

A1

**DEMANDE
DE BREVET D'INVENTION**

(21)

N° 82 00803

(54)

Chariot à emplettes.

(51)

Classification internationale (Int. Cl. ³). B 62 B 3/00; A 47 F 10/02.

(22)

Date de dépôt..... 20 janvier 1982.

(33) (32) (31)

Priorité revendiquée : RFA, 21 janvier 1981, n° P 31 01 844.0.

(41)

Date de la mise à la disposition du
public de la demande..... B.O.P.I. — « Listes » n° 29 du 23-7-1982.

(71)

Déposant : RUDOLF WANZL KG, résidant en RFA.

(72)

Invention de : Rudolf Wanzl.

(73)

Titulaire : *Idem* (71)

(74)

Mandataire : Cabinet Regimbeau, Corre, Martin et Schrimpf,
26, av. Kléber, 75116 Paris.

La présente invention concerne un chariot à emplettes constitué d'un châssis et d'un panier monté sur le châssis, le panier étant supporté par deux tubes d'une pièce, cintrés, convergeant dans le sens du déplacement du chariot et formant essentiellement le châssis et les roues
5 étant fixées aux extrémités des tubes.

Des chariots à emplettes de ce type sont utilisés dans des self-services, lorsque, en vue d'empêcher les vols de marchandises, les emplettes ne peuvent être
10 transportées que dans le panier.

Dans un chariot à emplettes connu de ce type, la partie des tubes qui supporte le panier est coudée ou cintrée deux fois de telle sorte qu'entre les deux coudes soit chaque fois prévue une partie droite à laquelle est
15 soudé un élément plat disposé longitudinalement et sur chant et à laquelle est fixé le panier.

L'invention a pour but d'améliorer un chariot à emplettes du type précité d'une manière telle que les frais de fabrication des tubes soient réduits.

20 Ce but est réalisé conformément à l'invention, par le fait que chaque tube ne présente qu'un seul coude dans la zone de sa partie qui supporte le panier.

L'avantage économique particulier de l'invention réside dans le fait que, contrairement à ce que se passe
25 dans la réalisation connue, suivant l'invention une opération de cintrage est supprimée pour chaque tube ou, au moins, l'outil de cintrage nécessaire est d'une conception nettement plus simple et l'énergie nécessaire pour réaliser un cintrage simple est également plus faible que
30 dans le cas d'un cintrage double.

Une forme d'exécution de l'invention sera décrite ci-après plus en détail.

Le chariot à emplettes est constitué essentiellement d'un châssis 2 et d'un panier 3 posé sur le châssis 2
35 et recevant les marchandises. Le châssis est formé de deux tubes 4 qui sont disposés de manière à converger c'est-à-dire à se rapprocher l'un de l'autre dans le sens du

déplacement du chariot. Pour maintenir le châssis rigide en torsion, les deux tubes 4 sont reliés l'un à l'autre par deux entretoises 6 disposées à des hauteurs différentes. La configuration convergente du châssis 2, les entretoises 6 disposées à des hauteurs différentes et le panier 3 qui s'élargit d'une manière connue vers le haut, équipé à sa paroi postérieure d'un volet pivotant vers l'intérieur et pourvu d'une poignée, permettent d'emboîter des chariots à emplettes 1 semblables télescopiquement les uns dans les autres. Pour que les frais de fabrication des tubes 4 soient réduits au minimum, la partie 7 des tubes qui supporte le panier 3 n'est cintrée qu'une seule fois. Les tubes 4 débutent donc au niveau des roues avant 5, s'élèvent obliquement dans un sens opposé au sens du déplacement, changent de direction suivant un arc de cintrage et s'abaissent obliquement vers les roues arrière 5. Des plaques 10 sont soudées aux extrémités 8 des tubes et présentent chacune par exemple un écrou soudé de sorte que les roues 5 peuvent être fixées en position centrée aux écrous soudés. Les zones d'extrémité 9 des tubes 4 peuvent, contrairement à ce qui est prévu pour la forme d'exécution décrite, également présenter une courte partie verticale et il est à noter que les extrémités 8 des tubes peuvent être sectionnées à angle droit. La section des tubes 4 peut être ronde, ovale ou rectangulaire-ovale, c'est-à-dire avec deux parois parallèles reliées chaque fois par un demi-cercle. D'autres sections courantes, se prêtant au cintrage peuvent aussi être imaginées pour les tubes. Sur chaque tube 4, au niveau de sa partie 7 portant le panier 3, est soudé, longitudinalement et sur chant, un élément plat 11 auquel le panier 3 est à nouveau suspendu et cramponné. Chaque élément plat 11 est dans ce cas estampé en arc de cercle au niveau de sa surface d'appui associée au tube 4. Ceci a l'avantage que, pour un même rayon de courbure, les tubes 4 peuvent être d'une configuration plus haute, plus longue ou plus plate sans pour autant que les éléments plats 11 doivent

être modifiés. La partie en arc de cercle 12 des éléments
plats 11 ne sollicite en effet pas l'ensemble de la zone
de courbure des tubes 4, de sorte que pour un même rayon
de courbure des tubes 4, leur forme peut être modifiée et
5 que des chariots à emplettes de diverses grandeurs peuvent
être fabriqués.

10

15

20

25

30

35

R E V E N D I C A T I O N S

1.- Chariot à emplettes constitué d'un châssis et d'un panier monté sur le châssis, le panier étant supporté
5 par deux tubes d'une pièce, cintrés, convergeant dans le sens du déplacement du chariot et formant essentiellement le châssis et les roues étant fixées aux extrémités des tubes, caractérisé en ce que chaque tube (4) n'est cintré qu'une seule fois dans la zone de sa partie (7) supportant
10 le panier (3).

2.- Chariot à emplettes suivant la revendication 1, caractérisé en ce que les éléments plats (11) sont conformés en arc de cercle au niveau de leurs surfaces d'appui associées aux tubes (4), le rayon de courbure
15 extérieur des tubes (4) et le rayon de courbure de la section (12) conformée en arc de cercle des éléments plats (11) étant identiques.

20

25

30

35

