

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 特 許 公 報(B2)

(11) 特許番号

特許第5881694号
(P5881694)

(45) 発行日 平成28年3月9日(2016.3.9)

(24) 登録日 平成28年2月12日(2016.2.12)

(51) Int.Cl.

F I

C 1 2 M 1/34 (2006.01)
B O 1 D 63/08 (2006.01)
C 1 2 Q 1/04 (2006.01)
C 1 2 M 1/16 (2006.01)
C 1 2 M 1/26 (2006.01)

C 1 2 M 1/34 D
B O 1 D 63/08
C 1 2 Q 1/04
C 1 2 M 1/16
C 1 2 M 1/26

請求項の数 2 (全 45 頁)

(21) 出願番号 特願2013-518635 (P2013-518635)
(86) (22) 出願日 平成23年6月29日 (2011.6.29)
(65) 公表番号 特表2013-532980 (P2013-532980A)
(43) 公表日 平成25年8月22日 (2013.8.22)
(86) 国際出願番号 PCT/US2011/042348
(87) 国際公開番号 W02012/012172
(87) 国際公開日 平成24年1月26日 (2012.1.26)
審査請求日 平成26年6月27日 (2014.6.27)
(31) 優先権主張番号 61/428,029
(32) 優先日 平成22年12月29日 (2010.12.29)
(33) 優先権主張国 米国 (US)
(31) 優先権主張番号 61/360,489
(32) 優先日 平成22年6月30日 (2010.6.30)
(33) 優先権主張国 米国 (US)

(73) 特許権者 505005049
スリーエム イノベイティブ プロパティ
ズ カンパニー
アメリカ合衆国, ミネソタ州 55133
-3427, セント ポール, ポスト オ
フィス ボックス 33427, スリーエ
ム センター
(74) 代理人 100088155
弁理士 長谷川 芳樹
(74) 代理人 100128381
弁理士 清水 義憲
(74) 代理人 100162640
弁理士 柳 康樹

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 吸水性フィルターアセンブリを有するフィルタープレート物品

(57) 【特許請求の範囲】

【請求項 1】

第 1 及び第 2 の概ね対向した主表面を有する、自己支持性の水不透過性基材を備える、
ベース部材と、

フィルターアセンブリ開口を中に画定し、前記フィルターアセンブリ開口にわたって載
置された複合フィルター本体を有する、フィルターアセンブリであって、前記複合フィル
ター本体が、

微多孔性膜と、

前記微多孔性膜と流体連通する吸水性層と、を備える、フィルターアセンブリと、

カバーシートと、を備え、

前記フィルターアセンブリが、前記カバーシートと前記ベース部材との間に位置付けら
れ、前記吸水性層が、前記微多孔性膜と前記ベース部材との間に位置付けられ、

吸水性層が、不織布基材を備え、前記不織布基材が、

0.7 マイクロメートル～15 マイクロメートルの範囲の平均繊維寸法と、

50%～95%の範囲の間隙容積と、

前記不織布基材の表面にグラフトされたグラフト化モノマー単位を備える、ヒドロゲル
ポリマーであって、前記グラフト化モノマー単位が、イオングラフト化モノマー単位、非
イオン親水性グラフト化モノマー単位、及びそれらの混合物からなる群から選択される、
ヒドロゲルポリマーと、を有する、フィルタープレート物品。

【請求項 2】

水性試料中の微生物の存在を試験する方法であって、
前記方法が、請求項 1 に記載のフィルタープレート物品を提供する工程と、
水性試料を提供する工程と、
前記水性試料を第 1 に前記微多孔性膜及び第 2 に前記吸水性層に通過させる工程であって、前記吸水性層が、前記水性試料からアリコートの水を保持する、工程と、
前記フィルタープレート物品を培養期間の間培養する工程であって、前記アリコートの水の少なくとも一部が、前記培養期間を通して前記微多孔性膜に接触する、工程と、
微生物の増殖の有無の兆候を観察する工程と、
を含む、方法。

【発明の詳細な説明】

10

【技術分野】

【0001】

(関連出願の相互参照)

本出願は、2010年6月30日に出願された米国仮特許出願第61/360,489号(代理人整理番号第66288US002号)、及び2010年12月29日に出願された米国仮特許出願第61/428,029号(代理人整理番号第66780US002号)の利益を主張し、それぞれの開示は、参照により本明細書に援用される。

【背景技術】

【0002】

表面が、細菌、真菌、酵母、ウイルス又は他の微小な生物、すなわち、「微生物」、で汚染されてしまうと、病気(罹患)、時には死(死亡)に至ることがある。これは、食品処理工場及び保健医療施設(例えば、病院)内の表面が微生物で汚染されるときに特に真である。食品処理工場では、表面(例えば、固体表面、装置表面、保護衣類など)が汚染され得る。このような汚染は、肉若しくは他の食品により生じることがあり、又はこれらに移されることがある。

20

【0003】

保健医療施設では、微生物は、感染した個人から、表面(例えば、固体表面、装置表面、衣類など)上に放出されることがある。いったん表面が微生物で汚染されるようになると、汚染された表面との接触により、微生物は、別の、表面、個人、装置、食品などの他の場所に容易にかつ直ちに移動することがある。

30

【0004】

周知のように、特定の環境における微生物汚染及び微生物の移動は、有意な健康上の危険を呈することがある。例えば、汚染された食品加工工場から出た食品は、引き続いて食され、病気、及び場合によっては死亡を引き起こすことがある。リステリア・モノサイトゲネス、サルモネラ・エンテリディティス及び大腸菌O157:H7などの微生物には、特に関心が向けられている。

【0005】

微生物汚染は、保健医療施設において関心が向けられているが、それはこのような施設の一部の患者が、多くの場合、病原性微生物による感染症に苦しみ、それゆえに病原性微生物をこのような施設に持ち込むからである。更に、このような施設にいるもの(例えば、患者)の多くは病気であり、免疫学的に危険にさらされ得る。これらの個人は、それゆえに、汚染性微生物による感染から病気になる危険が高い。

40

【0006】

膜濾過は、微生物の存在について液体試料を分析する多数の方法における標準工程である。そのような分析は、一般に、例えば、食品安全、水質、及び/又は環境監視及び/又は研究のために行われる。いくつかの液体試料について、濾過される体積は、少量の液体試料が分析されるときに検出を逃れるであろう微生物のレベルを検出するために、約1リットル又は10リットルという大きさである必要がある。

【0007】

これらの液体試料を濾過するための既存の方法は、典型的に、真空マニホールド及び濾

50

過膜を用いる。微生物を含有すると疑われる液体試料を、膜の上の容器に添加し、真空を適用して、膜を通じて液体を吸収し、トラップに入れる。全ての液体が膜を通過した後、装置を解体して濾過膜をピンセットで取り除き、寒天平板又は他の培養デバイス上に置いて、微生物のコロニーを生育及び検出する。

【発明の概要】

【発明が解決しようとする課題】

【0008】

水性試料中の微生物の存在を検出するために必要な試料調製及び試験デバイスの状態調節を簡素化する、フィルタースプレートの必要性がある。

【課題を解決するための手段】

【0009】

一態様では、本開示は、ベース部材、フィルタースプレリ、及びカバーシートを含むフィルタースプレート物品を提供する。ベース部材は、第1及び第2の概ね対向した主表面を有する、自己支持性の水不透過性基材を備える。フィルタースプレリは、フィルタースプレリ開口を中に画定し、フィルタースプレリ開口にわたって載置された複合フィルター本体を有する。複合フィルター本体は、微多孔性膜と、微多孔性膜と流体連通する吸水性層とを備える。フィルタースプレリは、カバーシートとベース部材との間に位置付けられ、吸水性層は、微多孔性膜とベース部材との間に位置付けられる。

【0010】

別の態様では、本開示は、水性試料中の微生物の存在を試験する方法を提供する。この方法は、本開示のフィルタースプレート物品を提供する工程と、水性試料を提供する工程と、水性試料を第1に微多孔性膜、第2に吸水性層を通過させる工程とを含む。吸水性層は、水性試料からアリコートの水を保持する。フィルタースプレート物品を培養期間の間培養し、アリコートの水の少なくとも一部が、培養期間を通して微多孔性膜に接触する。微生物の増殖の有無について観察を行う。

【0011】

別の態様では、本開示は、フィルタースプレート物品と共に使用するための濾過装置であって、(a)濾過アセンブリであって、(i)フィルター支持表面を含み、フィルター台座入口、フィルター台座出口を画定する、フィルター台座、及び(ii)試料ヘッド入口及び試料ヘッド出口を画定する試料ヘッド、を備え、前記フィルター支持表面と前記試料ヘッド出口との間の挿入間隙を画定するように、前記フィルター台座が、前記試料ヘッドとスライドして係合可能である、濾過アセンブリと(b)第1のガイド部材及び第2のガイド部材を備えるガイドアセンブリであって、第1のガイド部材及び第2のガイド部材が、濾過アセンブリの反対側で互いに平行に配置され、挿入パスを画定し、それによって、フィルター物品のフィルター膜層を挿入間隙にガイドする、ガイドアセンブリと、を含む濾過装置を含む。

【0012】

いくつかの実施形態では、濾過装置は、開いた挿入間隙位置と閉じた挿入間隙位置との間でフィルター台座をスライドさせるように配置されたトグルクランプを含む。いくつかの実施形態では、濾過装置は、開いた挿入間隙位置と閉じた挿入間隙位置との間でフィルター台座をスライドさせるように配置された作動装置を含み、作動装置は、空気圧式作動装置又は油圧式作動装置である。いくつかの実施形態では、濾過装置の試料ヘッド入口は、使い捨てカートリッジに係合するための取り付け部を含む。いくつかの実施形態では、使い捨てカートリッジに係合するための取り付け部は、ボール戻り止め、ルアーロック取り付け部、バヨネット取り付け部、及びねじ付き取り付け部からなる群から選択される。いくつかの実施形態では、第1のガイド部材は、第1の末端部及び第2の末端部を備え、第2のガイド部材は、第1の末端部及び第2の末端部を備え、更に第1及び第2のガイド部材の第1の末端部は、ユーザが膜層を有するフィルター物品を濾過装置に挿入できるように配置された挿入スロットを画定する。

【0013】

10

20

30

40

50

いくつかの実施形態では、濾過装置は、第 1 のカバー支持部分及び第 2 のカバー支持部分を更に含み、第 1 及び第 2 のカバー支持部分は、膜層を有するフィルター物品の第 1 の主表面に部分的に固定された第 1 のカバーシートを支持するように配置される。いくつかの更なる実施形態では、ろ過装置は、第 3 のカバー支持部分及び第 4 のカバー支持部分を更に含み、第 3 及び第 4 のカバー支持部分は、膜層を有するフィルター物品の第 2 の主表面に部分的に固定された第 2 のカバーシートを支持するように配置される。

【 0 0 1 4 】

いくつかの実施形態では、ガイドアセンブリは、第 1 のガイド部分に隣接したばね部材を更に含み、それによってフィルター膜を試料ヘッドから離す。

【 0 0 1 5 】

別の態様では、本開示は、前述の請求項のいずれか一項に記載の複数の濾過装置を備える、並列濾過装置を含む。いくつかの実施形態では、濾過装置は並列で操作可能である。

【 0 0 1 6 】

「ヒドロゲル」は、親水性であり水を吸収するが、水に不溶性であるポリマー鎖を有する、水含有ゲルを指す。ヒドロゲルという用語は、水和の状態に関わらず用いられる。

【 0 0 1 7 】

「微多孔性」は、0.05 マイクロメートル～1.2 マイクロメートルの公称範囲内の孔を有する水透過性材料を指す。

【 0 0 1 8 】

「自己支持性の」とは、それ自体の重量を支持することができる材料を指す。

【 0 0 1 9 】

「対象微生物」は、検出される特定の微生物（すなわち、微生物の種）又は特定の微生物群（例えば、特定の属の微生物、大腸菌、抗生物質耐性菌）を指す。

【 0 0 2 0 】

「吸水性」は、材料の重量に対して少なくとも 20 重量 % のレベルで水を吸収する能力を有する材料を指す。

【 0 0 2 1 】

「吸水能力」は、吸水性材料の重量に対して吸収された水の重量を指す。

【 0 0 2 2 】

「水分活性」又は「 A_w 」は、水の利用度を指し、システム内の水のエネルギー状態を表す。それは、試料の上にかかる水の蒸気圧を同一温度での純粋な水の蒸気圧で割ったものとして定義される。純粋な蒸留水は、ちょうど 1 の水分活性を有する。広くは、少なくとも 0.91 の A_w 値が、微生物の増殖を支持するために有用である。

【 0 0 2 3 】

「水溶性」は、ゲル化剤が水和によって再構成され得る水の温度を指す。その最も便宜的な用途では、ゲル化剤は約 20 で再構成され得るが、場合によっては、温度が対象微生物の生存能力に悪影響を及ぼさない限り、最高約 90 の温度が許容され得る。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 2 4 】

【図 1 A】それぞれ本明細書に従うフィルタープレート物品の代表的な実施形態の分解組立側面図及び平面図。

【図 1 B】それぞれ本明細書に従うフィルタープレート物品の代表的な実施形態の分解組立側面図及び平面図。

【 0 0 2 5 】

【図 2】本明細書のフィルタープレート物品の代表的な実施形態の斜視図。

【 0 0 2 6 】

【図 3 A】それぞれ、スペーサ層を含む、本明細書に従うフィルタープレート物品の代表的な実施形態の分解組立側面図及び平面図。

【図 3 B】それぞれ、スペーサ層を含む、本明細書に従うフィルタープレート物品の代表的な実施形態の分解組立側面図及び平面図。

10

20

30

40

50

【 0 0 2 7 】

【図 4 A】本明細書の検出物品のフィルターアセンブリの代表的な実施形態の側面図。

【図 4 B】本明細書の検出物品のフィルターアセンブリの代表的な実施形態の側面図。

【図 4 C】本明細書の検出物品のフィルターアセンブリの代表的な実施形態の側面図。

【図 4 D】本明細書の検出物品のフィルターアセンブリの代表的な実施形態の側面図。

【 0 0 2 8 】

【図 5】本明細書の濾過装置の代表的な実施形態の斜視図。

【 0 0 2 9 】

【図 6 A】それぞれ開いた位置（図 6 A）及び閉じた位置（図 6 B）を示す、濾過装置の代表的な実施形態の正面図。

10

【図 6 B】それぞれ開いた位置（図 6 A）及び閉じた位置（図 6 B）を示す、濾過装置の代表的な実施形態の正面図。

【 0 0 3 0 】

【図 7 A】水性試料中の微生物を検出するための物品を挿入する代表的な方法を示す、本明細書の代表的な実施形態の濾過装置の斜視図。

【図 7 B】水性試料中の微生物を検出するための物品を挿入する代表的な方法を示す、本明細書の代表的な実施形態の濾過装置の斜視図。

【 0 0 3 1 】

【図 8】本明細書の多重濾過装置の代表的な実施形態の斜視図。

【 0 0 3 2 】

20

【図 9】任意のランプ特徴を示す、濾過装置の代表的な実施形態の斜視図。

【 0 0 3 3 】

【図 1 0】フィルター台座の代表的な実施形態の側面図。

【 0 0 3 4 】

【図 1 1】使い捨てカートリッジが付着された濾過装置の代表的な実施形態の斜視図。

【 0 0 3 5 】

様々な図面における類似参照番号は類似要素を表す。いくつかの要素は、同一又は等価の複数で提示されることが可能であり、つまり 1 つのみ又はそれ以上の代表的要素が参照番号で示されることが可能な場合であっても、このような参照番号は、そのような同一要素のすべてに適用されると理解されたい。特に指定されない限り、本文献における全ての図面及び図は、一定の縮尺ではなく、本開示の異なる実施形態を例示する目的で選択される。特に、様々な構成要素の寸法は、指示のない限り、例示的な用語としてのみ記述され、様々な構成要素の寸法間の関係は、図面から推測されるべきではない。「最上部」、「底部」、「上側」、「下側」、「下」、「上」、「前」、「後ろ」、「外側に」、「内側に」、「上に」、「下に」、並びに「第 1」及び「第 2」などの用語が本開示中で使用され得るが、特に記載のない限りこれらの用語は相対的な意味においてのみ使用されることを理解すべきである。特に、いくつかの実施形態では、ある構成要素は、互換性のある及び/又は同一の複数体（例えば、対）で存在してもよい。これらの構成要素について、「第 1 の」及び「第 2 の」という表記は、本明細書に記載されるように、使用の順序に適用してもよい（これを使用することは、どの構成要素が最初に使用されると選択されるかに無関係である）。

30

40

【発明を実施するための形態】

【 0 0 3 6 】

他に定義されない限り、本明細書において使用される全ての技術的用語及び科学的用語は、本開示の属する分野の当業者に慣例的に理解されるものと同じ意味を有する。本明細書に記載されているものと類似した又は等価な方法及び材料が、本開示の実施形態を実施する際に使用され得るが、例示的な好適な方法及び材料が以下に記載される。例えば、3 つ以上の工程を含む方法が記載され得る。そのような方法において、規定の目標を達成するためにすべての工程が必要ではないが、本開示は、これらの別個の目標を達成するために、独立した工程を用いることを企図するものである。加えて、材料、方法、及び例は、

50

単に例示的なものであり、限定を意図したものではない。

【0037】

本開示の物品及び方法は、試料中の微生物の有無を検出することが望ましい様々な用途で使用してよく、これらの試料として、食品試料（例えば、原材料、工程内食品材料、最終製品）、表面（例えば、環境表面、食品加工表面、装置）、水（例えば、表面水、プロセス水）、及び飲料（例えば、生乳、殺菌牛乳、ジュース）が挙げられるが、これらには限定されない。試料は、固体、半固体、ゼラチン状、又は液体の材料から、単独又は種々の組み合わせから構成され得る。本明細書のデバイス、及び説明される方法は、対象とする1つ以上の微生物の存在を、定性的又は定量的に測定するために使用できる。本明細書のフィルタープレート物品は、微生物検出物品とも称され得る。

10

【0038】

検出する対象の代表的な医療検体は、黄色ブドウ球菌（「*S. aureus*」）である。これは、幅広い感染症を引き起こす病原体である。これらの感染症には、皮膚小膿瘍及び創傷感染などの表層病巣、心内膜炎、肺炎、及び敗血症などの全身性で命にかかわる状態、並びに、食中毒及び毒素性ショック症候群などの中毒症が挙げられる。いくつかの菌株（例えば、メチシリン耐性黄色ブドウ球菌すなわちMRSA）は、わずかに選ばれた抗生物質の他は全てに耐性がある。

【0039】

対象を食品加工領域内で検出するための代表的な検体は、リステリア属のメンバーである。リステリアは、グラム陽性桿状菌として分類され、リステリア・モノサイトゲネス、*L. イノキア*、*L. ウェルシメリ* (*L. welshimeri*)、*L. シーリゲリー* (*L. seeligeri*)、*L. イバノビイ* (*L. ivanovii*) 及び *L. グライイ* (*L. grayi*) の種を含む。これらの中で、*L. モノサイトゲネス*は、ヒトリステリア症の症例の多くに対して原因となっており、免疫不全症者及び妊娠女性、高齢者及び新生児は、感染の感受性が高い。リステリア症の最も一般的な症状は、敗血症、髄膜炎及び流産である。

20

【0040】

分析目的のために特に対象となる他の微生物には、原核及び真核生物、特にグラム陽性細菌、グラム陰性細菌、真菌、マイコプラズマ及び酵母が挙げられる。特に関連性のある生物としては、腸内細菌科若しくは球菌科、又はブドウ球菌属の種、連鎖球菌種、シュードモナス種、腸球菌種、サルモネラ菌種、レジオネラ菌種、赤痢菌種、エルニシア種、エンテロバクター種、エシェリキア種、バチルス種、ビブリオ種、クロストリジウム種、コリネバクテリア種、並びに、アスペルギルス種、フザリウム種、及びカンジダ種のメンバーが挙げられる。特に悪性の生物には、黄色ブドウ球菌（メチシリン耐性黄色ブドウ球菌（MRSA）などの耐性菌株を包含する）、表皮ブドウ球菌、肺炎球菌、ストレプトコッカス・アガラクチア、化膿レンサ球菌、エンテロコッカス・フィカリス、バンコマイシン耐性腸球菌（VRE）、バンコマイシン耐性黄色ブドウ球菌（VRSA）、バンコマイシン中等度耐性黄色ブドウ球菌（VISA）、炭疽菌、緑膿菌、大腸菌、クロコウジカビ、アスペルギルス・フミガータス、アスペルギルス・クラバタス、フザリウム・ソラニ、フザリウム・オキシスポラム、フザリウム・クラミドスポラム (*F. chlamydosporum*)、コレラ菌、腸炎ビブリオ (*V. parahemolyticus*)、サルモネラ・コレラシス、チフス菌、ネズミチフス菌、カンジダ・アルビカンズ、カンジダ・グラブラタ、カンジダ・クルセイ、エンテロバクター・サカザキ、大腸菌O157、ESBL含有微生物、及び多剤耐性グラム陰性桿菌（MDR）が挙げられる。

