

(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11) 特許出願公開番号

特開2011-190818

(P2011-190818A)

(43) 公開日 平成23年9月29日(2011.9.29)

(51) Int.Cl.	F 1	テーマコード (参考)
F 1 6 B 2/20 (2006.01)	F 1 6 B 2/20 D	3 J 0 2 2
H 0 5 K 5/02 (2006.01)	H 0 5 K 5/02 E	4 E 3 6 0

審査請求 未請求 請求項の数 2 O L (全 7 頁)

(21) 出願番号 特願2010-54890 (P2010-54890)
 (22) 出願日 平成22年3月11日 (2010.3.11)

(71) 出願人 390033363
 株式会社ゼネラル リサーチ オブ エレ
 クトロニクス
 東京都港区三田3丁目12番17号
 (74) 代理人 110000442
 特許業務法人 武和国際特許事務所
 (72) 発明者 米山 正士
 東京都港区三田3丁目12番17号 株式
 会社ゼネラルリサーチオブエレクトロニッ
 クス内
 Fターム(参考) 3J022 EA02 EA41 EB03 EC02 FA05
 FB03 FB08 FB12 HA02 HA05
 HB02
 4E360 EC11 ED04 ED17 ED23 GA53
 GC14

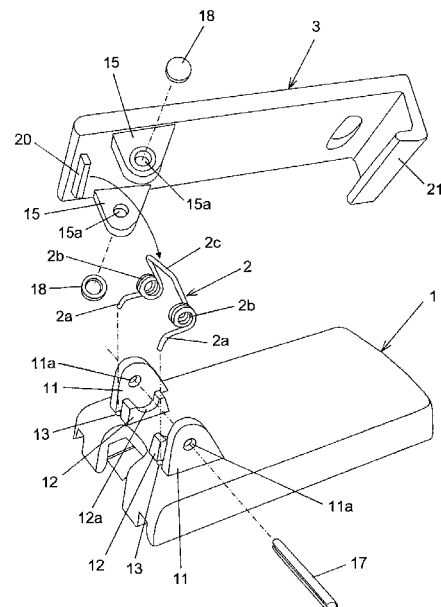
(54) 【発明の名称】 クリップ装置

(57) 【要約】

【課題】ベース部材、開閉部材、及びダブルトーションばねを連結する作業工程を少なくすることができるクリップ装置の提供。

【解決手段】ベース部材1と開閉部材3が両方の軸受部11, 15と支軸17を介して連結され、ベース部材1と開閉部材3との間に設けられたダブルトーションばね2により挟持部21が離間して付勢するクリップ装置において、ベース部材1は、ダブルトーションばね2を軸受部11間で圧縮保持する一対の軸受部11と、ダブルトーションばね2の巻回部2bの軸芯方向に直交する方向のうちベース部材1に平行する方向に対してダブルトーションばね2を位置決めする位置決め片12と、軸受部11と位置決め片12との間に穿設され、ダブルトーションばね2の先端を挿入する穴13とを有する。

【選択図】図1



【特許請求の範囲】

【請求項 1】

ベース部材と開閉部材が両方の軸受部と支軸を介して連結され、前記ベース部材と前記開閉部材との間に設けられた弾性付勢部材により挟持部が離間して付勢するクリップ装置において、

前記弾性付勢部材はダブルトーションばねから成り、

前記ベース部材は、前記ダブルトーションばねを前記軸受部間で圧縮保持する一对の前記軸受部と、前記ダブルトーションばねの巻回部の軸芯方向に直交する方向のうち前記ベース部材に平行する方向に対して前記ダブルトーションばねを位置決めする位置決め片と、前記一对の軸受部の内側に穿設され、前記ダブルトーションばねの先端を挿入する穴とを有することを特徴とするクリップ装置。

10

【請求項 2】

請求項 1 に記載のクリップ装置において、

前記ベース部材は、前記開閉部材が取り付けられる筐体から成ることを特徴とするクリップ装置。

【発明の詳細な説明】

【技術分野】

【0001】

本発明は、ベース部材と開閉部材が両方の軸受部と支軸を介して連結され、ベース部材と開閉部材との間に設けられた弾性付勢部材により挟持部が離間して付勢するクリップ装置に関する。

