



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202622702 U

(45) 授权公告日 2012. 12. 26

(21) 申请号 201220146021. 0

(22) 申请日 2012. 04. 01

(73) 专利权人 杭州之江开关股份有限公司

地址 311234 浙江省杭州市萧山区红山大道

(72) 发明人 杨春风 陈佳成 吴维敏

(51) Int. Cl.

B25B 27/14 (2006. 01)

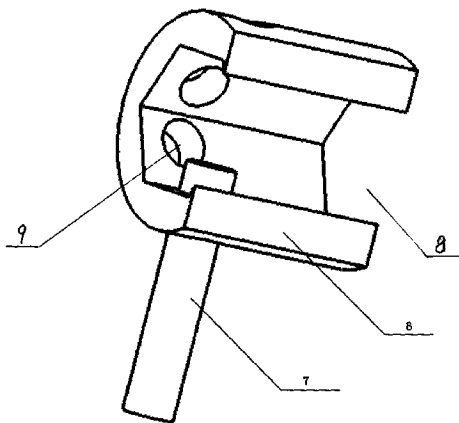
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于热水器接头螺母的紧固工具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于热水器接头螺母的紧固工具,它由套筒和手柄所组成,套筒、手柄呈分离结构,套筒为内六角结构,在套筒上,设置有开口;在套筒的外圆圆周上,均布有 2-4 个手柄孔,手柄孔的数量与套筒内六角的数量相等;套筒的内六角孔与热水器的外六角紧固螺母的尺寸相匹配;手柄的长度可依据热水器内紧固螺母时所提供的空间而定。本实用新型所述结构简单、制作容易、使用方便,由于套筒、手柄呈分离结构,且在套筒上设置了多个手柄孔,因此,每次旋转的角度可大可小,故十分适合于空间较小的地方使用。



1. 一种用于热水器接头螺母的紧固工具,它由套筒和手柄所组成,其特征是:套筒、手柄呈分离结构,套筒为内六角结构,在套筒上,设置有开口,在套筒的外圆圆周上,均布有2个以上的手柄孔,手柄孔的数量与套筒上的内六角的数量相等。

2. 根据权利要求1所述的一种用于热水器接头螺母的紧固工具,其特征是所述的套筒的内六角孔与热水器的外六角紧固螺母的尺寸相匹配。

一种用于热水器接头螺母的紧固工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种用于热水器接头螺母的紧固工具,属于五金工具制造技术领域。

背景技术

[0002] 目前,家庭中使用的电磁热水器通常采用壁挂式结构,它主要由箱体 1、加热筒 2、水管 3、螺母 4、出水接头 5 所组成,水管 3 由加热筒引出,并通过螺母 4 与出水接头 5 连接。由于出水接头 5 置于热水器箱体一角,用普通用的工具,如开口扳手、活动扳手等来紧固螺母 4 时,因空间太小而无法完全紧固,由此往往会埋下热水器在使用过程中产生滴漏等隐患。

发明内容

[0003] 针对上述存在的问题,本实用新型的目的是提供一种结构简单、制作容易、使用方便的水器接头螺母的紧固工具。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:

[0005] 本实用新型所述的一种用于热水器接头螺母的紧固工具,它由套筒和手柄所组成,其特征是:套筒、手柄呈分离结构,套筒为内六角结构;在套筒上,设置有开口;在套筒的外圆圆周上,均布有 2 个以上的手柄孔,手柄孔的数量与套筒上的内六角的数量相等;所述的套筒的内六角孔与热水器的外六角紧固螺母的尺寸相匹配;所述的手柄的长度可依据热水器内紧固螺母时所提供的空间而定。

[0006] 本实用新型所述结构简单、制作容易、使用方便,由于套筒、手柄呈分离结构,且在套筒上设置了多个手柄孔,因此,每次旋转的角度可大可小,故十分适合于空间较小的地方使用。

附图说明

[0007] 图 1 是电磁热水器安装结构示意图

[0008] 图 2 是本实用新型的结构示意图

[0009] 其中:1-箱体 2-加热筒 3-水管 4-紧固螺母 5-出水接头 6-套筒 7-手柄 8-开口 9-手柄孔

具体实施方式

[0010] 本实用新型所述的一种用于热水器接头螺母的紧固工具,由套筒 6 和手柄 7 组成,套筒 6、手柄 7 呈分离结构,套筒 6 为内六角结构;在套筒 6 上,设置有开口 8;在套筒 6 的外圆圆周上,均布有 2 个以上的手柄孔 9,手柄孔 9 的数量与套筒上的内六角的数量相等;套筒 6 的内六角孔与热水器的外六角紧固螺母 4 的尺寸相匹配。手柄 7 的长度可依据热水器内紧固螺母 4 时所提供的空间而定。

