(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利

(10)授权公告号 CN 103568367 B
(45)授权公告日 2016.05.18

(21)申请号 201310552021.X

(22)申请日 2013.11.08

(73)专利权人 无锡鼎茂机械制造有限公司
地址 214107 江苏省无锡市锡山区羊尖镇南村路28号

(72)发明人 傅启桃 刘霞利

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所（普通合伙） 32104
代理人 曹祖良

(51)Int.Cl.
B31B 1/76(2006.01)

(56)对比文件
CN 201863416 U,2011.06.15,
CN 102442016 A,2012.05.09,
CN 202640830 U,2013.01.02,
CN 101947616 A,2011.01.19,
CN 2480151 Y,2002.03.06,
JP 特开2012-224030 A,2012.11.15,
CN 203557762 U,2014.04.23,

审查员 冯俊华

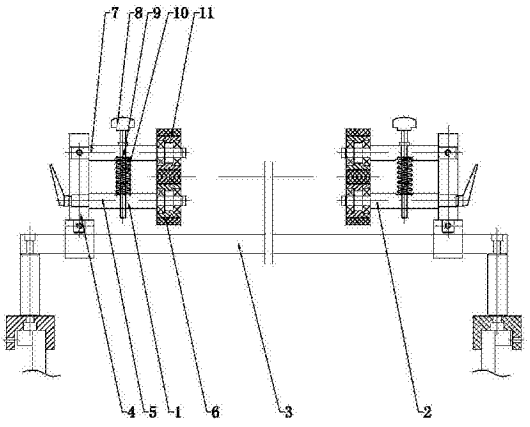
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)发明名称

制袋机压料辗平装置

(57)摘要

本发明涉及一种制袋机压料辗平装置，具体的说是用于在制袋生产中压住薄膜的装置，属于制袋机技术领域。其包括左辗平机构、右辗平机构和机架，机架两端固定左辗平机构和右辗平机构，左辗平机构和右辗平机构结构相同，对称设置。左辗平机构包括固定在机架上的支撑架，支撑架上安装固定支撑轴，支撑轴外端通过轴承安装固定橡胶辊。固定支撑轴上转动安装调节螺杆，调节螺杆下端通过螺纹连接活动支撑轴。调节螺杆上套装弹簧，弹簧位于固定支撑轴和活动支撑轴之间。活动支撑轴一端上下滑动连接在支撑架内，另一端通过轴承安装活动橡胶辊。本发明增加了薄膜的摩擦阻力，提高了制袋生产过程中薄膜前行的稳定性；提高了生产效率。



CN 103568367 B

1. 一种制袋机压料辗平装置，包括左辗平机构（1）、右辗平机构（2）和机架（3），其特征是：机架（3）两端固定左辗平机构（1）和右辗平机构（2），左辗平机构（1）和右辗平机构（2）结构相同，对称设置；所述左辗平机构（1）包括固定在机架（3）上的支撑架（4），支撑架（4）上安装固定支撑轴（7），固定支撑轴（7）外端通过轴承安装固定橡胶辊（11）；固定支撑轴（7）上转动安装调节螺杆（9），调节螺杆（9）下端通过螺纹连接活动支撑轴（5）；调节螺杆（9）上套装弹簧（10），弹簧（10）位于固定支撑轴（7）和活动支撑轴（5）之间；活动支撑轴（5）一端上下滑动连接在支撑架（4）内，另一端通过轴承安装活动橡胶辊（6）。

2. 如权利要求 1 所述的制袋机压料辗平装置，其特征是：所述调节螺杆（9）上端连接调节手柄（8）。

3. 如权利要求 1 所述的制袋机压料辗平装置，其特征是：所述支撑架（4）上与活动支撑轴（5）连接处设有长圆形的调节孔（12）。

制袋机压料辗平装置

技术领域

[0001] 本发明涉及一种制袋机压料辗平装置，具体的说是用于在制袋生产中压住薄膜的装置，属于制袋机技术领域。

背景技术

[0002] 制袋机一般包括几个加工装置，通过驱动机构连接驱动多个加工装置，从而实现加工塑料薄膜成为塑料袋。

[0003] 在制袋生产过程中，当袋子尺寸较大或者外形复杂的情况下，薄膜在前行的过程中，由于烫压的压力、烫压时间、牵引胶辊的摩擦阻力等因数的影响，会使袋子向中间拱起，产生松动。