20

【背景技術】

【0002】

この種のクリップ装置の従来技術として、上挟持体と下挟持体の間にダブルトーション形のコイルばねを軸支し、上挟持体と下挟持体を重ね合わせると共に、コイルばねの中央折返し部を上摘部、下摘部の一方に当接させ、コイルばねの両巻端を上摘部、下摘部の他方に当接させた髪止めクリップが知られている（例えば、特許文献 1 参照）。

【0003】

この髪止めクリップに備えられるダブルトーション形のコイルばね、すなわちダブルトーションばねは、両端に形成され、下挟持体、すなわちベース部材に当接する固定部と、この固定部の一端に形成された巻回部と、これらの各巻回部を連結し、上挟持体、すなわち開閉部材に当接する中央折返し部、すなわち当接部とを有している。そして、髪止めクリップは、ベース部材の軸受部の貫通孔、開閉部材の軸受部の貫通孔、及びダブルトーションばねの巻回部の軸芯に支軸を挿通させることにより、ベース部材、開閉部材、及びダブルトーションばねが一体型となっている。

30

【先行技術文献】

【特許文献】

【0004】

【特許文献 1】特開平 8 - 3 4 1 号公報

【発明の概要】

40

【発明が解決しようとする課題】

【0005】

特許文献 1 に開示された従来技術の髪止めクリップ装置の組立作業では、まずベース部材と開閉部材との間にダブルトーションばねを配置し、ダブルトーションばねの当接部を開閉部材に当接させると共に、ダブルトーションばねの各固定部の先端をベース部材に当接させる。そして、ベース部材の軸受部の貫通孔、開閉部材の軸受部の貫通孔、及びダブルトーションばねの各巻回部の軸芯が軸芯方向に重なるようにするために、ベース部材及び開閉部材を圧縮する。このとき、片手でベース部材と開閉部材をダブルトーションばねの抗力に対抗して圧縮しつつ、もう一方の片手で支軸をベース部材の取付片の貫通孔、開閉部材の取付片の貫通孔、及びダブルトーションばねの各巻回部の回転軸に挿通させる困

50

難な作業を伴う。もしくは、専用の治具が必要となる。

【 0 0 0 6 】

このように、片手によってベース部材と開閉部材を介してダブルトーションばねを押え付けた状態で作業を行うので、ダブルトーションばねはベース部材と開閉部材との間でずれ落ち易い不安定な状態で保持される。そのため、ダブルトーションばねへの力の伝達がベース部材の幅方向において均等に上手く伝わらないことがある。この場合、ダブルトーションばねの各巻回部が位置ずれして各巻回部の軸芯が軸芯方向に重ならないので、支軸をダブルトーションばねの各巻回部の軸芯に挿通させることが困難となる。その結果、ベース部材、開閉部材、及びダブルトーションばねを連結する作業が煩雑となっている。

【 0 0 0 7 】

本発明は、このような従来技術の実情からなされたもので、その目的は、ベース部材、開閉部材、及びダブルトーションばねを連結する作業工程を少なくすることができるクリップ装置を提供することにある。

【課題を解決するための手段】

【 0 0 0 8 】

上記の目的を達成するために、本発明のクリップ装置は、ベース部材と開閉部材が両方の軸受部と支軸を介して連結され、前記ベース部材と前記開閉部材との間に設けられた弾性付勢部材により挟持部が離間して付勢するクリップ装置において、前記弾性付勢部材はダブルトーションばねから成り、前記ベース部材は、前記ダブルトーションばねを前記軸受部間で圧縮保持する一対の前記軸受部と、前記ダブルトーションばねの巻回部の軸芯方向に直交する方向のうち前記ベース部材に平行する方向に対して前記ダブルトーションばねを位置決めする位置決め片と、前記一対の軸受部の内側に穿設され、前記ダブルトーションばねの先端を挿入する穴とを有することを特徴としている。

【 0 0 0 9 】

また、本発明に係るクリップ装置は、前記発明において、前記ベース部材は、前記開閉部材が取り付けられる筐体から成ることを特徴としている。

【発明の効果】

【 0 0 1 0 】

本発明のクリップ装置は、一工程でダブルトーションばねをベース部材の所定位置に保持させることが可能なので、作業工程を大幅に減らすことができる。

【図面の簡単な説明】

【 0 0 1 1 】

【図 1】本発明に係るクリップ装置の第 1 実施形態の構成を示す斜視図である。

【図 2】図 1 に示す本発明の第 1 実施形態を正面から見た図である。

【図 3】図 1 に示す本発明の第 1 実施形態を側面から見た図である。

【図 4】本発明に係るクリップ装置の第 2 実施形態の構成を示す斜視図である。

【発明を実施するための形態】

【 0 0 1 2 】

以下、本発明に係るクリップ装置を実施するための形態を図に基づいて説明する。

【 0 0 1 3 】

[第 1 実施形態]

