



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203542705 U

(45) 授权公告日 2014. 04. 16

(21) 申请号 201320671945. 7

(22) 申请日 2013. 10. 29

(73) 专利权人 江苏贸隆机械制造有限公司

地址 224043 江苏省盐城市盐都区大冈镇机械工业园经纬路 2 号

(72) 发明人 邵科德 邵雨秋 邵玮玮

(51) Int. Cl.

B26D 7/32(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

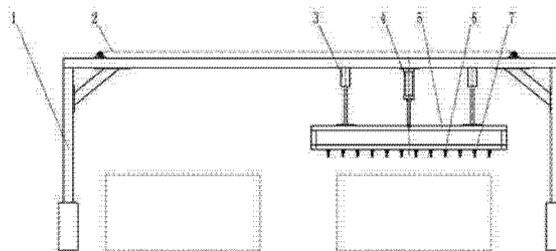
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种自动机械手装置

(57) 摘要

一种自动机械手装置,由龙门架、同步带传动机构、导向杆、主气缸、固定架、连接座、气动吸盘所组成,龙门架由方管焊接而成,龙门架为长方形结构,上部安装有同步带传动机构,中间安装有导向杆和主气缸,主气缸与固定架连接,固定架下部装有连接座,连接座下端装有 N 只气动吸盘,吸盘吸取成品料后同步带传动机构移动至成品工作台,提高工作效率。自动机械手装置用于冲裁类机械产品的产品加工结束后的收料,尤其适合大规格材料的冲裁结束后的收卷,使冲裁出来的产品收料整齐、提高工作利用率等特点。



1. 一种自动机械手装置,由龙门架、同步带传动机构、导向杆、主气缸、固定架、连接座、气动吸盘所组成,其特征在于:龙门架由方管焊接而成,龙门架为长方形结构,上部安装有同步带传动机构,中间安装有导向杆和主气缸,主气缸与固定架连接,固定架下部装有连接座,连接座下端装有 N 只气动吸盘,吸盘吸取成品料后同步带传动机构移动至成品工作台,提高工作效率。

一种自动机械手装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到一种自动机械手装置,尤其涉及一种布类、汽车内装饰件、建材装饰品冲裁加工设备配套的自动机械手装置。

背景技术

[0002] 目前,众所周知,所有的布类、汽车内装饰件、建材装饰品等冲裁加工设备的取、放料工序均为手工操作完成,工人劳动强度高,效率低下,需消耗用工 2-3 人,用工成本非常高,还不能很好的用于布类等材料传输至包装过程中的取放,尤其是大批量冲裁收取效果不到保证,冲裁出来的产品整体包装效率差、用工浪费惊人,严重制约规模化生产,不能满足大批量生产加工的需要。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是:提供一种用于布类、纺织品、装饰材料等冲裁加工过程成品包装中的一种自动机械手装置。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型采用的技术方案是:一种自动机械手装置,由龙门架、同步带传动机构、导向杆、主气缸、固定架、连接座、气动吸盘所组成,龙门架由方管焊接而成,龙门架为长方形结构,上部安装有同步带传动机构,中间安装有导向杆和主气缸,主气缸与固定架连接,固定架下部装有连接座,连接座下端装有 N 只气动吸盘,吸盘吸取成品料后同步带传动机构移动至成品工作台,提高工作效率。

[0005] 本实用新型的优点是:上述自动机械手装置用于冲裁类机械产品的产品加工结束后的收料,尤其适合大规格材料的冲裁结束后的收料,使冲裁出来的产品收料整齐、提高工作利用率等特点。

附图说明

[0006] 图为本实用新型自动机械手装置的主结构示意图。

[0007] 图中:1、龙门架,2、同步带传动机构,3、导向杆,4、主气缸,5、固定架,6、连接座,7、气动吸盘。

具体实施方式

[0008] 下面结合附图和具体实施例详细描述一下本实用新型的具体内容。

[0009] 如图所示,一种自动机械手装置,由龙门架、同步带传动机构、导向杆、主气缸、固定架、连接座、气动吸盘所组成,龙门架由方管焊接而成,龙门架为长方形结构,上部安装有同步带传动机构,中间安装有导向杆和主气缸,主气缸与固定架连接,固定架下部装有连接座,连接座下端装有 N 只气动吸盘,吸盘吸取成品料后同步带传动机构移动至成品工作台,提高工作效率。

[0010] 本实用新型的优点是:上述自动机械手装置用于冲裁类机械产品的产品加工结束

后的收料,尤其适合大规格材料的冲裁结束后的收料,使冲裁出来的产品收料整齐、提高工作效率等特点。

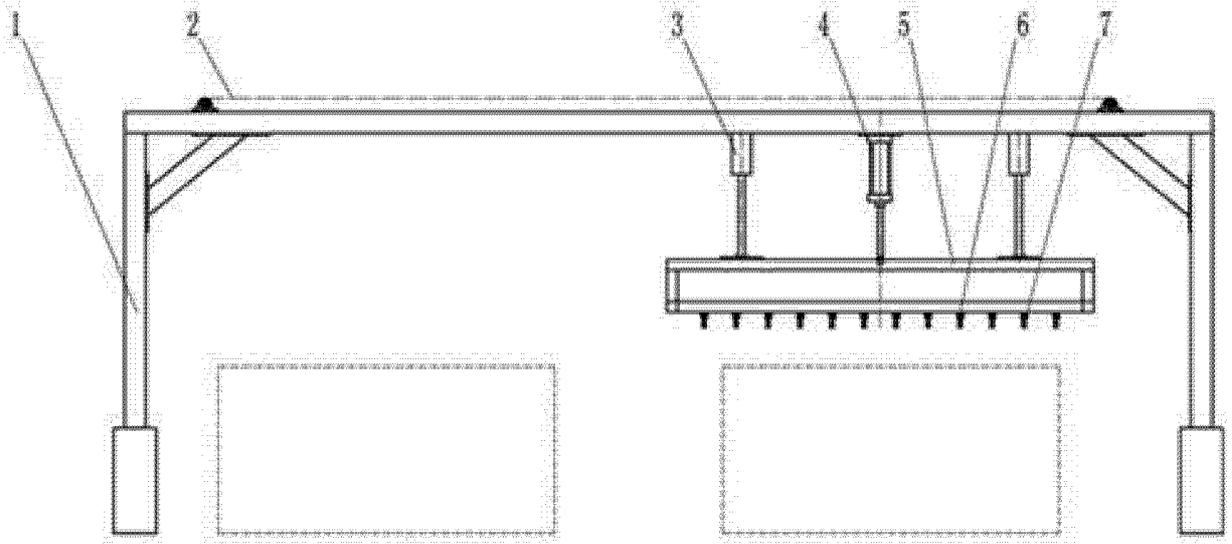


图 1