



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205740041 U

(45)授权公告日 2016. 11. 30

(21)申请号 201620424302.6

(22)申请日 2016.05.11

(73)专利权人 无锡常欣科技股份有限公司

地址 214028 江苏省无锡市新区旺庄城南
路209号

(72)发明人 庄鸣 裴尤青

(74)专利代理机构 无锡市大为专利商标事务所
(普通合伙) 32104

代理人 曹祖良

(51) Int. Cl.

B66C 1/54(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

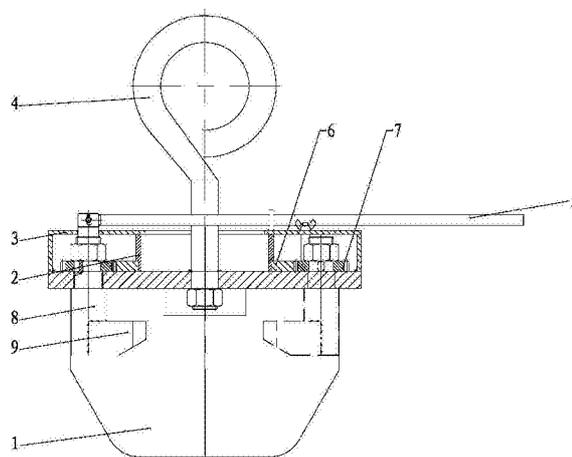
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

立式工字轮吊具

(57)摘要

本实用新型涉及一种吊具,具体的说是一种立式工字轮吊具,属于工字轮收线机技术领域。其包括吊盘、压圈、盖板、扳手、中心齿轮、旁齿轮、吊杆和吊块,吊盘上端中心通过压圈连接盖板,压圈上套装中心齿轮。吊盘上转动连接多个吊杆,每个吊杆上端连接一个旁齿轮,多个吊杆上的多个旁齿轮共同与中心齿轮啮合连接,每个吊杆下端连接一个吊块。多个吊杆中的一个连接扳手,通过扳手能够带动多个吊杆中的一个转动。本实用新型结构简单、紧凑、合理,能够安全稳定的吊装立式工字轮,提高了工作效率。



1. 一种立式工字轮吊具,包括吊盘(1)、压圈(2)、盖板(3)、扳手(5)、中心齿轮(6)、旁齿轮(7)、吊杆(8)和吊块(9),其特征是:吊盘(1)上端中心通过压圈(2)连接盖板(3),压圈(2)上套装中心齿轮(6);吊盘(1)上转动连接多个吊杆(8),每个吊杆(8)上端连接一个旁齿轮(7),多个吊杆(8)上的多个旁齿轮(7)共同与中心齿轮(6)啮合连接,每个吊杆(8)下端连接一个吊块(9);多个吊杆(8)中的一个连接扳手(5),通过扳手(5)能够带动多个吊杆(8)中的一个转动。

2. 如权利要求1所述的立式工字轮吊具,其特征是:所述压圈(2)内设有吊环(4),吊环(4)下端通过螺母锁紧在吊盘(1)上,吊环(4)上端伸出盖板(3)。

3. 如权利要求1所述的立式工字轮吊具,其特征是:所述多个吊杆(8)沿着圆周方向均匀分布。

立式工字轮吊具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种吊具,具体的说是一种立式工字轮吊具,属于工字轮收线机技术领域。

背景技术

[0002] 现有技术中,立式工字轮在使用时需要吊起安装。而由于立式工字轮十分笨重,工人搬运较为吃力,导致立式工字轮的吊起安装费时费力,影响工作效率。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于克服上述不足之处,从而提供一种立式工字轮吊具,能够安全稳定的吊装立式工字轮,提高了工作效率。

[0004] 按照本实用新型提供的技术方案,立式工字轮吊具包括吊盘、压圈、盖板、扳手、中心齿轮、旁齿轮、吊杆和吊块,其特征是:吊盘上端中心通过压圈连接盖板,压圈上套装中心齿轮;吊盘上转动连接多个吊杆,每个吊杆上端连接一个旁齿轮,多个吊杆上的多个旁齿轮共同与中心齿轮啮合连接,每个吊杆下端连接一个吊块;多个吊杆中的一个连接扳手,通过扳手能够带动多个吊杆中的一个转动。

[0005] 进一步的,压圈内设有吊环,吊环下端通过螺母锁紧在吊盘上,吊环上端伸出盖板。

[0006] 进一步的,多个吊杆沿着圆周方向均匀分布。

[0007] 本实用新型与已有技术相比具有以下优点:

