

ČESKOSLOVENSKÁ
SOCIALISTICKÁ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

264613

(11) (B1)

(13)

(51) Int. Cl.⁴

E 04 F 21/16
B 28 B 11/08

(22) Přihlášeno 31 03 87

(21) PV 2255-87.A

(40) Zveřejněno 15 11 88

(45) Vydáno 13 04 90

(75)

Autor vynálezu

VOREL JINDŘICH ing., PRAHA

(54) Způsob zhotovení fasádního povrchu

(57) Řešení se týká stavebnictví a to výroby prefabrikovaných stavebních dílců obvodového pláště. Řeší způsob zhotovení fasádního povrchu jeho opracováním za čerstvého stavu tlakovým vzduchem, případně tlakovým vzduchem s příměsí pevných částic hmoty.

Vynález řeší úpravu fasádního povrchu u prefabrikovaných dílců obvodového pláště. Využitím uvedeného způsobu dle vynálezu se dosáhne plastické struktury povrchu případně se současným probarvením.

Dosud známé úpravy fasád prefabrikovaných dílců obvodového pláště jsou různé. Např. pohledový beton, obklady, vymývané teraco, sypané povrchy atd. Sortiment těchto povrchů je již dostatečně dlouho používán, takže se jeví potřeba nových druhů povrchů, které by přispěly k spestření sídlištní architektury a tím zlepšení životního prostředí občanů.

Takovým novým povrchem je povrch dle vynálezu, jehož zvrásněná struktura je vytvořena proudem vzduchu, působícím na ještě čerstvou fasádní vrstvu. Pokud se do proudu vzduchu přimísí pevné částice, lze získat alternativu výše uvedeného povrchu.

Cílem vynálezu je vnést do architektury panelových staveb nový druh fasádního povrchu a dosáhnout tak zkrášlení životního prostředí.

Příklad konkrétního provedení způsobu dle vynálezu je zvolen z výroby prefabrikovaného stavebního dílce obvodového pláště vyráběného v horizontální poloze fasádní vrstvou nahoru.

Dílec se zhotoví obvyklým technologickým postupem. Jako poslední se uloží fasádní betonová vrstva, která se zahladí. Po zahlazení fasádní vrstvy se povrch dílce opracuje tlakovým vzduchem proudícím z libovolného počtu trysek pohybujících se nad povrchem od jednoho konce dílce k druhému, nebo v případě výrobní linky je povrch dílce opracován stabilními tryskami v důsledku svého postupu v technologickém sledu linky. Tlakový vzduch může být přiváděn buď nepřetržitě nebo v intervalech. Alternativou k tomuto způsobu je zavedení pevných částic do tlakového vzduchu a to buď drobného kameniva, drcené barvy atd.

Vynálezu je možno využít ve výrobcích prefabrikovaných stavebních dílců.

P R Ě D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Způsob zhotovení betonového fasádního povrchu vyznačený tím, že čerstvá fasádní vrstva se opracuje tlakovým vzduchem z trysek.

2. Způsob podle bodu 1, vyznačený tím, že do tlakového vzduchu se přimísí rozptýlené pevné částice hmoty.