发明内容

[0004] 本发明的目的在于克服上述不足之处，从而提供一种制袋机压料辗平装置，增加了薄膜的摩擦阻力，提高了制袋生产过程中薄膜前行的稳定性。

[0005] 按照本发明提供的技术方案，制袋机压料辗平装置包括左辗平机构、右辗平机构和机架，其特征是：机架两端固定左辗平机构和右辗平机构，左辗平机构和右辗平机构结构相同，对称设置。所述左辗平机构包括固定在机架上的支撑架，支撑架上安装固定支撑轴，固定支撑轴外端通过轴承安装固定橡胶辊。固定支撑轴上转动安装调节螺杆，调节螺杆下端通过螺纹连接活动支撑轴。调节螺杆上套装弹簧，弹簧位于固定支撑轴和活动支撑轴之间。活动支撑轴一端上下滑动连接在支撑架内，另一端通过轴承安装活动橡胶辊。

[0006] 进一步的，调节螺杆上端连接调节手柄。

[0007] 进一步的，支撑架上与活动支撑轴连接处设有长圆形的调节孔。

[0008] 本发明与已有技术相比具有以下优点：

[0009] 本发明结构简单、紧凑、合理，增加了薄膜的摩擦阻力，提高了制袋生产过程中薄膜前行的稳定性；提高了生产效率。

附图说明

[0010] 图 1 为本发明结构示意图。

[0011] 图 2 为本发明结构示意图。

[0012] 附图标记说明：1- 左辗平机构、2- 右辗平机构、3- 机架、4- 支撑架、5- 活动支撑轴、6- 活动橡胶辊、7- 固定支撑轴、8- 调节手柄、9- 调节螺杆、10- 弹簧、11- 固定橡胶辊、12- 调节孔。

具体实施方式

[0013] 下面本发明将结合附图中的实施例作进一步描述：

[0014] 如图 1~2 所示，本发明主要包括左辗平机构 1、右辗平机构 2 和机架 3，机架 3 两端

固定左辗平机构 1 和右辗平机构 2，左辗平机构 1 和右辗平机构 2 结构相同，对称设置。

[0015] 所述左辗平机构 1 包括固定在机架 3 上的支撑架 4，支撑架 4 上安装固定支撑轴 7，固定支撑轴 7 外端通过轴承安装固定橡胶辊 11。固定支撑轴 7 上转动安装调节螺杆 9，调节螺杆 9 下端通过螺纹连接活动支撑轴 5。调节螺杆 9 上套装弹簧 10，弹簧 10 位于固定支撑轴 7 和活动支撑轴 5 之间。活动支撑轴 5 一端上下滑动连接在支撑架 4 内，另一端通过轴承安装活动橡胶辊 6。

[0016] 所述调节螺杆 9 上端连接调节手柄 8。

[0017] 如图 2 所示，所述支撑架 4 上与活动支撑轴 5 连接处设有长圆形的调节孔 12。

[0018] 本发明的工作原理是：在工作时，通过左辗平机构 1 和右辗平机构 2 压住运行薄膜的两侧，固定橡胶辊 11 和活动橡胶辊 6 共同夹紧薄膜，增加了薄膜的摩擦阻力，提高了制袋生产过程中薄膜前行的稳定性。当贴底袋时，袋子的上下两边厚度有差异，在制袋过程中由于橡胶辊的压力会使袋子产生左右滑移现象，此时通过调节调节手柄，在弹簧压力的作用下调节橡胶辊的间距，从而使得袋子平衡。