本発明に係るクリップ装置の第 1 実施形態は、例えば電子機器等の筐体に装着させるものであり、図 1 ~ 図 3 に示すように図示しない筐体に取り付けられるベース部材 1 と、一端が支軸 17 を介して連結される開閉部材 3 と、ベース部材 1 と開閉部材 3 との間に配置され、支軸 17 に介装される弾性付勢部材とを備えている。この弾性付勢部材は、ダブルトーションばね 2 から成り、ダブルトーションばね 2 は、両端に形成された固定部 2 a と、固定部 2 a の一端に形成された巻回部 2 b と、これらの各巻回部 2 b を連結し、開閉部材 3 に当接する当接部 2 c とを有している。

【 0 0 1 4 】

ベース部材 1 は、ダブルトーションばね 2 を軸受部 11 間で圧縮保持する一対の第 1 の

10

20

30

40

50

軸受部 1 1 と、ダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の軸芯方向に直交する方向のうちベース部材 1 に平行する方向に対してダブルトーションばね 2 を位置決めする位置決め片 1 2 と、一对の第 1 の軸受部 1 1 の内側、例えば第 1 の軸受部 1 1 と位置決め片 1 2 との間に穿設され、ダブルトーションばね 2 の固定部 2 a の先端を挿入する穴 1 3 とを有している。また、一对の第 1 の軸受部 1 1 の間の間隔は、ダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の軸芯方向に沿う幅の大きさよりも少し小さく設定されている。

【 0 0 1 5 】

位置決め片 1 2 は、ダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の形状に沿って半円弧状に形成され、巻回部 2 b を嵌合する嵌合部 1 2 a を有している。開閉部材 3 は、一对の第 1 の軸受部 1 1 の外側にそれぞれ配置され、一对の第 1 の軸受部 1 1 にそれぞれ対向する一对の第 2 の軸受部 1 5 と、ダブルトーションばね 2 の当接部 2 c を支持する支持片 2 0 とを含んでいる。そして、ベース部材 1 の第 1 の軸受部 1 1 はダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の軸芯方向に沿う貫通孔 1 1 a を有し、開閉部材 3 の第 2 の軸受部 1 5 は巻回部 2 b の軸芯方向に沿う貫通孔 1 5 a を有している。すなわち、これらの貫通孔 1 1 a , 1 5 a の位置は、巻回部 2 b を位置決め片 1 2 の嵌合部 1 2 a に嵌合させたときに巻回部 2 b の軸芯と貫通孔 1 1 a , 1 5 a の軸芯が重なるように設定されている。なお、開閉部材 3 は、両端のうちベース部材 1 に対して開閉する側の一端がコ字型に形成され、ベース部材 1 と開閉部材 3 との間に配置された物を挟持する挟持部 2 1 を有している。

【 0 0 1 6 】

そして、本発明の第 1 実施形態は、第 1、第 2 の軸受部 1 1 , 1 5 の貫通孔 1 1 a , 1 5 a 及びダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の軸芯に挿入する支軸 1 7 と、この支軸 1 7 を各貫通孔 1 1 a , 1 5 a 及び巻回部 2 b の軸芯に挿入した状態で貫通孔 1 5 a に蓋をするキャップ 1 8 とを有している。支軸 1 7 は、筒状に形成され、軸芯方向に沿って割れ目が形成されて空芯の軸となっており、この空芯は当該軸の穴径にフィットした軸部品取り付け用の治具棒を通すために用いられる。

【 0 0 1 7 】

次に、本発明に係るクリップ装置の第 1 実施形態の動作を説明する。

【 0 0 1 8 】

本発明の第 1 実施形態では、ベース部材 1、ダブルトーションばね 2、及び開閉部材 3 を連結部材によって連結する場合、ベース部材 1 に備えられた第 1 の軸受部 1 1 間にダブルトーションばね 2 を配置すると、一对の第 1 の軸受部 1 1 の間隔はダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の軸芯方向に沿う幅の大きさよりも少し小さく設定されているので、ダブルトーションばね 2 が第 1 の軸受部 1 1 によって圧縮され、ベース部材 1 の幅方向に対して動かないように保持される。