30

40

【0041】

図1Aは、微生物を検出するために有用な、本開示に従った物品100の一実施形態の分解組立側面図を示す。物品100は、第1及び第2の概ね対向した主表面101及び102を有するベース部材110、カバーシート140、及びフィルターアセンブリ150を備える。フィルターアセンブリ150は、中に画定されるフィルターアセンブリ開口154、及びフィルターアセンブリ開口154にわたって載置された複合フィルター本体155を有し、複合フィルター本体は、微多孔性膜160及び吸水性層180を含む。吸水

50

性層 180 は、微多孔性膜 160 と流体連通する。フィルターアセンブリ 150 は、カバーシート 140 とベース部材 110 との間に位置付けられ、吸水性層 180 は、微多孔性膜 160 とベース部材 110 との間に位置付けられる。

【0042】

ここで図 1 A 及び 1 B を参照して、物品 100 のいくつかの実施形態では、フィルターアセンブリ 150 は、ベース部材 110 に結合される取り付け部 105 を有する。図示した実施形態では、フィルターアセンブリ 150 は、両面接着テープ 130 のストリップを介して、取り付け部 105 においてベース部材 110 に結合されるが、当業者であれば、他の結合技法（例えば、接着、熱接着、超音波溶接、縫製、又はステープリング）が好適であり得ることを認識するであろう。いくつかの実施形態では、フィルターアセンブリ 150 は、ベース部材 110 の寸法と少なくとも同一の広がりを持つように寸法決定することができる。上述のように、フィルターアセンブリ 150 をベース部材 110 に結合することによって、フィルターアセンブリ 150 を物品 100 内の適切な位置に維持することができる。

10

【0043】

カバーシート 140 は、好ましくはベース部材 110 に（直接又は間接）結合される。図示した実施形態では、カバーシート 140 は、両面接着テープ 130 のストリップを介してフィルターアセンブリ 150 に結合される。カバーシート 140 をフィルターアセンブリ 150 に取り付けるために、他の結合手段（例えば、接着剤、熱結合、超音波溶接、縫製、又はステープリング）が好適であり得ることが認識される。フィルターアセンブリ 150 がベース部材 110 とカバーシート 140 との間に配設されているならば、カバーシート 140 をベース部材 110 に直接結合してもよいことも認識される。

20

【0044】

いくつかの更なる実施形態では、フィルターアセンブリ 150 は、タブ領域 151 を備えてもよい。タブ領域 151 は、ベース部材 110 の周囲境界部 119 を超えて延び得る。同様に、タブ領域 151 は、カバーシート 140 の周囲境界部 149 を超えて延び得る。

【0045】

いくつかの他の実施形態では、カバーシート 140 は、タブ領域 141 を備えてもよい。タブ領域 141 は、ベース部材 110 の周囲境界部 119 を超えて延び得る。同様に、タブ領域 141 は、フィルターアセンブリ 150 の周囲境界部 159 を超えて延び得る。カバーシート 140 及びベース部材 110 を剥離し、濾過操作のためにフィルターアセンブリ 150 を暴露する工程を容易にするために、タブ領域の任意の好適な組み合わせが提供され得ることが理解されるであろう。

30

【0046】

図 2 は、本明細書のフィルタープレート物品の一実施形態の斜視図を示す。カバーシート 140 は、好ましくは可撓性であり、典型的に、カバーシート 140 が最小限の労力でフィルターアセンブリ 150 から手動で剥離されるように選択される。いくつかの実施形態では、フィルターアセンブリ 150 も可撓性であり得る。ベース部材 110 もまた可撓性であり得るが、典型的に、ベース部材 110 は、自己支持性であるように選択され、カバーシート 140 よりも可撓性が低い。

40

【0047】

図 3 A 及び 3 B は、広くは、フィルタープレート物品 100 の部品及び部品番号に対応する部品及び部品番号を有し（図 1 A 及び 1 B を参照）、フィルターアセンブリ 350 が中にスペーサ層開口 394 を画定するスペーサ層 390 を更に備える点において異なり、スペーサ層 390 は、ベース部材 310 の第 1 の主表面 301 に面するフィルターアセンブリ 350 の主表面上に載置され、スペーサ層開口 394 は、フィルターアセンブリ開口 354 と流体連通する、フィルタープレート物品 300 の実施形態を示す。本明細書において物品 100 が言及されるとき、物品 100 は、物品 300 について説明されるように、スペーサ層を備えてもよい。

50

【0048】

再度図2を参照して、いくつかの代表的な実施形態では、ベース部材110は、第1基材112、第1基材112に接着された任意の第1接着層114、及び任意の第1乾燥コーティング116を含む。第1基材112は、「自己支持性」(すなわち、それ自体の重量を支持することができる)及び「水不透過性」である(すなわち、10重量%を超えるレベルで水を吸収しない)。第1基材112に好適な材料のいくつかの例としては、ポリエステル、ポリプロピレン、又はポリスチレンフィルムが挙げられる。第1基材112に好適な材料の他の例としては、耐水性(例えば、ポリマー)コーティングを備える、紙又は厚紙材料が挙げられる。第1基材112は、第1基材112を通して細菌コロニーを視察することを望むか否かにより、透明、半透明、又は不透明であってよい。細菌コロニーのカウントを容易にするために、第1基材112は、例えば、米国特許第4,565,783号(Hansenら)に記載されるように、上に印刷された正方形格子パターンを有してよい。第1基材112の作製に用いられる材料は、微生物に対して不活性でなければならず、好ましくは無菌化プロセス(例えば、エチレンオキシド滅菌)に適合しなくてはならない。

10

【0049】

図2は、ベース部材110を任意の第1乾燥コーティング116を含むものとして示しているが、いくつかの典型的な実施形態では、ベース部材は、冷水溶性ゲル化剤又は栄養素を含まないことがあり、代わりに、冷水溶性ゲル化剤及び栄養素をカバーシート140内に含む。いくつかのより典型的な実施形態では、カバーシート140は、第2基材142と、任意の第2接着層144と、任意の第2乾燥コーティング146と、を含む。いくつかの実施形態では、任意の第2乾燥コーティング146は、微生物を検出するための検出試薬を含む。いくつかの実施形態では、任意の第2乾燥コーティング146は、栄養培地を含む。

20

【0050】

第2基材142は、好ましくは、第2基材142を通して細菌コロニーを視察又は撮像できるように、透明又は半透明であり、約20重量%を超えるレベルで水を吸収しない。第2基材142に好適な材料の非限定例としては、ポリエステル、ポリプロピレン、又はポリスチレンフィルムが挙げられる。好ましくは、カバーシート140は可撓性である。第2基材142の作製に用いられる材料は、微生物に対して不活性でなければならず、好ましくは無菌化プロセス(例えば、エチレンオキシド滅菌)に適合しなくてはならない。

30

【0051】

物品100のいくつかの実施形態では、ベース部材110は、任意の第1接着層114によって第1基材112に接着された任意の第1乾燥コーティング116を含んでよい。物品100のいくつかの典型的な実施形態では、カバーシート140は、任意の第2接着層144によって第2基材142に接着された任意の第2乾燥コーティング146を含む。典型的な実施形態では、任意の乾燥コーティングは、カバーシート又はベース部材のいずれか1つに含まれ、最も典型的に、任意の乾燥コーティングは、カバーシートのみに含まれる。

【0052】

物品100に含まれるとき、任意の第1接着層114及び/又は任意の第2接着層144は、典型的に非水溶性である接着材料を含み、微生物の増殖に対して非抑制的でなければならず、滅菌プロセスが用いられる場合は、滅菌プロセスに耐えることができない。好ましくは、接着材料は、ぬれた状態のとき、それが接着されるそれぞれの基材層を通して細菌コロニーを視察できるように十分に透明である。いくつかの実施形態では、接着材料は、感圧性接着剤、例えば、感圧性イソオクチルアクリレート/アクリル酸コポリマー接着剤を含んでよい。好適な感圧性接着剤は、イソオクチルアクリレートを90重量%~99重量%の範囲で、アクリル酸をアクリル酸の1重量%~10重量%の範囲で含有し、特に好適な感圧性接着剤は、96重量%のイソオクチルアクリレート及び4重量%のアクリル酸を有する。

40

50

【 0 0 5 3 】

物品 1 0 0 に含まれるとき、任意の第 1 乾燥コーティング 1 1 6 及び / 又は任意の第 2 乾燥コーティング 1 4 6 は、例えば、米国特許第 4 , 5 6 5 , 7 8 3 号 (H a n s e n ら) に記載されるように、水溶性ゲル化剤 (例えば、グアーガム、キサンタンガム、ローカストビーンガム) を含む。所望により、乾燥コーティング 1 1 6 及び / 又は 1 4 6 は、栄養培地、選択剤、検出試薬、又はこれら任意の 2 つ以上の組み合わせを更に含んでよい。栄養培地、選択剤、及び / 又は検出試薬は、ゲル化剤を妨げてはならず、通常は検出される微生物に基づいて選択される。微生物を検出するための好適な栄養素、選択剤、及び検出試薬の例は、例えば、米国特許第 4 , 5 6 5 , 7 8 3 号 (H a n s e n ら)、同第 5 , 0 8 9 , 4 1 3 号 (N e l s o n ら)、同第 5 , 3 6 4 , 7 6 6 号 (M a c h ら)、同第 5 , 4 4 3 , 9 6 3 号 (L u n d)、同第 5 , 4 6 2 , 8 6 0 号 (M a c h)、同第 5 , 6 0 1 , 9 9 8 号 (M a c h ら)、同第 5 , 6 3 5 , 3 6 7 号 (L u n d)、及び同第 5 , 6 8 1 , 7 1 2 号 (N e l s o n) において見出すことができる。本明細書で使用する
とき、「標準方法栄養素」は、Standard Methods for the Examination of Dairy Products, 14th Edition (アメリカ公衆保健協会、ワシントン D . C .) に記載される栄養混合物を指す。5 パーツ (重量で) のペプトン、2 . 5 パーツの酵母抽出物、及び 1 パーツのデキストロースで構成される。栄養培地、選択剤及び / 又は検出試薬の量は、所定量の液体試料と接触するとき、これらが微生物の増殖及び / 又は検出を促進するように調製される。

10

【 0 0 5 4 】

20

いくつかの実施形態では、第 1 乾燥コーティング 1 1 6 及び / 又は第 2 乾燥コーティング 1 4 6 (例えば、乾燥粉末ゲル化剤、所望により乾燥粉末化した栄養素、選択剤及び / 又は検出試薬を含む) は、例えば、米国特許第 4 , 5 6 5 , 7 8 3 号 (H a n s e n ら) に記載されるように、接着剤を介して、又は例えば、米国特許第 4 , 5 6 5 , 7 8 3 号 (H a n s e n ら) に記載されるように、ゲル化剤を含む (所望により乾燥粉末化した栄養素、選択剤及び / 又は検出試薬を含む) 混合液をそれぞれの基材又は接着層の上にコーティングし、続いて混合物を乾燥させることによって、それぞれ第 1 基材 1 1 2 及び / 又は第 2 基材 1 4 2 に結合されてよい。

【 0 0 5 5 】

いくつかの実施形態では、第 1 基材 1 1 2 は、第 1 基材 1 1 2 の主表面全体を覆う第 1 乾燥コーティング 1 1 6 を含んでよい。いくつかの実施形態では、第 1 基材 1 1 2 は、第 1 基材 1 1 2 の主表面の一部のみを覆う第 1 乾燥コーティング 1 1 6 を含んでよい。

30

【 0 0 5 6 】

いくつかの実施形態では、第 2 基材 1 4 2 は、第 2 基材 1 4 2 の主表面全体を覆う第 2 乾燥コーティング 1 4 6 を含んでよい。いくつかの実施形態では、第 2 基材 1 4 2 は、第 2 基材 1 4 2 の主表面の一部のみを覆う第 2 乾燥コーティング 1 4 6 を含んでよい。

【 0 0 5 7 】

典型的な実施形態では、フィルタープレート物品のカバーシート 1 4 0 は、上述の水溶性ゲル化剤を含む第 2 の乾燥コーティング 1 4 6 を含む。いくつかの典型的な実施形態では、フィルタープレート物品のカバーシート 1 4 0 は、上述の栄養培地を含む第 2 の乾燥コーティング 1 4 6 を含む。いくつかの典型的な実施形態では、フィルタープレート物品のカバーシート 1 4 0 は、上述の検出試薬を含む第 2 の乾燥コーティング 1 4 6 を含む。いくつかの典型的な実施形態では、フィルタープレート物品のカバーシート 1 4 0 は、水溶性ゲル化剤、栄養培地、及び検出試薬、又はこれらの任意の組み合わせを含む、第 2 乾燥コーティング 1 4 6 を含む。水溶性ゲル化剤及び栄養培地をカバーシート 1 4 0 の第 2 乾燥コーティング 1 4 6 に含めることは、微生物 (微多孔性膜 1 6 0 上に存在する場合) を増殖させるために有用であり、検出試薬をカバーシート 1 4 0 の第 2 乾燥コーティング 1 4 6 に含めることは、微生物増殖の有無の兆候を観察するために有用である。

40

【 0 0 5 8 】

検出試薬を、肉眼で及び / 又は自動検出器を用いて検出してよい。自動検出器は画像シ

50

ステムを含んでよい。検出試薬は、発色性、蛍光性、又は発光性であってよい。任意の実施形態では、所定量の液体試料と接触すると、検出試薬は対象微生物を検出するのに十分な濃度に達する。液体試料中の高濃度検出試薬は対象微生物の増殖を阻害もするが、有利には、第1乾燥コーティング116（又は第2乾燥コーティング146）中の検出試薬の量を十分に多くして、対象微生物の存在を迅速に検出してよい。いくつかの実施形態では、第1乾燥コーティング116（又は第2乾燥コーティング146）中の検出試薬の量は、対象微生物の増殖を阻害するものの、対象微生物の検出に十分である。第1乾燥コーティング116（又は第2乾燥コーティング146）中の比較的大量の検出試薬により、その比較的大量の検出試薬が実質的に微生物の増殖を阻害する場合があるが、比較的小量の検出試薬よりも迅速な対象微生物の検出を可能にする。

10

【0059】

検出試薬は、存在する微生物の種類に非特異的な指示薬であってよく、又は存在する微生物の種類に特異的な指示薬であってよい。非特異的な検出試薬の非限定例としては、pH指示薬（例えば、アゾベンゼンpH指示薬（例えば、メチルレッド）、スルホンフタレインpH指示薬（例えば、プロモクレゾールパープル、クロロフェノールレッド、プロモチモールブルー、プロモクレゾールブルー）、及びアントラキノン（anthroquinone）pH指示薬（例えば、アリザリンレッドs 3, 4-ジヒドロキシ-9, 10-ジオキソ-2-アントラセンスルホン酸ナトリウム塩一水和物））及び酸化還元指示薬（例えば、トリフェニルテトラゾリウムクロライド（TTT）、3-[4, 5-ジメチルチアゾール-2-イル]-2, 5-ジフェニルテトラゾリウムブロマイド（MTT）、2, 3-ビス[2-メトキシ-4-ニトロ-5-スルホフェニル（sulfopheny）]-2H-テトラゾリウム-5-カルボキシアニリド分子内塩（XTT）、ニトロブルーテトラゾリウム）が挙げられる。

20

【0060】

検出試薬は、存在する微生物の種類に特異的な指示薬であってよい。特異的な検出試薬としては、例えば、特定の微生物又は微生物群に関連する酵素（例えば、グリコシダーゼ、プロテアーゼ、アミノペプチダーゼ、ホスファターゼ、エステラーゼ）の基質が挙げられる。

【0061】

検出試薬は、着色沈殿の形成が可能であってよい。本開示の方法及びデバイスに組み込んでよい様々な染料が周知であり、例えば、5-プロモ-4-クロロインドリルホスフェート又はこの化合物の二ナトリウム塩、5-プロモ-4-クロロインドリルピラノシド又はこの化合物の二ナトリウム塩、5-プロモ-4-クロロ-3インドリル-D-グルクロン酸、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-ガラクトシド、5-プロモ-4-クロロ-3-インドリル-D-グルコピラノシド、6-クロロ-3-インドリルホスフェート、及び5-プロモ-6-クロロ-3-インドリルホスフェートなどのインドリル含有染料を含む。

30

【0062】

好ましくは、着色沈殿は青色である。青色沈殿を作る基質としては、例えば、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-N-アセチル-D-ガラクトサミニド、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-N-アセチル-D-グルコサミニド、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-セロピオシド、5-プロモ-4-クロロ-3-D-フコピラノシド、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-ガラクトピラノシド、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-グルコピラノシド、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-グルクロン酸、シクロヘキシルアンモニウム塩、5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-グルクロン酸、ナトリウム塩、及び5-プロモ-4-クロロ-3-インドキシル-D-キシロピラノシドが挙げられる。

40

【0063】

50

染料は、特定の種類の細菌内に存在する特定の酵素の基質として働くことができる。エステラーゼの基質である青色沈殿生成染料としては、例えば、5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルブチラート、5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルカプリレート、及び5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルパルミテートが挙げられる。ホスファターゼの基質としては、5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルホスフェートジ (2 - アミノ - 2 - メチル - 1, 3 - プロパンジオール) 塩、5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルホスフェート二ナトリウム塩、5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルホスフェート及び p - トルイジン塩、5 - ブロモ - 4 - クロロ - 3 - インドキシルホスフェート及びカリウム塩が挙げられるが、これらに限定されない。

【 0 0 6 4 】

10

グリコシダーゼの基質である発色性染料としては、例えば、3 - インドキシル - - D - ガラクトピラノシド、3 - インドキシル - - D - グルコピラノシド、3 - インドキシル - - D - グルクロン酸シクロヘキシルアンモニウム塩、及び3 - インドキシル - - D - グルクロン酸ナトリウム塩が挙げられる。ホスファターゼ (phosphatase) のその他の発色性基質としては、例えば、3 - インドキシルホスフェートジ (2 - アミノ - 2 - メチル - 1, 3 - プロパンジオール) 塩、及び3 - インドキシルホスフェート二ナトリウム塩、3 - インドキシルホスフェート p - トルイジン塩が挙げられる。スルファターゼ (sulfatase) の基質としては、例えば、3 - インドキシル硫酸カリウム塩が挙げられる。

【 0 0 6 5 】

グリコシダーゼ、エステラーゼ、ホスファターゼ、及びスルファターゼに対するマゼンタ色を出す沈殿性染料としては、例えば、グリコシダーゼの基質としての5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシル - N - アセチル - - D - グルコサミニド、5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - ガラクトピラノシド、5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - ガラクトピラノシド、5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - グルコピラノシド、及び5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - グルクロン酸、シクロヘキシルアンモニウム塩；エステラーゼの基質として働く5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシルブチラート、5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシルカプリレート、及び5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシルパルミテート；ホスファターゼに対して5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシルホスフェート、p - トルイジン塩、及びスルファターゼの基質として働く5 - ブロモ - 6 - クロロ - 3 - インドキシルサルフェート、カリウム塩が挙げられる。

20

30

【 0 0 6 6 】

グリコシダーゼ、エステラーゼ、及びホスファターゼに対するサーモン色を出す沈殿性染料としては、例えば、グリコシダーゼに対する6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - ガラクトピラノシド、6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - グルコピラノシド、及び6 - クロロ - 3 - インドキシル - - D - グルクロン酸、シクロヘキシルアンモニウム塩；エステラーゼに対する6 - クロロ - 3 - インドキシルブチラート、6 - クロロ - 3 - インドキシルカプリレート、及び6 - クロロ - 3 - インドキシルパルミテート；並びにホスファターゼに対する6 - クロロ - 3 - インドキシルホスフェート、p - トルイジン塩が挙げられる。

40

【 0 0 6 7 】

紫色を出す発色性基質としては、5 - ヨード - 3 - インドキシル - - D - ガラクトピラノシドが挙げられ、緑色を出す発色性基質としては、N - メチル - インドキシル - - D - ガラクトピラノシドが挙げられる。

