



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203978207 U

(45) 授权公告日 2014. 12. 03

(21) 申请号 201420451805. 3

(22) 申请日 2014. 08. 12

(73) 专利权人 德州亚太集团有限公司

地址 253034 山东省德州市经济技术开发区
大学东路 1186 号

(72) 发明人 崔润龙 于传兰 朱怀广

(51) Int. Cl.

E06B 5/00 (2006. 01)

E06B 3/14 (2006. 01)

E06B 7/16 (2006. 01)

E06B 3/36 (2006. 01)

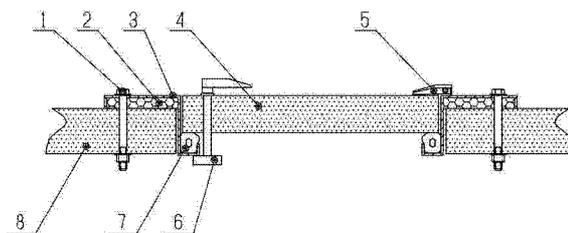
权利要求书1页 说明书1页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种新型空调机组用钢制检修门

(57) 摘要

一种新型空调机组用钢制检修门。传统的空调机组检修门有漏风率大或者高温易变形的弊端。本实用新型提供了一种新型空调机组用钢制检修门,检修门面板与机组面板间增设粘有橡塑密封条和橡胶密封条的双U型结构的门框,避免门框变形,增加密封面,有效降低机组检修门漏风率。本实用新型可广泛应用于各类空调机组。



1. 一种新型空调机组用钢制检修门,其特征是:检修门面板与机组面板间增设粘有橡塑密封条和橡胶密封条的双U型结构的门框。
2. 根据权利要求1所述的新型空调机组用钢制检修门,其特征是:门框采用钢板整体冲压加工成型,拥有足够的强度。

一种新型空调机组用钢制检修门

技术领域

[0001] 本实用新型涉及暖通空调领域中广泛应用的空调机组检修门,特别是涉及一种新型空调机组用钢制检修门。

背景技术

[0002] 目前,暖通空调领域中传统的空调机组检修门通常采用普通检修门或者塑钢检修门。普通检修门有漏风率大的弊端;塑钢检修门在温度过高时会出现边框变形,易造成漏风问题。所以,市场迫切需要一种能够避免这些缺陷的空调机组检修门。

发明内容

[0003] 为了克服传统空调机组检修门设计不足,易造成漏风问题的弊端,本实用新型提供了一种新型空调机组用钢制检修门,检修门面板与机组面板间增设粘有橡塑密封条和橡胶密封条的双U型结构的门框,避免门框变形,增加密封面,有效降低机组检修门漏风率。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:检修门面板与机组面板间增设粘有橡塑密封条和橡胶密封条的双U型结构的门框。门框采用钢板整体冲压加工成型,拥有足够的强度,避免使用过程中因门框变形造成机组漏风;橡塑密封条与橡胶密封条受挤压分别与机组面板和检修门面板形成有效并且耐用的密封面,有效降低机组检修门漏风率;门框与机组面板采用螺栓固定连接,检修门面板通过铰链及把手压紧固定在门框上。

[0005] 本实用新型的有益效果是:提供一种新型空调机组用钢制检修门,检修门面板与机组面板间增设粘有橡塑密封条和橡胶密封条的双U型结构的门框,避免门框变形,增加密封面,有效降低机组检修门漏风率。

[0006] 本实用新型可广泛应用于各类空调机组。

附图说明

[0007] 图1为本实用新型中门框3的剖面示意图。

[0008] 图2为本实用新型中粘有橡塑密封条2和橡胶密封条7的门框3的剖面示意图。

[0009] 图3为本实用新型的装配示意图。

[0010] 图中1-螺栓,2-橡塑密封条,3-门框,4-检修门面板,5-铰链,6-把手,7-橡胶密封条,8-机组面板。

具体实施方式

[0011] 如图3所示,粘有橡塑密封条(2)和橡胶密封条(7)的双U型结构的门框(3)和检修门面板(4)依次安装于机组面板(8)上,门框(3)与机组面板(8)采用螺栓(1)固定连接,检修门面板(4)通过铰链(5)及把手(6)压紧固定在门框(3)上。