【 0 0 1 9 】

このとき、ベース部材 1 の位置決め片 1 2 に形成された半円弧状の嵌合部 1 2 a にダブルトーションばね 2 の各巻回部 2 b を嵌合させると、位置決め片 1 2 によってダブルトーションばね 2 が巻回部 2 b の軸芯方向に直交する方向のうちベース部材 1 に平行する方向に対して位置決めされる。これにより、ダブルトーションばね 2 の各巻回部 2 b は、軸芯が重なった状態で保持される。さらに、第 1 の軸受部 1 1 の貫通孔 1 1 a の位置は、ダブルトーションばね 2 の各巻回部 2 b を位置決め片 1 2 の嵌合部 1 2 a に嵌合させたときに各巻回部 2 b の軸芯と貫通孔 1 1 a の軸芯が重なるように設定されているので、各巻回部 2 b が位置決め片 1 2 に保持されると同時に、各巻回部 2 b の軸芯及び貫通孔 1 1 a の軸芯が重なる。

【 0 0 2 0 】

また、ダブルトーションばね 2 の各固定部 2 a の先端を第 1 の軸受部 1 1 と位置決め片 1 2 との間に穿設された穴 1 3 に挿入することにより、第 1 の軸受部 1 1 の貫通孔 1 1 a、開閉部材 3 の第 2 の軸受部 1 5 の貫通孔 1 5 a、及びダブルトーションばね 2 の各巻回部 2 b の軸芯に支軸 1 7 を挿通させる作業中に各巻回部 2 b が位置決め片 1 2 の嵌合部 1 2 a から外れないように固定される。この状態で、開閉部材 3 の支持片 2 0 をダブルトー

ションばね 2 の当接部 2 に当接してダブルトーションばね 2 を圧縮し、第 1、第 2 の軸受部 1 1, 1 5 の貫通孔 1 1 a, 1 5 a 及び各巻回部 2 b の軸芯に支軸 1 7 を挿通させる。そして、図 2、図 3 に示すように、キャップ 1 8 によって貫通孔 1 5 a に蓋をする。

【0021】

このように構成した本発明の第 1 実施形態は、ベース部材 1、ダブルトーションばね 2、及び開閉部材 3 を連結する作業において、ベース部材 1 の第 1 の軸受部 1 1 間にダブルトーションばね 2 を圧縮保持させると共に、ベース部材 1 の位置決め片 1 2 の嵌合部 1 2 a にダブルトーションばね 2 の各巻回部 2 b を嵌合させる簡単な作業を行うだけで各巻回部 2 b の軸芯及び第 1 の軸受部 1 1 の貫通孔 1 1 a の軸芯が重なるようにダブルトーションばね 2 を配置することができる。

10

【0022】

そして、第 2 の軸受部 1 5 の貫通孔 1 5 a の軸芯を巻回部 2 b の軸芯と合わせるために、開閉部材 3 の支持片 2 0 がダブルトーションばね 2 の当接部 2 c を支持した状態で開閉部材 3 によってダブルトーションばね 2 をベース部材 1 に押え付けても、ダブルトーションばね 2 は、第 1 の軸受部 1 1、位置決め片 1 2 の嵌合部 1 2 a、及び穴 1 3 に保持されて安定した状態を保つので、各巻回部 2 b が位置ずれすることなく第 1、第 2 の軸受部 1 1, 1 5 の貫通孔 1 1 a, 1 5 a 及び各巻回部 2 b の軸芯に支軸 1 7 を容易に挿通させることができる。このように、ベース部材 1、ダブルトーションばね 2、及び開閉部材 3 を連結する作業の工程を少なくすることができ、組立作業を容易に行うことができる。

【0023】

20

また、本発明の第 1 実施形態は、支軸 1 7 は、筒状に形成されており、弾性を有するように軸芯方向に沿って割れ目が形成されているので、第 1、第 2 の軸受部 1 1, 1 5 の貫通孔 1 1 a, 1 5 a 及び各巻回部 2 b の軸芯に支軸 1 7 を挿入させると、支軸 1 7 が弾性によって動かないように固定される。これにより、装置の安定した構造を実現することができる。

【0024】

また、本発明の第 1 実施形態は、支軸 1 7 を各貫通孔 1 1 a, 1 5 a 及び巻回部 2 b の軸芯に挿入した状態で貫通孔 1 5 a にキャップ 1 8 で蓋をすることにより、装置の意匠性を良くすることができる。