【 0 0 6 8 】

他の沈殿性染料としては、4, 6 - ジクロロ - N - アセチルインドール - 3 - オール、6 - クロロインドリル - - D - ガラクトシドペンタアセテート、6 - クロロインドリル - - D - ガラクトシド、6 - クロロインドキシ - 1, 3 - ジアセテート、5 - クロロ - 2 - カルボキシフェニルグリシンナトリウム塩、4 - クロロアントラニル酸、メチル [6 - クロロ - N - アセチルインドール - 3 - イル - (2, 3, 4 - トリ - O - アセチル - -

50

D - グルコピラノシド)] ウロネート、6 - クロロインドリル - - D - グルコピラノシド
 ウロネートモノシクロヘキシルアンモニウム塩、クロロインディゴ (S a d l e r らの
 J . A m C h e m . S o c . 7 8 : 1 2 5 1 ~ 1 2 5 5 , 1 9 5 6 によって報告された
 クロロインディゴを含む)、並びに 4 , 6 - ジクロロインドリル - - D - グルクロニド
 、 6 , 7 - ジクロロインドリル - - D - グルクロニド、 6 , 7 - ジクロロインドリル -
 - D - グルクロニド、 4 , 6 , 7 - トリクロロインドリル - - D - グルクロニド、 4
 , 6 - ジクロロインドリル - - D - ガラクトシド、 6 , 7 - ジクロロインドリル - -
 D - ガラクトシド、及び 4 , 6 , 7 - トリクロロインドリル - - D - ガラクトシドが挙
 げられる。

【 0 0 6 9 】

好適な検出試薬としては更に、非沈殿性指示染料 (すなわち、ヒドロゲル中に拡散可能
 な水溶性染料) が挙げられる。非沈殿性指示染料としては、p H 指示薬 (例えば、本明細
 書に記載するアゾベンゼン p H 指示薬、スルホンフタレイン p H 指示薬、及びアントラキ
 ノン (anthroquinone) p H 指示薬) が挙げられる。また、非沈殿性指示染料としては、
 酵素と反応して水溶性染料 (例えば、それぞれ加水分解されて p - ニトロフェノールとな
 り得る p - ニトロフェニルホスフェート又は p - ニトロフェニル - - D - グルコシド)
 を放出する発色性酵素基質、及び、酵素と反応して水溶性蛍光染料 (例えば、それぞれ加
 水分解されて 4 - メチルウンベリフェロンとなり得る 4 - メチルウンベリフェリルホスフ
 ェート又は 4 - メチルウンベリフェリル - - D - グルコシド) を放出する蛍光性酵素基
 質も挙げられる。

【 0 0 7 0 】

図 1 A 及び 1 B に示される物品 1 0 0 の実施形態では、フィルターアセンブリ 1 5 0 は
 、内部に画定されたフィルターアセンブリ開口 1 5 4 を有するフィルター支持層 1 5 8、
 及びフィルターアセンブリ開口にわたって載置された複合フィルター本体 1 5 5 を有する
 ように示される。フィルター支持層 1 5 8 は、複合フィルター本体 1 5 5 に対して構成さ
 れる。フィルター支持層 1 5 8 は、好ましくは、自己支持性であり、1 0 重量%未満のレ
 ベルで水を吸収しないか、又は水を吸収する。フィルター支持層 1 5 8 に好適な材料の非
 限定例としては、ポリエステル、ポリプロピレン、又はポリスチレンフィルムが挙げられ
 る。その他の好適な材料としては、防水 (例えば、ポリマー) コーティングを含む紙又は
 厚紙材料が挙げられる。フィルター支持層 1 5 8 は、透明、半透明、又は不透明であって
 よい。所望により、フィルター支持層 1 5 8 は、ベース部材 1 1 0 及び/又はカバーシー
 ト 1 4 0 の周囲境界部を超えて延びるタブ領域 1 5 1 を備えてよい。

【 0 0 7 1 】

フィルター支持層 1 5 8 は、内部に画定されたフィルターアセンブリ開口 1 5 4 を更に
 備え、ベース部材 1 1 0 からフィルターアセンブリ 1 5 0 を通してカバーシート 1 4 0 に
 至る流体連通を可能にする。フィルターアセンブリ開口 1 5 4 は、例えば、円形、正方形
 、矩形、六角形、八角形、楕円形、又は不整形などの任意の形状であってよい。

【 0 0 7 2 】

複合フィルター本体 1 5 5 は、微多孔性膜 1 6 0 及び吸水性層 1 8 0 を含み、図 1 A に
 おいて、微多孔性膜 1 6 0 及び吸水性層 1 8 0 は、フィルター支持層 1 5 8 の対向主表面
 上に載置され、間に間隙 1 7 0 を画定するように示される。吸水性層 1 8 0 は、微多孔性
 膜 1 6 0 と流体連通する。当然のことながら、いくつかの実施形態では、微多孔性膜 1 6
 0 の少なくとも一部は、吸水性層 1 8 0 の少なくとも一部と接触してよく、またいくつか
 の実施形態では、間隙 1 7 0 は、フィルターアセンブリ開口 1 5 4 にわたって連続しない
 ことがあり、いくつかの実施形態では、微多孔性膜 1 6 0 及び吸水性層は、他の、フィル
 ターアセンブリ開口 1 5 4 によって画定された領域全体で互いに接触してよい。

【 0 0 7 3 】

使用中、微多孔性膜 1 6 0 の少なくとも一部がフィルターアセンブリ開口 1 5 4 を覆う
 ように、微多孔性膜 1 6 0 を配置しなくてはならない。好ましくは、使用中、微多孔性膜
 1 6 0 がフィルターアセンブリ開口 1 5 4 を覆うように、微多孔性膜 1 6 0 を配置する。

いくつかの実施形態では、微多孔性膜 1 6 0 の面積は、フィルターアセンブリ開口 1 5 4 の面積より大きく、微多孔性膜 1 6 0 は、フィルターアセンブリ開口 1 5 4 の外辺部を超えて広がる。

【 0 0 7 4 】

図 3 A 及び 3 B に示される物品 3 0 0 の実施形態では、フィルターアセンブリ 3 5 0 は、内部にスペーサ層開口 3 9 4 を画定するスペーサ層 3 9 0 を更に含み、スペーサ層 3 9 0 は、ベース部材 3 1 0 の第 1 主表面 3 0 1 に面するフィルター支持層 3 5 8 の主表面上に載置され、スペーサ層開口 3 9 4 は、フィルターアセンブリ開口 3 5 4 と流体連通する。スペーサ層 3 9 0 は、非水溶性材料から作製されるべきである。開口スペーサ層の壁は、フィルター支持層 3 5 8 と一緒に、所定寸法及び形状の液体試料ウェルを形成し、物品 3 0 0 内の液体試料（例えば、水性試料）の体積を制限する。所望の容量（例えば、1 ミリリットル、2 ミリリットル、3 ミリリットル、5 ミリリットル、又はそれ以上）のウェルを形成するために、スペーサ層 3 9 0 は十分に厚く、スペーサ層開口 3 9 4 は十分に大きくあるべきである。独立気泡ポリエチレン発泡体又はポリスチレン発泡体は、スペーサ層 3 9 0 に好適な材料であるが、疎水性（非濡れ性）であり、微生物に対して不活性であり、好ましくは無菌化プロセスに耐えることができる任意の材料が使用され得る。スペーサ層 3 9 0 は、例えば、米国特許第 4, 5 6 5, 7 8 3 号（H a n s e n ら）に記載されるように、例えば、接着剤によってフィルター支持層 3 5 8 に結合することができる。

【 0 0 7 5 】

図 4 A ~ 4 D は、フィルターアセンブリ開口 4 5 4 A ~ D にわたって、微多孔性膜 4 6 0 A ~ D 及び吸水性層 4 8 0 A ~ D を位置付けるためのいくつかの代替実施形態を示す。図 4 A は、本質的に図 1 A 及び 1 B のフィルターアセンブリ 1 5 0 と同一の特徴を有するが、複合フィルター本体 4 5 5 A 内で、微多孔性膜 4 6 0 A と吸水性層 4 8 0 A との間に位置付けられた任意のスクリム 4 7 5 A を含む、フィルターアセンブリ 4 5 0 A を示す。任意のスクリム 4 7 5 A は、吸水性層 4 8 0 A と微多孔性膜 4 6 0 A との流体連通を維持しながら、複合フィルター本体 4 5 5 A を補強するために有用であり得る。スクリム材料は、以下の吸水性層のより詳細な説明に沿って説明される。

【 0 0 7 6 】

図 4 B は、フィルターアセンブリ開口 4 5 4 B にわたって載置された複合フィルター本体 4 5 5 B を有するフィルターアセンブリ 4 5 0 B の一実施形態を示し、複合フィルター本体 4 5 5 B は、フィルター支持層 4 5 8 B の 1 つの主表面のみと接触し、吸水性層 4 8 0 B は、微多孔性膜 4 6 0 B とフィルター支持層 4 5 8 B の主表面との間に位置付けられる。

【 0 0 7 7 】

図 4 C は、フィルターアセンブリ開口 4 5 4 C にわたって載置された複合フィルター本体 4 5 5 C を有するフィルターアセンブリ 4 5 0 C の一実施形態を示し、複合フィルター本体 4 5 5 C は、フィルター支持層 4 5 8 C の 1 つの主表面のみと接触し、吸水性層 4 6 0 C は、吸水性層 4 8 0 C とフィルター支持層 4 5 8 C の主表面との間に位置付けられる。

【 0 0 7 8 】

図 4 D は、フィルターアセンブリ 4 5 0 D の一実施形態を示し、複合フィルター本体 4 5 5 D の外辺部は、フィルターアセンブリ開口 4 5 4 D 内に適合する。

【 0 0 7 9 】

図 1 A 及び 4 A ~ 4 D の実施形態のいずれかでは、複合フィルター本体 1 5 5（又は 4 5 5 A ~ D）をフィルター支持層 1 5 8（又は 4 5 8 A ~ D）の上に載置するために、少なくとも 1 つのガスケットが提供されてよく、例えば、図 4 D に示されるように、複合フィルター本体 4 5 5 D をフィルター支持層 4 5 8 D に固定するために、少なくとも 1 つのガスケット 4 9 0 D が提供されてよい。ガスケットは、任意の好適な材料、例えば、二軸延伸ポリプロピレン（B O P P）で作製されてよく、複合フィルター本体 1 5 5（又は 4 5 5 A ~ D）及びフィルター支持層の両方を固定するために接着剤の層を更に含んでもよ

10

20

30

40

50

い。図 1 A に示される実施形態では、例えば、微多孔性膜 1 6 0 をフィルター支持層 1 5 8 の第 1 主表面の上に載置するために、第 1 ガスケット (図 1 A には示されない) が提供されてよく、吸水性層 1 8 0 をフィルター支持層 1 5 8 の第 2 主表面の上に載置するために、第 2 ガスケット (図 1 A には示されない) が提供されてよい。

【 0 0 8 0 】

当業者であれば、複合フィルター本体 1 5 5 の構成要素をフィルター支持層 1 5 8 の上に載置するための追加の技法が好適であり得ることを認識し、それには、例えば、接着、熱接着、超音波溶接、又はそれらの組み合わせが挙げられる。

【 0 0 8 1 】

微多孔性膜 1 6 0 (又は微多孔性膜 4 6 0 A ~ D のいずれか) は、当該技術分野において既知である様々な透水性微多孔性膜材料のうちのいずれかを含んでよく、例えば、セルロース系膜 (例えば、酢酸セルロース、混合セルロースエステル、ニトロセルロース)、ナイロン、ポリカーボネート、ポリエーテルスルホン、ナイロン、ポリエステル、ポリフッ化ビニリデン、セラミックス、これら任意のものの誘導体、及びこれら任意のものの 2 つ以上の組み合わせが挙げられる。微多孔性膜 1 6 0 の公称孔径は、典型的に、検出される微生物に応じて選択される。例えば、0 . 0 5 マイクロメートル ~ 1 . 2 マイクロメートルの範囲の公称孔径 (0 . 0 5 マイクロメートル、0 . 1 マイクロメートル、0 . 2 マイクロメートル、0 . 4 5 マイクロメートル、0 . 8 マイクロメートル、又は 1 . 2 マイクロメートルのうちのいずれかを含む)、又はいくつかの実施形態では、0 . 2 マイクロメートル ~ 0 . 4 5 マイクロメートルの範囲を使用して、細菌を検出することができる。いくつかの実施形態では、0 . 0 5 マイクロメートル ~ 3 マイクロメートルの範囲の公称孔径 (0 . 4 5 マイクロメートル、0 . 8 マイクロメートル、1 . 2 マイクロメートル、又は 3 マイクロメートルのうちのいずれかを含む)、又はいくつかの実施形態では、0 . 4 5 マイクロメートル ~ 1 . 2 マイクロメートルの範囲を使用して、細菌を検出することができる。任意の実施形態では、微多孔性膜は、フィルターアセンブリを通して濾過された水性試料から微生物を回収するように構成されるべきである。水透過性試験の測定値は、例えば、ASTM F 2 2 9 8 - 0 3 に記載されるものを含んでよい。

【 0 0 8 2 】

有用な市販の微多孔性膜の例としては、3M Purification, Inc. (Meriden, CT) から商品名「LIFE ASSURE」及び「STERASSURE」で入手可能な鋳造ナイロン微多孔性膜が挙げられる。有用な微多孔性膜は、例えば、米国特許第 6 , 4 1 3 , 0 7 0 号 (Meyeringら)、同第 6 , 5 1 3 , 6 6 6 号 (Meyeringら)、同第 6 , 7 7 6 , 9 4 0 号 (Meyeringら)、同第 6 , 0 5 6 , 5 2 9 号 (Meyeringら)、同第 6 , 2 6 4 , 0 4 4 号 (Meyeringら)、同第 5 , 0 0 6 , 2 4 7 号 (Dennisonら)、米国特許第 3 , 8 7 6 , 7 3 8 号 (Marinaccioら)、同第 4 , 7 0 7 , 2 6 5 号 (Barnesら)、及び同第 4 , 4 7 3 , 4 7 4 号 (Ostreichera) において説明されている。有用なグラフトポリマー機能性微多孔性膜は、2 0 1 0 年 1 0 月 1 4 日に公開された米国公開特許出願第 2 0 1 0 / 0 2 6 1 8 0 1 号 (Weissら) において説明されている。

【 0 0 8 3 】

物品 1 0 0 のいくつかの実施形態では、複合フィルター本体 1 5 5 内の吸水性層 1 8 0 は、グラフトされたヒドロゲルポリマーで官能化された繊維基質を含む。いくつかの実施形態では、繊維基質は不織布基質である。本明細書で使用するとき、用語「不織布」は、繊維の結合若しくは絡合、又はこの両方によって作製され、ASTM D 1 2 3 - 0 9 e 1 に従って、機械的、化学的、熱的、又は溶媒的手段、及び組み合わせによって実現されるテキスタイル構造体を意味する。

【 0 0 8 4 】

いくつかの実施形態では、吸水性層 1 8 0 は、グラフトされたヒドロゲルポリマーで官能化された繊維基材である繊維基材を含むことができる。本明細書で使用するとき、「繊維基材」は布又は織物を含んでよい。本明細書で使用するとき、用語「繊維」は、所定の

10

20

30

40

50

織り合わせパターンに従って、かつ、ASTM D 123 - 09 e 1に従って少なくとも1組の撚り糸が布地の縦方向沿いの軸に平行になるように、少なくとも組の撚り糸を、通常は互いに直角を成すように織り合わせると作製される構造体を意味する。これらの基材は、典型的に、天然繊維（例えば、綿又は羊毛）、合成繊維（例えば、ナイロン、ポリエステル、アクリロニトリル）、又はそれらの混合から作製される。本明細書に記載のグラフト化学は、主に不織布基材に関するものであるが、当然のことながら、グラフト化学は、フィルタープレート物品100内の吸水性層180として使用するための織布基材に適用することもできる。

【0085】

繊維基材は、0.7マイクロメートル～15マイクロメートルの範囲の平均繊維径を有し、50%～95%の範囲の空隙容積を有してよい。

【0086】

グラフトされたヒドロゲルポリマーは、不織布基材の表面にグラフトされたグラフト化モノマー単位を含み、グラフト化モノマー単位は、イオングラフト化モノマー単位、非イオングラフト化モノマー単位、及びそれらの混合物からなる群から選択される。いくつかの実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、カチオン性アミノアルキル（メタ）アクリロイルモノマー単位（以下に記載）を含む、カチオン性ヒドロゲルポリマー、例えば（3-[(メタクリロイルアミノ)プロピル]トリメチル塩化アンモニウム）（MAPTAC）であって、繊維基材の表面にグラフトされる。いくつかの他の実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、アニオン性モノマー単位（以下に記載）を含む、アニオン性ヒドロゲルポリマー、例えば、2-アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸（AMPS）であって、繊維基材の表面にグラフトされる。いくつかの他の実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、非イオン親水性モノマー単位（以下に記載）を含む、非イオンヒドロゲルポリマー、例えば、ジメチルアクリルアミド（DMA）又は2-ヒドロキシエチル（メタ）アクリレート（HEMA）であって、繊維基材の表面にグラフトされる。いくつかの実施形態では、グラフトされヒドロゲルポリマーは、繊維基材の表面にグラフトされたカチオン性アミノアルキル（メタ）アクリロイルモノマー単位及びアニオン性モノマー単位の組み合わせである。いくつかの実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、繊維基材の表面にグラフトされたイオン（カチオン性及び/又はアニオン性）及び非イオン親水性モノマーである。

【0087】

いくつかの実施形態では、繊維基材は不織布ウェブであり、不織布ウェブの製造のための周知のプロセスのいずれかにより製造される不織布ウェブを含んでよい。本明細書で使用する時、用語「不織布ウェブ」は、マット状の層間に、不規則に及び/又は一定方向に入れられた個々の繊維又はフィラメントの構造を有する布地を意味する。

【0088】

例えば、不織布ウェブは、カード、エアレイド、ウェットレイド、スパンレース、スパンボンド、電界紡糸、又はメルトスパン若しくはメルトブローンなどのメルトブローン法、あるいはこれらの組み合わせによって製造されることができる。スパンボンド繊維は、典型的には、押し出される繊維の直径を持つ微細で通常は円形をした複数の紡糸口金の毛管から、熔融した熱可塑性ポリマーをフィラメントとして押し出し、急激に縮小させることにより形成された小径繊維である。メルトブロー繊維は、典型的には、熔融した熱可塑性物質を、融解した糸又はフィラメントとして、複数の微細で通常は円形のダイキャピラリーを通して、熔融した熱可塑性物質のフィラメントを弱めてその直径を縮小させる高速の、通常は加熱されたガス（例えば、空気）の流れの中に押し出すことによって形成されている。その後、高速ガス流によって、メルトブロー繊維は移動され収集面上に堆積し、無作為に分散されたメルトブロー繊維のウェブを形成する。任意の不織布ウェブは、熱可塑性ポリマーの種類及び/又は厚さが異なる単一の繊維又は2つ以上の繊維から製造されてよい。

【0089】

ステープルファイバーもまた、ウェブ内に存在してよい。一般に、ステープルファイバーが存在することで、ブローマイクロファイバーのみからなるウェブよりも、より嵩高でより密度の低いものとなる。好ましくは、20重量%（重量パーセント）以下、より好ましくは10重量%以下のステープルファイバーが存在する。ステープルファイバーを含有するそのようなウェブは、米国特許第4,118,531号（Hauser）に開示されている。

【0090】

繊維基材は、所望により、例えば1つ以上のスクリム層を更に含んでよい。例えば、主表面の一方又は両方は、所望により、スクリム層を含んでもよい。典型的には、繊維から製造される織布又は不織布の補強材であるスクリムは、不織布基材に強度を提供するために含まれる。好適なスクリム材料には、ナイロン、ポリエステル、繊維ガラス等が挙げられるが、これらに限定されない。スクリムの平均厚さは様々であり得る。典型的に、スクリムの平均厚さは、25マイクロメートル～100マイクロメートルの範囲であるか、又はいくつかの実施形態では、25マイクロメートル～50マイクロメートルの範囲である。スクリムの層は、所望により、不織布基材に接合されてもよい。様々な接着剤を使用して、スクリムをポリマー材料に接合することができる。別の方法としては、スクリムは、不織布に熱接合されてもよい。

