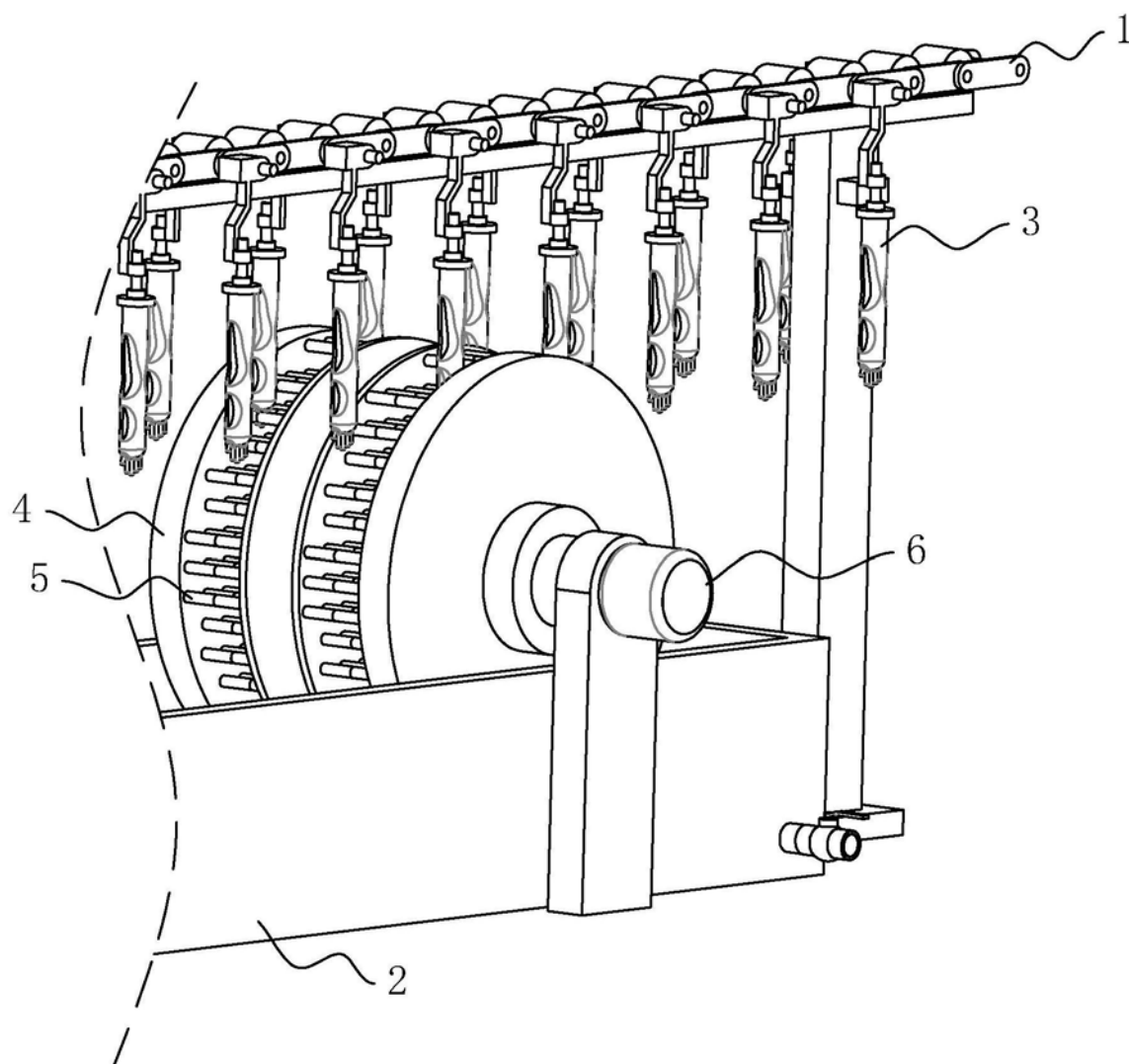


图3