【0025】

30

[第 2 実施形態]

図 4 は本発明に係るクリップ装置の第 2 実施形態の構成を示す斜視図である。

【0026】

本発明の第 2 実施形態が前述した第 1 実施形態と異なるのは、第 1 実施形態では、ベース部材 1 を電子機器等の図示しない筐体に装着させる場合について説明したが、図 4 に示すように第 2 実施形態では、ベース部材 1 は、開閉部材 3 が取り付けられる筐体 2 2 から成っていることである。そして、この筐体 2 2 は、上面に電波を受信するアンテナ 2 3 を有している。その他の構成は第 1 実施形態と同様である。

【0027】

40

このように構成した本発明の第 2 実施形態は、ベース部材 1 が、開閉部材 3 が取り付けられる筐体 2 2 から成っており、開閉部材 3 とダブルトーションばね 2 を筐体 2 2 に直接取り付けただけで良いので、ベース部材 1 を筐体 2 2 に取り付ける作業工程を行わなくて済み、装置の組立工数を減らすことができる。これにより、組立作業の効率を向上させることができる。

【0028】

なお、本発明の第 1、第 2 実施形態は、第 1、第 2 の軸受部 1 1, 1 5 の貫通孔 1 1 a, 1 5 a 及びダブルトーションばね 2 の巻回部 2 b の軸芯に挿入する支軸 1 7 と、この支軸 1 7 を各貫通孔 1 1 a, 1 5 a 及び巻回部 2 b の軸芯に挿入した状態で貫通孔 1 5 a に蓋をするキャップ 1 8 とを有している場合について説明したが、支軸 1 7 及びキャップ 1 8 の代わりに、例えばボルト及びナットを有してもよい。

50

【符号の説明】

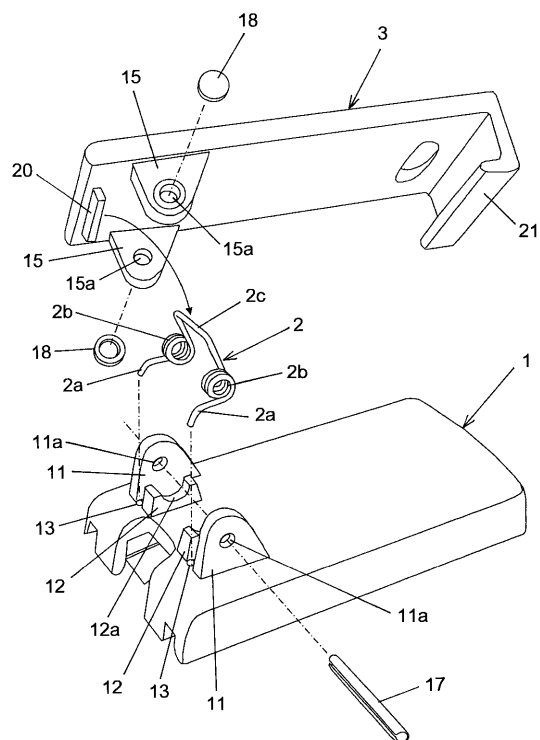
【0029】

- 1 ベース部材
- 2 ダブルトーションばね
- 2 a 固定部
- 2 b 巻回部
- 2 c 当接部
- 3 開閉部材
- 11 第1の軸受部
- 11 a 貫通孔
- 12 位置決め片
- 12 a 嵌合部
- 13 穴
- 15 第2の軸受部
- 15 a 貫通孔
- 17 支軸
- 18 キャップ
- 20 支持片
- 21 挟持部
- 22 筐体
- 23 アンテナ

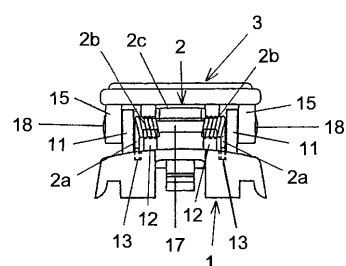
10

20

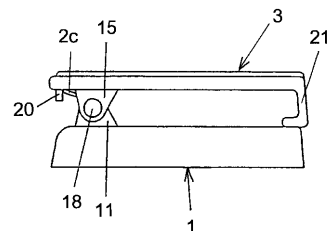
【図1】



【図2】



【図3】



【 図 4 】