【0091】

不織布基材のマイクロファイバーは、典型的には、Davies, C. N., 「The Separation of Airborne Dust and Particles」, (Institution of Mechanical Engineers, London, Proceedings 1B, 1952) に記載された方法により計算した場合に、0.5マイクロメートル～15マイクロメートル、好ましくは1マイクロメートル～6マイクロメートルの有効繊維直径を有する。不織布基材は、好ましくは、10～400 g/m²（1平方メートルあたりのグラム）、より好ましくは10～100 g/m²の坪量を有する。不織布基材の平均厚さは、非官能化、カレンダー加工されていない基材の場合、好ましくは0.1ミリメートル～10ミリメートル、より好ましくは0.25ミリメートル～5ミリメートルである。不織布ウェブの最小引張強度は、約4ニュートンである。不織布の引張強度は、ウェブ横断方向における良好な繊維接合及び絡み合いに起因して、ウェブ横断方向よりも機械方向で低いことは一般に認識されている。

【0092】

不織布ウェブの嵩は、ソリディティ（ウェブの体積の固体分率を定義するパラメータ）で測定される。低いソリディティ値は、ウェブの嵩が大きいことを示す。有用な不織布基材は、20%未満、好ましくは15%未満のソリディティを有する。ソリディティは、典型的には として表わされる無単位の分数である。

$$= m_f \div f \times L_{\text{不織布}}$$

式中、 m_f は、サンプル表面積あたりの繊維質量であり、 f は繊維密度であり、

$L_{\text{不織布}}$

は不織布の厚さである。ソリディティは、本明細書では不織布基材そのものを対象にして使用され、官能化不織布は対象とならない。不織布基材が2種類以上の繊維の混合物を含む場合、同じ $L_{\text{不織布}}$ を用いて繊維のそれぞれの種類に対して個々のソリディティが決定され、これら個々のソリディティを合計すると、ウェブのソリディティ が得られる。

【0093】

いくつかの実施形態では、不織布基材は、1マイクロメートル～40マイクロメートルの平均孔径、又はいくつかの実施形態では、更に2マイクロメートル～20マイクロメートルの平均孔径を有する。平均孔径は、泡立ち点による膜フィルターの孔径特徴のための

ASTM F 316 - 03 標準試験方法、及び平均流量孔試験方法 B に従って、DuPont (Wilmington, DE) から商品名「FREON TF」で入手可能な試験流体を使用して測定されてよい。

【0094】

不織布基材は、任意の好適な熱可塑性ポリマー材料から形成されてもよい。好適な高分子物質には、ポリオレフィン、ポリ(イソプレン)、ポリ(ブタジエン)、フッ素化ポリマー、塩素化ポリマー、ポリアミド、ポリイミド、ポリエーテル、ポリ(エーテルスルホン)、ポリ(スルホン)、ポリ(ビニルアセテート)、ビニルアセテートのコポリマー(例えば、ポリ(エチレン) - コ - ポリ(ビニルアルコール))、ポリ(ホスファゼン)、ポリ(ビニルエステル)、ポリ(ビニルエーテル)、ポリ(ビニルアルコール)、及びポリ(カーボネート)が挙げられるが、これらに限定されない。

10

【0095】

不織布基材に好適なポリオレフィンには、ポリ(エチレン)、ポリ(プロピレン)、ポリ(1-ブテン)、エチレンとプロピレンのコポリマー、オレフィンコポリマー(例えば、1-ブテン、1-ヘキセン、1-オクテン、及び1-デセンとエチレン又はプロピレンのコポリマー)、ポリ(エチレン - コ - 1-ブテン)、及びポリ(エチレン - コ - 1-ブテン - コ - 1-ヘキセン)が挙げられるが、これらに限定されない。

【0096】

不織布基材に好適なフッ素化ポリマーには、ポリ(フッ化ビニル)、ポリ(フッ化ビニリデン)、フッ化ビニリデンのコポリマー(例えばポリ(フッ化ビニリデン - コ - ヘキサフルオロプロピレン)、及びクロロトリフルオロエチレンのコポリマー(例えばポリ(エチレン - コ - クロロトリフルオロエチレン)が挙げられるが、これらに限定されない。

20

【0097】

不織布基材に好適なポリアミドには、ナイロン6、ナイロン6,6、ナイロン6,12、ポリ(イミノアジポイルイミノヘキサメチレン)、ポリ(イミノアジポイルイミノデカメチレン)、及びポリカプロラクタムが挙げられるが、これらに限定されない。好適なポリイミドには、ポリ(ピロメリットイミド)が挙げられる。

【0098】

不織布基材に好適なポリ(エーテルスルホン)には、ポリ(ジフェニルエーテルスルホン)及びポリ(ジフェニルスルホン - コジフェニレンオキシドスルホン)が挙げられるが、これらに限定されない。

30

【0099】

不織布基材に好適なビニルアセテートのコポリマーには、ポリ(エチレン - コ - ビニルアセテート)、及びアセテート基の少なくとも一部が加水分解されていて、ポリ(エチレン - コ - ビニルアルコール)などの種々のポリ(ビニルアルコール)を与えるコポリマーが挙げられるが、これらに限定されない。

【0100】

いくつかの実施形態では、不織布基材のポリマーは、本質的に疎水性であり、e-ビーム又はガンマ線などの電離放射線によって容易にグラフトされる。有用なポリマーには、ポリアミド並びにエチレンビニルアルコールポリマー及びコポリマーが含まれる。1マイクロメートル以下の有効繊維直径を有するナイロン不織布基材は、例えば、米国特許第7,170,739号(Aroraら)、同第7,112,389号(Aroraら)、同第7,235,122号(Brynerら)、及び米国公開特許出願第2004/0116026号に記載されるものから選択されてよい。1ミクロン以下の有効繊維直径を有する有用なナイロン不織布基材には、例えば、DuPont (Wilmington, DE) から商品名「HMT 16434」及び「HMT 16435」で入手可能なハイブリッド膜技術膜が挙げられる。

40

【0101】

この説明の不織布基材の製造方法に関する更なる詳細は、例えば、Wentel, Superfine Thermoplastic Fibers, 48 Indus. Eng

50

. Chem. 1342 (1956)、又はWentersのManufacture Of Superfine Organic Fibers (Naval Research Laboratories Report No. 4364、1954)において見出され得る。不織布基材を調製する有用な方法は、例えば、米国第RE39,399号(Allen)、及び米国特許第3,849,241号(Butinら)、同第7,374,416号(Cookら)、同第4,936,934号(Buehning)、及び同第6,230,776号(Choi)に記載されている。

【0102】

典型的な実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、不織布基材から始まる、及び不織布基材によって支持される、ポリマー鎖(tendrils)を含み、ポリマー巻きひげは、不織布基材の格子間隙の中に延びる。不織布基材のいくつかの実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマー鎖は、カチオン性であるペンダント基を有する。不織布基材のいくつかの他の実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマー鎖は、アニオン性であるペンダント基を有する。不織布基材のいくつかの実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマー鎖は、非イオン親水性官能基(以下に記載)であるペンダント基を有する。純水の存在下で、ヒドロゲルは、最大水和及び体積の状態に達する。ポリマー巻きひげは、独立して自由に移動し得るため、グラフトされたヒドロゲルポリマーを有する不織布基材は、極めて低量の刺激に対して大きい流量応答を有し得る。

【0103】

不織布基材の置換度、及びその表面にグラフトされたヒドロゲルポリマーの重量に応じて、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、不織布基材の格子間隙を完全に充満し、これにより、官能化不織布物品を通る純水の流れを有効に遮断するバリアを提供することができる。ヒドロゲルネットワークとして存在すると考慮され得る、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、塩、緩衝液、有機溶媒、温度、又はpHなどの極めて少量の「トリガ」に反応して逆に拡張することができる。そのような「トリガ」がない場合、十分に膨張したヒドロゲルネットワークは、水分流動に対する抵抗性を提供することができる。

【0104】

最大水和状態で、グラフトされたヒドロゲルポリマーは不織布基材によってのみ拘束され、x軸及びy軸内(不織布基材と同一面内)で最も著しく拘束され、不織布基材の面に垂直な軸zではその傾向は低い。グラフトされたヒドロゲルポリマーは、z軸上にあまり拘束されない。不織布基材に拘束された、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、z軸上で最大800%以上膨張し得るが、x軸及びy軸上では望ましくは100%未満、より好ましくは50%未満である。

【0105】

メルトブローン不織布ウェブの調製では、状態は(a)繊維を適切に積層するためにダイ及びコレクタを調整すること、(b)繊維が溶融しすぎる及び繊維同士が接合するのを防止するために、溶融温度及び空気温度を調整すること、(c)コレクタがダイに近接して近づきすぎることによって引き起こされる非対称を最小限にすること、によって、z方向(不織布の面に対して垂直)の弾力性を最大にするように調整され得る。繊維同士が結びつく程度を低減するために、コレクタに突き当たる前の不織布繊維の温度は、ポリマー溶融温度より低いのが好ましい。望ましくは、不織布基材は、「z」方向(不織布の面に対して垂直)に最大限に膨張して、グラフトされたヒドロゲルポリマーの膨張を可能にし得る。

【0106】

グラフトされたヒドロゲルポリマーは可逆的に収縮し、中性化合物、塩、緩衝液などの溶存種の存在下で、生じた隙間を通して水が流れることができる。理論に制約されることなく、グラフトされたヒドロゲルポリマー中のペンダント基がイオン化基を含むとき、溶存イオンなどの溶存種は、グラフトされたヒドロゲルポリマー中のペンダント基内のイオン化基により効果的に帯電結合し、イオン化基間の静電反発力を低減し、ヒドロゲルが収縮又は圧潰するようにする。グラフトされたヒドロゲルポリマー中のペンダント基内のイ

オン化基がアニオン性であるとき、水に溶解された負帯電イオンを添加することは、潜在的に負帯電アニオン基間の静電反発力を低減することによって、ヒドロゲルの逆収縮をもたらす。同様に、グラフトポリマー中のペンダント基内のイオン化基がカチオン性であるとき、水に溶解された正帯電イオンの添加は、潜在的に正帯電カチオン基（例えば、四級アンモニウム基）間の静電反発力を低減することによって、ヒドロゲルの逆収縮をもたらす。あるいは、溶存種は、水（及び場合によっては溶媒）分子の水和層を置換することができ、その結果ヒドロゲルは不織布基材の周囲に圧潰する。したがって、物品は、本質的に不連続である、従ってヒドロゲルの孔又は隙間を可逆的に開いたり閉じたりすることができる、刺激応答性ヒドロゲル（「応答性ヒドロゲル」）を呈する。

【0107】

10

いくつかの実施形態では、不織布基材は、不織布基材の表面にグラフトされたアニオン性モノマー単位を含む、イオングラフト化ヒドロゲルポリマーを有する。ヒドロゲルポリマーは、アニオン性（すなわち、負に帯電された）の「イオングラフト化モノマー」のイオン化開始重合によって、不織布基材の表面にグラフトされる。不織布基材の表面にグラフトされたアニオン性モノマー単位を含む有用な不織布基材の例、及びグラフト化の方法は、国際特許出願第PCT/US2010/038488号（Wallerら）に記載されている。

【0108】

アニオン性モノマーは、フリーラジカル重合を経ることができ、少なくとも1つのエチレン性不飽和基及び追加的なアニオン性官能基を有する。いくつかの実施形態では、エチレン性不飽和基は、（メタ）アクリロイル基又はビニル基である。アニオン性モノマーは、弱酸、強酸、弱酸の塩、強酸の塩、又はこれらの組み合わせであることができる。すなわち、アニオン性モノマーは、中性の状態であることができるが、pHを調整すると帯電可能となる。pHが適切に調整されると、得られるグラフト材料は、正に帯電した材料（すなわち、カチオン）と相互作用することが可能な、負に帯電した基を有する。アニオン性モノマーが弱酸の塩又は強酸の塩を含む場合、これらの塩の対イオンは、アルカリ金属、アルカリ土類金属、アンモニウムイオン、又はテトラアルキルアンモニウムイオンであることができるが、これらに限定されない。

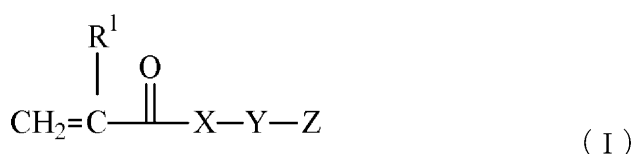
20

【0109】

アニオン性モノマーは、以下の一般式（I）：

30

【化1】



（式中、

R¹ は、H又はCH₃であり、

40

Xは、-O-又は-NR¹-であり、

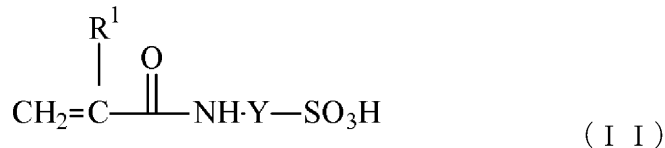
Yは、直鎖又は分枝鎖アルキレンであり、一般的には1～10の炭素原子であり、

Zはアニオン性基であり、これは、スルホン酸基、ホスホン酸基、及びカルボン酸基、並びにこれらの塩から選択され得る）を有する。

【0110】

いくつかの代表的なアニオン性モノマーとしては、式（II）

【化 2】



(式中、 R^1 は、 H 又は CH_3 であり、 Y は、1 ~ 10 個の炭素原子を有する直鎖又は分枝鎖アルキレンである) の (メタ) アクリルアミドスルホン酸又はその塩が挙げられる。式 (I I) に従う代表的なアニオン性モノマーとしては、 N -アクリルアミドメタンスルホン酸、2-アクリルアミドエタンスルホン酸、2-アクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸 (AMPS)、及び 2-メタクリルアミド-2-メチルプロパンスルホン酸が挙げられるが、これらに限定されない。これらの酸性モノマーの塩がまた使用されてもよく、例は、(3-スルホプロピル)-メタクリル酸カリウム塩及び 2-(メタクリロイルオキシ)エチルスルホン酸ナトリウム塩である。

10

【0111】

グラフトヒドロゲルポリマーのための他の好適なアニオン性モノマーとしては、ビニルスルホン酸及び 4-スチレンスルホン酸などのスルホン酸；(メタ)アクリルアミドホスホン酸、例えば、(メタ)アクリルアミドアルキルホスホン酸 (例えば、2-アクリルアミドエチルホスホン酸及び 3-メタクリルアミドプロピルホスホン酸)；アクリル酸及びメタクリル酸；並びに 2-カルボキシエチルアクリレート、2-カルボキシエチルメタクリレート、3-カルボキシプロピルアクリレート、及び 3-カルボキシプロピルメタクリレートなどのカルボキシアシル(メタ)アクリレートが挙げられる。更に他の適切な酸性モノマーとしては、米国特許第 4,157,418 号 (Heilmann) に記載されているような (メタ)アクリロイルアミノ酸が挙げられる。代表的な (メタ)アクリロイルアミノ酸には、 N -アクリロイルグリシン、 N -アクリロイルアルパラギン酸、 N -アクリロイル-アラニン、及び 2-アクリルアミドグリコール酸、3-アクリルアミド-3-メチルブチル酸が挙げられるが、これらに限定されない。これらの酸性モノマーのうちのいずれかの塩を用いることもできる。

20

30

【0112】

いくつかの実施形態では、不織布基材は、不織布基材の表面にグラフトされたカチオン性モノマー単位を含む、イオンヒドロゲルポリマーを有する。ポリマーは、カチオン性 (すなわち、正に帯電された) 「イオングラフト化モノマー」のイオン化開始重合によって、不織布基材の表面にグラフトされる。不織布基材の表面にグラフトされたカチオン性モノマー単位を含む、有用な不織布基材の例、及びグラフト化の方法は、例えば、米国公開特許出願第 2010/0155323 号 (Weissら、2010 年 6 月 24 日公開) に記載されている。

【0113】

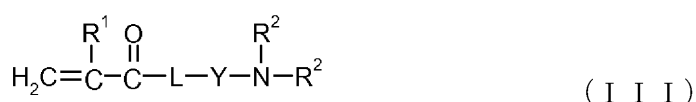
いくつかの実施形態では、カチオン性モノマー単位は、不織布基材の表面にグラフトされたアミノアルキル(メタ)アクリロイルモノマー単位である。ポリマーは、アミノアルキル(メタ)アクリロイルモノマーを含むグラフト化モノマーの e -ビーム開始重合によって、不織布基材の表面にグラフトされる。

40

【0114】

グラフト化アミノアルキル(メタ)アクリロイルモノマーは、式 (I I I) :

【化 3】



50

【0115】

(式(III)中、 R^1 は水素又はメチル、好ましくはメチルであり、 L は $O-$ 又は $NH-$ であり、 Y はアルキレン(例えば、1個~10個の炭素原子、1個~6個の炭素原子、又は1個~4個の炭素原子を有するアルキレン)である)のアミノ(メタ)アクリレート又はアミノ(メタ)アクリルアミド、又はその第四級アンモニウム塩である。各 R^2 は独立して水素又はアルキル、好ましくは $C_1 \sim C_4$ アルキルである。あるいは、2個の R^2 基は、これらが結合する窒素原子と一緒にあって、芳香族であって、部分的に不飽和(すなわち、不飽和ではあるが芳香族ではない)、又は飽和である複素環式基を形成でき、この場合、複素環式基は任意に応じて、芳香族(例えば、ベンゼン)、部分的に不飽和(例えば、シクロヘキセン)、又は飽和(例えば、シクロヘキサン)である第2の環と融合することができる。第四級アンモニウム塩の対イオンは、例えば、ハロゲン化物、硫酸塩、リン酸塩、及び硝酸塩を含んでよい。このようなグラフト化モノマーは、四級アンモニウムモノマーであってもよく(即ち、 $-N(R^2)_3^+X^-$ 基を有する)、式中、各 R^2 は上記した通りであり、 X^- は対アニオンである。4級アンモニウム基を有するこのようなモノマーを、不織布基材の表面に直接グラフトしてもよく、又は、第1級、第2級、又は第3級アミン基を有するグラフト化アミノアルキル(メタ)アクリロイルモノマーをグラフトし、続いてアルキル化によって4級アンモニウム基に変換してもよい。

10

【0116】

化学式(III)のいくつかの実施形態において、 R^2 基は両方とも水素である。他の実施形態では、 R^2 基の1個は水素で、他の1個は、1~10個、1~6個、又は1~4個の炭素原子を有するアルキルである。更に他の実施形態では、 R^2 基は、この基が結合している窒素原子と結びついて複素環式基を形成する。複素環式基は、少なくとも1つの窒素原子を含み、酸素又は硫黄などの他のヘテロ原子を含有することができる。代表的な複素環基として、イミダゾリル、ピペラジニル、及びモルホリニルが挙げられるが、これらに限定されない。複素環式基は、ベンゼン、シクロヘキセン又はシクロヘキサンなどの追加の環に結合されてもよい。追加の環に結合される代表的な複素環式基としては、ベンゾイミダゾリルが挙げられるがこれに限定されない。

20

【0117】

代表的なアミノアルキル(メタ)アクリレート(即ち、式(III)の L がオキシ)としては、例えば、 N,N -ジメチルアミノエチルメタクリレート、 N,N -ジメチルアミノエチルアクリレート、 N,N -ジエチルアミノエチルメタクリレート(diethylaminoethylmethacrylate)、 N,N -ジエチルアミノエチルアクリレート、 N,N -ジメチルアミノプロピルメタクリレート、 N,N -ジメチルアミノプロピルアクリレート、 N -tert-ブチルアミノプロピルメタクリレート、 N -tert-ブチルアミノプロピルアクリレート及びその類などの N,N -ジアルキルアミノアルキル(メタ)アクリレートが挙げられる。

30

【0118】

例示のアミノ(メタ)アクリルアミド類(すなわち、式(III)の L が $NH-$)には、例えば、 N -(3-アミノプロピル)メタクリルアミド、 N -(3-アミノプロピル)アクリルアミド、 N -[3-(ジメチルアミノ)プロピル]メタクリルアミド、 N -メチル- N' -アクリロイルピペラジン、 N -(3-イミダゾリルプロピル)メタクリルアミド、 N -(3-イミダゾリルプロピル)アクリルアミド、 N -(2-イミダゾリルエチル)メタクリルアミド、 N -(1,1-ジメチル-3-イミダゾリルプロピル)メタクリルアミド、 N -(1,1-ジメチル-3-イミダゾリルプロピル)アクリルアミド、 N -(3-ベンゾイミダゾリルプロピル)アクリルアミド及び N -(3-ベンゾイミダゾリルプロピル)メタクリルアミドが含まれるが、これらに限定されない。