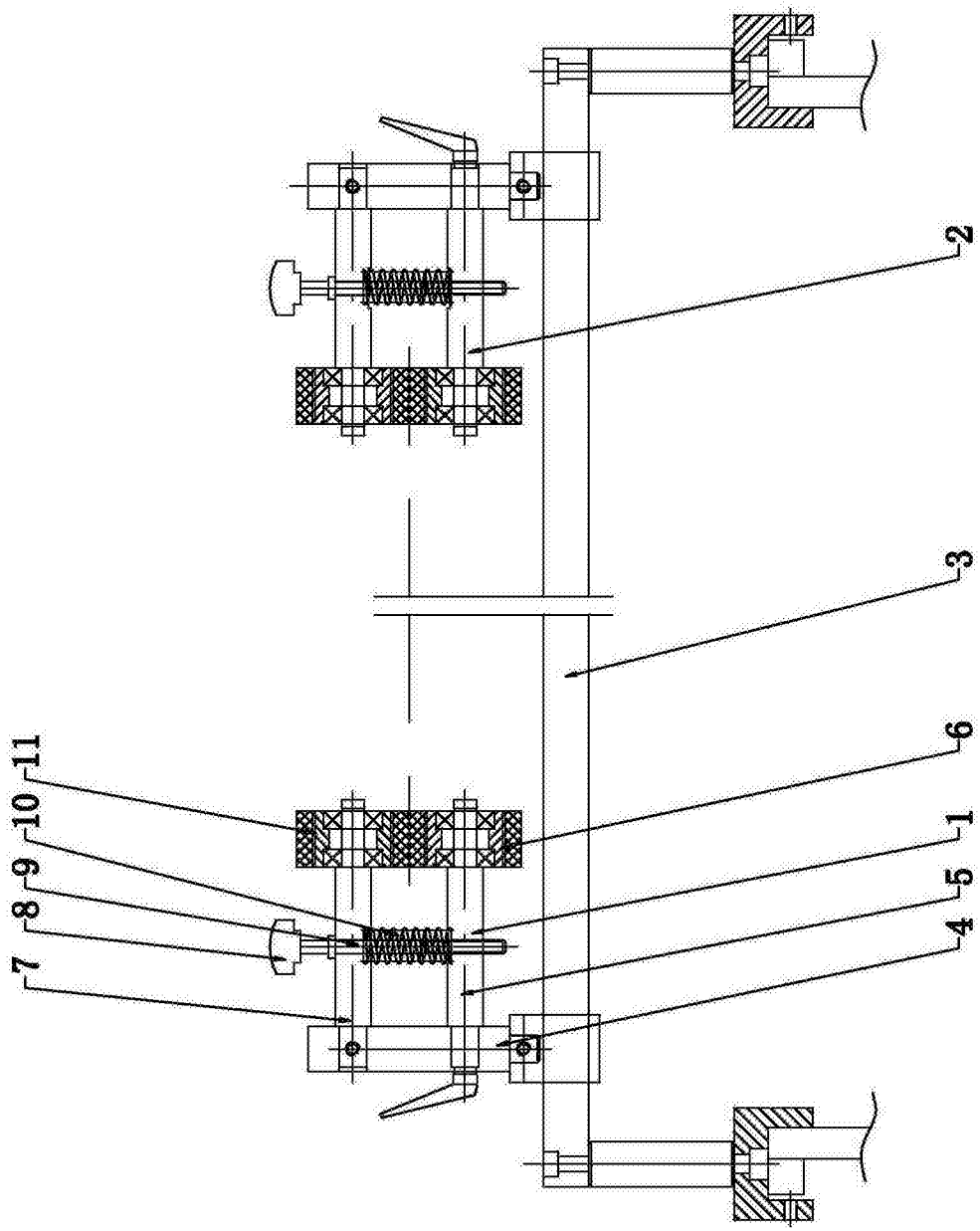


图 1

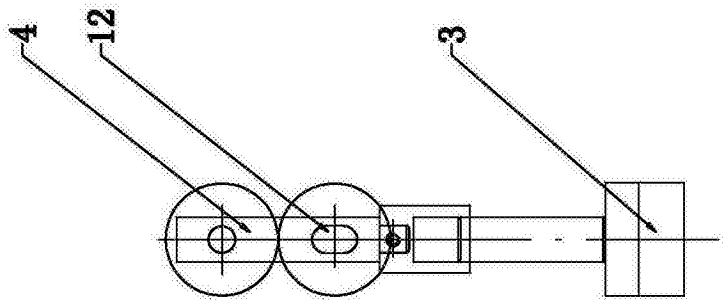


图 2