[0008] 本实用新型结构简单、紧凑、合理,能够安全稳定的吊装立式工字轮,提高了工作效率。

附图说明

[0009] 图1为本实用新型主视图。

[0010] 图2为本实用新型俯视图。

[0011] 附图标记说明:1-吊盘、2-压圈、3-盖板、4-吊环、5-扳手、6-中心齿轮、7-旁齿轮、8-吊杆、9-吊块。

具体实施方式

[0012] 下面本实用新型将结合附图中的实施例作进一步描述:

[0013] 如图1~2所示,本实用新型主要包括吊盘1、压圈2、盖板3、扳手5、中心齿轮6、旁齿轮7、吊杆8和吊块9。

[0014] 吊盘1上端中心通过压圈2连接盖板3,压圈2上套装中心齿轮6。吊盘1上转动连接多个吊杆8,多个吊杆8沿着圆周方向均匀分布。每个吊杆8上端连接一个旁齿轮7,多个吊杆8上的多个旁齿轮7共同与中心齿轮6啮合连接。每个吊杆8下端连接一个吊块9。

[0015] 多个吊杆8中的一个连接扳手5,通过扳手5能够带动多个吊杆8中的一个转动。一个吊杆上的旁齿轮7带动中心齿轮6转动,从而带动其它几个旁齿轮7转动,从而实现多个旁齿轮7的同步转动,

[0016] 所述压圈2内设有吊环4,吊环4下端通过螺母锁紧在吊盘1上,吊环4上端伸出盖板3。

[0017] 本实用新型在使用时,将吊具下端对准工字轮的中间孔放入,转动扳手,使得吊块向外张开,吊起工字轮。安放好工字轮后,再次转动扳手,脱出吊具。本实用新型结构简单、紧凑、合理,能够安全稳定的吊装立式工字轮,提高了工作效率。