40

【0119】

式(III)のアミノアルキル(メタ)アクリロイルモノマーの例示的な四級塩には、(メタ)アクリルアミドアルキルトリメチルアンモニウム塩(例えば、3-[(メタクリ

50

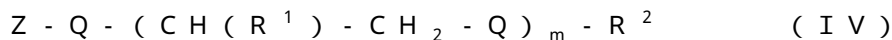
ルアミノ)プロピル]トリメチルアンモニウムクロライド(MAPTAC)及び3-[(アクリルアミノ)プロピル]トリメチルアンモニウムクロライド)及び(メタ)アクリルオキシアルキルトリメチルアンモニウム塩(例えば、2-アクリルオキシエチルトリメチルアンモニウムクロライド、2-メタクリルオキシエチルトリメチルアンモニウムクロライド、3-メタクリルオキシ-2-ヒドロキシプロピルトリメチルアンモニウムクロライド、3-アクリルオキシ-2-ヒドロキシプロピルトリメチルアンモニウムクロライド、及び2-アクリルオキシエチルトリメチルアンモニウムメチルサルフェート)が挙げられるがこれらに限定されない。

【0120】

いくつかの実施形態では、不織布基材は、不織布基材の表面にグラフトされた非イオン性モノマー単位を含む、ヒドロゲルポリマーを有する。非イオングラフト化ポリマーは、エチレン性の不飽和親水性グラフト化モノマー単位、「非イオン親水性モノマー」を含有する。本明細書で使用するとき、「非イオン親水性モノマー」は、曇点に達することなく、少なくとも1重量%、好ましくは少なくとも5重量%の水混和性(モノマー中の水)を有する重合性モノマーである。これらのモノマーは、グラフト化重合を遅延させるであろう基を含有しない。好適な非イオン親水性モノマーの例としては、2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート(HEMA)、2-ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、3-ヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、2,3-ジヒドロキシプロピル(メタ)アクリレート、4-ヒドロキシブチル(メタ)アクリレート、N-ビニルカプロラクタム、N-ビニルアセトアミド、N-ビニルピロリドン、アクリロニトリル、テトラヒドロフルフリルアクリレート、アクリルアミド、モノ-又はジ-N-アルキル置換アクリルアミド、グリセロールメタクリレート、及これらの組み合わせが挙げられる。好ましい非イオン親水性モノマーとしては、2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレート(HEMA)、N-ビニルピロリドン、N-ビニルアセトアミド、メチルアクリルアミド、ジメチルアクリルアミド(DMA)、及びそれらの混合物が挙げられる。

【0121】

いくつかの実施形態では、非イオン親水性モノマーは、ポリ(アルキレンオキシド)基を有する、単官能性エチレン性の不飽和グラフト化モノマー単位である。ポリ(アルキレンオキシド)基を有するモノマーユニットは、次の式(IV)のものである。



式中、Zは、重合可能なエチレン性不飽和部分であり、R¹は、H又はCH₃であり、R²は、H、C₁~C₄アルキル基、アリール基、又はそれらの組み合わせであり、mは2~100、好ましくは5~20であり、Qは-O-、-NR¹-、-CO₂-、及び-CONR¹から選択される二価結合基である。

【0122】

一実施形態では、ポリ(アルキレンオキシド)基は、ポリ(エチレンオキシド)(コ)ポリマーである。別の実施形態では、ペンダントポリ(アルキレンオキシド)基は、ポリ(エチレンオキシド-コ-プロピレンオキシド)コポリマーである。かかるコポリマーは、ブロックコポリマー、ランダムコポリマー、又はグラジエントコポリマーであってよい。

【0123】

モノマーの有用なエチレン性不飽和部分、Zには、以下のものを挙げるができる。

【表 1】

$\begin{array}{c} \text{R}^1 \\ \\ \text{CH}_2=\text{C}-\text{C}(=\text{O})- \end{array}$	$\begin{array}{c} \text{R}^1 \\ \\ \text{CH}_2=\text{C}-\text{C}(=\text{O})-\text{NH}-\text{C}_r\text{H}_{2r}-\text{C}(=\text{O})- \end{array}$
$\begin{array}{c} \text{R}^1 \\ \\ \text{CH}_2=\text{C}-\text{C}(=\text{O})-\text{NH}-\text{C}_r\text{H}_{2r}-\text{NR}^1-\text{C}(=\text{O})- \end{array}$	$\begin{array}{l} -\text{CH}=\text{CH}_2, \text{ 及び} \\ -\text{C}_r\text{H}_{2r}-\text{CH}=\text{CH}_2 \end{array}$

10

式中、 R^1 は、 H 又は Me 、及び $r = 1 \sim 10$ である。

【0124】

ポリ(アルキレンオキシド)基を有するモノマーは、例えば、1又は2官能性アルキレンオキシド(コ)ポリマー(典型的には市販されている)を反応性エチレン性不飽和化合物(例えば、(アクリレート))と反応させることにより調製することができる。ポリ(アルキレンオキシド)を末端させる官能基には、ヒドロキシ基、アミン基、及びカルボキシル基を挙げることができる。以下に限定されないが、(メタ)アクリル酸、(メタ)アクリロイルクロライド、(メタ)アクリル酸無水物、及び2-イソシアナトエチル(メタ)アクリレートを含むアクリレート誘導体のような様々な反応性エチレン性不飽和化合物を、使用することができる。好ましくは、モノマーは、1又は2官能性アルキレンオキシド(コ)ポリマーを無水(メタ)アクリル酸と反応させることにより調製される。典型的には、化学量論的な量のエチレン性不飽和反応物質を単官能性アルキレンオキシド(コ)ポリマー(モノヒドロキシ末端アルキレンオキシド(コ)ポリマーなど)と合わせると、一置換された生成物に100%転換される。

20

【0125】

好適な1官能性ポリ(アルキレンオキシド)モノマーの例としては、ポリ(エチレンオキシド)(メタ)アクリレート、ポリ(プロピレンオキシド)(メタ)アクリレート、ポリ(エチレンオキシド-プロピレンオキシド)(メタ)アクリレート、及びそれらの組み合わせが挙げられる。このようなモノマーは好ましくは、($\text{C}_1 \sim \text{C}_4$)アルコキシ、アリルオキシ(例えば、フェノキシ)及び($\text{C}_1 \sim \text{C}_4$)アルカリルオキシなどの、1つの非反応性末端基を含む。これらの基は、直鎖又は分枝鎖であることができる。これらのモノマーは、広範な分子量のものであることができ、Sartomer Company (Exton, PA)、新中村化学工業株式会社(Tokyo, Japan)、Aldrich (Milwaukee, WI)、及び大阪有機化学工業株式会社(Osaka Organic Chemical Ind., Ltd.) (Osaka, Japan)のよう

30

40

【0126】

典型的に、グラフトされたヒドロゲルポリマーは非架橋であり、モノマー混合物を含有する含浸溶液は、ポリエチレン性不飽和モノマーを含有しない(すなわち、架橋剤を含有しない)。

【0127】

いくつかの実施形態では、グラフトされたヒドロゲルポリマーは、イオングラフト化モノマー及び/又は非イオン親水性グラフト化モノマーを、重量パーセントが合計100重量%となる任意の好適な組み合わせ(100重量%イオングラフト化モノマー又は100重量%非イオン親水性グラフト化モノマーの極限值を含む)、並びにイオングラフト化モ

50

ノマー（カチオン性及び／又はアニオン性）及び非イオン親水性グラフト化モノマーの組み合わせを、これらの極限值の間の任意の好適な量で含み、例えば、イオングラフト化モノマーを少なくとも1重量％、少なくとも2重量％、少なくとも5重量％、少なくとも10重量％、少なくとも30重量％、少なくとも50重量％、少なくとも70重量％、少なくとも80重量％、少なくとも90重量％、少なくとも95重量％、少なくとも98重量％、少なくとも99重量％の量で有し、残りは非イオン親水性グラフト化モノマーであり、それぞれモノマー全含有量の重量に対する重量パーセントである。

【0128】

いくつかの実施形態では、グラフトされたモノマーの全含有量は、不織布基材の重量の0.5～5倍であってもよい。不織布基材の格子間隙を充填するが、不織布基材の膨張を制限して流量を妨げないように、ポリマー鎖を橋かけして不織布の独立した繊維をグラフト化ポリマーストランドと結合させないのが望ましい。グラフト化ポリマーによるこの繊維同士の橋かけを低減するための1つの方法は、所定の繊維サイズに対するモノマー濃度を低くすることである。グラフトする含浸溶液に水混和性有機溶媒を加えて、グラフトされたヒドロゲルポリマーの巻きひげの分子量を制御し、かつ巻きひげの橋かけを低減することによって、グラフトされたヒドロゲルポリマーの量及び形態が影響され得ることが分かっている。

【0129】

ヒドロゲルポリマーを不織布基材の上にグラフトすることは、本開示の吸水性層180の吸水能力を強化し、グラフトされた不織布基材の重量の倍数を単位として測定することができる。いくつかの実施形態では、本明細書のグラフトされたヒドロゲルポリマーを有する不織布基材を含む吸水性層180は、水を吸収する前に、吸水性層180の重量の少なくとも0.5倍、少なくとも1倍、少なくとも2倍、少なくとも3倍、少なくとも4倍、少なくとも5倍、少なくとも10倍、少なくとも15倍、少なくとも20倍、又は更には少なくとも30倍の水重量を吸収することができる。微生物の増殖及び検出を支持するために（存在する場合）、アリコートの水の一部は、フィルタープレート物品100内に存在するとき、微生物、水溶性ゲル化剤、栄養素、及び検出試薬と流体連通し得るため、強化された吸水能力は、吸水性層180を通過する水性試料からアリコートの水を保持するために有用である。いくつかの市販の薄膜培養デバイス（3M Company（St. Paul, MN）から商品名「PETRIFILM」で入手可能なものを含む）において、典型的なプロトコルは、微生物の増殖及び検出を支持するために、約1ミリリットルの水を薄膜培養デバイスに添加する必要があるが、本明細書のフィルタープレート物品では、水性試料を吸水性層180を通して濾過することによって、微生物の増殖及び検出を支持するために必要な全ての水を提供する。フィルタープレート物品100のいくつかの実施形態では、吸水性層180が、水性試料からアリコートの水を保持することが望ましい場合があり、アリコートの水の体積は、0.1ミリリットル～2ミリリットル、0.3～1.5ミリリットル、0.5～1.5ミリリットル、0.7～1.3ミリリットル、0.8～1.2ミリリットル、又は更には0.9～1.1ミリリットルの範囲内である。

【0130】

上記グラフトされたモノマーに関し、不織布基材の表面にグラフトされるモノマーは、通常、e-ビーム放射線によるグラフトのために、アクリル酸又は他の非アクリル酸重合性官能基のいずれかを有する。アクリルアミド又はメタクリレート基は、ゆっくりとしたより均一な反応性、及びe-ビーム照射に暴露された不織布に対するそのようなメタクリレート又はアクリルアミド部分の耐久性が理由で、（本明細書に記載の工程を用いて）不織布基材の表面にモノマーをグラフトするのに好ましい。

【0131】

以下に更に詳細に記載するように、本開示の官能化基材は上記モノマーを用いて調製され、多孔質不織布のベース基材の表面にグラフトポリマーを提供することができる。上記グラフト化モノマーの2種類以上を使用する場合、単一反応工程でモノマーを不織布ベース基材上にグラフトし（即ち、電離放射線に暴露する）、続いて、本工程又は連続した工

10

20

30

40

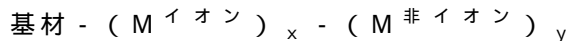
50

程において、全グラフト化モノマーを含浸させる（即ち、電離放射線への1回目の暴露の後、1種類以上のグラフト化モノマーを含浸させ、次に電離放射線への2回目の暴露を行い、この2回目の暴露の後に2回目の含浸を行う）。

【0132】

このグラフト化工程は、不織布基材の表面上にラジカル種をもたらすことが更に理解されよう。いくつかの典型的な実施形態では、不織布基材をイオン及び非イオングラフト化モノマーの混合物を含有する溶液に含浸させた後、グラフト化モノマーのいずれか1つのカルボニルに対する炭素上のラジカルの形成によって重合が開始する。このように形成されたラジカルは、1つ以上の追加のグラフト化モノマーと更に重合し、以下に簡単に図示されるように、ポリマー鎖から吊下がるこれらの基を有するグラフトポリマーを生じる。

10



【0133】

式中、 $-(\text{M}^{\text{イオン}})_x-$ は、「x」重合イオングラフト化モノマー単位を有する、式(I)、式(II)、又は式(III)のイオングラフト化モノマーの残基を表し、 $-(\text{M}^{\text{非イオン}})_y$ は、y重合モノマー単位を有する、重合非イオン親水性モノマーを表す。ポリマーはランダム又はブロックであってもよい。ポリマーは、図示されるように、 $-(\text{M}^{\text{イオン}})-$ モノマーの残基を介して直接グラフトされ得るか、又は $-(\text{M}^{\text{非イオン}})-$ 非イオン親水性モノマーを介して直接グラフトされてよい。

20

【0134】

添字x及びyの値は、整数又は非整数値であり、上記の含浸溶液内の各モノマーの量と対応する。例えば、いくつかの実施形態では、添字「x」の値は、含浸溶液中のイオングラフト化モノマーの70重量%～100重量%の量に対応し、添字yは、非イオン親水性モノマーの30重量%～10重量%の量に対応する。

【0135】

いくつかの他の実施形態では、不織布基材は、上述の「非イオン親水性モノマー」から選択された非イオンモノマーで独占的にグラフトされ、非イオングラフトヒドロゲルポリマーを有する不織布基材を提供してよく、添字yの値は非イオン親水性モノマーの100重量%に対応し、添字xの値は0重量%に対応する。

30

【0136】

当然のことながら、物品100を使用するための本明細書に記載の方法において、物品100の0.91を超える水活性(A_w)値を維持することができる、グラフトされたヒドロゲルを有する不織布基材を提供するために、添字x及びyの値の種々の組み合わせを使用してよい。

【0137】

グラフトされた不織布基材の調製方法は、不織布基材を提供する工程と、不活性雰囲気中で不織布基材をe-ビーム放射線に暴露する工程と、グラフト化モノマーを含む溶液に暴露した基材を含浸させて、このグラフト化モノマーを不織布基材の表面にグラフト重合する工程と、を含む。グラフトされた不織布基材を調製するために好適な方法には、例えば、米国公開特許出願第2007/0154651号(Weissら)及び同第2010/0075560号(Seshadriら)に記載されるものが挙げられる。

40

【0138】

放射線グラフト化のいくつかの実施形態では、第1工程は、不活性雰囲気下で、不織布基材をe-ビーム放射線などのイオン化放射線に暴露する工程を含む。一般に、基材は酸素をパージしたチャンバ内に置かれる。典型的には、チャンバは、フリーラジカル重合を阻害することが知られている少量の酸素(100ppm未満)とともに、窒素、二酸化炭素、ヘリウム、アルゴンなどの不活性雰囲気を含む。

【0139】

照射工程は、不織布基材表面上にフリーラジカル反応部位を形成するために、好ましく

50

はイオン化 e - ビーム又はガンマ線による該表面の電離放射を含み、続いてこの表面上にモノマーをグラフトする。「電離放射線」とは、ベース基材の表面（1つ又は複数）にフリーラジカル反応部位を形成するのに十分な線量及びエネルギーの放射線を意味する。電離放射線には、ガンマ、電子ビーム、x線及び他の形態の電磁放射線を挙げることができる。場合によっては、コロナ放射線は十分に高いエネルギー放射線であり得る。放射線は、十分に高エネルギーであり、そのため、ベース基材の表面に吸収されると、十分なエネルギーがその支持体に移動して、この支持体内の化学結合の開裂を生じ、結果として不織布基材上にフリーラジカル部位が形成される。不織布基材の1つ以上の層を電離放射線にさらしてもよい。

【0140】

高エネルギー放射線量がキログレイ (kGy) の単位で測定される。線量は、所望のレベルの単回投与で、又は、累積すると所望のレベルになる複数回投与で、管理され得る。投与量は、累積で 1 kGy ~ 200 kGy の範囲であり得る。照射線量は、例えば e - ビーム源から一度に供給されることができ、又は、ガンマ源から供給される線量のように、数時間にわたる低線量率で累積されてもよい。好ましくは、累積線量は、放射線損傷に耐性のある基材の場合、20 kGy (2 Mrad) を超える。

【0141】

電子ビームは、商業的供給源から容易に調達できるので、1つの好ましいグラフト化方法である。電子ビーム発生器は、多様な供給源から市販されており、Energy Sciences, Inc. (Wilmington, MA) から商品名「ESI ELECTROCURE EB SYSTEM」で入手可能な電子ビーム発生器、PCT Engineered Systems, LLC (Davenport, IA) から商品名「BROADBEAM EB PROCESSOR」で入手可能な電子ビーム発生器を含む。いかなる特定種類機器及び照射試料位置であろうとも、放出される照射線量は、「放射線フィルム照射線量測定装置の使用に関する基準 (Practice for Use of a Radiochromic Film Dosimetry System)」と題する ASTM E - 1275 により測定することができる。

【0142】

線量は、質量単位あたりの吸収されるエネルギーの総量である。一般に、20 ~ 40 kGy の範囲内の線量が、グラフトされたヒドロゲルポリマーを生成するのに適することが見出された。

【0143】

等しいグラフト化性能を有する、ガンマ線源などの他の放射源を使用してもよい。一般に、好適なガンマ線源は、400 keV 以上のエネルギーを有するガンマ線を放出する。典型的には、好適なガンマ線源は、500 keV ~ 5 MeV の範囲内のエネルギーを有するガンマ線を放出する。好適なガンマ線源の例として、コバルト - 60 アイソトープ (約 1.17 及び 1.33 MeV のほぼ同等の割合のエネルギーを有する光子を放出する)、及びセシウム - 137 アイソトープ (約 0.662 MeV のエネルギーを有する光子を放出する) が挙げられる。線源からの距離は、標的又は線源の位置を変えることにより、修正又は変化させることができる。線源から放出されるガンマ線の線束は、線源からの距離の2乗、及びアイソトープの半減期により決定される持続時間に伴って、一般に減衰する。

【0144】

任意の特定の機構に制限されることを意図しないが、不織布基材をイオン化放射線に暴露することにより、基材表面上にフリーラジカル部位が生じ、次に含浸工程で、この基材表面をグラフトするモノマーと引き続き反応させることができると考えられている。

【0145】

不織布基材が受ける全線量は、主として、基材の表面上に形成されるラジカル部位の数に影響を与え、続いて、不織布基材上にグラフトするモノマーがグラフトされる程度に影響を与える。

10

20

30

40

50

【0146】

本方法のいくつかの実施形態では、不織布基材の表面上にフリーラジカル部位を有する照射された基材を、照射工程に続いて及び照射工程と同時にではなく、モノマー溶液に含浸する。不織布基材の表面上に生成されたフリーラジカル部位は、数分から数時間の範囲の平均寿命を有し、室温で約10時間以内に低濃度へと徐々に減衰する。ドライアイス温度などの低い温度は、ラジカルの寿命を助長する。あるいは、加湿及び亜酸化窒素は、ヒドロキシラジカルの生成を介した基材のラジカル形成速度を速めることができる。

【0147】

いくつかの実施形態では、照射工程の直後に、照射された不織布基材にモノマー溶液を含浸させる。一般に、e-ビームを使用する場合、1時間、好ましくは10分以内に照射された基材を含浸させる。一般に、ガンマを線源として使用するとき、放射線の滞留時間が長くなるため、放射直後に基材を含浸させるべきである。

10

【0148】

含浸工程では、1種類以上のグラフトするモノマーを含有し、かつ上記の量の含浸溶液に不織布基材を接触させる。好適な含浸方法には、スプレーコーティング、フラッドコーティング、ナイフコーティング、マイヤーバーコーティング、ディップコーティング及びグラビアコーティングが挙げられるが、これらに限定されない。

【0149】

ラジカル部位がグラフト化モノマーと重合を開始するのに十分な時間の間、含浸溶液を不織布基材と接触させたままにする。モノマーの溶液に含浸した場合、12時間の暴露後にグラフト反応はほぼ完了し、一般的に50+%のモノマーのグラフトされたポリマーへの変換を生じる。その結果、不織布基材は、不織布基材の格子間及び外側表面に結合したグラフト化ポリマー及び/又はコポリマーを含む。

20

【0150】

不織布基材を放射線グラフト化するいくつかの他の実施形態では、「直接放射グラフト化」方法の実施形態は、1)本開示の不織布基材を提供する工程と、2)少なくとも1つのアクリロイル基を有する1つ以上のグラフト化モノマーを含む溶液に不織布基材を含浸させる工程と、3)含浸させた不織布基材をイオン化放射線、好ましくはe-ビーム又はガンマ線に暴露して、グラフトされたモノマーを有する不織布基材を含む官能化基材を形成する工程と、を含む。