[0011] 使用时,将手柄7插装到套筒6上的手柄孔9内,即可旋紧紧固螺母4,当手柄7与加热筒2或相体1等干涉时,拔出手柄7,再插入套筒6的另一个手柄孔9内,继续旋紧紧固螺母4,直至把紧固螺母4旋紧为止。

[0012] 本实用新型由于套筒6与手柄7呈分离结构,每次旋转的角度可大可小,并且套筒6套在紧固螺母4上的圆周方向位置可变,因此,适合空间较小的地方使用。经实际操作应用,本实用新型不仅应用范围广,而且紧固可靠,操作方便。

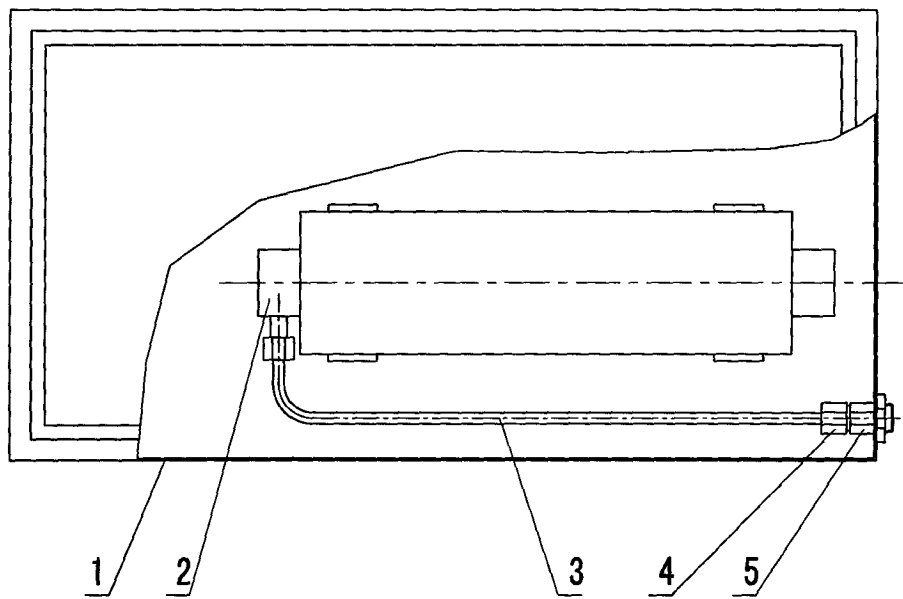


图 1

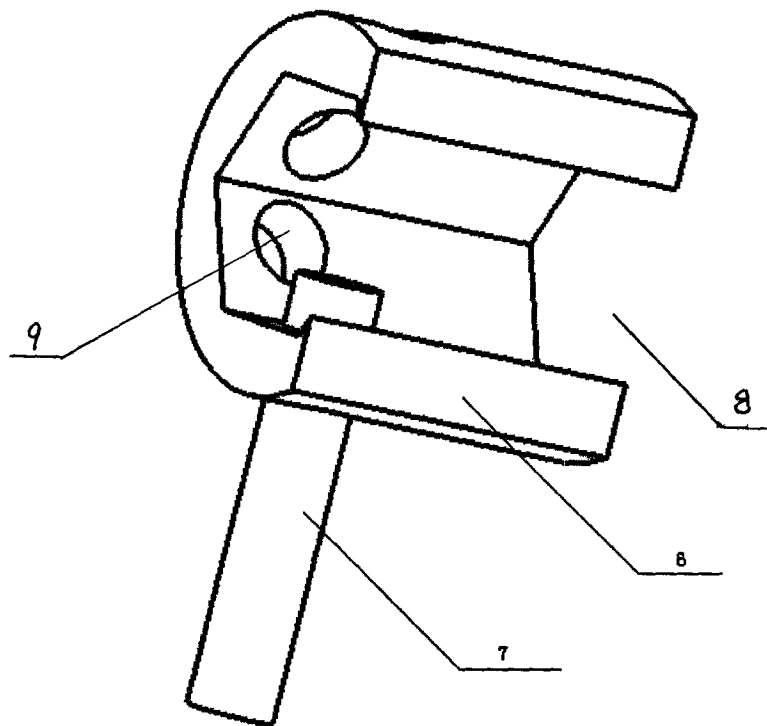


图 2