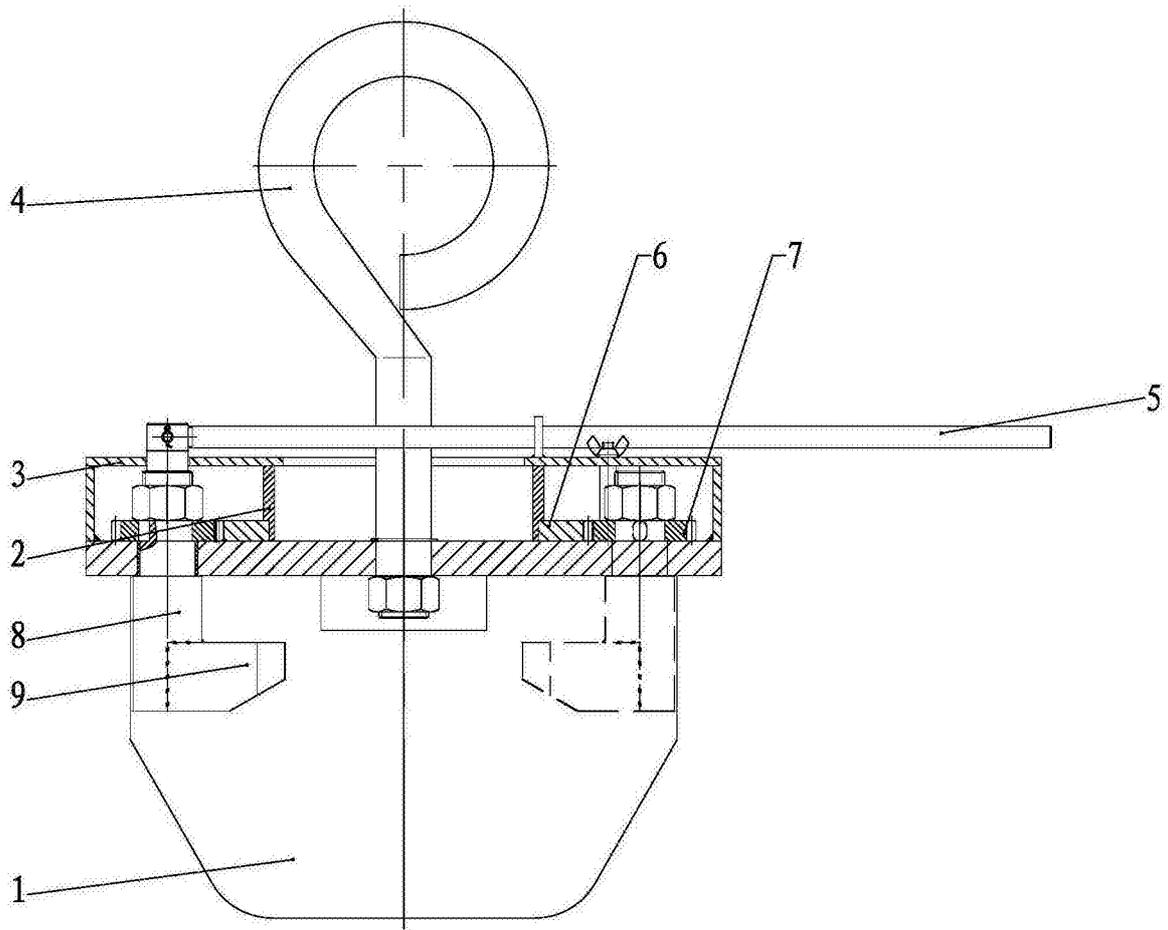


图1

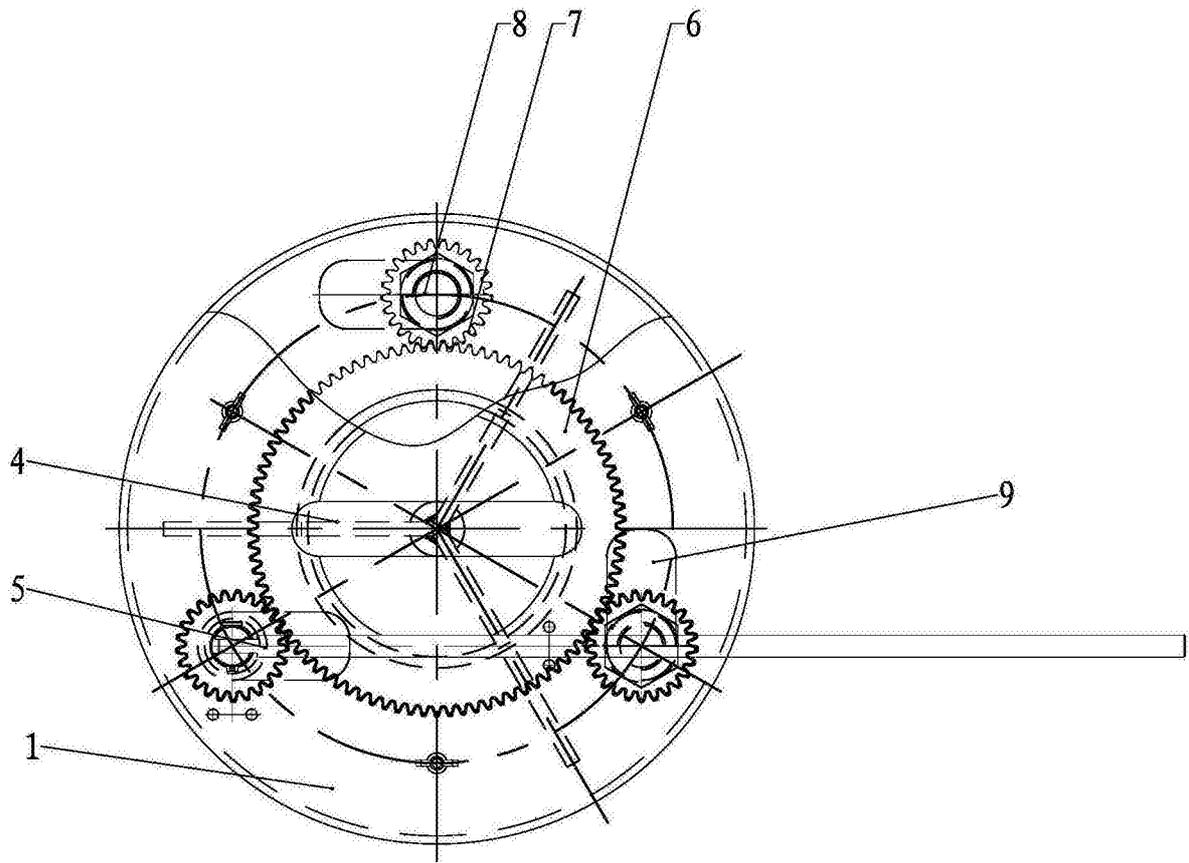


图2