30

【0151】

不織布基材をグラフト化する実施形態では、グラフト化モノマーは、フリーラジカル重合性基を有する。フリーラジカル重合性基は典型的に、(メタ)アクリロイル基又はビニル基のようなエチレン性不飽和基である。フリーラジカル重合性基は、典型的には、電子ビーム又は他の電離放射線に暴露されたとき、不織布基材の表面と反応できる。即ち、電子ビームの存在下における、グラフト化モノマーのフリーラジカル重合性基と不織布基材の表面との反応により、不織布基材に結合するグラフトされた種が形成される。1つ以上のグラフト化モノマーは、不織布基材の格子間及び外表面にグラフトされてよい。

【0152】

「直接放射グラフト化」及び「紫外線グラフト化」技法を組み合わせる方法の実施形態では、方法は、1)本開示の不織布基材を提供する工程と、2)不織布基材に第1の溶液を含浸させて、吸収不織布基材を形成する工程であって、第1の溶液が、(a)アクリレート基及び光重合開始剤基を有する少なくとも1つのグラフト化モノマー及び(b)少なくとも1つの(メタ)アクリロイル基と、少なくとも1つの追加のエチレン性不飽和フリーラジカル重合性基を有する1つ以上のモノマー、及び所望により(c)少なくとも1つのフリーラジカル重合性基を有する1つ以上の追加のモノマーを含む工程と、3)不織布基材の表面に結合するグラフトされた光重合開始剤基を含む第1の官能化基材を形成するために含浸不織布基材を、制御された量の電子ビーム照射に暴露する工程と、4)所望により、グラフトされた光重合開始剤基を含む基材に、1つ以上の追加のグラフト化モノマーを含む第2の溶液を含浸させる工程と、5)グラフトされた光重合開始剤基を含む不織

40

50

布基材を、制御された量の紫外線に暴露して、残りのエチレン性不飽和、フリーラジカル重合性基を重合又は架橋する工程と、を含む。

【0153】

上述のように、含浸溶液は、不織布基材の表面上にグラフトするのに好適な1種類以上のグラフト化モノマーを含んでもよい。上述のいずれかの代表的なグラフトするモノマーのいずれかを含浸溶液に含むことができる。上記グラフトするモノマーの他に、含浸溶液は、例えば、紫外線硬化用の1種類以上の界面活性剤、染料、顔料及び溶媒などの他の物質を含有することができる。

【0154】

含浸溶液中の各グラフト化モノマーの濃度は、多くの要因（含浸溶液中のグラフト化モノマー（1又は複数）、望ましいグラフト度、グラフト化モノマーの反応性及び溶媒（存在する場合）が挙げられるが、これらに限定されない）に応じて変化してよい。典型的には、含浸溶液中のモノマーの全濃度は、含浸溶液の全重量を基準として約1重量%～約100重量%、望ましくは、約5重量%～約30重量%、より望ましくは約15重量%～約25重量%の範囲である。

【0155】

含浸溶液は、水混和性有機溶媒とグラフト化モノマーとの水性混合物を更に含む。溶媒混合物は、分離用途で使用する、グラフト化ポリマーのモルホロジー及び得られる流動速度に影響を与えることが見出されている。水の有機溶媒に対する比は多様であり得るが、典型的には、水対有機溶媒は1:1（v/v）超過、好ましくは5:1（v/v）超過、より好ましくは7:1（v/v）超過である。一般に、この比は、得られるグラフト不織布基材が、フィルターアセンブリ150を通す水性試料の濾過に好適な圧力及び流束応答を生じるように調整される。

【0156】

いくつかの実施形態において、水混和性溶媒は、1～4個の炭素原子を有する低級アルコール、2～6個の炭素原子を有する低級グリコール、及び最も好ましくは3～6個の炭素原子と1～2個のエーテル結合とを有する低級グリコールエーテルなどの、プロトン基含有有機液体である。いくつかの実施形態では、ポリ（エチレングリコール）などの高級グリコールを使用してもよい。具体的な例は、メタノール、エタノール、n-ブタノール、t-ブチルアルコール、エチレングリコール、メトキシエタノール、エトキシエタノール、プロポキシエタノール、ブトキシエタノール、メチルカルビトール、エチルカルビトール、及びこれらの混合物である。

【0157】

他の実施形態では、ケトン、アミド、及びスルホキシドを含む非プロトン性水相溶性有機溶媒を使用することもでき、例えば、アセトン、メチルエチルケトン、ジメチルホルムアミド、ジメチルアセトアミド、N-メチルプロリドン、及びジメチルスルホキシドが挙げられる。

【0158】

不織布基材が所望の時間含浸された時点で、グラフト化ポリマー基を有する不織布基材は、任意に、すすがれてもよい及び/又は乾燥されてもよい。

【0159】

任意のすすぎ工程において、官能化不織布基材を1回以上洗浄し又はすすぎ、未反応モノマー、未グラフト化ポリマー、未グラフト化オリゴマー若しくはポリマー、溶媒、又はその他反応副生成物を除く。典型的には、官能化基材は、水リンス剤、アルコールリンス剤、水及びアルコールリンス剤の組合せ及び/又は溶媒リンス剤（例えば、アセトン、メチルエチルケトン等）を使用して最高3回まで洗浄又はすすがれる。アルコールリンス剤を使用する時、リンス剤には、イソプロパノール、メタノール、エタノール又は使用して実用的である全ての他のアルコール及び全ての残留モノマーに有効な溶媒を挙げることができるがこれらに限定されない。それぞれのすすぎ工程では、官能化基材は、すすぎ浴を通すか、又はすすぎ液を噴霧してもよい。いくつかの実施形態において、リンス剤はイオ

10

20

30

40

50

ン緩衝溶液を含んでもよく、これは、ヒドロゲルの膨張、保有水の量を低減し、及び更にはこのすすぎ工程の間に不織布基材を弱めるのを回避する。

【0160】

任意の乾燥工程では、官能化基材を乾燥し、任意のすすぎ溶液を除去する。典型的には、官能化基材を低いオープン温度のオープンで所望の時間（本明細書では「オープン滞留時間」と称する）乾燥する。「低いオープン温度」であるオープン温度は、典型的に、約60～約120の範囲であるが、オープン滞留時間は、典型的に、約2分から約5分の範囲である。任意の従来のオープンを任意の乾燥工程で用いてよい。他の実施形態では、乾燥工程を、すすぎ工程の前に行うことができ、未グラフト化残基の抽出前に揮発性成分を除去する点にも留意するべきある。任意の乾燥工程の後に、乾燥した官能化基材をロール形状に巻き取り、将来用いるために保管することができる。

10

【0161】

ヒドロゲルポリマーを不織布基材の上にグラフト化するための更に別の方法では、紫外線グラフト化プロセスを使用してもよく、最初に、本開示の任意の非イオン親水性モノマーを含む式I、式II、又は式IIIのグラフト化モノマーに不織布基材を含浸させ、続いて紫外線照射することによって、グラフト化ヒドロゲルポリマーを有する不織布基材を製造する。

【0162】

本明細書のフィルタープレート物品を使用する方法の実施形態では、方法は、本明細書のフィルタープレート物品を提供する工程と、水性試料を提供する工程と、水性試料を最初に微多孔性膜、第2に吸水性層に通過させる工程であって、吸水性層は、水性試料からアリコートの水を保持する工程と、フィルタープレート物品を培養期間の間培養する工程であって、アリコートの水の少なくとも一部が、培養期間を通して微多孔性膜と接触する工程と、微生物増殖の有無の兆候を観察する工程と、を含む。

20

【0163】

いくつかの実施形態では、本方法は、フィルター支持表面を含み、フィルター台座入口及びフィルター台座出口を画定するフィルター台座を備える濾過装置を提供する工程と、水性試料を最初に微多孔性膜、第2に吸水性層に通過させる前に、フィルタープレート物品の吸水性層をフィルター支持表面に設置する工程と、を更に含む。いくつかの更なる実施形態では、フィルタープレート物品の吸水性層をフィルター支持表面に設置する工程は、フィルター台座の反対側で互いに平行にフィルター支持表面の側方に配置された第1及び第2のガイド部材によって画定された挿入パスに沿って、フィルターアセンブリを濾過装置に挿入する工程を含む。

30

【0164】

本方法のいくつかの実施形態では、培養期間は、少なくとも1時間、少なくとも2時間、少なくとも4時間、少なくとも8時間、少なくとも12時間、少なくとも16時間、少なくとも20時間、又は少なくとも24時間である。

【0165】

本方法のいくつかの実施形態では、アリコートの水は、0.5ミリリットル～1.5ミリリットル、0.8ミリリットル～1.3ミリリットル、又は更には0.9ミリリットル～1.1ミリリットルの範囲の体積を有する。

40

【0166】

本開示の典型的な濾過操作では、物品100のフィルターアセンブリ150を濾過装置上又は中に設置して、水性試料が第1に微多孔性膜、第2に吸水性層を通過するのを助ける。典型的に、カバーシート140及びベース部材110はいずれも、水性試料を第1に微多孔性膜、第2に吸水性層を通過させる前に、フィルターアセンブリ150から剥離される。

【0167】

物品100は、高性能液体クロマトグラフィーの場合に移動相液体の濾過で一般に使用されるように、任意の好適な濾過装置、例えば、フィルター膜を試料容器と濾液回収容器

50

との間に保持することができる手動クランプ型濾過装置と併用してもよい。好適な濾過装置には、例えば、Sigma-Aldrich (St. Louis, MO) から商品名「SUPELCO MOBILE PHASE FILTRATION APPARATUS」で入手可能なクランプ型濾過装置が挙げられる。当然のことながら、この種類の濾過装置上にクランプを適切に位置付けることによって、複合フィルター本体 155 を試料容器と濾液回収容器との間に保持することができ、典型的に、このクランプ型濾過装置は、真空源に接続されて、水性試料が試料容器から複合フィルター本体 155 を通過して、ろ液回収容器に入るのを助ける一方で、吸水性層 180 中の水性試料からアリコートの水を保持する。

【0168】

図 5、6A、6B、7A、及び 7B は、総じて、本明細書の物品 100 と共に使用され得る、本明細書の濾過装置 10 の代表的な実施形態を示す。この種類の濾過装置は、参照により本明細書に援用される、2010 年 6 月 30 日に出願された米国仮特許出願第 61/360489 号 (Miller ら) に記載され、本方法において有用な濾過装置の様々な実施形態について説明する。図 5 に示される代表的な実施形態では、濾過装置 10 は、ポスト 2 及び 3 上に直立載置され、順にベース 1 上に載置されるが、濾過装置 10 は、この様式で載置される必要はなく、任意の好適な方法で載置されてよく、例えば、フィルタープレートデバイス、濾過される試料、又は真空接続を収容するために必要な任意の開口を有する前壁及び後壁を含む筐体内に載置される。濾過装置 10 は、濾過アセンブリ及びガイドアセンブリを含む。濾過アセンブリは、試料ヘッド 15 及び試料ヘッド 15 とスライドして係合可能なフィルター台座 12 を含む。試料ヘッド 15 は、上部支持プレート 7 上に載置され、上部支持プレート 7 の上に延びる試料ヘッド上部分 15' を有し、試料ヘッド入口 16 を画定するように示される。

【0169】

フィルター台座 12 は、下部支持プレート 6 内の開口を通してスライドする軸 35 上に乗り、フィルター台座 12 が試料ヘッド 15 と係合するのを可能にする。軸 35 は、任意の好適なハンドル又は機構と係合して、フィルター台座 12 を試料ヘッド 15 に向かって、又は離れて移動させ得る。フィルター台座 12 は、フィルター支持表面 11 を含み、試料ヘッド 15 は、フィルター支持表面 11 に面する試料ヘッド出口 (図 6A の 17 を参照) を有する。開いた位置において、フィルター台座 12 及び試料ヘッド 15 は、間に挿入間隙を画定する。

【0170】

濾過装置 10 の図 5 に示される代表的な実施形態では、ガイドアセンブリは、第 1 のガイド部材 50 及び第 2 のガイド部材 52 を含む。第 1 のガイド部材 50 及び第 2 のガイド部材 52 は、濾過アセンブリの反対側で互いに平行に配置されて、挿入パスを画定し、それによってフィルターアセンブリ 150 を挿入間隙の中に誘導する。第 1 のガイド部材 50 及び第 2 のガイド部材 52 は、側壁 4 及び 5 に画定されたノッチである。あるいは、第 1 及び第 2 のガイド部材の他の実施形態を使用してもよく、例えば、壁 4 及び 5 に画定されたスロット、筐体の一部上に載置されたガイドレール、これらのガイド部材の組み合わせ、又はフィルタープレートデバイスを挿入間隙の中に誘導するために適した任意の他のガイド部材が挙げられる。典型的に、第 1 のガイド部材 50 は、第 1 の末端部及び第 2 の末端部を備え、第 2 のガイド部材 52 は、第 1 の末端部及び第 2 の末端部を備え、第 1 及び第 2 のガイド部材の第 1 の末端部は、濾過装置 10 の前側に向かって配向されて、ユーザが物品 100 のフィルターアセンブリ 150 を、挿入スロットに沿って濾過装置 10 の中に挿入できるように配置された挿入スロットを画定する。

【0171】

フィルター台座 12 は、挿入間隙の中に挿入されたフィルター膜層に対して、フィルター台座 12 を密封するのを助ける、Oリング (図示せず) を載置するために好適な溝 70 を含むように示される。フィルター台座 12 は、濾液回収装置 (図示せず) に対する接続のためのテークオフアダプター 60 も含み、これは所望により真空源 (図示せず) を含ん

10

20

30

40

50

でもよい。

【0172】

図6A及び6Bは、それぞれ任意の追加の載置構成要素を除く、濾過装置10の正面図である。図6Aでは、フィルター台座12は、フィルター支持表面11を有し、焼結ガラスフリット、金属スクリーン、又は液体試料、一般に水性試料が、濾過装置とともに使用されるフィルタープレートデバイスよりも低い抵抗力で流れるのを可能にする、他の好適なフィルター支持構成要素を含んでもよい。フィルター台座12は、フィルター台座入口20からフィルター台座出口30まで延びる、フィルター台座チャンネル14を画定する。フィルター台座出口30は、テークオフアダプター60（図5に示される）に至る。フィルター台座12は、トグルハンドル40によって表されるトグル機構を有する、軸35上に載置される。図6Bに示されるように、フィルター台座12は、試料ヘッド15とスライドして係合可能であり、図示した実施形態では、トグルハンドル40は、間隙が開いた位置から間隙が閉じた位置にトグルされ、開いた挿入間隙位置（図6A）及び閉じた間隙位置（図6B）にそれぞれ対応する。当然のことながら、濾過装置が開いた間隙位置にあるとき、フィルターカードのフィルター膜層は、挿入間隙の中に挿入されてもよい。

10

【0173】

トグル機構40の好適な代表的実施形態は、トグルクランプを含んでもよく、その非限定例は、DESTACO Workholding (Auburn Hills, MI) から入手可能な垂直ホールドダウントグル鎖錠クランプである。しかしながら、軸35と同様に軸を移動させるための他の機構は、当該技術分野においてよく知られ、例えば、油圧式又は空気圧式作動装置が挙げられ、フットスイッチによって起動されるという便利なオプションを含み得る。残りの図面では、軸35を移動するための機構は省略されているが、当然のことながら、そのような機構は容易に供給される。

20

【0174】

図7Aは、物品100及び濾過装置10の実施形態を、第1及び第2のガイド部材50及び52とそれぞれ整列される、A及びA'によって表示されるパスに沿って一緒に表す。物品100は、それぞれフィルターアセンブリ150から剥離されたカバーシート外辺境界部149及びベース部材外辺境界部119を有するように示され、外辺境界部159を含み、ここではA及びA'によって表示されるパスと整列するように示される。図7Aはまた、第1及び第2のカバーシート支持部分80及び82、並びに第1及び第2のベース部材支持部分81及び83も示す。図7Bは、濾過装置10に挿入されたフィルターアセンブリ150を有する物品100を示し、カバーシート外辺境界部149は、第1及び第2のカバーシート支持部分80及び82に隣接し、ベース部材外辺境界部119は、第1及び第2のベース部材支持部分81及び83に隣接する。第1及び第2のカバーシート支持部分80及び82、第1及び第2のベース部材支持部分81及び83は、それぞれ、カバーシート外辺境界部149及びベース部材外辺境界部119を濾過装置10に対して隣接させるのを助けるように、ランプ部分（図示せず）を含んでよい。

30

【0175】

図5、6A、及び7Aに示される代表的な実施形態では、フィルター台座12及び試料ヘッド15は、開いた位置にあり、フィルターアセンブリ150が濾過装置10の中に挿入されるとき、複合フィルター本体155は、フィルター支持表面11と流体連通して整列される。典型的に、次いでフィルター台座12は、試料ヘッド15に向かって、図6Bに示されるように閉じた位置になり、吸水性層180と接触する。水性試料が提供され、水性試料は、試料ヘッド15を通して導入された後、最初に微多孔性膜160を通過し、第2に吸水性層180を通過する。所望により、真空源をテークオフアダプター60に取り付けて、複合フィルター本体155を通り、フィルター台座12に入る水性試料の流れを促進する。任意の真空源の典型的な圧力値は、30キロパスカル(kPa)~50kPaの範囲内である。所望により、水性試料は、シリンジを介して、試料ヘッド15上の好適なアダプターを通して、複合フィルター本体155を通る水性試料の流れを促進するために十分な圧力で注入されてよい。水性試料が微多孔性膜160をもはや通過しないとき

40

50

、フィルターシート１２は、典型的に、試料ヘッド１５から離され、物品１００は、濾過装置１０から取り出される。上述のように、吸水性層１８０は、水性試料からアリコートの水を保持する。典型的に、次いでカバーシート１４０及びベース部材１１０を、それぞれフィルターアセンブリ１５０と接触させる。スプレッドデバイスを使用して、カバーシート１４０及びベース部材１１０をフィルターアセンブリ１５０に押し付け、アリコートの水からの水と、任意の所望により含まれる第１乾燥コーティング１１６（及び／又は第２乾燥コーティング１４６）との密着を保証してもよく、それによって、存在する場合は、それらの乾燥コーティングの構成要素を濡らす。

【０１７６】

試料ヘッド１５が固定される（すなわち、使い捨て構成要素ではない）実施形態では、典型的に、別の濾過を実行する前に、試料ヘッドチャネル及び試料ヘッド出口をすぐことが望ましい。

【０１７７】

図８は、複数の濾過装置１０及び１０'が、壁５０４を共有するように配置され、壁５０４は、第１のガイド部材５１０の前側末端部の上及び下に、それぞれの側で反復された類似構造を有する、カバーシート表面５８２及び５８３を有する第１のガイド部材５１０を画定する、本開示の実施形態を示す。図示されないが、軸５３５及び５３５'に接続された一式の作動装置が、複数の濾過装置の平行操作を可能にすることも理解されるであろう。

【０１７８】

図９は、濾過装置の代替実施形態を示し、カバー支持部分８０、８１、８２、及び８３はそれぞれ、任意のランプ部分を含み、それぞれランプ部分７８０、７８１、７８２、及び７８３として示される。いくつかの実施形態では、４つのランプ部分全てが存在してもよいが、他の実施形態では、下のランプ部分７８１及び７８３のみを含むか、又は上のランプ部分７８０及び７８２のみを含むことが望ましい場合がある。ランプ部分のどの任意の構成を含むように選択することは、カバー層１４０及び１１０の可撓性又は剛性に関連する要因に一部依存し得る。

【０１７９】

図１０は、図６Ａにも記載される詳細を示す、フィルター台座１２の側面図を示し、フィルターシートチャネル１４の側面図を含む。フィルターシート１２と異なる材料で作製され得る取り付け部３３も示される。いくつかの実施形態では、フィルターシート１２は、プラスチック、例えば、ポリカーボネート又はエポキシ材料で作製されてもよいが、取り付け部３３は、金属、例えば、真鍮で作製されてもよく、これら２つの部分は、任意の標準手段によって、例えば、ねじを使用することによって接続され得る。Ｏリング（図示せず）を収容するための溝７０が提供され、これは、フィルター台座がスライドして閉じた挿入間隙位置の中に係合されるとき、挿入間隙の中に挿入されたフィルター膜層に対して密封を提供することにおいて、重要な要素であり得る。好適なＯリングは、処理された表面、例えば、シリコン表面を有してよく、市販の例は、例えば、Marco Rubber and Plastic Products, Inc. (North Andover, MA) から容易に入手可能である。処理されたＯリングは、より良好な密封、より良好な化学的耐摩耗性、及び未処理のゴムＯリングより良好な解放を提供し得る。

