

## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202804751 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 20

(21) 申请号 201220467060. 0

(22) 申请日 2012. 09. 13

(73) 专利权人 天津市瑞福科技发展有限公司

地址 300300 天津市东丽区新立街中河化工厂东侧

(72) 发明人 王立征

(74) 专利代理机构 天津滨海科纬知识产权代理有限公司 12211

代理人 韩敏

(51) Int. Cl.

B23Q 3/06 (2006. 01)

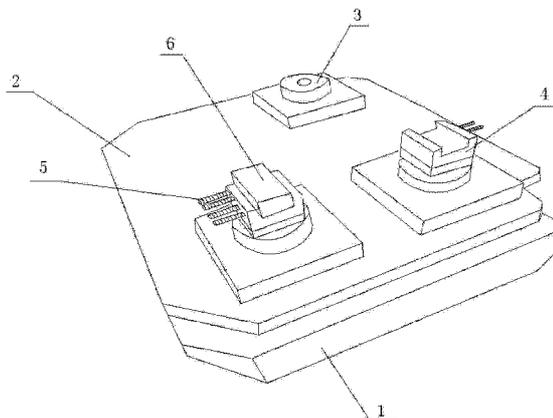
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

### (54) 实用新型名称

一种加工电极的治具

### (57) 摘要

本实用新型提供一种加工电极的治具,包括底座,所述底座上设有工作台,所述工作台上设有托座,所述托座由方形底板和设在方形底板上的圆柱形电极托座构成,所述托座至少为两个,所述托座上设有电极支座,所述电极支座为 U 型,所述电极支座的一个侧面活动连接有螺纹柱,所述螺纹柱至少为两个。本实用新型的有益效果是:加工电极时可以多片一起加工,节省人力,提高机床利用率;具有结构简单,维修方便,节约成本,加工效率高等优点。



1. 一种加工电极的治具,其特征在于:包括底座,所述底座上设有工作台,所述工作台上设有托座,所述托座上设有电极支座,所述电极支座的一个侧面活动连接有螺纹柱。
2. 根据权利要求1所述的一种加工电极的治具,其特征在于:所述托座由方形底板和设在方形底板上的圆柱形电极托座构成。
3. 根据权利要求1所述的一种加工电极的治具,其特征在于:所述托座至少为两个。
4. 根据权利要求1所述的一种加工电极的治具,其特征在于:所述电极支座为U型。
5. 根据权利要求1所述的一种加工电极的治具,其特征在于:所述螺纹柱至少为两个。

## 一种加工电极的治具

### 技术领域

[0001] 本实用新型属于电极加工领域,尤其是涉及一种加工电极的治具。

### 背景技术

[0002] 在模具的加工中需要使用电极放电产生高温高压腐蚀模具表面从而得到所需模具的形状。在现有的技术中,在加工电极时只能对电极进行单片加工,需要频繁拆装,存在浪费人力和机器时间等技术问题。

### 发明内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种加工电极的治具,尤其适合在加工电极时使用。

[0004] 为解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种加工电极的治具,包括底座,所述底座上设有工作台,所述工作台上设有托座,所述托座上设有电极支座,所述电极支座的一个侧面活动连接有螺纹柱。

[0005] 进一步的,所述托座由方形底板和设在方形底板上的圆柱形电极托座构成。

[0006] 进一步的,所述托座至少为两个。

[0007] 进一步的,所述电极支座为U型。

[0008] 进一步的,所述螺纹柱至少为两个。

[0009] 本实用新型具有的优点和积极效果是:由于采用上述技术方案,加工电极时可以多片一起加工,节省人力,提高机床利用率;具有结构简单,维修方便,节约成本,加工效率高优点。

### 附图说明

[0010] 图1是本实用新型一种加工电极的治具的结构示意图。

[0011] 图中:

[0012] 1、底座                      2、工作台                      3、托座

[0013] 4、电极支座                  5、螺纹柱                      6、电极

### 具体实施方式

[0014] 如图1所示,本实用新型一种加工电极的治具,包括底座1,所述底座1上设有工作台2,所述工作台2上设有托座3,所述托座3由方形底板和设在方形底板上的圆柱形电极托座构成,所述托座3至少为两个,所述托座3上设有电极支座4,所述电极支座4为U型,所述电极支座4的一个侧面活动连接有螺纹柱5,所述螺纹柱5至少为两个。

[0015] 本实例的工作过程:使用时,将待加工的电极6放在电极支座4的U型凹槽处,利用螺纹柱5将电极6固定在电极支座4上,使用机床对电极6进行加工,可以多片一起加工,不需要频繁拆装,节省人力,提高机床利用率。

[0016] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明,但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例,不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等,均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

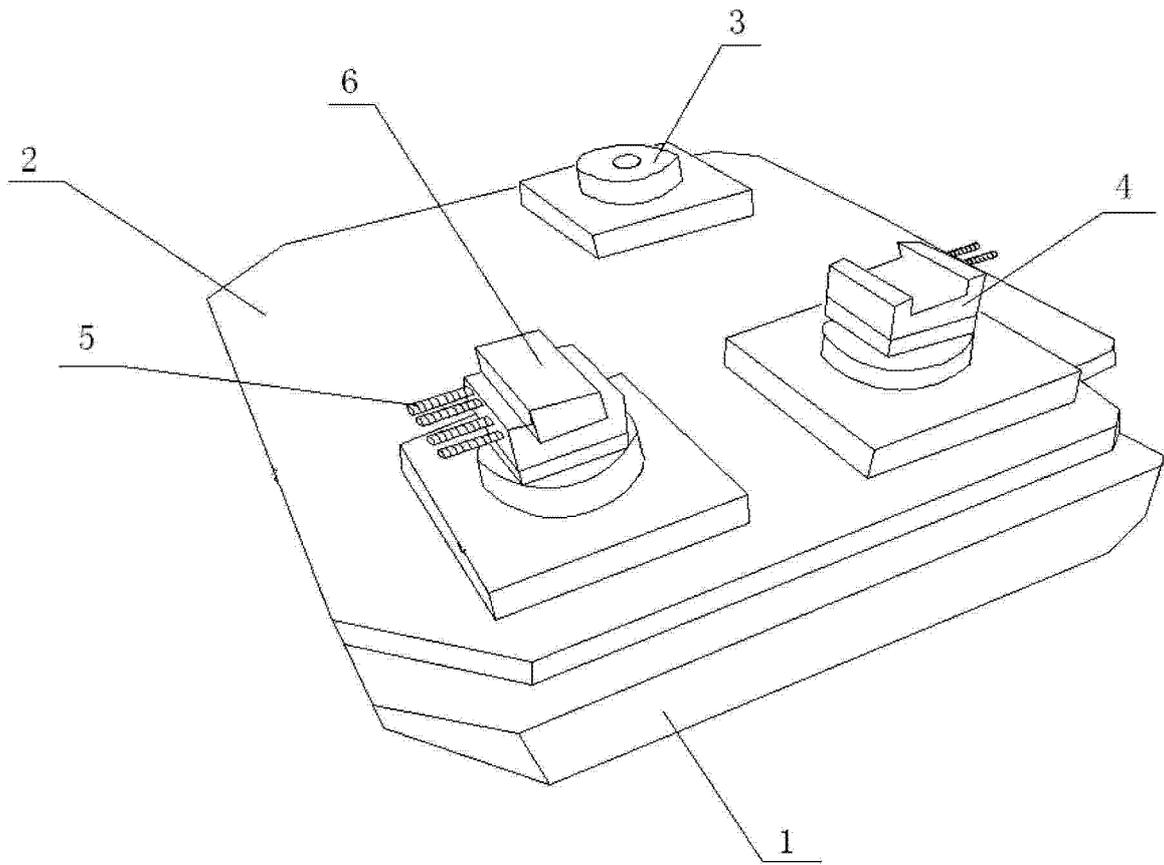


图 1