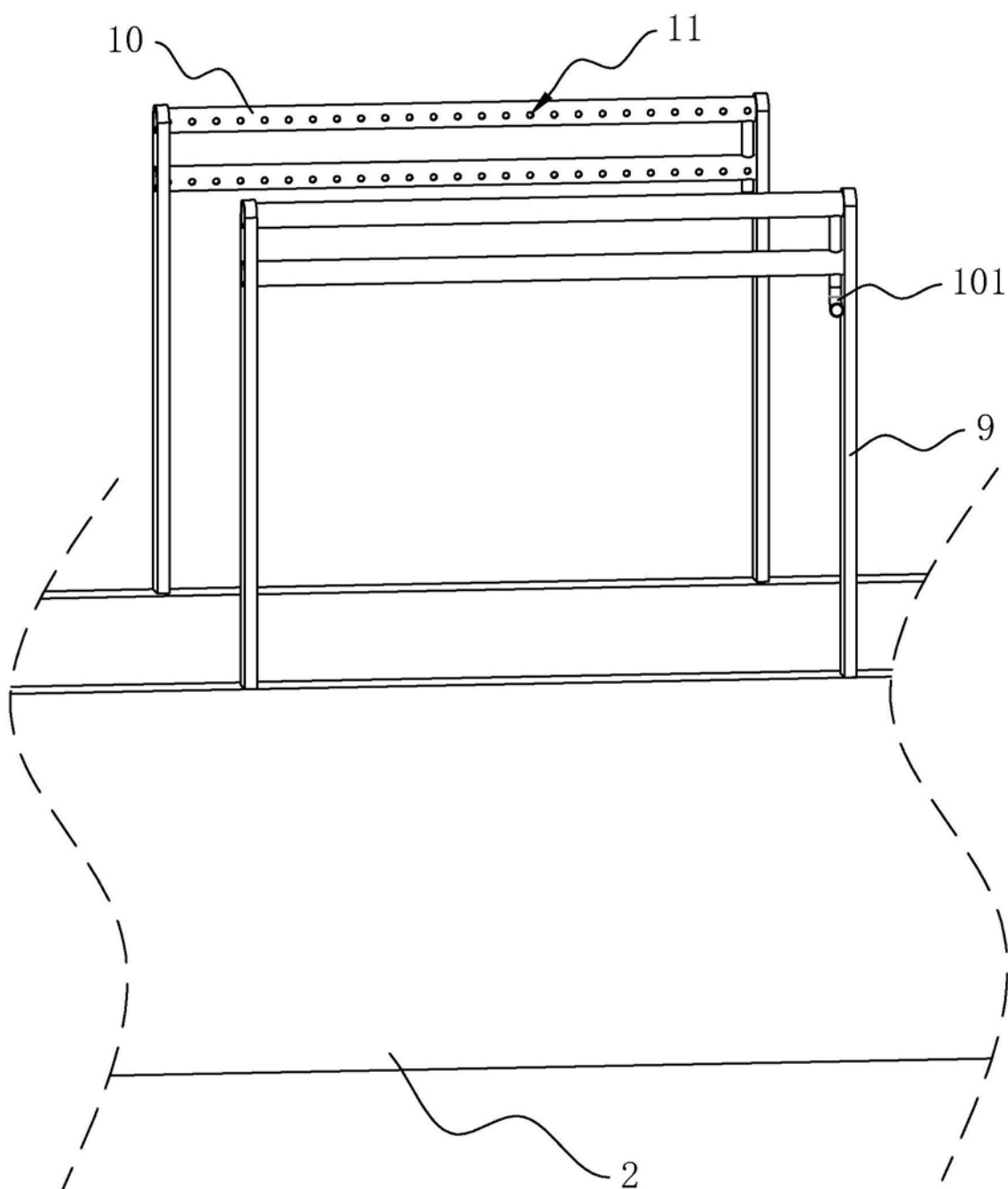


图4