【０１８０】

図１１は、使い捨てカートリッジ９００を利用する、濾過装置の代替実施形態を示す。図示される実施形態では、使い捨てカートリッジ９００は、プランジャ９０２、及びアダプター取り付け具９９０に適合する先端部分９９２を有する使い捨てシリンジの一部であってよく、例えば、ルアーロックアダプター取り付け具を含んでよい。他の種類の使い捨てカートリッジ及びアダプター取り付け具が入手可能であり、有用であり得る。使い捨てカートリッジに係合するために有用な種類の取り付け具には、ボール戻り止め取り付け具、ルアーロック取り付け具、バヨネット取り付け具、ねじ付き取り付け具、及び当該技術分野において一般に周知の他の種類の取り付け具が挙げられ得る。

【 0 1 8 1 】

使用されるカートリッジ及び取り付け具の種類に応じて、先端部分 9 0 2 は、フィルター膜層に接触し得る。そのような場合、例えば、フッ素化学コーティングを含む、先端部分 9 0 2 上に表面コーティングを含むことが望ましいことがある。コーティングは、使い捨てカートリッジとフィルター膜層との間の清潔な分離という観点からの利益を提供し得る。

【 0 1 8 2 】

挿入パスに沿ってほぼ中間に位置付けられ、試料が充填され、フィルター台座が開いた挿入間隙位置に移動した後、フィルター膜層を試料ヘッド出口 1 7 (図 6 A を参照) から引き離すのを助ける、任意のばね部材 9 5 9 も図 1 1 に示される。典型的に、ばね部材 9 5 9 は、フィルター膜層を試料ヘッド出口 1 7 から離れて下方に左右対象に移動させるために、第 1 及び第 2 のガイド部材のそれぞれに隣接して提供される。

10

【 0 1 8 3 】

当然のことながら、本開示の濾過装置は、濾過を実行する際に有用であり、フィルタープレートデバイスを使用する代わりに、フィルター膜が使用され、それらの多くの種類がよく知られている。

【 0 1 8 4 】

任意の真空源を用いて、複合フィルター本体 1 5 5 を通る水性試料の流れを促進する場合、物品 1 0 0 は、典型的に、短時間、通常 3 0 秒未満、2 0 秒未満、1 0 秒未満、又は更には 5 秒未満で任意の真空源から分離される。任意の真空源からの分離は、例えば、物品 1 0 0 を濾過装置から取り出す工程、テークオフアダプター 6 0 と真空源との間のバルブを閉じる工程、又は真空源を交換する工程と、を含んでよい。当然のことながら、水性試料が微多孔性膜 1 6 0 を通過した後、真空源が、長時間 (すなわち、6 0 秒超過、しかし時間の量は、真空圧のレベルに依存し得る) 複合フィルター本体 1 5 5 に対して真空を活発に導くことが許される場合、複合フィルター本体 1 5 5 の水分活性 (A_w) 値が少なくなり得る。

20

【 0 1 8 5 】

上記濾過操作の後、微生物の増殖 (存在する場合) を可能にするために、水性試料からのアリコートの水、及び微多孔性膜 1 6 0 上に捕捉され得る任意の微生物を含む物品 1 0 0 を培養期間の間培養する。

30

【 0 1 8 6 】

当然のことながら、吸水性層 1 8 0 を濾過プレート物品 1 0 0 に組み込むことは、追加で培地を水和する必要なく、中に存在する微生物を検出するために水性試料を処理する操作を大幅に簡素化することが理解されるであろう。追加的に、例えば、追加の源からの水で他の培養デバイスを水和する必要性と比較して、フィルタープレート物品の水和中の不用意な汚染の可能性は低減する。

【 0 1 8 7 】

本方法は、物品 1 0 0 を培養期間の間培養する工程を更に含み、アリコートの水の少なくとも一部が、培養期間を通して微多孔性膜に接触する。培養は、存在する場合に、微生物の増殖を促進する条件 (すなわち、時間、温度) をもたらす。当業者は、検出される微生物に応じて培養温度を選択できることを認識するであろう。例えば、酵母又はカビを検出する場合、第 1 の培養温度は、典型的には約 2 3 ~ 約 3 2 であってよい。例えば、バクテリアを検出する場合、培養温度は、典型的には約室温 ~ 約 4 5 であってよい。

40

【 0 1 8 8 】

本開示によれば、培養時間は 1 時間と短くてよい。いくつかの実施形態では、第 1 の培養は、2 時間未満、3 時間未満、4 時間未満、5 時間未満、6 時間未満、7 時間未満、8 時間未満、9 時間未満、1 0 時間未満、1 1 時間未満、1 2 時間未満、1 3 時間未満、1 4 時間未満、1 5 時間未満、1 6 時間未満、2 4 時間未満、3 6 時間未満、又は更には 4 8 時間未満である。

【 0 1 8 9 】

50

微多孔性膜の水和領域と第2乾燥コーティングとの間の接触により第2乾燥コーティング146を水和し、それにより、第2乾燥コーティング146中の検出試薬、溶菌剤、又は選択剤の、微生物（存在する場合）、微生物の成分、及び/又は微生物の代謝副産物との相互作用が可能になる。相互作用により、検出可能なシグナルをもたらすことができる。

【0190】

方法は、微生物増殖の有無の兆候を観察する工程を更に含む。この兆候は、肉眼及び/又は計器（例えば、画像システム）で観察可能であってよく、両タイプ（手動及び自動）の検出が本開示により想到される。

【0191】

微生物増殖の兆候の特性は、通常、物品100中の検出試薬（又は複数の検出試薬）に依存する。例えば、特定の検出試薬（例えば、酵素基質）は、病原菌又はその成分と相互作用すると、検出可能な着色又は蛍光生成物を産生する。例えば、特定の検出試薬（例えば、pH指示薬）は、微生物の酸性又は塩基性代謝産物の存在下で、検出可能な色又は蛍光の変化をもたらす。例えば、特定の検出試薬（例えば、多糖類又はポリペプチドポリマー）は、天然状態では比較的不透明であり、微生物又はその成分により分解されると比較的透明になる。

【0192】

いくつかの実施形態では、微生物増殖が存在する兆候には、検出可能な微生物コロニーの存在を含む。微生物コロニーを肉眼で検出してよい。微生物コロニーを画像システムを用いて検出してよい。微生物コロニーを検出するための好適なシステムは、例えば、国際特許公開第WO 2005/024047号（Graessleら）、米国特許出願公開第2004/0101954号（Graessleら）、及び同第2004/0102903号（Graessleら）、並びに2009年6月15日に出願された米国特許出願第61/187,107号（代理人整理番号第6520US002号）に記載されている。好適な撮像システムには、例えば、3M Company（St. Paul, MN）から商品名「PETRIFILM PLATE READER」で入手可能なプレートリーダー、Spiral Biotech（Norwood, MA）から商品名「PETRISCAN」で入手可能なコロニーカウンター、及びSynbiosis（Cambridge, U.K.）から商品名「PROTOCOL」及び「ACOLYTE」で入手可能なプレートスキャナーが挙げられる。

【0193】

いくつかの実施形態では、微生物増殖が存在する兆候には、非肉眼的に検出可能な微生物コロニーを伴う、肉眼又は計器で検出された反応の存在を含む。

【0194】

上記実施形態のいずれにおいても、方法は微生物を計数する工程を更に含んでよい。いくつかの実施形態では、物品中の分離したコロニー数を数えることにより、微生物を計数してよい。いくつかの実施形態では、物品中の非肉眼的に検出可能なコロニーを伴う、別個の反応（例えば、着色ゾーン、蛍光ゾーン、透明ゾーン）の数を数えることにより、微生物を計数してよい。微生物を計数する工程は、微生物を計数する画像システムを使用する工程を含んでよい。

【0195】

微生物増殖の有無の兆候を観察する工程は、物品の画像を得る工程を含んでよい。微生物増殖の有無の兆候を観察する工程は、画像を印刷する、表示する、又は解析する工程を更に含んでよい。

本開示の実施形態としては、以下が挙げられる。

1.

第1及び第2の概ね対向した主表面を有する、自己支持性の水不透過性基材を備える、ベース部材と、

10

20

30

40

50

フィルターアセンブリ開口を内部に画定し、フィルターアセンブリ開口にわたって載置された複合フィルター本体を有する、フィルターアセンブリであって、複合フィルター本体が、

微多孔性膜と、

微多孔性膜と流体連通する吸水性層と、を備える、フィルターアセンブリと、

カバーシートと、を備え、

フィルターアセンブリが、カバーシートとベース部材との間に位置付けられ、吸水性層が、微多孔性膜とベース部材との間に位置付けられる、フィルタープレート物品。

2. スペース開口を中に画定するスペース層を更に備え、スペース層が、ベース部材の第1の主表面に面するフィルターアセンブリの主表面上に載置され、スペース開口が、フィルターアセンブリ開口と流体連通している、項目1に記載の物品。

10

3. フィルターアセンブリがベース部材に付着され、カバーシートが基材部材に付着される、項目1又は2に記載の物品。

4. カバーシートが水溶性ゲル化剤を含む、項目1～3のいずれか一項に記載の物品。

5. カバーシートが栄養培地を含む、項目4に記載の物品。

20

6. カバーシートが検出試薬を含む、項目4に記載の物品。

7. 微多孔性膜が、ポリエーテルスルホン、ナイロン、ポリカーボネート、ポリエステル、酢酸セルロース、混合セルロースエステル、ポリフッ化ビニリデン、ニトロセルロース、セラミックス、前述のもののうちのいずれかの誘導体、及びこれらの任意の組み合わせからなる群から選択される材料を含む、項目1～6のいずれか一項に記載の物品。

8. 吸水性層が、不織布基材であって、

0. 7マイクロメートル～15マイクロメートルの範囲の平均繊維寸法と、

50%～95%の範囲の間隙容積と、

30

不織布基材の表面にグラフトされたグラフト化モノマー単位を備える、ヒドロゲルポリマーであって、グラフト化モノマー単位が、イオングラフト化モノマー単位、非イオン親水性グラフト化モノマー単位、及びそれらの混合物からなる群から選択される、ヒドロゲルポリマーと、を有する、不織布基材を備える、項目1～7のいずれか一項に記載の物品。

9. 平均繊維寸法が1マイクロメートル～6マイクロメートルの範囲である、項目8に記載の物品。

10. イオングラフト化モノマー単位が、カチオン性モノマー単位を含む、項目8に記載の物品。

40

11. イオングラフト化モノマー単位が、アニオン性モノマー単位を含む、項目8に記載の物品。

12. 非イオン親水性モノマー単位が、ジメチルアセトアミド及び2-ヒドロキシエチル(メタ)アクリレートからなる群から選択される、項目8に記載の物品。

13. 不織布基材が、不織布基材1平方メートルあたり15平方メートル～不織布基材1平方メートルあたり50平方メートルの範囲の表面積を有する、項目1～12のいずれ

50

か一項に記載の物品。

14．不織布基材が、有孔度試験に従って、1マイクロメートル～40マイクロメートルの範囲の平均孔径を有する、項目1～13のいずれか一項に記載の物品。

15．不織布基材の表面にグラフトされたモノマー単位を含むヒドロゲルポリマーの重量が、不織布基材の重量の0.5～5倍の範囲である、項目8に記載の物品。

16．吸水性不織布基材が、親水性熱可塑性ポリマー基材である、項目1～15のいずれか一項に記載の物品。

10

17．吸水性不織布基材が、ポリアミド不織布基材である、項目1～16のいずれか一項に記載の物品。

18．吸水性不織布基材が、1マイクロメートル以下の平均有効繊維直径を有する、ナイロン不織布基材である、項目1～17のいずれか一項に記載の物品。

19．吸水性層が、吸水能力試験方法に従って、0.5～30の範囲の吸水能力比を有する、項目1～18のいずれか一項に記載の物品。

20

20．吸水性層が、吸水能力試験方法に従って、1～10の範囲の吸水能力比を有する、項目1～19のいずれか一項に記載の物品。

21．吸水性層が、吸水能力試験方法に従って、2～5の範囲の吸水能力比を有する、項目1～20のいずれか一項に記載の物品。

22．水性試料中の微生物の存在を試験する方法であって、
該方法が項目1～21のいずれか一項に記載のフィルタープレート物品を提供する工程と、

水性試料を提供する工程と、

30

前記水性試料を第1に微多孔性膜及び第2に吸水性層に通過させる工程であって、吸水性層が、水性試料からアリコートの水を保持する、工程と、

フィルタープレート物品を培養期間の間培養する工程であって、アリコートの水の少なくとも一部が、培養期間を通して微多孔性膜に接触する、工程と、
微生物の増殖の有無の兆候を観察する工程と、を含む、方法。

23．培養期間が少なくとも8時間である、項目22に記載の方法。

24．培養期間が少なくとも12時間である、項目22に記載の方法。

40

25．培養期間が少なくとも24時間である、項目22に記載の方法。

26．アリコートの水が、0.5ミリリットル～1.5ミリリットルの範囲の体積を有する、項目22～25のいずれか一項に記載の方法。

27．微多孔性膜をカバーシートと接触させる工程を更に含み、カバーシートが栄養素及び検出試薬を含む、項目22～26のいずれか一項に記載の方法。

28．

フィルター支持表面を含むフィルター台座を備え、フィルター台座入口及びフィルター

50

台座出口を画定する、濾過装置を提供する工程と、

水性試料を第 1 に微多孔性膜及び第 2 に吸水性層に通過させる前に、フィルタープレート物品の吸水性層をフィルター支持表面に設置する工程と、を更に含む、項目 22 ~ 26 のいずれか一項に記載の方法。

29. フィルタープレート物品の吸水性層を、フィルター支持表面に設置する工程が、フィルター台座の反対側で互いに平行に、フィルター支持表面の側方に配置された第 1 及び第 2 のガイド部材によって画定された挿入パスに沿って、フィルターアセンブリを濾過装置に挿入する工程を含む、項目 28 に記載の方法。

10

30. フィルター膜層を有するフィルター物品と共に使用するための濾過装置であって、

(a) 濾過アセンブリであって、

(i) フィルター支持表面を含み、フィルター台座入口、フィルター台座出口を画定する、フィルター台座、及び

(ii) 試料ヘッド入口及び試料ヘッド出口を画定する試料ヘッド、を備え、フィルター支持表面と試料ヘッド出口との間の挿入間隙を画定するように、フィルター台座が、試料ヘッドとスライドして係合可能である、濾過アセンブリと、

(b) 第 1 のガイド部材及び第 2 のガイド部材を備えるガイドアセンブリであって、第 1 のガイド部材及び第 2 のガイド部材が、濾過アセンブリの反対側で互いに平行に配置され、挿入パスを画定し、それによってフィルター物品のフィルター膜層を挿入間隙にガイドする、ガイドアセンブリと、を備える、濾過装置。

20

31. 開いた挿入間隙位置と閉じた挿入間隙位置との間でフィルター台座をスライドさせるように配置されたトグルクランプを更に備える、項目 30 に記載の濾過装置。

32. 開いた挿入間隙位置と閉じた挿入間隙位置との間でフィルター台座をスライドさせるように配置された作動装置を更に備え、作動装置が、空気圧式作動装置又は油圧式作動装置である、項目 30 又は 31 に記載の濾過装置。

30

33. 試料ヘッド入口が、使い捨てカートリッジを係合するための取り付け部を備える、項目 30 ~ 32 のいずれか一項に記載の濾過装置。

34. 使い捨てカートリッジを係合するための取り付け部が、ボール戻り止め、ルアーロック取り付け部、パヨネット取り付け部、及びねじ付き取り付け部からなる群から選択される、項目 33 に記載の濾過装置。

35. 第 1 のガイド部材が、第 1 の末端部及び第 2 の末端部を備え、第 2 のガイド部材が、第 1 の末端部及び第 2 の末端部を備え、更に第 1 及び第 2 のガイド部材の第 1 の末端部が、ユーザが、膜層を有するフィルター物品を濾過装置に挿入できるように配置された挿入スロットを画定する、項目 30 ~ 34 のいずれか一項に記載の濾過装置。

40

36. 第 1 のカバー支持部分及び第 2 のカバー支持部分を更に備え、第 1 及び第 2 のカバー支持部分が、膜層を有するフィルター物品の第 1 の主表面に部分的に固定された第 1 のカバーシートを支持するように配置される、項目 35 に記載の濾過装置。

37. 第 3 のカバー支持部分及び第 4 のカバー支持部分を更に備え、第 3 及び第 4 のカバー支持部分が、膜層を有するフィルター物品の第 2 の主表面に部分的に固定された第 2 のカバーシートを支持するように配置される、項目 36 に記載の濾過装置。

50

38. ガイドアセンブリが、第1のガイド部分に隣接したばね部材を更に備え、それによってフィルター膜を試料ヘッドから離す、項目30～37のいずれか一項に記載の濾過装置。

39. 項目30～38のいずれか一項に記載の濾過装置を複数備える、平行濾過装置。

40. 濾過装置が平行に操作可能である、項目39に記載の平行濾過装置。

41. フィルター膜部分を含む層を有するフィルタープレートデバイスを通じ、試料を濾過する方法であって、該方法が

A) 項目1～21のいずれか一項に記載のフィルタープレート物品を提供する工程と、
B) 濾過装置を提供する工程であって、

(a) 濾過アセンブリであって、

(i) フィルター支持表面を含み、フィルター台座入口、フィルター台座出口を画定する、フィルター台座と、

(ii) 試料ヘッド入口及び試料ヘッド出口を画定する試料ヘッドと、を備え、
フィルター台座が、フィルター支持表面と試料ヘッド出口との間の挿入間隙を画定するために、試料ヘッドとスライドして係合可能であり、試料台座が開いた間隙位置にある、濾過アセンブリと、

(b) 第1のガイド部材及び第2のガイド部材を備える、ガイドアセンブリであって、第1のガイド部材及び第2のガイド部材が、濾過アセンブリの反対側で互いに平行に配置され、挿入パスを画定し、それによってフィルター物品の膜層を挿入間隙にガイドする、ガイドアセンブリと、を備える、濾過装置を提供する工程と、

C) 微生物を含有すると疑われる、液体試料を提供する工程と、

D) フィルター膜部分が多孔性支持表面の上に整列されるまで、フィルター膜部分を含む層を、挿入パスに沿ってガイドアセンブリの中、及び挿入間隙の中に入れる工程と、

E) フィルター台座を閉じた挿入間隙位置にスライドさせる工程と、

F) 液体試料を試料ヘッド入口に入れる工程と、

G) 液体試料を膜層を通じて濾過するために十分な力を提供する工程と、

H) フィルター台座を開いた挿入間隙位置にスライドさせる工程と、

I) 濾過物品を濾過装置から回収する工程と、を含む、方法。

【0196】

本発明は、以下の非制限的な実施例の参照により更に説明される。他に指定のない限り、全ての部及び百分率は重量部として表される。

[実施例]

多孔率試験方法

【0197】

平均流量孔径は、泡立ち点による膜フィルターの孔径特徴のためのASTM F316-03標準試験方法、及び平均流量孔試験方法Bに従って、DuPont (Wilmington, DE) から商品名「FREON TF」で入手可能な試験流体を使用して測定した。

吸水能力試験方法

【0198】

リン酸緩衝生理食塩水の50ミリリットル試料を、微多孔性膜及び吸水性層を含む、直径47ミリメートルの複合フィルター本体を通して（例えば、以下の調製例Cを参照）、複合フィルター本体を水が流れる間、85キロパスカルの真空圧による真空濾過を使用して引き込んだ。濾過前後の複合フィルター本体の重量を取得し、複合フィルター本体に保持された水の重量と、吸水性層の重量とを比較して、吸水能力比を計算した（複合フィルター本体の重量から吸水性層以外のコンポーネントの典型的な質量を差し引いて計算した

）。

$$C_{WA} = [(A - B) / (B - K)]$$

式中、

C_{WA} = 吸水能力比

A = 複合フィルター本体及び水の最終質量

B = 複合フィルター本体の初期質量

K = 吸水性層を除く、複合フィルター本体コンポーネンツの典型的な質量

【0199】

「吸水性層能力試験」と呼ばれる吸水能力試験方法の変形では、吸水性層を複合フィルター本体に組み込む前に、吸水性層単独の重量を測定し、吸水性層の測定重量を使用して、吸水能力比 (C_{WA}) を計算する。

$$C_{WA} = [(A - B) / D]$$

式中、

C_{WA} = 吸水能力比

A = 複合フィルター本体及び水の最終質量

B = 複合フィルター本体の初期質量

D = 複合フィルター本体に組み込む前の吸水性層の初期質量

調製例 A (ナイロン不織布基材)