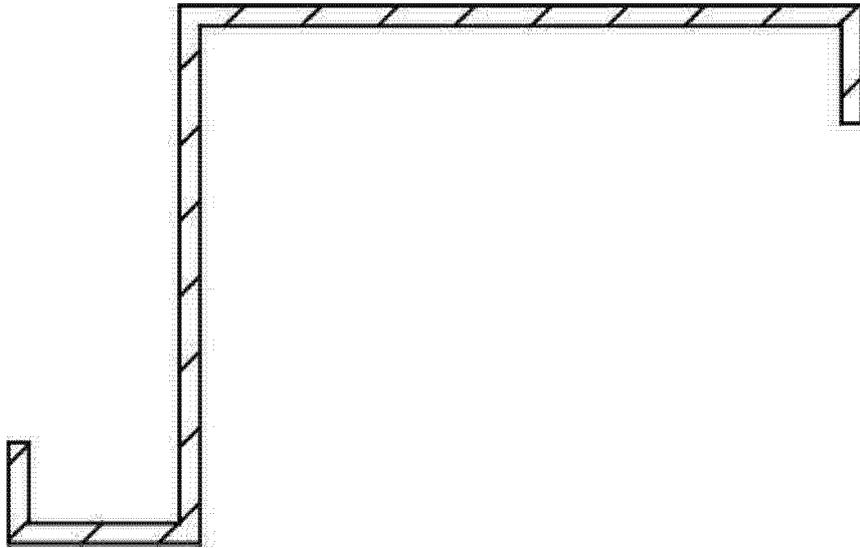


图 1

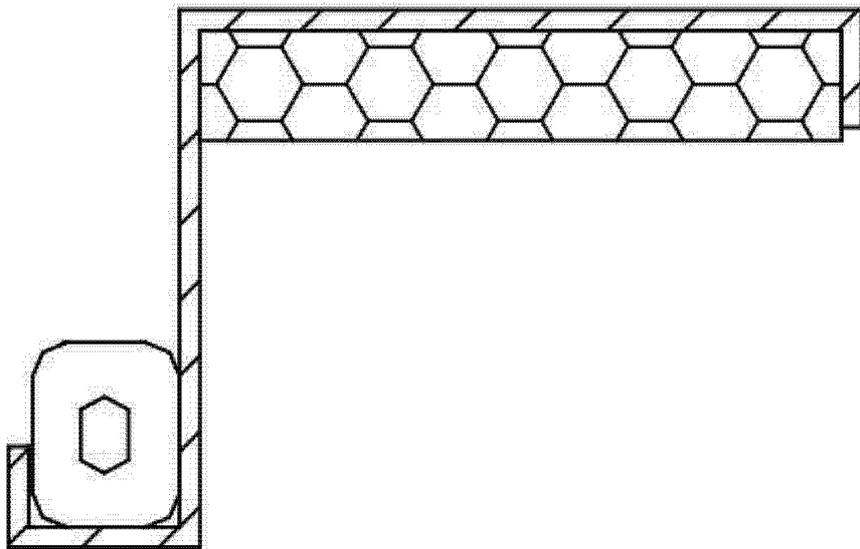


图 2

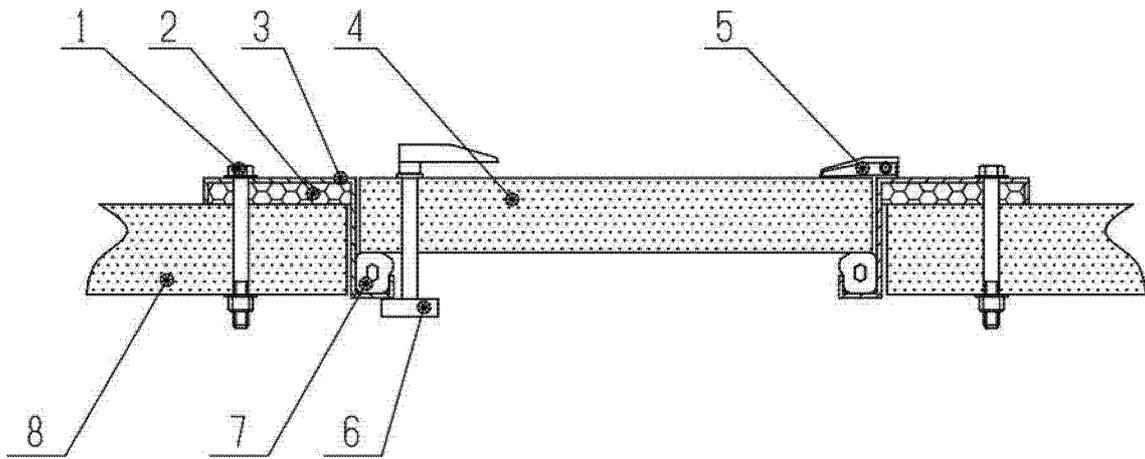


图 3