【0200】

2010年6月24日に公開された米国公開特許出願第2010/0155323号 (Weissら) のパラグラフ [0146] に記載の方法を使用して、ナイロン不織布基材を調製し、BASF Corporation Engineering Plastics (Wyandotte, MI) から商品名「B-3」として入手可能なナイロン-6を使用して、メルトブローン不織布基材を製造した。標準的なメルトブローイング用のドリルで穴を開けたオリフィスダイの上の溶融温度は265、質量流量率は0.25 g / 孔 / 分であった。350の1000SCFM (ダイ幅1メートル当28CMM) の熱風を用いて繊維を細くした。小孔のあるステンレス鋼ベルト上のダイから0.43メートル離れて繊維を収集し、ウェブを通して137 m / 分の面速度で引き出される200の空気の下で0.14秒間、その後同じ面速度の29の冷風によって0.8秒接合した。収集したウェブの坪量は、1平方メートルあたり50 gであり、5.8マイクロメートルの有効繊維直径を有していた。ウェブのリニアセンチメートルあたり (N / l cm) 176ニュートンのニップ圧力により1.5 m / 分で移動する、82に設定された2つの直径25 cmの滑らかなスチールロールの間でカレンダー加工する前の収集したウェブは、0.81 mmの厚さを有していた。得られたウェブの厚さは0.25ミリメートルであった。

調製例 B (吸水性ナイロン不織布層)

【0201】

2010年6月24日に公開された米国特許出願第2010/0155323 (Weissら) のパラグラフ [0153] ~ [0155] に記載の方法を使用して、調製例 A のナイロン不織布基材の30 cm x 43 cm試料を、窒素雰囲気下、グローブボックス内で空気パージし、「ZIPLOC」プラスチックバッグに挿入して密封した。次に、密封バッグをグローブボックスから取り出し、加速電圧300 kV及びウェブ速度20フィート / 分に設定した電子ビームに通過させることによって40キログレイ (kGy) の照射線量レベルに照射した。密封バッグを窒素雰囲気下で制御されたグローブボックスに戻した後、照射された不織布基材を取り出して、照射されていない窒素パージ「ZIPLOC」バッグの内部に置いた。

【0202】

新しく調製した不織布サンプルに、15重量%の3-[(メタアクリロイルアミノ)プロピル]塩化トリメチルアンモニウム(MAPTAC)モノマーと、ヒドロキシ末端基を有する15重量%のメタノールと、10重量%のポリエチレングリコールと、平均分子量4,000g/mol(PEG 4000)と、60重量%の水とを含む100gの窒素ページ含浸溶液を含浸させ、窒素の大部分を放出した後にバッグを再密封した。この工程中、グローブボックス内の酸素濃度は、一般的に、40部/百万部(ppm)未満に維持された。

【0203】

バッグの中でサンプルを平らに維持し、時々バッグを回転させることによって4時間むらなく飽和させた。得られたグラフト化ナイロン不織布基材をバッグから取り出し、2リットルの新しい脱イオン水を有するトレイの中に10分浸すことにより注意深く洗浄した。基材をトレイから取り出し、多層のペーパータオルの間で圧縮して、新しいDI水による洗浄プロセスを更に2回繰り返し、空気乾燥させて、吸水性ナイロン不織布層を調製した。

10

調製例C(複合フィルター本体及び吸水性の実証試験)

【0204】

Whatman Inc.(Florham Park, NJ)から商品名「WHATMAN POLYCARBONATE MEMBRANE FILTER NO. 111107」として得られる47ミリメートルのポリカーボネート微多孔性膜を、上記調製例Bの吸水性ナイロン不織布層の同様寸法の小片の上に置いて、複合フィルター膜を形成し、この複合フィルター膜の周囲を、薄層の感圧性接着剤(96重量%イソオクチルアクリレート及び4重量%アクリル酸)でコーティングされた二軸延伸ポリプロピレン(BOPP、1.6ミル(0.04mm)厚)フィルムからの環状ガasketダイカットで密封して、複合フィルター本体の形成を完了した。複合フィルター膜が水を保持する能力は、乾燥した複合フィルター膜を測定し(乾燥重量=323ミリグラム)、次いで50ミリリットルのリン酸緩衝生理食塩水を真空濾過装置を用いて濾過した後、湿った複合フィルター膜を測定することによって決定した(湿重量=1530ミリグラム、水重量=1530ミリグラム-323ミリグラム=1207ミリグラム)。

20

30

調製例D(フィルターアセンブリ)

【0205】

感圧性接着剤(96重量%イソオクチルアクリレート及び4重量%アクリル酸)の薄層でコーティングした二軸延伸ポリプロピレン(BOPP、1.6ミル(0.04mm)厚)フィルムから、環状ガasketをダイカットした。ガasketの外径は52ミリメートルであり、ガasketの内径は45ミリメートルであった。

【0206】

円形穴(直径44ミリメートル)を、BOPP(1.6ミル(0.04ミリメートル)厚)の矩形シート(75ミリメートル×95ミリメートル)からダイカットした。ナイロン膜フィルター(47mm、公称孔径0.45mm、Alltech Associates(Deerfield, IL)から入手)を、BOPPシートの接着剤をコーティングした側の穴の上部中央に置いた。ガasketの接着剤側を、膜フィルターの外縁部の上部中央におき、フィルター及びBOPPシートを押しつけて、膜フィルターの縁部とBOPPシートを密封した。次に、別の接着剤ガasket(同一寸法)をダイカットして、膜に等しい直径の調製例Cの吸水性ナイロン不織布層をBOPPフィルムの反対側に付着させた。

40

実施例1-検出物品

【0207】

7/8インチ(22ミリメートル)直径の円形穴を、二軸延伸ポリプロピレン(BOPP

50

P、1.6ミル(0.04ミリメートル)厚)フィルム(Vifan Inc(Morrison, TN)から得られる)の3インチ(7.6cm)×4インチ(10.2cm)小片にダイカットした。より大きい50ミリメートル円形穴を、発泡体ダム(0.56ミリメートル厚)の3インチ(7.6cm)×4インチ(10.2cm)小片にダイカットし、次いで発泡体ダム上に存在する接着剤を使用して、発泡体ダムを既にダイカットされたBOPPフィルムに接着した。次に、接着剤ガasketを、外径約13/16インチ(30ミリメートル)及び内径約3/4インチ(19ミリメートル)を有するように接着剤でコーティングしたBOPPからダイカットし、それを使用して、Whatman Inc.(Florham Park, NJ)から商品名「WHATMAN POLYCARBONATE MEMBRANE FILTER NO. 111107」として得られる直径25ミリメートル、孔径0.45マイクロメートルの膜を、BOPPフィルムの反対側に付着させ、ダイカット孔を被覆した。次に、別の接着剤ガasket(同一寸法)をダイカットして、膜に等しい直径の調製例Cの吸水性ナイロン不織布層を、BOPPフィルムの反対側に付着させて、フィルターアセンブリの形成を完了させた。

【0208】

そのように調製されたフィルターアセンブリを、3M Company(St. Paul, MN)から商品名「AC PETRIFILM」として得られる好気性カウントプレートのカバーシートとベース部材との間に挿入した(カバーシートは取り出され、標準方法栄養素で粉末コーティングされていた)。粉末コーティングは、カバーシートを、5グラムの標準方法栄養素を含有するプラスチックバッグに入れ、バッグを30秒間振盪させることによって行った。フィルターアセンブリを、両面ヒンジテープを使用して「AC PETRIFILM」のベース部材に付着させ、次いで粉末コーティングしたカバーシートを、同一の縁部に沿って、濾過シートの暴露側に同様に付着させた。

【0209】

本明細書で開示された具体的な代表的構造、機能、詳細、構成などは、改変することができ、及び/又は数多くの実施形態で組み合わせることができることが、当業者には明らかであろう。そのような変例及び組合せは全て、本発明者により、本考案の発明の範囲内にあるものとして考えられる。したがって、本発明の範囲は、本明細書に記載される特定の例示的構造に限定されるべきではないが、むしろ少なくとも請求項の言語によって説明される構造、及びそれらの構造に相当する構造にまで拡大する。参照により本明細書に援用したいずれかの文書内での仕様と開示との間の不一致及び矛盾が存在するという点に関して、本仕様書は制御されるであろう。

10

20

30

【図 1 A】

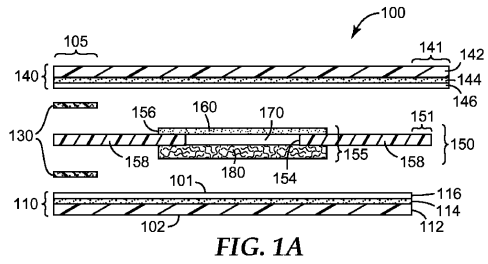


FIG. 1A

【図 1 B】

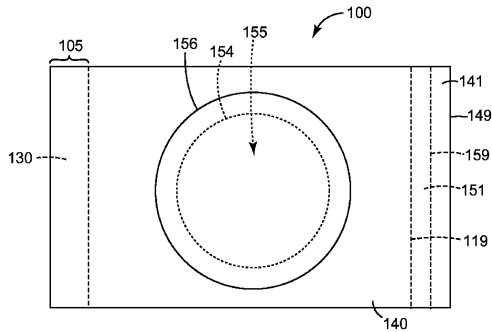


FIG. 1B

【図 2】

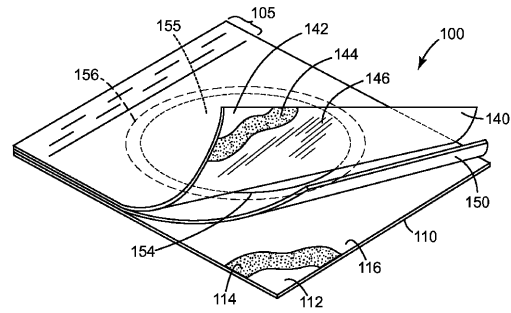


FIG. 2

【図 3 A】

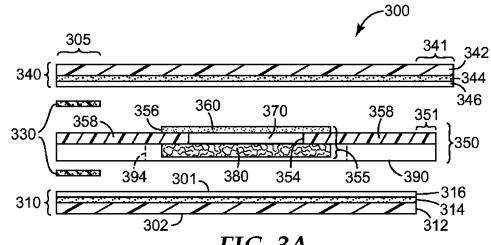


FIG. 3A

【図 3 B】

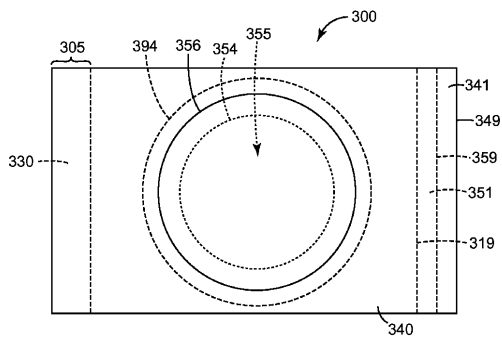


FIG. 3B

【図 4 C】

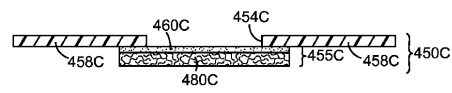


FIG. 4C

【図 4 D】

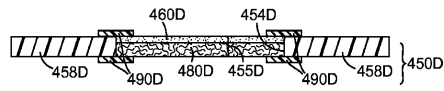


FIG. 4D

【図 4 A】

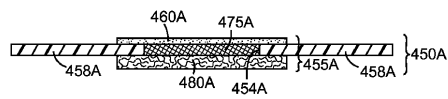


FIG. 4A

【図 4 B】

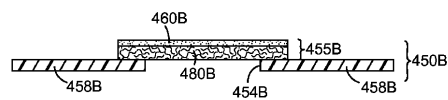
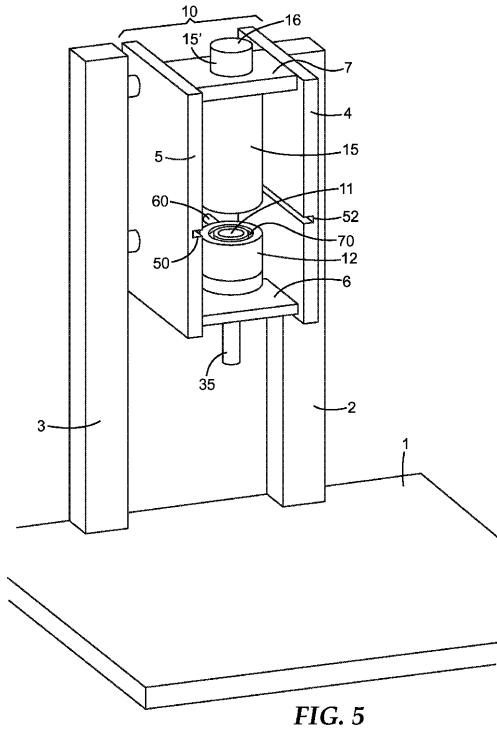
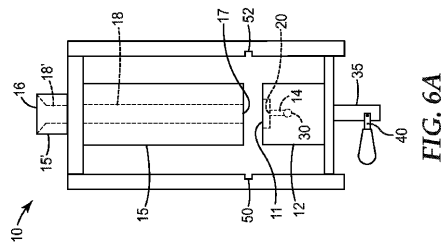


FIG. 4B

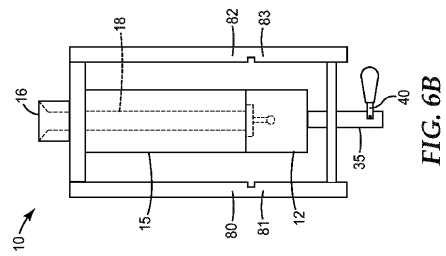
【図 5】



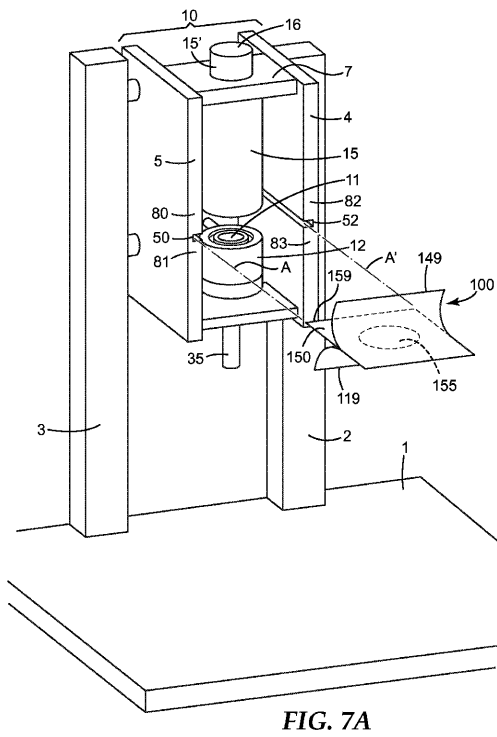
【図 6 A】



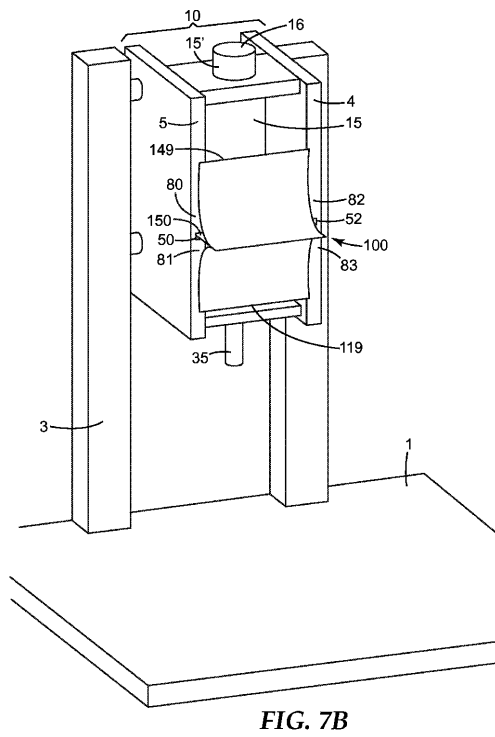
【図 6 B】



【図 7 A】



【図 7 B】



【図 8】

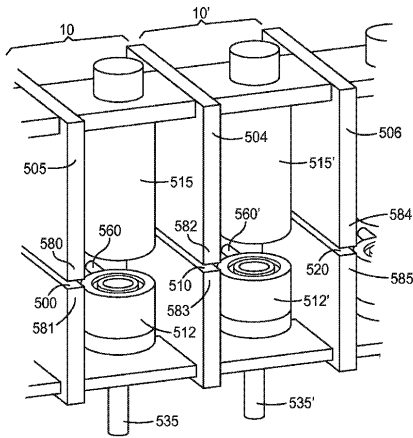


FIG. 8

【図 9】

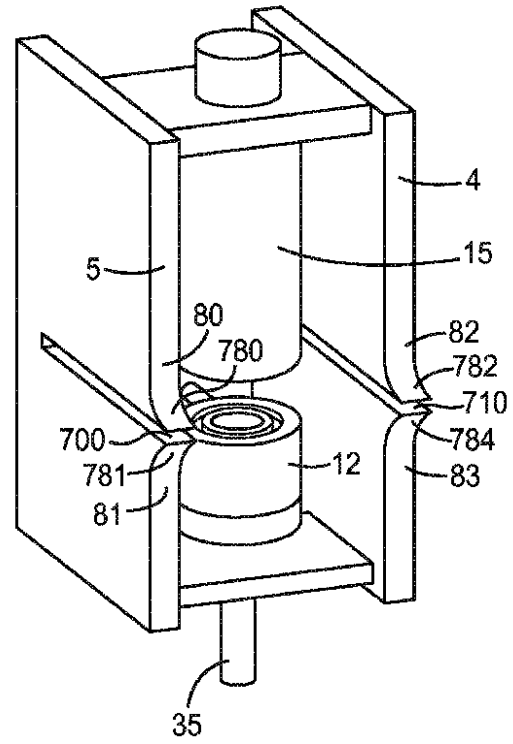


FIG. 9

【図 10】

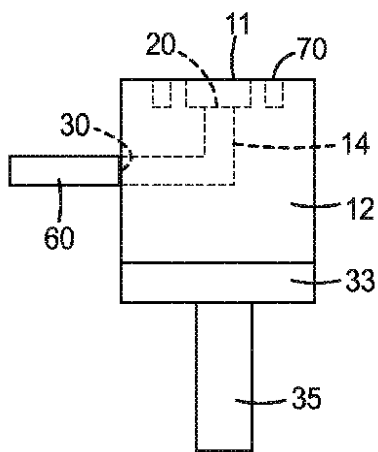


FIG. 10

【図 11】

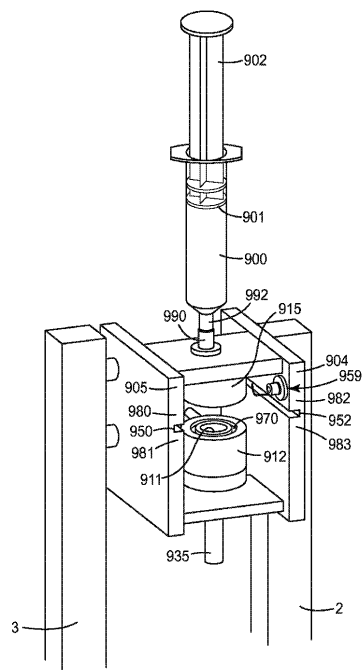


FIG. 11

フロントページの続き

- (72)発明者 ミラー, ジェシー ディー.
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 スワンソン, スティーブン, ピー.
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 アイスタ, ジェイムズ, イー.
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 ウォラー, クリントン, ピー, ジュニア
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 パーシー, ニール
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 ルーカス, ジェフリー, エー.
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 セシャドリ, カナン
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 ラスムセン, ジェラルド, ケー.
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター
- (72)発明者 ヴァイス, ダグラス, イー.
アメリカ合衆国, ミネソタ州, セント ポール, ポスト オフィス ボックス 33427
, スリーエム センター

審査官 小金井 悟

- (56)参考文献 特表平11-506910(JP,A)
特開平08-280377(JP,A)
米国特許出願公開第2010/0155323(US,A1)
特開平09-206062(JP,A)

- (58)調査した分野(Int.Cl., DB名)
C12M 1/00 - 3/10
Google